

創業1967年からの 信頼と実績

KOWA NEWS

2025.8月号



No. N-1118

門型プレス
コマツ
E2W110-11K3
2010年



No. N-1119

150Tプレス
アマダ
TP150EX
2006年



No. A-1167

NC立旋盤
オークマ
VTM-100
2019年



No. B-1798

門型マシニングセンター
森精機
VS10000/50/3150
2007年



No. A-1163

NC旋盤
オークマ
2SP-150H
2006年



No. G-1093

NC内面研削盤
岡本
IGM15NCⅢ
2021年



No. V-135

射出成形機
日本製鋼所
J130ADS-110U
2022年



No. B-1906

立型マシニングセンター
OKK
VM7Ⅲ
2008年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曾岬センター
桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

[本社] 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531

info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索



～会社概要～

商号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資本金	3300万円
従業員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所在地】			
本社	愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曾岬センター	三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		

事業内容 設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での組付等もしております。
展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認をして頂けます。インターネット上で動画公開もしています。
英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。

～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曾岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曾岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曾岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曾岬第2倉庫建設

bodor laser

当社はbodor laser(ファイバーレーザー加工機)の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種を選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。

bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザー技術を採用しており、圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ

溶接機



Pro1500

ファイバーレーザー加工機・ファイバーレーザー溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザー加工機 i5



主な仕様

NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
レーザーヘッド:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器:bodorPower3KW
(1.5kw~6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザー溶接機 1500Pro



主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:パルス&連続
冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)
付属:トーチ, ワイヤ供給装置

QRコードを
読み込むと
bodor laserの
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
◆ NC旋盤 ◆							
A	1159	ツカミ	NC自動盤	2003	MB38-SY	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A	1160	ツカミ	NC自動盤	2011	MB38SY-Ⅲ	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A	1161	ツカミ	NC自動盤	2010	MB38SY-Ⅲ	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A	1052	オークマ	NC旋盤	2023	LAW-FⅡL(アルミホイル加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12, 最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー,	本社
A	1150	オークマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200, 左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋, 刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A	1154	オークマ	NC旋盤	1992	LB9	OSP500L-G, 主軸:8吋, 5000rpm, 8角タレット, 芯間:250, ST:X120Z270, チップコンベアー,	木曾岬3
A	1156	オークマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角, 芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベアー,	木曾岬3
A	1162	オークマ	NC旋盤	2009	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm, 刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンベアー, ガントリー:右矢印右, 3ツ爪チャック	本社
A	1163	オークマ	NC旋盤	2006	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm, 刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンベアー, ガントリー:左→右, 3爪チャック	本社
A	1134	ツカミ	NC旋盤	2015	BH20Z	TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:1000rpm, C軸付, 背面軸:1200rpm, C軸付, ミーリング機能, ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60	本社
A	1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ベット上振り:490, 往復台上振り:260, 心間:1250, 回転数:23~1800rpm(16段), チャック:12吋	本社
A	1060	マザック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400, S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンベアー, ATC-40	本社
A	1144	マザック	NC旋盤	2006	QTN-300	M-640T-NEXUS, チャック:10吋, 振り:680, 心間:650, ストローク:X225Y680	本社
A	1146	マザック	NC旋盤	2004	QTN200×500U	M-640T-NEXUS, 8吋中空, ST:X190Z535, 最大加工径:350φ, 最大加工長:514, 芯押し台, ツールアイ(自動), チップコンベアー	本社
A	1153	マザック	NC旋盤	2008	QTN-100ⅡMS	M-MATRIX-N, 主軸:6吋6000rpm, 第2主軸:5吋6000rpm, タレット:12角, 回転工具:4500rpm, ストローク:X185Z455	本社
A	1170	高松	NC旋盤	2006	X-100	FANUC0i-TC, パーフィーター-2.5m仕様, チャック:6吋, 8角タレット,	現場
A	1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000, 回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無	本社
A	1157	森精機	NC旋盤	1996	CL-15	MSC-521, 主軸:6吋, 4500rpm, タレット:12角, 芯間:330, ストローク:X190Z370, チップコンベアー,	本社
A	1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローター付, チャック:4吋, 10000rpm, 振り:260, ストローク:X220Z220,	木曾岬3
A	1095	滝沢	NC旋盤	1998	TAC-460A	FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700, ドライ加工, ドローバー貫通穴φ28	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
A	1100	滝沢	2019	TCN-2100CM L3	F-0i-TF, チャック:6吋(エア一式、ハイオニアマシンツール製), ストローク:X230Z300, ヘッド上振り:400, 最大加工長:208, 主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ51	本社
A	1152	オークマ	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度, 主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm, ATC-40, NC芯押台, 心間:900, スピンドルスルー	本社
A	1071	ツガミ	2014	TMA8E-IV	FANUC-31i-B5, チャック:8吋, 5000rpm, A軸:チャック6吋, 7000rpm, ST:750, ミーリング:C4, 10000rpm, ATC-30, ST:X580Y430Z400,	本社
A	1167	オークマ	2019	VTM-100	OSP-P300SA, 主軸:900φ, 油圧チャック:1250rpm, 刃物台:BT50, 6000rpm, ATC-36, ST:X650Z840C360度, ハイコラム+200mm, 4爪手動チャック:915φ, スピンドルスルー	本社
❖ NCフライス・マシニングセンター ❖						
B	1836	DMG森精機	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380, 主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B	1700	OKK	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC, T:1000×500, 回転速度:25~6000, ATC-20,	本社
B	1758	OKK	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25~6000rpm, BT50, ATC-20	本社
B	1818	OKK	2007	VM4Ⅲ	Neomatic730, T:800×410, ストローク:X630Y410Z460, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定,	本社
B	1837	OKK	2005	VP400	Neomatic635V, T:900×410, ST:X600Y410Z460, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20, HQ制御(高精度制御機能)	本社
B	1863	OKK	2006	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンベアー	木曾岬1
B	1864	OKK	2007	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンベアー	本社
B	1888	OKK	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510, 主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20, タッチセンサー, スケール:XYZ	本社
B	1900	OKK	2020	VM76R	FANUC31i-B, T:1550×760, ST:X1540Y760Z660, BT50, 6000rpm, 30本, タッチセンサー(レニショー), スルースピンドル, チップコンベアー, HQ制御	現場
B	1904	OKK	2004	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1050Y510Z510, T:1050×560, 主軸:BT50, 主軸回転:8000rpm, ATC-20	本社
B	1906	OKK	2008	VM7Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1530Y740Z660, T:1550×740, 主軸:BT50, 主軸回転:6000rpm, ATC-20	本社
B	1576	オークマ	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450, 主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曾岬1
B	1634	オークマ	1997	MX-45VBE	OSP-U100L, T:460×1000, S:X762Y460Z450, 50~6000rpm, BT50, ATC-20,	本社
B	1767	安田工業	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350, 主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B	1586	森精機	2000	SV-500/40	MSC-501, T:1100×600, ストローク:X800Y510Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー,	本社
B	1618	森精機	2005	MV-1003B	FS-18iMB(MAPPSⅡ), T:2800×1020, S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-66, スピンドルスルー, スケール, チップコンベアー	加賀

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1835	森精機	立型マシニング	2013	DuraVertical5060	FANUC-0iMD(MAPPSIV), T:900×600,ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BBT40, 12000rpm,ATC-30, 機内計測装置 AI輪郭制御Ⅱ	本社
B 1874	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical5060	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンペアー, センタースルー無し	本社
B 1609	大隈豊和	立型マシニング	1997	M-415V	ON'YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16,	加賀
B 1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650,ストローク:X1100Y610Z560,	木曾岬1
B 1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750,主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B 1595	牧野フライス	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560,主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600,2APC, ATC-20, BT50	木曾岬2
B 1880	オークマ	門型マシニング	2006	MCV-AⅡ	制御装置:OSP-P200M ,ATC-50, 最大主軸回転数:6000rpm,門幅:2100, テーブル寸法:4100×1500	加賀
B 1721	新日本工機	門型マシニング	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000×3000, 350~6000rpm,S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40,コラムベース内内2400, コラムベース外外3890,90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3150	MSX-501Ⅲ (FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600,,T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50,ATC-30, タッチセンサー, チップコンペアー	本社
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400,ストローク:X1400Y2100Z715, 門巾:2100,40~10000min, BT50	加賀
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050,T:1800×1400, X1400Y2100Z715W500,BT50, 40~8000rpm	加賀
B 1795	オークマ	横型マシニング	2008	MILLAC525H	制御:FANUC-16iM,ストローク:X520Y450Z520, 主軸:BT40, 主軸回転:12000rpm ,ATC-24, T:400×400, 2APC, 任意割り出し	本社
B 1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し,主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, チップコンペアー	木曾岬1
B 1742	ファナック	ロボットリル	2000	α-T14iBL	FANUC16i-M, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:80~8000,BT30, ATC-14	本社
B 1743	ファナック	ロボットリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min,BT30, ATC-14	本社
B 1744	ファナック	ロボットリル	2004	α-T14iDL	FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10,000min,BT30, ATC-14	本社
B 1746	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1747	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1892	ファナック	ロボットリル	2007	α-T21iF	F-31i-MA5, T:650×400, ストローク:X500Y400Z330,主軸:BT30, 1000rpm, ATC-21,	現場
B 1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560,振り2340, 最大積載量:3000kg,主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀
B 1807	ブラザー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, ,	本社
B 1855	ブラザー	タッピングセンター	2017	R650X1N	制御:CNC-C00(WA),ST:X650Y400Z305, テーブル:800×400(片面),ATC-22, 10000rpm, BT30	本社
B 1902	ブラザー	タッピングセンター	2016	S500X1	横主軸:NT50	現場

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B	1903	ブラザー	2019	S500X1	CNC-C00, T:600×400, ST:X500Y400Z300,主軸:10000rpm(高トルク仕様), ATC-21,スルスピントル, 逆洗システム, チップシャワー	現場
B	1794	中央精機	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140~805mm, 厚さ:8~230mm,カッター径:250mm, 2APC	加賀
B	1886	オークマ	2009	FMV-30	F-20i-FB, T:1350×310, ST:X710Y320Z410,主軸:NT50, 25~2500rpm(2段)	現場
B	1889	山崎技研	2007	YZ-8WR	FANUC-20iFB, T:1400×400, ストローク:X850Y400Z520,主軸:BT50, 55~2000spm(16段),	本社
B	1901	静岡	2013	VHR-GN	FANUC-20i, ST:X700Y300Z400, T:1100×400,立主軸回転:20~4500rpm, 立主軸:NT40,横主軸回転:90~1400rpm, 横主軸:NT50 横主軸:NT50	現場
B	1654	大隈豊和	1988	2V-NC	OH-OPS-MS, T:1350×360, S:X710Y305Z410,60~2000rpm, 主軸ターパ: NST50,	本社
B	1185	牧野フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360,主軸No.40, 75~4000rpm,	本社
B	1674	牧野フライス	1992	AVⅢNC-85	Pro-A, T:1350×480, S:X850Y500Z400,主軸:NT40, 4000rpm,	木曽岬3
B	1675	牧野フライス	2004	ANC-3H2A-85	Professional-A, S:X850Y500Z400,主軸中心からコラム前面まで85~585mm,主軸端からテーブル上面まで145~580mm	木曽岬3
B	1801	牧野フライス	2006	AEV5A-85	Pro-En, T:1180×410, ストローク:X850Y500Z400, 主軸:NT50, 15~4000rpm,	木曽岬3
B	1891	倉敷	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T:2500×600, ストローク:X2000Y640Z850W1050,主軸:BT50, 立3000rpm, 横3000rpm,横クイル:200φ, ST:120	本社
B	1887	山崎技研	2003	YZB-85NCR	FANUC-20iF, T:1300×600, ストローク:X900Y740Z600,主軸:NT50, 60~2000(12段), 回転テーブル:600×600,	本社
B	1620	マザック	2003	VARIAXIS630-5X	制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転,ストローク:X430Y760Z500, チップコンベアー付き,	本社
B	1859	マザック	2006	VARIAXIS730-5X II	MAZATROLMATRIX, ST:X730Y850Z560,T:φ630×500, BT50, ATC-80, 主軸:10000rpm,テーブル割り出し0.0001	本社
B	1854	松浦機械	2004	MAM72-63V	FANUC-30iMA, T:500φ, 割出:A軸C軸0.001度,ST:X760Y845Z610A+110-110B360,主軸:BT40, 20000rpm, ATC-80	木曽岬1
❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖						
C	540	三菱電機	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295,S:X500Y350Z300	木曽岬3
C	562	牧野フライス	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35,T:780×560,	本社
C	571	メルコメカトロシステム	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200,電極使用可能径:φ0.2~3.0mm,	加賀
❖ フライス ❖						
D	995	山崎技研	1989	YZB-85	T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600,主軸:NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル,回転テーブル:600×600	木曽岬3
D	1022	アマダ	1982	12BR2J-42		木曽岬4
D	1029	イワシタ	1997	2RC	T:1100×280, ストローク:X700Y300Z400, 主軸:NT40,,	現場
D	1030	イワシタ	2019	NK-1R	T:1100×270, ST:X600Y270Z400, NT40,主軸:L80-470rpm, H640-3600rpm,3軸スケール	現場
D	964	トンギル	1989	TMV-2		木曽岬4
D	993	遠州		VF2	T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450,主軸:NT50, 68~1760spm, 12段	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
D 914	山崎技研	立フライス	1984	YZ-8N	T:1500×350, ストローク:X850×Y350×Z540, 主軸:NT50, 45~1500rpm, 3軸デジタル,	本社
D 1001	日立精機	立フライス	1973	2ML-V	3軸スケール付き,,	木曾岬4
D 662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曾岬4
D 833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400,主軸NT50, 60~1800rpm(12段),	木曾岬4
D 881	武田機械	立フライス	1985	TK-VS-2N	テーブル作業面積:1350×320,テーブル最大移動量(左右×前後):850×420,	木曾岬4
D 1023	牧野フライス	立フライス	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13~3500,Z早送り,	木曾岬4
❖ 旋盤 ❖						
E 1056	オークマ	旋盤	1994	LS540×800	ヘッド上振り:540, 心間:800, 貫通穴:52, 回転:35~1800rpm, 12段,チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置	木曾岬4
E 993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A	6尺,ヘッド上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28~1210rpm(12段), チャック:8吋,	本社
E 1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック7インチ,,	本社
E 1061	河合	旋盤	1965			木曾岬4
E 1039	山崎鉄工所	旋盤		REX610×4000		木曾岬2
E 1041	山崎鉄工所	旋盤		REX770×6000		木曾岬2
E 1040	森精機	旋盤	1988	MS-850		本社
E 839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300.穴径:110,心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸,コントロールパネル(型式NAK 50,60Hz 220V モーター15kw)	本社
E 1028	大日金属	旋盤	1983	DHK75×150	チャック:650φ, 振れ止め:240φ,,	木曾岬3
E 1048	滝沢	旋盤		TSL		木曾岬4
E 890	長谷川	旋盤		WHN	ヘッドの全長:850,ヘッドの幅:155,ヘッド上の振り:220,サドル上の振り:100, 両センター間距離:380,	木曾岬4
E 1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ヘッド上の振り:1070, 切落上の振り:1600,サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm,主軸貫通穴:70φ, ヘッド全長:3640	木曾岬3
E 1033		固定振止		600φ	600φ, 芯高さ:750,,	木曾岬4
E 1030	山脇工業所	センタリング			12m×φ1m,,	木曾岬2
❖ ラジアルボール盤 ❖						
F 292	オークマ	ラジアルボール盤		DRA-1600	マス付,,	本社
F 293	オークマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付,,	本社
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーパ:MTNo.5, 20~1658rpm,,	木曾岬3
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz),穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,,タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65	本社
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤		YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915,主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100,コラムの直径:230,ベース床面の寸法:1550×700	木曾岬3
F 372	富永	ラジアルボール盤	1992	RH-1225	主軸:MT5, 回転:40~2010, 12段,,	木曾岬3
❖ 研作盤 ❖						
G 1057	長瀬	NC成形研削盤	1998	SHS-80	FANUC18-M, T:80×100,ストローク:5~90mm,	本社
G 1077	オークマ	NC内面研削盤	2018	GI-20N II 2WS	OSP-P300GA, 研削穴径:5~200φ, 研削穴長:200,振り:400, 主軸端径:100, 貫通穴:70, ST:XA200ZA500,内研軸:HK157(15000rpm)HK157(15000rpm)	本社
G 1093	岡本	NC内面研削盤	2021	IGM15NC III	FANUC0i-TD, 振り:φ600,最大加工径:φ6-150, 最大加工長:125,砥石軸回転数:6000-60000rpm	本社
G 1040	テクノワシノ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410,ステンレスカパー,	本社
G 1095	オーエスジー	ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0~φ12,,	現場
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曾岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm,砥石内径:40φ,	木曾岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6~50,先端角80~180°,シンニング装置付き,	木曾岬4
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 964	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1019	シギヤ	円筒研削盤	1979	GPA-27×40	テーブル上の振り:270,,砥石寸法:外径405×幅25~75×内径152.4,	木曾岬3
G 1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なメタルソー直径:20~400,研削可能な刃のピッチ:24,	現場
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曾岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, テーブル左右移動量:200mm,,	木曾岬4
G 967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック315×110,砥石:外径φ180×幅6~32×内径φ31.75,	本社
G 1092	岡本	平面研削盤	2000	PSG-84EN	チャック:800×400, ST:X950Y440 ,集塵機マグネットセパレーター, 砥石バランサー,	木曾岬3
G 1055	黒田精工	平面研削盤	1991	GS-FHF	チャック:600×400, ストローク:X760Y450 ,砥石:φ255×6~25×φ50.8mm, 1800rpm,マグネットセパレーター, 吸塵装置, バランサー装置	木曾岬3
G 1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19~32×76.2,ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター, ミストコレクター	加賀

◆ バンドソー ◆

H 570	アマダ	コンターマシン		MW-13		木曾岬4
H 608	アマダ	コンターマシン	1979	VA-400		木曾岬4
H 610	アマダ	コンターマシン	1985	VA-400		木曾岬4
H 616	アマダ	コンターマシン		V-300		木曾岬4
H 382	ニコテック(NCC)	コンターマシン	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曾岬4
H 507	長瀬	コンターマシン	1976	GN-360		木曾岬4
H 502	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H 505	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H 506	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H 508	アマダ	バンドソー		HA-400	自動送り付,,	木曾岬3
H 513	アマダ	バンドソー	1985	H-750HD		加賀
H 621	津根	バンドソー	2007	TB4-262GN	切断能力:丸材φ20~260mm ,角材:20×20mm~260×280mm,切断長さ:5~400mm(1回送り)	現場
H 622	EISELE	メタルソー	1973			現場
H 559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240,斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120,	加賀
H 596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm,角材310×310mm,,	木曾岬4
H 597	津根	弓鋸盤				木曾岬4
H 615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曾岬4

◆ ボール盤 ◆

I 1078	ブラザー	タッピング		BT2-223	タップ:M5-M16,,	現場
I 1079	ブラザー	タッピング		BT2-223	タップ:M5-M16,,	現場
I 1082	吉良	タッピング		KTV-1	振り:354, タップ:M2~M8 ,,	現場
I 1085	吉良	タッピング		KTV-1	振り:354, タップ:M2-M8,,	現場
I 1040	吉田	タッピングボール盤		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19,,	木曾岬4
I 1077	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4~12,穴あけ能力:3~13,	現場
I 1080	吉良	タッピングボール盤		KRTG-420	振り:420, 穴あけ:4~25, タップ:6~20,,	現場
I 1083	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, タップ:M4~M12, 穴あけ:3~13,,	現場
I 1046	鈴木	タッピングボール盤		SC-440		木曾岬4
I 1058	リョーヒ	卓上ボール盤		TB-2131	13mm, 100V,,	木曾岬4
I 1084	芦品	卓上ボール盤		ASD-360	振り:360, 穴あけ:13,,	現場
I 1053	遠州	卓上ボール盤		ESD460	23mm, ストローク:120,,	木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
I	1028	吉田		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm, 主軸回転数:550~2500(50Hz) 660~3000rpm(60Hz),	木曾岬4
I	1029	吉田		YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250×250, 主軸回転数:550~2500rpm(50Hz), 660~3000rpm(60Hz),	木曾岬4
I	1038	吉良		NSD-13R	振り:330, 穴あけ能力:スチール3~10 鋳物3~13, 主軸:J.T.No.6, 主軸ストローク:80,	木曾岬4
I	1051	吉良		KID-420	主軸とテーブルとの最大距離角470丸425,,	木曾岬4
I	1054	吉良		KID-420	振り:420, MT2, 鉄4~19mm/鋳物4~23mm,,	木曾岬4
I	1065	吉良		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曾岬4
I	1069	吉良		NRD-13R	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曾岬4
I	1073	吉良		NSD-340	13mm, 100V,,	現場
I	1081	吉良		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:13,,	現場
I	1062	中根		NS-14R	13mm, モーター:0.2kw,,	木曾岬4
I	1044	北川		KDS-360	13mm,,	木曾岬4
I	1067	北川		KBD-410	16mm~19mm,,	木曾岬4
I	1068	北川		KBD-410	16mm~19mm,,	木曾岬4
I	1018	吉田	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸テーパ穴:MT4, 回転速度:62~1500rpm(50Hz), 75~1800rpm(60Hz), 送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曾岬4
I	1035	吉良	1982	KU-50		木曾岬4
❖ 溶接機 ❖						
J	336	ナショナル	1991	YJ-1051TK2		木曾岬4
J	337	ナショナル	1983	YJ-1051T	AC100V 5A, 周波数50/60Hz,, 外形寸法:275×535×460, 重量24kg,	木曾岬4
J	338	ナショナル	1996	YJ-1051TUF	100V,,	木曾岬4
J	339	ナショナル	1982	YJ-1051T		木曾岬4
J	375	bodor		BodorWelder 1500 Pro	新品展示機, AC220V, 50/60HZ, 21.1A, 発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm, 発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)	本社
J	324	ナショナル	1977	YM-200SP		木曾岬4
❖ 中ぐり盤 ❖						
L	483	品田	1982	SBH-80	主軸直径:80, 主軸軸端のテーパ穴:MT.5, 主軸回転速度(60Hz):11~1200rpm, T:800×1100,	木曾岬3
L	508	東芝	1983	BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130, 主軸繰出し長さ:900, クイル繰出し長さ:300, 主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000	加賀
L	515	オークマ	1983	MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30~1300rpm,,	木曾岬2
❖ その他 ❖						
M	2368				160kg,,	本社
M	2306	ニッセイ		FS55N120-MP15TNNTN	GTRギアモーター, 新品,,	本社
M	2516	OS (大阪製罐)		590×580×1100	590×580×1100(h), 7段,,	本社
M	2159				74本,,	本社
M	2514	JFEプラントエンジニア	2008	FK-9050S型	最大通過寸法(高さ×幅):900×500, 長さ:600~,	現場
M	2249	山毛	1970	MY-150	ST:150,,	本社
M	2312	山毛	1969			加賀
M	2216	増田		MLH600	ラム最大行程:600, ラム最大傾斜角:10°, 刃物とコラムの間隔:910, テーブルの直径:1170,	本社
M	2093					木曾岬4
M	2518	OS (大阪製罐)		BT40用	BT40用,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 1673	マコーホレーション	ツーリングタワー	2016	TT30	ツーリングタワー 4段+1ホルダーCaptC5,収納数22本,新品未使用品です,	本社
M 2497	大昭和(BIG)	ツール		BBT40	BBT40, 17本,,	本社
M 805	日研	ツール		BT50-SLO-25-150	サイドスルー,,	本社
M 2366		ツール		BT40	BT40, 33本, ツーリングラック付き,,	本社
M 2519		ツール		BT40	BT40, ツール25本,,	本社
M 2078	東洋	ツールプリセッター	1984	NU4		本社
M 2090	東京タツピング	ナットタッパ	1984	SUPER-2		木曾岬4
M 2472	中村製作所 KANON	ノギス		SCM200	バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,,	本社
M 2496	オーセンテック	バリ取機	2022	AUDEBU1002	加工物最大高さ:20mm, 最大幅:1000mm, フラシ:6,昭和電機製集塵機:AU-515,60Hz	木曾岬3
M 2367		ブロック			一式, Vブロック,,	本社
M 2370		ヘッドアダプター			一式,,	本社
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曾岬4
M 2473	ミットヨ	マイクロメーター		105-422 OMS2-2000P	測定範囲:1800~2000,,	本社
M 2474	ミットヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800,,	本社
M 2475	ミットヨ	マイクロメーター		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600,,	本社
M 2477	ミットヨ	マイクロメーター		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200,,	本社
M 2478	ミットヨ	マイクロメーター		104-114 OMC900-1000W	測定範囲:900~1000,,	本社
M 2479	ミットヨ	マイクロメーター		104-113 OMC800-900W	測定範囲:800~900,,	本社
M 2480	ミットヨ	マイクロメーター		104-112 OMC700-800W	測定範囲:700~800,,	本社
M 2483	ミットヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~500,,	本社
M 2484	ミットヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300~400,,	本社
M 2485	ミットヨ	マイクロメーター		103-148 OM-300	外側マイクロメーター, 測定範囲:225~300,,	本社
M 2486	ミットヨ	マイクロメーター		103-147 OM-275	測定範囲:250~275,,	本社
M 2487	ミットヨ	マイクロメーター		103-146 OM-250	測定範囲:225~250,,	本社
M 2488	ミットヨ	マイクロメーター		103-145 OM-225	測定範囲:200~225,,	本社
M 2489	ミットヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2490	ミットヨ	マイクロメーター		103-143 OM-175	測定範囲:150~175,,	本社
M 2491	ミットヨ	マイクロメーター		103-142 OM-150	測定範囲:125~150,,	本社
M 2492	ミットヨ	マイクロメーター		136-481 IMDC-1550	棒形内側マイクロメーター, 測定範囲:250~1550,,	本社
M 719	カネツ	マグネットチャック		KM-D-2	脱磁器,,	木曾岬4
M 2468	SHOWA	マシンバイス		410	口金巾:410,,	本社
M 2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ホンプ付き,,	本社
M 2213	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2214	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	※ハンドル無し,,	本社
M 2466	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曾岬4
M 2467	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曾岬4
M 2322	吉川	リベッティングマシン (カシメ機)	1980	US-66	カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,,	木曾岬4
M 2320	ミットヨ	画像測定器	2008	QVT1- X606P1L-C	非接触+接触測定可能, 測定範囲:画像:600× 650×250,,	本社
M 17	大菱計器	楕型ストレートエッジ		L3100		木曾岬4
M 2465	アマダ	材料棚	1989	AS-S		本社
M 2464	ヤマテック	作業台		1850×750× 740	1850×750×740, 引き出し付き(1個),,	本社
M 1857	浜井	歯車試験機		PPT-5LD	センター間450、測定歯車最大径500、倍率500、測 定台上下移動130、重量240kg,	木曾岬4
M 2522	津根	切断機	1986	CS7-125	φ125, 正方形:116×116,長方形:180×100,	現場
M 2448	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg),	本社
M 2449	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg),	本社
M 2450	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg),	本社
M 1733	大阪車輛 (OSK)	台車	1992	30t	30t×2300×4m, テーブル寸法:3950×2200× 900, 車輪幅:1450,台車のみ	加賀
M 1650		台車		2000×2000	電動 2000×2000×500,,	木曾岬3
M 1732		台車		25t	25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪 幅:1450,バッテリー式 充電器無し	加賀
M 2382	ツカミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曾岬4
M 1678		電流線潰し機			理研電動ポンプ付,,	本社
M 1974	トフコン	投影機		BP-30S		本社
M 2304	東京精密	表面粗さ計		SURFCOM		本社
M 2521	ホクセイ製作所	面取りカッター	2009	BTC-300E	集塵機付き,,	現場
M 1896	富士元工業	面取りカッター		NICECORNER V3	100V,,	本社
M 2301	ミットモ製作所	両頭グラインダー		MHG-075		木曾岬4
M 2047	日立工機	両頭グラインダー				加賀
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2387	日立工機	両頭グラインダー				木曾岬4
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,,	木曾岬4
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205×19×16,,	木曾岬4
❖ プレス ❖						
N 1119	アマダ	150Tプレス	2006	TP150EX	150t, ST:225, ストローク数:25~45spm,DH:430, スラ イト調整:100,	木曾岬1
N 1114	アイダ	30Tプレス	1974	PC-3(2)	能力:30t, ST:130, ストローク数:90spm, DH:250,BL:710×380, SL:380×300,	木曾岬3
N 1090	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350× 300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N 1091	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350× 300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N 1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350× 300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N 1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350× 300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N 1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350× 300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N 1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350× 300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
N	1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N	1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N	1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N	1115	アイダ	45Tプレス	1978	C1-4(2)	能力:45t, ST:120, ストローク数:80spm, DH:270,BL:810×440, SL:410×340,	木曾岬3
N	1116	アイダ	45Tプレス	1977	C1-4(2)	能力:45t, ST:120, ストローク数:80spm, DH:270,BL:810×440, SL:410×340,	木曾岬3
N	1088	精電舎	エアプレス				木曾岬4
N	1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400,SL:1400×520, B:1660×700,	現場
❖油圧 プレス❖							
O	314	アサイ	100Tダイスホッピングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, テーライト:1200, ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2, 最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曾岬2
O	291	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曾岬1
O	292	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曾岬1
O	318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曾岬4
O	313	園田	30T油圧プレス			ST:550, DL:590, B:700×600, 安全機はついてますけど動作不良(取り付け穴無し),	加賀
O	320	富士機工	45Tセットプレス		LSP-4530	能力:45t, フレームギャップ:300, ST:75, OH:300,,	木曾岬4
O	319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,,	木曾岬4
❖バンダー❖							
P	424	コマツ	油圧バンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, ギャップ深さ:255, OH:355,	木曾岬3
P	431	東洋工機	油圧バンダー		2000×50t	2000×50t,,	木曾岬3
P	493	ワシノ	万能油圧バンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曾岬3
P	496	コマツ	万能油圧バンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社
❖シャーリング❖							
Q	435	タケダ	コーナーシャー		TCN-256A	コーナー切断:6.0t×250×250, エッジノッチ(標準):6.0t×75×150, 加圧力:25t, ストローク長(最大):40mm	木曾岬4
Q	418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q	429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz), 行程:92mm,	加賀
Q	427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曾岬3
Q	432	松栄機械	油圧シャーリング	1984	MS-2510CF	板厚:12×2320, ストローク:18~35/分,, 刃物傾斜角:1°45", バックゲージ最大巾:850,, フロントゲージ最大巾:1250	木曾岬1
Q	410	東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,,	本社
❖鍛造プレス❖							
R	76	富士車輛	フリクションプレス	1992	PF-2000-480-H	能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650, T:1150×1400, SL:1000×1350,	加賀
R	77	森鉄工	冷間鍛造油圧プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600, SL:600×600,	木曾岬2
❖コンプレッサー❖							
S	717	コベルコ	エアータンク				木曾岬4
S	723	アネスト岩田	コンプレッサー		HX4004	エア式, 空気タンク容量:30L, モータ出力:0.75kw,,	木曾岬4
S	704	コベルコ	コンプレッサー	2000	CM8B	スクリー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa,,	本社
S	736	コベルコ	コンプレッサー	2019	AS4P III	スクリー式, 3.7kw, 60Hz, 油冷式,,	木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
S 626	ナカミ	コンプレッサー		YCP-12	レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min, タンク容量12L,	本社
S 676	三井精機	コンプレッサー		Z226A	スクリー式, 505kg, 22kw,,	木曾岬4
S 715	三井精機	コンプレッサー		ZV15AS3-R	スクリー式, 15kw(20馬力), 56897h,	木曾岬4
S 734	三井精機	コンプレッサー	2010	ESCAL46R	スクロールコンプレッサー, 3.7kw, ドライヤー内蔵, 13631h,	木曾岬4
S 645	日立製作所	コンプレッサー		OSP-37U5A	スクリー式, 37kw(50馬力), 14362h,,	本社
S 693	日立製作所	コンプレッサー		OSP-22U5AR	スクリー式, 22kw(30馬力),,	木曾岬4
S 695	日立製作所	コンプレッサー	1998	OSP-37M5AR	スクリー式, 37kw(50馬力), ドライヤー付, 79330h,	木曾岬4
S 720	日立製作所	コンプレッサー		BEBICON	レシプロ, 0.75kw,,	木曾岬4
S 735	明治	コンプレッサー	2015	MAS8ED-6C	スクリーコンプレッサー, 7.5kw ,サージタンク:161L,	現場
❖カッター・ポンチング❖						
T 181	アマダ	アイアンワーカー	1995	SPI-30	30t, ストローク:25~100, 40spm, テーライト:312,,ゲーシ:2500	本社
T 177	タケタ	ポンチング		S-505N	ポンチング:16t×25φ, アングルカット:10t×100×100,,丸棒38φ, ノッチング:9t×75×75, シャーリング:9t×300,	木曾岬4
T 180	タケタ	ポンチング		S-505N	ポンチング:16t×25φ, パーカット:丸棒38φ, アングルカット:10t×100×100(90°切), 9t×75×75(45°及伏切), ノッチング:9t×75×75(90°四角), 9t×100×50(45°三角)	木曾岬4
T 178	竹田	ポンチング	1984	S-505N	シャープカッター,,	木曾岬4
❖バンディング❖						
U 164	神埼工業	3本ロール	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050, 上ロール:φ520, 下ロール:φ330, シリンダーロッド直径135, シリンダー外径325	加賀
❖射出成型機❖						
V 81	日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20R II K	20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧2320kg/cm2, スクリュー回転数:0-580rpm,	加賀
V 135	日本製鋼所	射出成形機	2022	J130ADS-110U	型締力:130t, スクリュー径:40mm, 総ショット数:88, WL-03D II (カンネツ製/温調機)付き,	本社
❖送り装置❖						
W 559	フタバ	リールスタント		AR-50D-2	50kg,,	木曾岬4
W 560	フタバ	リールスタント	1979	AR-2		木曾岬4
W 563	フタバ	リールスタント	1979	AR-2		木曾岬4
❖リフト・クレーン❖						
X 500		テーブルリフター		250kg	能力:250kg,,	木曾岬4
X 460	コマツ	ハンドリフト			パレットラック, 1.5t,,	本社
X 366	ビシャモン	ハンドリフト		ST50	500kg仕様, テーブルサイズ:600×500mm, MAX高さ:1600, 充電器付,	本社
X 496	ビシャモン	ハンドリフト	1998	BM15-L50	1200kg,,	木曾岬4
X 509	コマツ	フォークリフト	2019	FE25H-1	2.5t, バッテリー,,	現場
❖定盤❖						
Y 400		イケール			3800×1000×1800,,	木曾岬1
Y 446		イケール			500×500, 2個1セット,,	本社
Y 447		イケール			2個1セット, 高さ:300, 幅:400, 奥行:230,	本社
Y 460		イケール			2600×1000×1450, 2個1セット,,	木曾岬1
Y 463		イケール			作業面寸法:幅300×高さ500,,	本社
Y 464		イケール			作業面寸法:幅500×高さ580,,	本社
Y 465		イケール			作業面寸法:幅500×高さ400,,	本社
Y 484		イケール			600×550×800, 2個セット, 重量:1個550kg,	木曾岬4
Y 485		イケール			900×560×550, 2個セット, 重量:1個700kg,	木曾岬4
Y 437	和井田	サーキュラーテーブル	1973	CT-15	テーブル:380φ,,	本社
Y 374		正直台			500□,,	本社
Y 298	藤田	石定盤	1987		750×500×厚み100, 1級(JISB7513-1978),	木曾岬4
Y 476		石定盤			600×450×100,,	本社
Y 455		定盤			707-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45上25, 重さ3300kg,	木曾岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Y	456	定盤			707-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45上25,重さ3300kg,	木曾岬3
Y	471	定盤			W700×L3000×H500,正直台一式含む,	木曾岬1
Y	487	定盤			1500×3000×250,,	木曾岬3
Y	403	電磁マグネットチャック			傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,,	本社
Y	405	電磁マグネットチャック			電磁式, 750×200, 脱磁機無,,	本社
Y	201	帝人製機	1982	IAP-75A		本社
❖レーザー・タレパン❖						
Z	135	三菱電機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h,明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曾岬2
Z	137	三菱電機	2014	ML2512eX	発振器:ML45CF-R, 4.5kw, ワーク寸法:2440×1220,ストローク:X2500Y1250Z150, 2パレット, 集塵機, クーリングタワー,発振器準備入:11846h	加賀
Z	141	bodor		i5	新品展示機, NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW,レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500,機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG	本社

◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

- 加工範囲:1000×1500
- 発振器出力:6kw/3kw/1.5kw



P3

- 加工範囲:3048×1524
- 発振器出力:40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)



LX-250NC

- カラーインターフェースコントロールパネル
- 鋸刃断裂停止装置
- 正確な光学スケール長さ設定装置
- 2メートルのスタンド
- くずカート
- 油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曾岬センター

三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

