

創業1967年からの 信頼と実績

KOWA NEWS 2024.12月号



No. A-1126

NC旋盤
マザック
QTN200×500U
2004年



No. B-1837

立型マシニングセンター
OKK
VP400
2005年



No. B-1753

立型マシニングセンター
オークマ
MB-56VB
2005年



No. B-1835

立型マシニングセンター
森精機
DuraVertical5060
2013年



No. N-1089

150Tサーボプレス
コマツ
H1F150-2
2021年



No. L-515

門型立中ぐりフライス盤
オークマ
MDB16A-NF
1983年



No. B-1779

立型マシニングセンター
牧野フライス製作所
GF6
2007年



No. C-575

ワイヤーカット
三菱電機
MV1200R
2015年

《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曽岬センター
桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀展示場
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531
info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索



〔本社〕 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

～会社概要～

商 号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役 員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資 本 金	3300万円
従 業 員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所在地】 本 社	愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曽岬センター	三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀展示場	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		
事業内容	設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・ 試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での 組付等もしております。 展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認を して頂けます。インターネット上で動画公開もしています。 英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。		

～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曽岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曽岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曽岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀展示場(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曽岬第2倉庫建設

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
❖ NC旋盤 ❖							
A	1008	ミヤノ	NC自動盤	2006	BX-26S	FANUC-18iTB,最大加工径:φ26, 最大加工長さ:67mm(MAX250mm),スピンドル芯間:330mm	本社
A	1052	オークマ	NC旋盤	2023	LAW-FⅡL (アルミホイル用機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12,最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー,	本社
A	1090	オークマ	NC旋盤	2002	LB200-M	OSP-E100L, ベッド上振り Φ530mm,センター間300mm, チャック6インチ,主軸回転数 6000rpm, V12 刃物台(M仕様)	本社
A	1114	オークマ	NC旋盤	2021	GENOS L250Ⅱ	OSP-P300LA, チャック:8吋(中空), 芯間:500,ST:X160Z520, 刃物台:V8, チップコンベアー, らくらく対話	本社
A	1123	オークマ	NC旋盤	1985	LC-20	ベッド上の振り:400, X160+15Z520, 主軸:MT-6,3500rpm, 8角タレット, チップコンベアー,	木曽岬3
A	1124	オークマ	NC旋盤	1989	LB-15	OSP500L-G,,	木曽岬3
A	1119	テクノワシノ	NC旋盤	2000	C3	FANUC-21IB,,	木曽岬3
A	1060	マザック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400,S:Y1800, 35～3500rpm, BT40, チップコンベアー,ATC-40	本社
A	1070	マザック	NC旋盤	2006	QTN-300	M-640T-NEXUS, チャック:10吋, 振り:680, 心間:650,ストローク:X225Y680 ,	本社
A	1116	マザック	NC旋盤	2002	SQT-200	MAZATROL640T, 8吋3爪中空チャック,T:2700×1696×H1942mm,機械重量4.8T	本社
A	1125	マザック	NC旋盤	2004	QTN350×650U	M-640T-NEXUS, チャック:12吋中空, ST:X225Z680,最大加工径:420φ, 最大加工長:604, 芯押し台,ツールアイ(自動), チップコンベアー	本社
A	1126	マザック	NC旋盤	2004	QTN200×500U	M-640T-NEXSUS, 8吋中空, ST:X190Z535,最大加工径:350φ, 最大加工長:514, 芯押し台, ツールアイ(自動), チップコンベアー	本社
A	1128	マザック	NC旋盤	2000	SQT-250M	M-640T, チャック:10インチ, 12角タレット, M機能付き, 芯間:500, チップコンベアー付き,	現場
A	1129	マザック	NC旋盤	1998	SQT250	M-T-PLUS, チャック:10インチ, 12角タレット,芯間:500, チップコンベアー付き,	現場
A	1120	ミヤノ	NC旋盤	1999	LX-08	MIYANO-FANUC(21T), チャック:8吋, 加工径:210φ,加工長:320, 10角タレット, ガントリーローダー,	本社
A	1078	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000,回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無	本社
A	1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローダー付, チャック:4吋, 10000rpm,振り:260, ストローク:X220Z220,	木曽岬3
A	1127	大日金属	NC旋盤	1995	DL-75×250	FANUC-20TA, 振り:750, 心間:2500,X450Z2570, 1120rpm, 主軸貫通穴:φ85,	現場
A	1085	滝沢	NC旋盤	2004	TT-160	FANUC-21T, 2スピンドル, タレット旋盤,,	本社
A	1094	滝沢	NC旋盤	2007	TAC-360	F-20i-T, 130φ, コレットチャック, 振り:360, 心間:700, ドライ加工,チャック:理研 SAD-40C	本社
A	1095	滝沢	NC旋盤	1998	TAC-460A	FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700,ドライ加工,	本社
A	1100	滝沢	NC旋盤	2019	TCN-2100CML3	F-0i-TF, チャック:8吋(パイオニアマシンツール製),ストローク:X230Z300, ベッド上振り:400, 最大加工長:208, 主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ51	本社
A	1001	池貝	NC旋盤	1997	AM20F	FANUC-20T, ベッド上の振り:480mm,往復台上:250mm, 両芯間の距離:900mm(1100mm),主軸貫通穴径:56mm, チャック:9吋(スクロールチャック)	本社
A	1071	ツカミ	NC複合旋盤	2014	TMA8E-Ⅳ	FANUC-31i-B5, チャック:8吋, 5000rpm, ,A軸:チャック6吋, 7000rpm, ST:750,ミーリング:C4, 10000rpm, ATC-30, ST:X580Y430Z400,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
A 1122	マザック	NC複合旋盤	2007	INTEGREX200-IVS	M-MATRIX, チャック:第1.第2:8吋中空, 5000rpm, ストローク:X580Z1045Y160W1050, ミル:KM63, 12,000rpm,ATC-20	本社
❖ NCフライス・マシニングセンター ❖						
B 1620	マザック	5軸加工機	2003	VARIAXIS630-5X	制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転,ストローク:X430Y760Z500, チップコンベア付き,	本社
B 1831	マザック	5軸加工機	2002	VARIAXIS500-5X	MAZATROL640M, T:500×400, ストローク:X510Y510Z460,BT40, ATC-30, 12000rpm, チップコンベアー, スピンドルスルー,	本社
B 1654	大隈豊和	NC立フライス	1988	2V-NC	OH-OPS-MS, T:1350×360, S:X710Y305Z410,60~2000rpm, 主軸ターバー:NST50,	本社
B 1185	牧野フライス	NC立フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360,主軸No.40, 75~4000rpm,	本社
B 1674	牧野フライス	NC立フライス	1992	AVⅢNC-85	Pro-A, T:1350×480, S:X850Y500Z400,主軸:NT40, 4000rpm,	木曽岬3
B 1675	牧野フライス	NC立フライス	2004	ANC-3H2A-85	Professional-A,,	木曽岬3
B 1801	牧野フライス	NC立フライス	2006	AEV5A-85	Pro-En, T:1180×410, ストローク:X850Y500Z400, 主軸:NT50, 15~4000rpm,	木曽岬3
B 1794	中央精機	NC両頭フライス	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140~805mm, 厚さ:8~230mm,カッター径:250mm, 2APC ,	加賀
B 1807	ブラザー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, ,	本社
B 1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560,振り2340, 最大積載量:3000kg,主軸BT50, 3500rpm, ATC-16本	加賀
B 1742	ファナック	ロボットリル	2000	α-T14iBL	FANUC16i-M, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:80~8000,BT30, ATC-14	本社
B 1743	ファナック	ロボットリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min,BT30, ATC-14	本社
B 1744	ファナック	ロボットリル	2004	α-T14iDL	FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10,000min,BT30, ATC-14	本社
B 1746	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1747	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1731	オークマ	横型マシニング	2000	MA-40HA	OSP-U100M, T:400×400, 2APC, 1度割り出し, ストローク:X560Y610Z560, 主軸:BT40, 12,000rpm, ATC-120,チップコンベアー, ワーク測定	本社
B 1795	オークマ	横型マシニング	2008	MILLAC525H	制御:FANUC-16iM,ストローク:X520Y450Z520, 主軸:BT40, 主軸回転:12000rpm ,ATC-24, T:400×400, 2APC, 任意割り出し	本社
B 1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し,主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, チップコンベアー	木曽岬1
B 1812	マザック	横型マシニング	1998	H-630N		現場
B 1663	森精機	横型マシニング	2005	NH5000/40	MSX-501(F-18iMB) T:500×500 2APC 0.001度割り出し,ST:X630Y600Z670主軸:BBT40, 14000rpm, ATC-60,チップコンベアー,センタースルー,スケールXYZ, タッチセンサー	本社
B 1842	オークマ	五面加工機	2006	MCV-AⅡ	制御装置:OSP-P200M ,ATC-50, 最大主軸回転数:6000rpm,門幅:2100, テーブル寸法:4100×1500	現場
B 1843	オークマ	五面加工機	2006	MCR-BⅡ	制御装置:OSP-P200L,ATC-50本, 最大主軸回転数:8000rpm,門幅:3050, テーブル寸法:5100×2500	現場
B 1844	オークマ	五面加工機	2007	MCR-BⅡ	制御装置:OSP-P200L,ATC-50, 最大主軸回転数:8000rpm,門幅:3050, テーブル寸法:5100×2500	現場

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1721	新日本工機	五面加工機	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000×3000, 350～6000rpm, S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40, コラムベース内内2400, コラムベース外外3890, 90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B 1782	新日本工機	五面加工機	2003	RB-4VSM	FANUC-15M, 門幅:2400, T:4000×2000, ST:X4250Y2400Z600W1100, 主軸:BT50, 6000rpm, ATC-40, AAC2基:90度 30度, チップコンベアー付	加賀
B 1845	OKK	門型マシニング	2006	VP1800	FANUC-180iS-MB, X2200Y1800Z460, 門幅:2000, テーブル:2200×1800, 20000rpm, BT40,	現場
B 1839	オークマ	門型マシニング	1998	MCV20A II	OSP-U100M, T:1500×4000, 門幅:2050, BT50, 主軸4000rpm, ATC-24, 手動アタッチメント(90° アンギュラ)	現場
B 1810	新日本工機	門型マシニング	1992	RB-3V	FANUC-0M, ATC-24, 手動アンギュラーアタッチメント付き, 1600×3000,	木曽岬2
B 1849	新日本工機	門型マシニング	1997	RB-4V	FANUC-0M, 門幅:2400, T:4000×2000, X4250Y2400Z400W1100, 60～6000rpm, BT50, ATC-50	現場
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3150	MSX-501 III (FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600, T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50, ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー	本社
B 1850	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1400, T:1800×1400, X1400Y2100Z715W500, BT50, ATC-24, 40～10000rpm	現場
B 1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380, 主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B 1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5 III	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC, T:1000×500, 回転速度:25～6000, ATC-20,	本社
B 1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5 III	FANUC180is-MB, T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25～6000rpm, BT50, ATC-20	本社
B 1818	OKK	立型マシニング	2007	VM4 III	Neomatic730, T:800×410, ストローク:X630Y410Z460, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定,	本社
B 1837	OKK	立型マシニング	2005	VP400	Neomatic635V, T:900×410, ST:X600Y410Z460, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20, HQ制御(高精度制御機能)	本社
B 1576	オークマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-48,	木曽岬1
B 1634	オークマ	立型マシニング	1997	MX-45VBE	OSP-U100L, T:460×1000, S:X762Y460Z450, 50～6000rpm, BT50, ATC-20,	本社
B 1753	オークマ	立型マシニング	2005	MB-56VB	OSP-E100M, T:1300×560, BT50, ATC-20, 50～6000rpm, ST:X1050Y560Z460, チップコンベアー, スピンドルスルー	本社
B 1640	マザック	立型マシニング	1999	VTC-200B	MAZATROL FUSION 640M仕様, 主軸回転数:10000, ATC-24, コラム:180-690,	本社
B 1803	マザック	立型マシニング	2018	FJV-250	M-SmoothG, T:1200×550, ストローク:X1020Y510Z460, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-40, モニタリングシステムB, 工具長測定&工具破損検出, 高圧スピンドルクーラント	本社
B 1834	マザック	立型マシニング	2003	FJV-250	MAZATROL640M, X1020Y510Z460, 門幅:1380, テーブル:1200×550, 主軸:12000rpm, ATC-30, BT40, コラム:200～600, チップコンベアー	本社
B 1846	マザック	立型マシニング	2014	VCN-700D II	M-matrix nexus2, T:1740×700, ST:X1530Y700Z650, 主軸:BT40, 18000rpm, ATC-30, 高圧スピンドルスルー, チップコンベアー, スケールXYZ	現場
B 1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-M, アマノ集塵機PiA-45M,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1847	安田工業	立型マシニング	2013	YBM640V VER.Ⅲ	F-31i-B5, T:700×450, ST:X600Y400Z350,主軸:BBT40, 24,000rpm, ATC-40, センタースルーエアー, 自動計測レニショー	本社
B 1805	松浦機械	立型マシニング	2014	VX-1500	F-31i-B, T:1700×700, ST:X1524Y700Z610,主軸:BT40, 15000rpm, ATC-46, チップコンベアー,	本社
B 1586	森精機	立型マシニング	2000	SV-500/40	MSC-501, T:1100×600, ストローク:X800Y510Z510,主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー,	本社
B 1591	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical 5060	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510,主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー,	本社
B 1618	森精機	立型マシニング	2005	MV-1003B	FS-18iMB(MAPPSⅡ), T:2800×1020, S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-65,スピンドルスルー, スケール, チップコンベアー	加賀
B 1822	森精機	立型マシニング	2013	NVX5100/40	M730BM, T:1350×600, ST:X1050Y530Z510,主軸:BT40, 12000rpm, ATC-30, ワーク測定,スピンドルスルー	本社
B 1835	森精機	立型マシニング	2013	DuraVertical50 60	FANUC-0iMD(MAPPSⅣ), T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BBT40, 12000rpm, ATC-30, 機内計測装置 AI輪郭制御Ⅱ	本社
B 1609	大隈豊和	立型マシニング	1997	M-415V	ON'YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16,	加賀
B 1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650, ストローク:X1100Y610Z560,	木曽岬1
B 1773	大隈豊和	立型マシニング	2004	M-468V	OH-OSP-Hmi, T:1050×460, ストローク:X820Y460Z450,主軸:BBT50, 6,000rpm, ATC-20,ヘリカル切削機能付き	本社
B 1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750,主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B 1595	牧野フライス	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560,主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600,2APC, ATC-20, BT50	木曽岬2
B 1653	牧野フライス	立型マシニング	2000	GF6	Pro3, T:1400×600, S:X1050Y(特)630Z560,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-40, HYPERアタッチメント, スケールフィードバック, スピンドルスルー, スーパーGI	木曽岬2
B 1779	牧野フライス	立型マシニング	2007	GF6	Pro-3, ST:X1050Y600Z560,T:1400×600, 主軸:BT50, 主軸回転:30~8000rpm,ATC-20	木曽岬1
B 1841	牧野フライス	立型マシニング	2014	iQ300	Pro5, T:600×400, ストローク:X400Y350Z200,主軸:HSK-E32, 45000rpm, ATC-20,ハイブリット工具長自動測長	本社

❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖

C 566	牧野フライス	NC放電加工機	1994	EDGE1-A16MA	MGF10,T:450×350, 加工槽内寸:550×420×250,ST:X250Y250Z250, ATC-16	木曽岬3
C 540	三菱電機	ワイヤークット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295,S:X500Y350Z300	木曽岬3
C 574	三菱電機	ワイヤークット	2004	FA20VM	W21FAV-2, ストローク:X500×Y350×Z300U±32×V±32,最大加工物寸法:1050×800×295,T:780×360	本社
C 575	三菱電機	ワイヤークット	2015	MV1200R	W31MV-2, ストローク:X400×Y300×Z220U±60V±60,最大加工物寸法:800×700×215,T:640×540, System3R	本社
C 558	牧野フライス	ワイヤークット	2008	DUO43	MGW-S6, 加工槽:870×755, ワーク:710×560×300,ワーク重量:800kg, ストローク:X450Y300Z320, T:710×560,	本社
C 562	牧野フライス	ワイヤークット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35,T:780×560,	本社
C 571	メルコメカトロシステム	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200,電極使用可能径:φ0.2~3.0mm,	加賀

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
❖ フライス ❖							
D	995	山崎技研	横中グリフライス	1989	YZB-85 T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600,主軸:NT50, 45～1500rpm 12段, 3軸デジタル,回転テーブル:600×600	木曽岬3	
D	964	トンギル	立フライス	1989	TMV-2	木曽岬4	
D	993	遠州	立フライス		VF2 T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450,主軸:NT50, 68～1760spm, 12段	木曽岬4	
D	1021	遠州	立フライス		ENSHU-VF	現場	
D	914	山崎技研	立フライス	1984	YZ-8N T:1500×350, ストローク:X850×Y350×Z540 ,主軸:NT50, 45～1500rpm, 3軸デジタル,	本社	
D	1007	新潟	立フライス		2UMB T:300×1200, テーブル左右移動量:700, サドル前後移動量:280,主軸回転速度:40～1750rpm, 主軸No.50, T溝:幅18,	木曽岬4	
D	976	静岡	立フライス	1998	VHR-SD マグネスケール3軸(Z軸ニー 追加),テーブル作業面:1100×280 移動量:X820Y300Z450,主軸穴:NT40 主軸回転速度:6000min	木曽岬4	
D	1020	大隈豊和	立フライス	1990	STM-2V	木曽岬3	
D	1001	日立精機	立フライス	1973	2ML-V 3軸スケール付き,,	木曽岬4	
D	662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V ※故障箇所あり,,	木曽岬4	
D	680	日立精工	立フライス	1979	2MW-V X710×Y300×Z400,,	木曽岬4	
D	833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V T:1350×310, S:X710×Y300×Z400,主軸NT50, 60～1800rpm(12段),	木曽岬4	
D	988	日立精工	立フライス	1985	2MW-V T:1350×310, S:X710Y300Z400,NT50, 50～1500rpm(50Hz) 60～1800rpm(60Hz),	木曽岬4	
D	881	武田機械	立フライス	1985	TK-VS-2N テーブル作業面積:1350×320,テーブル最大移動量(左右×前後):850×420,	木曽岬4	
D	1006	武田機械	立フライス	1993	TK-US2N-LH T:1350×320, ST:X850Y420Z500(ハイコラム仕様),NT50, 主軸:35～1350rpm,3軸スケール付き,	木曽岬3	
D	1015	牧野フライス	立フライス	1980	KSA	木曽岬3	
D	1016	牧野フライス	立フライス	1972	KGJ	木曽岬3	
❖ 旋盤 ❖							
E	1030	山脇工業	センタリング			12m×φ1m,, 木曽岬2	
E	1033		固定振止		600φ	600φ, 芯高さ:750,, 木曽岬4	
E	1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616 ベッド上の振り:1070, 切落上の振り:1600,サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm,主軸貫通穴:70φ, ベッド全長:3640	木曽岬3	
E	1029	津田	正面旋盤		TFL-1600 1600×1750, ベッド上の振り:1200, サドル上の振り:850,切落しの巾(チャック面より):1600, ベッドの巾:750,ベッドの長さ:3500	木曽岬3	
E	993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A 6尺, ベッド上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28～1210rpm(12段), チャック:8吋,	本社	
E	975	ワシノ	旋盤	1974	LE-19J 6尺, 460×800, 往復台上振り:240, 貫通穴:51	木曽岬4	
E	1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C 振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック7インチ,,	本社	
E	1032	ワシノ	旋盤	1989	LR-55A 振り:360, 心間:550, 主軸回転数:83～1800,,チャック無	木曽岬4	
E	1039	山崎鉄工	旋盤		REX610×4000	現場	
E	1041	山崎鉄工	旋盤		REX770×6000	現場	
E	1040	森精機	旋盤	1988	MS-850	木曽岬4	
E	839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300,穴径:110,心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸,コントロールパネル(型式NAK 50,60Hz 220V モーター15kw)	本社
E	1007	大日金属	旋盤	2014	SH550	木曽岬4	
E	1028	大日金属	旋盤	1983	DHK75×150 チャック:650φ,,	木曽岬3	
E	1048	滝沢	旋盤		TSL	木曽岬4	
E	890	長谷川	旋盤		WHN ベッドの全長:850, ベッドの幅:155,ベッド上の振り:220,サドル上の振り:100, 両センター間距離:380,	木曽岬4	
E	1042	豊和	旋盤	1970	STRONG 860	木曽岬3	
E	1050	東芝	立旋盤	1977	TX16 テーブル:1600, 加工最大径2000×高さ1500,旋回角度:左右各30° , 160rpm,	現場	
❖ ラジアルボール盤 ❖							
F	292	オークマ	ラジアルボール盤		DRA-1600 マス付,,	本社	

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
F 293	オークマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付,,	本社
F 346	オークマ	ラジアルボール盤	1974	DRA-J2000	マス付き×2,,	本社
F 378	オークマ	ラジアルボール盤	1977	DRA-J		木曽岬3
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤		YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915,主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100,コラムの直径:230,ベース床面の寸法:1550×700	木曽岬3
F 342	吉良	ラジアルボール盤		KBR-600T	主軸MT3, コラム直径:150φ,,	本社
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz),穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,,タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65	本社
F 339	新日本工機	ラジアルボール盤	1970	RHH-25		本社
F 379	森精機	ラジアルボール盤	2001	YR5-130		木曽岬3
F 381	東鉄工	ラジアルボール盤		AR-840	MT4 ,コラム表面より主軸中心までの距離:810,	木曽岬3
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーパ:MTNo.5, 20~1658rpm,,	木曽岬3
F 372	富永	ラジアルボール盤	1992	RH-1225	主軸:MT5, 回転:40~2010, 12段,,	木曽岬3
F 373	富永	ラジアルボール盤	1997	TRE1700D		木曽岬3
F 380	富永	ラジアルボール盤	1982	RH-1300	主軸:MT5, 40~2010rpm,,	木曽岬3

❖ 研作盤 ❖

G 1063	牧野フライス精機	NC工具研削盤	2009	CNV2-50	FANUC-16-I, ストローク:X520Y250Z280C1±95B±90(手動),NC制御:XYZAC1(5軸), 最大加工:シャックφ42径φ280,砥石回転数:2000~8000rpm	本社
G 1057	長瀬	NC成形研削盤	1998	SHS-80	FANUC18-M, T:80×100,ストローク:5~90mm,	本社
G 1040	テクノワシノ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410,ステンレスカパー,	本社
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曽岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm,砥石内径:40φ,	木曽岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曽岬4
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6~50, 先端角80~180°,シンニング装置付き,	現場
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 964	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1019	シギヤ	円筒研削盤	1979	GPA-27×40	テーブル上の振り:270,,砥石寸法:外径405×幅25~75×内径152.4,	木曽岬3
G 1070	三井精機	円筒研削盤	1967	MUG27/75-22		木曽岬3
G 1044	水口製作	円筒研削盤	1984	MGJ-65-32H		木曽岬3
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曽岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, テーブル左右移動量:200mm,,	現場
G 967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック315×110,砥石:外径φ180×幅6~32×内径φ31.75,	本社
G 1060	アマダワシノ	平面研削盤	1993	SE-64		加賀
G 1055	黒田精工	平面研削盤	1991	GS-FHF	チャック:600×400, ストローク:X760Y450 ,砥石:φ255×6~25×φ50.8mm, 1800rpm,マグネットセパレーター, 吸塵装置, バランサー装置	木曽岬3
G 1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19~32×76.2,ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター,ミストコレクター	加賀
G 1041	サカサキ	万能刃物研磨		SG-6	ユニバーサルカッターグラインダー,,	本社

❖ バンドソー ❖

H 570	アマダ	コンターマシン		MW-13		木曽岬4
H 591	アマダ	コンターマシン	1979	V-300		木曽岬4
H 608	アマダ	コンターマシン	1979	VA-400		木曽岬4
H 610	アマダ	コンターマシン	1985	VA-400		木曽岬3
H 382	ニコテック(NCC)	コンターマシン	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曽岬4
H 614	ラクソー	コンターマシン		L-360	切断能力:250×350, 鋸刃速度:30~120,テーブル:600×600,	現場
H 507	長瀬	コンターマシン	1976	GN-360		木曽岬4
H 502	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H 503	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場		
H	505	WAY TRAIN		バントソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H	506	WAY TRAIN		バントソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H	508	アマダ		バントソー		HA-400	自動送り付,,	木曽岬3
H	513	アマダ		バントソー	1985	H-750HD		加賀
H	600	アマダ		バントソー	1992	HFA-400	切断能力: 丸材φ420角材415×415,,	木曽岬3
H	612	アマダ		バントソー	1982	HA-250B	切断能力:○250□250H×280W,,送りストローク:800mm,	加賀
H	613	アマダ		バントソー	1961	CR225		現場
H	489	大東		バントソー	1973	S4060P	切断能力:410φ,,	木曽岬3
H	559	津根		弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240,斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120,	加賀
H	596	津根		弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力: 丸材350mm,角材310×310mm,,	木曽岬4
H	597	津根		弓鋸盤				木曽岬4
H	615	道和機械		高速切断機		DC592-3		現場
❖ ボール盤 ❖								
I	1040	吉田		タッピングボール盤		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19,,	木曽岬4
I	1063	吉良		タッピングボール盤		KRT-340	振り:330mm, ドリル:3～13mm, タップ:4～12mm,,	木曽岬4
I	1060	帝人製機	1986	フリーボール盤		DMB		木曽岬4
I	1058	リョービ		卓上ボール盤		TB-2131	13mm, 100V,,	木曽岬4
I	1053	遠州		卓上ボール盤		ESD460	23mm, ストローク:120,,	木曽岬4
I	1028	吉田		卓上ボール盤		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm,主軸回転数:550～2500(50Hz) 660～3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1029	吉田		卓上ボール盤		YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250×250,主軸回転数:550～2500rpm(50Hz), 660～3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1038	吉良		卓上ボール盤		NSD-13R	振り:330, 穴あけ能力:スチール3～10 鋳物3～13,主軸:J.T.No.6, 主軸ストローク:80,	木曽岬4
I	1049	吉良		卓上ボール盤		KRT-340		本社
I	1051	吉良		卓上ボール盤		KID-420	主軸とテーブルとの最大距離角470丸425,,	木曽岬4
I	1054	吉良		卓上ボール盤		KID-420	振り:420, MT2, 鉄4～19mm/鋳物4～23mm,,	木曽岬4
I	1065	吉良		卓上ボール盤		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テーブル:285φ, 500～2800rpm,	現場
I	1066	吉良		卓上ボール盤		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テーブル:285φ, 500～2800rpm,	現場
I	1069	吉良		卓上ボール盤		NRD-13R	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テーブル:285φ, 500～2800rpm,	現場
I	1062	中根		卓上ボール盤		NS-14R	13mm, モーター:0.2kw,,	木曽岬4
I	1044	北川		卓上ボール盤		KDS-360	13mm,,	木曽岬4
I	1055	北川		卓上ボール盤		KDS-360	13mm,,	木曽岬3
I	1067	北川		卓上ボール盤		KBD-410		現場
I	1068	北川		卓上ボール盤		KID-19		現場
I	1046	鈴太		卓上ボール盤		SC-440		木曽岬4
I	1064	紀和		直立ボール盤		KUD-550F	振り:550mm, 穴あけ能力:φ40mm,ネジ立て能力:M20,	現場
I	1018	吉田	1976	直立ボール盤		YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸テーブル穴:MT4,回転速度:62～1500rpm(50Hz),75～1800rpm(60Hz),送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曽岬4
I	1034	吉田		直立ボール盤		YUD-540	振り:540mm,,	木曽岬4
I	1036	吉田	1972	直立ボール盤		YUD-540	穴あけ能力:40, ネジ立て能力:M16,主軸回転数:75～1525rpm,	本社
I	1035	吉良	1982	直立ボール盤		KU-50		木曽岬4
❖ 溶接機 ❖								
J	336	ナショナル	1991	TIG溶接機用ワイヤ送給装		YJ-1051TK2		木曽岬4
J	337	ナショナル	1983	TIG溶接機用ワイヤ送給装		YJ-1051T	AC100V 5A,周波数50/60Hz,,外形寸法:275×535×460, 重量24kg,	木曽岬4
J	338	ナショナル	1996	TIG溶接機用ワイヤ送給装		YJ-1051TUF	100V,,	木曽岬4
J	339	ナショナル	1982	TIG溶接機用ワイヤ送給装		YJ-1051T		木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
J	375	bodor		BodorWelder 1500 Pro	新品展示機, AC220V, 50/60HZ, 21.1A, 発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm, 発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内部臓型)	本社
J	324	ナショナル	溶接機	1977 YM-200SP		木曽岬4
❖ 中ぐり盤 ❖						
L	512	中央精機	NCフラミラー	2006 C25N-H	テーブル:2400×1000, マグネットテーブル付, ST:X2500Y1315Z450, 主軸:NT50, 50～850rpm, 22kw, 制御:安川MP920	加賀
L	495	東芝	NC横中ぐり盤	1997 BTD-110R16	TOSNUC888, T:1400×1600, S:X2000Y1500Z1450W500, 主軸径:110mm, テーブル最小割り出し角度:0.0001°, 主軸回転数:5～3000, BT50, ATC-38, チップコンベアー	木曽岬1
L	516	東芝	NC横中ぐり盤	1997 BTD-110R16	TOSNUC-888, T:1400×1600, ST:X2000Y1500Z1450, BT50, 主軸3000rpm, ATC-24,	現場
L	473	三井精機	ジグボーラー	J4B	750×500, 三井製テーブルJT2MA 200φ,,	木曽岬4
L	501	東芝	横中ぐり盤	1985 BZ-8	主軸:80mm, NT50, 32～1180(12段), T:900×1050, ストローク:X1000Y800Z700W400, XYZデジタル	木曽岬1
L	508	東芝	横中ぐり盤	1983 BF-13AQ	フライスの直径180mm, 主軸直径130mm, 主軸繰出し長さ900mm, クイル繰出し長さ300mm, 主軸上下移動2500mm, コラム前後移動9000mm	加賀
L	483	品田	横中ぐり盤	1982 SBH-80	主軸直径:80, 主軸軸端のテーパ穴:MT.5, 主軸回転速度(60Hz):11～1200rpm, T:800×1100,	木曽岬3
L	515	オークマ	門型立中ぐりフライス盤	1983 MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30～1300rpm,,	木曽岬2
❖ その他 ❖						
M	2412	清和鉄工	NCホブ盤 (歯切り盤)	2004 SX-25	制御:FANUC18i-MB, 最大ワーク径:250mm, 最大加工モジュール:m6,	本社
M	2368		アングルヘッド		160kg,,	本社
M	2306	ニッセイ	ギアードモーター	FS55N120-MP15TNNTN	GTRギアモータ, 新品,,	本社
M	2159		クイックチェンジ		74本,,	本社
M	2392	タケタ	ショットブラスト	SBH-950E	H形鋼,,	木曽岬3
M	2290	ナショナル	スポットクーラー	FY-23SFC1M		本社
M	2249	山毛	スロッター	1970 MY-150	ST:150,,	本社
M	2312	山毛	スロッター	1969		加賀
M	2510	山毛	スロッター	1980 MY-200S	ラム最大ストローク:205, 91rpm, テーブル直径:427, T溝:17×2本,	現場
M	2216	増田	スロッター	MLH600	ラム最大行程:600, ラム最大傾斜角:10°, 刃物とコラムの間隔:910, テーブルの直径:1170,	本社
M	2093		タップ			木曽岬4
M	2403	北川	チャック		三爪, 800φ,,	本社
M	1673	マコーホレーション	ツールリンクタワー	2016 TT30	ツールリンクタワー 4段+1 ホルダー-CaptpC5, 収納数22本, 新品未使用品です,	本社
M	2497	大昭和(BIG)	ツール	BBT40	BBT40, 17本,,	現場
M	805	日研	ツール	BT50-SLO-25-150	サイドスルー,,	本社
M	2078	東洋	ツールプリセッター	1984 NU4		本社
M	2090	東京タッピング	ナットタッパー	1984 SUPER-2		木曽岬4
M	2495	不二製作所	ニューマフラスター	2007 LDQSR-3(CB)S-8753		加賀
M	2470	中村製作所 KANON	ノギス	SCM300	バーニアキャリパー, 3000, ステンレス製,,	本社
M	2471	中村製作所 KANON	ノギス	SCM250	バーニアキャリパー, 2500, ステンレス製,,	本社
M	2472	中村製作所 KANON	ノギス	SCM200	バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,,	本社
M	2496	オーセンテック	バリ取機	2022 AUDEBU1002	加工物最大高さ:20mm, 最大幅:1000mm, フラシ:6, 昭和電機製集塵機:AU-515,	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2367		ブロック			一式, Vブロック,,	本社
M 2370		ヘッドアダプター			一式,,	本社
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP (120~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曽峠4
M 2473	ミットヨ	マイクロメーター		105-422 OMS2-2000P	測定範囲:1800~2000,,	本社
M 2474	ミットヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800,,	本社
M 2475	ミットヨ	マイクロメーター		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600,,	本社
M 2477	ミットヨ	マイクロメーター		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200,,	本社
M 2478	ミットヨ	マイクロメーター		104-114 OMC900-1000W	測定範囲:900~1000,,	本社
M 2479	ミットヨ	マイクロメーター		104-113 OMC800-900W	測定範囲:800~900,,	本社
M 2480	ミットヨ	マイクロメーター		104-112 OMC700-800W	測定範囲:700~800,,	本社
M 2483	ミットヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	測定範囲:400~500,,	本社
M 2484	ミットヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	測定範囲:300~400,,	本社
M 2485	ミットヨ	マイクロメーター		103-148 OM-300	測定範囲:225~300,,	本社
M 2486	ミットヨ	マイクロメーター		103-147 OM-275	測定範囲:250~275,,	本社
M 2487	ミットヨ	マイクロメーター		103-146 OM-250	測定範囲:225~250,,	本社
M 2488	ミットヨ	マイクロメーター		103-145 OM-225	測定範囲:200~225,,	本社
M 2489	ミットヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2490	ミットヨ	マイクロメーター		103-143 OM-175	測定範囲:150~175,,	本社
M 2491	ミットヨ	マイクロメーター		103-142 OM-150	測定範囲:125~150,,	本社
M 2492	ミットヨ	マイクロメーター		136-481 IMDC-1550	測定範囲:250~1550,,	本社
M 719	カネツ	マグネットチャック		KM-D-2	脱磁器,,	木曽峠4
M 2508	NEWS	マシンバイス		310	310巾, シェーパーバイス,,	現場
M 2468	SHOWA	マシンバイス		410	口金巾:410,,	本社
M 2441	ナベヤ	マシンバイス		200	口金巾:200,,	本社
M 2442	ナベヤ	マシンバイス		200	口金巾:200,,	本社
M 2443	ナベヤ	マシンバイス		200	口金巾:200,,	本社
M 2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ホンプ付き,,	本社
M 2213	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社
M 2214	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	※ハンドル無し,,	本社
M 2466	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曽峠4
M 2467	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曽峠4
M 2499	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	現場
M 2500	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	現場
M 2501	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	現場
M 2502	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	現場
M 2503	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	現場
M 2504	津田駒	マシンバイス		180	口金巾:180,,	現場
M 2505	津田駒	マシンバイス		180	口金巾:180,,	現場
M 2506	津田駒	マシンバイス		180	口金巾:180,,	現場
M 2435	北川	マシンバイス		VQX125N	MCパワーバイス,,	本社
M 2436	北川	マシンバイス		VQX125N	MCパワーバイス,,	本社
M 2437	北川	マシンバイス		VQX125N	MCパワーバイス,,	本社
M 2438	北川	マシンバイス		VQX125N	MCパワーバイス,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2439	北川	マシンバイス		VQX125N	MCパワーバイス,,	本社
M 2440	北川	マシンバイス		VQX125N	MCパワーバイス,,	本社
M 2507		マシンバイス		140	口金巾:140,,	現場
M 2322	吉川	リベッティングマシン (カシメ機)	1980	US-66	カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,,	木曽岬4
M 2320	ミットヨ	画像測定器	2008	QVT1- X606P1L-C	非接触+接触測定可能, 測定範囲:画像:600× 650×250,,	本社
M 17	大菱計器	楕型ストレートエッジ		L3100		木曽岬4
M 2465	アマダ	材料棚	1989	AS-S		本社
M 2454	サカエ	作業台			1200×750×740,,	本社
M 2457	サカエ	作業台			1500×900×740,,	本社
M 2459	サカエ	作業台			1800×900×740,,	本社
M 2460	サカエ	作業台			1800×900×740,,	本社
M 2452	ヤマテック	作業台			1200×750×740,,	本社
M 2453	ヤマテック	作業台			1200×750×740,,	本社
M 2456	ヤマテック	作業台			1500×750×740, 引き出し付き(1個),,	本社
M 2464	ヤマテック	作業台			1850×750×740, 引き出し付き(1個),,	本社
M 1857	浜井	歯車試験機		PPT-5LD	センター間450、測定歯車最大径500、倍率500、測 定台上下移動130、重量240kg,	木曽岬4
M 2022	カイジヨー	洗浄機	2001	KHC-503	φ3, AC200V, 50HZ, 9kVA, 真空蒸留器:DE- 20E(東静電気株),	木曽岬4
M 2448	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg),	本社
M 2449	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg),	本社
M 2450	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg),	本社
M 1733	大阪車輛 (OSK)	台車	1992	30t	30t×2300×4m ,テーブル寸法:3950×2200× 900, 車輪幅:1450,台車のみ	加賀
M 1650		台車			電動 2000×2000×500,,	木曽岬3
M 1732		台車		25t	25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪 幅:1450,バッテリー式 充電器無し	加賀
M 2382	ツガミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曽岬4
M 1678		電流線潰し機			理研電動ポンプ付,,	本社
M 1974	トフコン	投影機		BP-30S		本社
M 2304	東京精密	表面粗さ計		SURFCOM		本社
M 2301	ミットモ製作	両頭グラインダー		MHG-075		木曽岬4
M 2047	日立工機	両頭グラインダー				加賀
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2387	日立工機	両頭グラインダー				木曽岬4
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,,	木曽岬4
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205×19×16,,	木曽岬4
M 2511		両頭グラインダー				現場
❖ プレス ❖						
N 1089	コマツ	150Tサーボプレス	2021	H1F150-2	能力:150t, 60spm, ST:250, DH:510,SL:700× 550, B:1250×760,ダイクッションストローク:120	木曽岬2
N 1083	ワシノ	35Tプレス	1994	PUX35	ST:80, DH:220, 60~100spm, 調節量:55, SL:350×300,B:700×400, ショウマウント有り	木曽岬3
N 1084	ワシノ	35Tプレス	1993	PUX35	ST:80, DH:220, 60~100spm, 調節量:55, S:350 ×300,B:700×400, ショウマウント有り	木曽岬3
N 1088	精電舎	エアプレス				木曽岬4
N 842	平井鋳金	フットプレス				木曽岬4
❖ 油圧 プレス ❖						
O 267	大阪ジャッキ	1000T油圧プレス	1986	1000t	ST:600, SL:1500×1100,B:1500×1200, デーライ ト:1000,シリンダー径650	加賀
O 314	アサイ	100Tダイスホッティ ングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, デーライ ト:1200,ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加 圧速度:7.2,最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機 械重量:約14T	木曽岬2
O 297	大阪ジャッキ	150T油圧プレス	1982	HPC-H150	能力:150t, ST:350, B:1100×700,DL:600,	加賀

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
O	291	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500mm DL:1000,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O	292	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500mm, DL:1000mm,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O	318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30Ⅱ	能力:30t, ST:100, テーライト:395,,	木曽岬4
O	313	園田	30T油圧プレス			ST:550, DL:590, B:700×600,安全機はついてますけど動作不良(取り付け穴無し),	加賀
O	320	富士機工	45Tセットプレス		LSP-4530	能力:45t, フレームギャップ:300, ST:75, OH:300,,	木曽岬4
O	319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, テーライト:395,,	木曽岬4
❖バンダー❖							
P	494	アマダ	万能油圧バンダー	1992	SPH-30C	能力:30t, ST:100, テーライト:520,T:550×440, オートバックゲージ,	木曽岬3
P	493	ワシノ	万能油圧バンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, テーライト:520,,	木曽岬3
P	474	アマダ	油圧バンダー	1990	RG80S	NC-9EXⅡ, 圧力能力:80t, ST:100mm, T:2000mm,OH:370mm,	本社
P	424	コマツ	油圧バンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, ギャップ深さ:255,OH:355,	木曽岬3
P	431	東洋工機	油圧バンダー		2000×50t	2000×50t,,	木曽岬3
❖シャーリング❖							
Q	437	アマダ	コーナーシャー	1989	CSHW-220	板厚:6mm, コーナー:220×220, エッジ:50×100,,	木曽岬4
Q	435	タケダ	コーナーシャー		TCN-256A	コーナー切断:6.0t×250×250,エッジノッチ(標準):6.0t×75×150,加圧力:25t, ストローク長(最大):40mm	木曽岬4
Q	418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q	429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz),行程:92mm,	加賀
Q	427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曽岬3
Q	434	相沢	メカシャーリング	1993	A3-525	4.5×2550, ラムストローク:150,,	木曽岬3
Q	436	コマツ	油圧シャーリング	1991	SHF-6×255	板厚:6.5mm, 板長:2550, オートバックゲージ:800,,	木曽岬3
Q	432	松栄機械	油圧シャーリング	1984	MS-2510CF	板厚:12×2320, ストローク:18～35/分,,刃物傾斜角:1°45", バックゲージ最大巾:850,,フロントゲージ最大巾:1250	木曽岬1
Q	410	東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,,	本社
❖鍛造プレス❖							
R	76	富士車輛	フリクションプレス	1992	PF-2000-480-H	能力:2000t, ST:670mm, 14spm, DL:1650mm,T:1150×1400mm, SL:1000×1350mm,	加賀
R	79	アイダ	冷間鍛造プレス	2001	FMX-L2-8000(2)	能力:800t, ST:300, 13～35spm, DH:670,SL:1500×1000, B:1500×1100×300,スライドロックアウト10t, ダイクッション60t	加賀
R	77	森鉄工	冷間鍛造油圧プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600,SL:600×600,	木曽岬2
❖コンプレッサー❖							
S	723	アネスト岩田	コンプレッサー		HX4004	エア式, 空気タンク容量:30L, モータ出力:0.75kw,,	現場
S	704	コベルコ	コンプレッサー	2000	CM8B	スクリー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa,,	本社
S	717	コベルコ	コンプレッサー			スクリー式,,	現場
S	626	ナカミ	コンプレッサー		YCP-12	レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min,タンク容量12L,	本社
S	676	三井精機	コンプレッサー		Z226A	スクリー式, 505kg, 22kw,,	木曽岬4
S	715	三井精機	コンプレッサー		ZV15AS3-R	スクリー式,,	現場
S	721	三井精機	コンプレッサー	2017	ZV37AX-R	スクリー式, 37KW, 38103H,,	木曽岬4
S	725	三井精機	コンプレッサー		ZV15AS3-R	スクリー式, タンク付き,,	現場
S	645	日立製作所	コンプレッサー		OSP-37U5A	スクリー式, 37kw(50馬力), 14362h,,	本社
S	693	日立製作所	コンプレッサー		OSP-22U5AR	スクリー式, 22kw(30馬力),,,	木曽岬4
S	695	日立製作所	コンプレッサー	1998	OSP-37M5AR	スクリー式, 37kw(50馬力),ドライヤー付, 79330h,	木曽岬4
S	708	日立製作所	コンプレッサー	2005	OSP-7.5M6ARⅡ	スクロール式, 7.5kw(10馬力),,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
S	720	日立製作所		BEBICON	レシプロ, 0.75KW,,	木曽岬4
S	722	日立製作所	2014	OSP-15VARN	スクリー式, 15KW, 65650H,,	木曽岬4
S	712	明治		APK-75	パッケージ式, 7.5kw, 10HP 50796h,レシーバー: 日立 0.28m3,	木曽岬4
❖カッター・ポンチング❖						
T	181	アマダ	1995	SPI-30	30t, ストローク:25~100, 40spm, デーライト:312,,ゲージ:2500	本社
T	177	タケダ		S-505N	ポンチング:16t×25φ, アングルカット:10t×100×100,,丸棒38φ, ノッチング:9t×75×75, シャーリング:9t×300,	木曽岬4
T	180	タケダ		S-505N	ポンチング:16t×25φ, パーカット:丸棒38φ,アングルカット:10t×100×100(90°切), 9t×75×75(45°及伏切),ノッチング:9t×75×75(90°四角), 9t×100×50(45°三角)	木曽岬4
T	178	竹田	1984	S-505N	シャープカッター,,	木曽岬4
❖ベンディング❖						
U	164	神埼工業	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050,上ロール:φ520, 下ロール:φ330,シリンダーロッド直径135, シリンダー外径325	加賀
U	177	大洋エンジニアリング	2004	PB-AT50HS 1NC	ロール外径:220φ, 曲げ加工速度:0~16m/min,アングル外曲げ:50×50×6(500φ),	木曽岬4
❖射出成型機❖						
V	81	日本製鋼所	1992	JT20R II K	20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧 2320kg/cm2,スクリュー回転数:0-580rpm,	加賀
❖送り装置❖						
W	557	オリイ	2012	LCC03KDMAP-DTS		木曽岬3
W	558	オリイ	2012	LCC04JF4TAP-EAS		木曽岬3
W	559	フタバ		AR-50D-2	50kg,,	木曽岬4
W	560	フタバ	1979	AR-2		木曽岬4
W	561	フタバ	1980	AR-100		木曽岬4
W	562	フタバ	1979	AR-100		木曽岬4
W	563	フタバ	1979	AR-2		木曽岬4
❖リフト・クレーン❖						
X	499			RT-300	能力:300kg, T:815×500, 高さ:290~885mm,,	木曽岬4
X	500				能力:250kg,,	木曽岬4
X	460	コマツ			パレットラック、1.5t,,	本社
X	366	ビシャモン		ST50	500kg仕様, テーブルサイズ:600×500mm,MAX高さ:1600, 充電器付,	本社
X	483	ビシャモン		BM11SS-L65	最大能力:1100kg,,	本社
X	496	ビシャモン	1998	BM15-L50	1200kg,,	木曽岬4
X	498	をくだ屋技研		PL-H1000-15	能力:1000kg,,	木曽岬4
X	484	トヨタ	1997	6FG35		現場
X	497	トヨタ		4FGL20	能力:2000kg,,	木曽岬2
X	481	日産	1998	AHC01	1t, 車体記号:AHC01L10G,最大荷重:1000, 最大揚高:3000,	本社
❖定盤❖						
Y	400				3800×1000×1800,,	木曽岬1
Y	446				500×500, 2個1セット,,	本社
Y	447				2個1セット,高さ300mm幅400mm奥行230mm,	本社
Y	458				400×400×600,,	木曽岬4
Y	460				2600×1000×1450, 2個1セット,,	木曽岬1
Y	463				作業面寸法:幅300×高さ500,,	本社
Y	464				作業面寸法:幅500×高さ580,,	本社
Y	465				作業面寸法:幅500×高さ400,,	本社
Y	484				600×550×800, 2個セット,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Y 485		イケール			900×560×550, 2個セット,,	木曽岬4
Y 437	和井田	サーキュラーテーブル	1973	CT-15	テーブル:380φ,,	本社
Y 486		ロータリーテーブル		400φ	400φ,,	現場
Y 481	ユキワ	傾斜円テーブル		DMB135	7インチ,,	木曽岬4
Y 467	津田駒	傾斜円テーブル		TT-200	T:200φ,,	木曽岬4
Y 492	日研	傾斜円テーブル	1977	NST-300HP		現場
Y 374		正直台		500□	500□,,	本社
Y 477	ミットヨ	石定盤		517-103	600×600×135, 1級, 台付,,	本社
Y 298	藤田	石定盤	1987		750×500×厚み100,1級(JISB7513-1978),	木曽岬4
Y 476		石定盤			600×450×100,,	本社
Y 491		石定盤			2000×1000×250,,	現場
Y 455		定盤			700A-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45mm上25mm,重さ3300kg,	木曽岬3
Y 456		定盤			700A-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45mm上25mm,重さ3300kg,	木曽岬3
Y 457		定盤			700A-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45mm上25mm,重さ3300kg,	木曽岬3
Y 461		定盤			1000×1900×120,,	木曽岬4
Y 471		定盤			W700×L3000×H500,正直台一式含む,	木曽岬2
Y 487		定盤			1500×3000×250,,	現場
Y 488		定盤			2000×1750×200,,	現場
Y 489		定盤			600×800×180,,	現場
Y 490		定盤			600×1650×730,,	現場
Y 404	カネテック	電磁マグネットチャック			電磁式, 500×200, 脱磁機無,,	本社
Y 403		電磁マグネットチャック			傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,,	本社
Y 405		電磁マグネットチャック			電磁式, 750×200, 脱磁機無,,	本社
Y 201	帝人製機	油圧スライドテーブル	1982	IAP-75A		本社
❖レーザー・タレパン❖						
Z 135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h,明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曽岬2
Z 137	三菱電機	レーザー加工機	2014	ML2512eX	発振器:ML45CF-R, 4.5kw, ワーク寸法:2440×1220,ストローク:X2500Y1250Z150, 2パレット, 集塵機, クーリングタワー,発振器準備入:11846h	加賀
Z 141	bodor	ファイバーレーザー加工機(デモ機)		i5	新品展示機, NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW,レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500,機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG	本社

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曽岬センター

三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀展示場

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

