

創業1967年からの
信頼と実績

KOWA NEWS

2025.11月号



No. A-1181

NC旋盤
高松
GSL-15PLUS
2018年



No. C-599

NC放電加工機
三菱電機
EA22ME
2006年



No. R-83

冷間鍛造プレス
コマツ
L1C-400K2
1984年



No. G-1092

平面研削盤
岡本
PSG-84EN
2000年



No. A-1179

NC旋盤
マザック
QTN-100
2006年



No. B-1911

立型 マシニングセンター
オークマ
MB-46VA
2002年



No. C-600

ワイヤーカット
三菱電機
FA40VM
2007年



No. A-1178

NC旋盤
長谷川
TZ25MY
2011年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曽岬センター
桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

〔本社〕 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531
info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索



～会社概要～

商 号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役 員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資 本 金	3300万円
従 業 員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所在地】			
本 社	愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曽岬センター	三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		
事業内容	設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・ 試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での 組付等もしております。 展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認を して頂けます。インターネット上で動画公開もしています。 英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。		

～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曽岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曽岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曽岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曽岬第2倉庫建設



当社はbodor laser(ファイバーレーザ加工機)の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種を選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。

bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザ技術を採用しており、圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ

溶接機



Pro1500

ファイバーレーザ加工機・ファイバーレーザ溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザ加工機 i5



主な仕様

NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
レーザヘッド:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器:bodorPower3KW
(1.5kw～6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザ溶接機 1500Pro



主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:パルス&連続
冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)
付属:トーチ, ワイヤ供給装置

QRコードを
読みむと
bodor laserの
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
❖ NC旋盤 ❖							
A	1159	ツカミ	NC自動盤	2003	MB38-SY	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°. 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し:5°	本社
A	1160	ツカミ	NC自動盤	2011	MB38SY-Ⅲ	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°. 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し:5°	本社
A	1161	ツカミ	NC自動盤	2010	MB38SY-Ⅲ	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°. 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し:5°	本社
A	1052	オークマ	NC旋盤	2023	LAW-FⅡL(アルミホイル加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12, 最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンペアー.	本社
A	1150	オークマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200, 左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋. 刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A	1154	オークマ	NC旋盤	1992	LB9	OSP500L-G, 主軸:8吋, 5000rpm, 8角タレット, 芯間:250, ST:X120Z270, チップコンペアー.	木曽岬3
A	1156	オークマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角, 芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンペアー.	木曽岬3
A	1162	オークマ	NC旋盤	2009	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm, 刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンペアー. ガントリー:右→右, 3爪チャック	本社
A	1163	オークマ	NC旋盤	2006	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm, 刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンペアー. ガントリー:左→右, 3爪チャック	本社
A	1134	ツカミ	NC旋盤	2015	BH20Z	TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:10000rpm, C軸付, 背面軸:12000rpm, C軸付, ミーリング機能. ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60	本社
A	1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ベッド上振り:490, 往復台上振り:260, 心間:1250, 回転数:23~1800rpm(16段). チャック:12吋	本社
A	1060	マザック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400, S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンペアー. ATC-40	本社
A	1179	マザック	NC旋盤	2006	QTN-100	MAZATROL640T NEXUS, 6吋(北川:B-206), 12角タレット, 6000rpm, 心押し台, ツールアイ.	本社
A	1170	高松	NC旋盤	2006	X-100	FANUC0i-TC, パーフィダー2.5m仕様, チャック:6吋, 8角タレット.	本社
A	1174	高松	NC旋盤	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット, チップコンペアー, ローダー:ΣGHT200.	本社
A	1181	高松	NC旋盤	2018	GSL-15PLUS	FANUC0i-TF, チャック:8インチ, 8角タレット, X175Z330, 主軸:3500rpm.	本社
A	1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000. 回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンペアー無	本社
A	1157	森精機	NC旋盤	1996	CL-15	MSC-521, 主軸:6吋, 4500rpm, タレット:12角, 芯間:330, ストローク:X190Z370, チップコンペアー.	本社
A	1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローダー付, チャック:4吋, 10000rpm, 振り:260, ストローク:X220Z220.	木曽岬3
A	1095	滝沢	NC旋盤	1998	TAC-460A	FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700, ドライ加工, ドローバー貫通穴:φ28.	本社
A	1100	滝沢	NC旋盤	2019	TCN-2100CML3	F-0i-TF, チャック:6吋(エア式、パイオニアマシンツール製), ストローク:X230Z300, ベッド上振り:400, 最大加工長:208. 主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ51	本社
A	1177	長谷川	NC旋盤	2008	TZ25	FANUC-21iTB, チャック:6吋, ストローク:X250Z250Y50, 主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm.	本社
A	1178	長谷川	NC旋盤	2011	TZ25MY	FANUC-21iTB, コレットチャック, ストローク:X250Z250Y50, 主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm.	本社

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
A	1180	長谷川	NC旋盤	2019	TZ25MY	FANUC-0iTF, チャック:6吋, ストローク:X250Y50Z250CS360,主軸:6000rpm, 回転工具:6000rpm, 刃物台12角.	本社
A	1152	オークマ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度,主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm.ATC-40, NC芯押台, 心間:900, スピンドルスルー	本社
A	1071	ツガミ	NC複合旋盤	2014	TMA8E-IV	FANUC-31i-B5, チャック:8吋, 5000rpm, A軸:チャック6吋, 7000rpm, ST:750.ミールিং:C4, 10000rpm, ATC-30, ST:X580Y430Z400,	本社
❖ NCフライス・マシニングセンター ❖							
B	1620	マザック	5軸加工機	2003	VARIAXIS630-5X	制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転,ストローク:X630Y765Z510, チップコンベアー付き.	本社
B	1891	倉敷	NC複合フライス	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T:2500×600,,ストローク:X2000Y640Z850W1050,,主軸:BT50, 立3000rpm, 横3000rpm,	本社
B	1916	OKK	NC立フライス	2005	RRM2V	T:1310×300, ストローク:X720Y300Z450,主軸:NT50, 60～1800rpm(12段).	現場
B	1886	オークマ	NC立フライス	2009	FMV-30	F-20i-FB, T:1350×310, ST:X710Y320Z410,主軸:NT50, 25～2500rpm(2段) .	本社
B	1889	山崎技研	NC立フライス	2007	YZ-8WR	FANUC-20iFB, T:1400×400, ストローク:X850Y400Z520,主軸:BT50, 55～2000spm(16段).	本社
B	1901	静岡	NC立フライス	2013	VHR-GN	FANUC-20i, ST:X700Y300Z400, T:1100×400,,立主軸回転:20～4500rpm, 立主軸:NT40,横主軸回転:90～1400rpm, 横主軸:NT50,	本社
B	1185	牧野フライス	NC立フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360,主軸No.40, 75～4000rpm.	本社
B	1674	牧野フライス	NC立フライス	1992	AVⅢNC-85	Pro-A, T:1350×480, S:X850Y500Z400,主軸:NT40, 4000rpm.	木曽岬3
B	1801	牧野フライス	NC立フライス	2006	AEV5A-85	Pro-En, T:1180×410, ストローク:X850Y500Z400,主軸:NT50, 15～4000rpm.	木曽岬3
B	1794	中央精機	NC両頭フライス	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140～805mm, 厚さ:8～230mm,カッター径:250mm, 2APC .	加賀センター
B	1807	ブラザー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, .	本社
B	1855	ブラザー	タッピングセンター	2017	R650X1N	制御:CNC-C00(WA),ST:X650Y400Z305, テーブル:800×400(片面).ATC-22, 10000rpm, BT30	本社
B	1902	ブラザー	タッピングセンター	2016	S500X1	CNC-C00, T:600×400, ST:X500Y400Z300 ,主軸:10000rpm, ATC-14, 機内チップシャワー .主軸横CVノズル, クーラント装置100L, チップシャワー	本社
B	1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560,振り2340, 最大積載量:3000kg.主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀センター
B	1742	ファナック	ロボットリル	2000	α-T14iBL	FANUC16i-M, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:80～8000.BT30, ATC-14	本社
B	1743	ファナック	ロボットリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80～8000min.BT30, ATC-14	本社
B	1744	ファナック	ロボットリル	2004	α-T14iDL	FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100～10,000min.BT30, ATC-14	本社
B	1746	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100～10000min.BT30, ATC-14	本社
B	1747	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100～10000min.BT30, ATC-14	本社
B	1892	ファナック	ロボットリル	2007	α-T21iF	F-31i-MA5, T:650×400, ストローク:X500Y400Z330,主軸:BT30, 10000rpm, ATC-21.	本社
B	1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し,主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40.S:X600Y600Z600, チップコンベアー	木曽岬1
B	1880	オークマ	門型マシニング	2006	MCV-AⅡ	制御装置:OSP-P200M ,ATC-50, 最大主軸回転数:6000rpm.門幅:2100, テーブル寸法:4100×1500	加賀センター

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1721	新日本工機	門型マシニング	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000×3000, 350～6000rpm, S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40.コラムベース内内2400, コラムベース外外3890,90度と45度のアタッチメント付き	加賀センター
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3150	MSX-501Ⅲ (FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600, T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50.ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー	本社
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400, ストローク:X1400Y2100Z715, 門巾:2100.40～10000min, BT50	加賀センター
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050, T:1800×1400, X1400Y2100Z715W500. BT50, 40～8000rpm	加賀センター
B 1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380, 主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25.	本社
B 1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC, T:1000×500, 回転速度:25～6000, ATC-20.	本社
B 1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25～6000rpm. BT50, ATC-20	本社
B 1818	OKK	立型マシニング	2007	VM4Ⅲ	Neomatic730, T:800×410, ストローク:X630Y410Z460, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定.	本社
B 1837	OKK	立型マシニング	2005	VP400	Neomatic635V, T:900×410, ST:X600Y410Z460, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20. HQ制御 (高精度制御機能)	本社
B 1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60. スケールXYZ, チップコンベアー	木曽岬1
B 1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60. スケールXYZ, チップコンベアー	本社
B 1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510, 主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20, スケール:XYZ	本社
B 1904	OKK	立型マシニング	2004	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1050Y510Z510, T:1050×560, 主軸:BT50, 主軸回転:8000rpm. ATC-20	本社
B 1906	OKK	立型マシニング	2008	VM7Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1530Y740Z660, T:1550×740, 主軸:BT50, 主軸回転:6000rpm. ATC-20	本社
B 1576	オークマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450, 主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48.	木曽岬1
B 1634	オークマ	立型マシニング	1997	MX-45VBE	OSP-U100L, T:460×1000, S:X762Y460Z450, 50～6000rpm, BT50, ATC-20.	本社
B 1911	オークマ	立型マシニング	2002	MB-46VA	OSP-E100M, T:460×760, BT40, 15000rpm. ATC-20, 工具長測定.	現場
B 1907	キタムラ機械	立型マシニング	2001	Mycenter-0	YASNUCi80MB, T:305×460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm. BT30, ATC-16,	木曽岬3
B 1913	マザック	立型マシニング	2007	VCN515C-Ⅱ	M-MATRIX NEXUS, T:1300×550, ST:X1050Y510Z560, 主軸:BT50, 8000rpm, ATC-24. 全自動工具長&工具破損検出機能	現場
B 1914	マザック	立型マシニング	2023	VCN-460	M-SmoothG, T:900×460, ストローク:X560Y460Z510, 主軸:BBT40, 12000rpm, ATC-30. スピンドルスルー, 工具長測定 & 工具破損検出機能	現場
B 1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350, 主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B 1912	三井精機	立型マシニング	1995	VT3A	FANUC-16M, 主軸:14000rpm, ATC-30.	現場

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1680	松浦機械	立型マシニング	1992	MC-600VF	テーブル:880×400, S:X600Y410Z470,主軸回転数:8000rpm, ATC-20.	木曽岬3
B 1681	松浦機械	立型マシニング	1998	MC-600VF	テーブル:880×400, S:X600Y410Z470,主軸回転数:8000rpm, ATC-20.	木曽岬3
B 1586	森精機	立型マシニング	2000	SV-500/40	MSC-501, T:1100×600, ストローク:X800Y510Z510,主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー.	本社
B 1618	森精機	立型マシニング	2005	MV-1003B	FS-18iMB(MAPPS II), T:2800×1020, S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-66.スピンドルスルー, スケール, チップコンベアー	加賀センター
B 1874	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical5060	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー.センタースルー無し	本社
B 1915	森精機	立型マシニング	2007	NV5000 α 1B/50	MSX-501Ⅲ, T:1320×600, ストローク:X1020Y510Z510, 主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, タッチセンサー.自動工具長&工具破損検出機能	現場
B 1609	大隈豊和	立型マシニング	1997	M-415V	ON'YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16.	加賀センター
B 1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650,ストローク:X1100Y610Z560.	木曽岬1
B 1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750,主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36.	本社
B 1595	牧野フライス	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560,主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600.2APC, ATC-20, BT50	木曽岬2
B 1917	牧野フライス	立型マシニング	2005	GF6	Professional3(FANUC18i-MB5), BT50,ST:X1050Y600Z560, 主軸回転:30-8000rpm .	現場
❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖						
C 599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2,加工槽内形状:幅1100×奥行750×高さ400.工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曽岬3
C 605	ファナック	ワイヤークット	2002	α-1iB	F-180is-W,最大工作物寸法:820×730×300.最大工作物重量:1000kg, ストローク:X550Y370Z310	現場
C 540	三菱電機	ワイヤークット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295,S:X500Y350Z300 .	木曽岬3
C 600	三菱電機	ワイヤークット	2007	FA40VM	工作物最大加工寸法:1550×1300×395,ストローク:X1000Y800Z400, テーブル:1360×1175.	本社
C 601	三菱電機	ワイヤークット	2002	FA30M	工作物最大加工寸法:1300×1000×345,ストローク:X750Y500Z350, テーブル:1100×875.テーブル送り速度:1300	木曽岬1
C 604	三菱電機	ワイヤークット	2017	MV2400S	T:840×560, ST:X600×Y400×Z310UV±75,最大工作物寸法:1050×800×295.最大加工物質重量:1500kg	現場
C 562	牧野フライス	ワイヤークット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35,T:780×560.	本社
C 571	メルコメカトロシステム	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200,電極使用可能径:φ0.2~3.0mm.	加賀センター
❖ フライス ❖						
D 995	山崎技研	横中グリフライス	1989	YZB-85	T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600,主軸:NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル.回転テーブル:600×600	木曽岬3
D 964	トンギル	立フライス	1989	TMV-2		木曽岬4
D 993	遠州	立フライス		VF2	T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450,主軸:NT50, 68~1760spm, 12段 .	木曽岬4
D 914	山崎技研	立フライス	1984	YZ-8N	T:1500×350, ストローク:X850×Y350×Z540 ,主軸:NT50, 45~1500rpm, 3軸デジタル.	本社
D 1001	日立精機	立フライス	1973	2ML-V	3軸スケール付き,.	木曽岬4
D 662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V	※故障箇所あり,.	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
D 833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400,主軸NT50, 60～1800rpm(12段).	木曽岬4
D 881	武田機械	立フライス	1985	TK-VS-2N	テーブル作業面積:1350×320,テーブル最大移動量(左右×前後):850×420.	木曽岬4
D 1023	牧野フライス	立フライス	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13～3500,Z早送り.	木曽岬4
❖ 旋盤 ❖						
E 1030	山脇工業所	センタリング			12m×φ1m.	木曽岬2
E 1033		固定振止		600φ	600φ, 芯高さ:750.	木曽岬4
E 1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ベッド上の振り:1070, 切落上の振り:1600, サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm.主軸貫通穴:70φ, ベッド全長:3640	木曽岬3
E 1056	オークマ	旋盤	1994	LS540×800	ベッド上振り:540, 心間:800, 貫通穴:52, 回転:35～1800rpm, 12段.チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置	木曽岬4
E 993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ベッド上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28～1210rpm(12段), チャック:8吋.	本社
E 1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック:7インチ.	木曽岬4
E 1075	ワシノ	旋盤	2006	LR-55A	ベッド上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83～1500rpm(12段).	現場
E 1076	ワシノ	旋盤	1989	LR-55A	ベッド上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83～1500rpm(12段).	現場
E 1077	ワシノ	旋盤	1990	LPT-35C	ベッド上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:180, 主軸:56～2500rpm(12段).	現場
E 1078	ワシノ	旋盤	1986	LEG-19K	ベッド上振り:470, 心間:800, 切り落とし上振り:700, 往復台上振り:240 主軸:50～1500rpm	現場
E 1079	向陽製作所	旋盤	1977	KLS700	振り:420mm, 心間:700mm.	現場
E 1039	山崎鉄工所	旋盤	1969	REX610×4000	チャック:4爪450Φ、ベッド上振り:610、芯間:4000, 往復台上振り:370、主軸貫通穴:104.	木曽岬2
E 839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300.穴径:110, 心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸.コントロールパネル(型式NAK 50,60Hz 220V モーター15kw)	本社
E 1028	大日金属	旋盤	1983	DHK75×150	チャック:650φ, 振れ止め:240φ.	木曽岬3
E 1074	大和	旋盤		DM-3H	振り:400, 芯間:600.	現場
E 890	長谷川	旋盤		WHN	ベッドの全長:850, ベッドの幅:155, ベッド上の振り:220, サドル上の振り:100, 両センター間距離:380.	木曽岬4
❖ ラジアルボール盤 ❖						
F 292	オークマ	ラジアルボール盤		DRA-1600	マス付.	本社
F 293	オークマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付.	本社
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤		YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300～915, 主軸先端よりベース面上に至る距離:290～1100.コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700	木曽岬3
F 384	吉田	ラジアルボール盤		YR3-115		木曽岬3
F 343	小川	ラジアルボール盤	1974	HOR	コラム直径:350, ベース床面の寸法:2300×880, 所要床面積:2600×1180.	木曽岬3
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17～1870rpm(60Hz), 穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80, タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65	本社
F 375	小川	ラジアルボール盤	1971	HOR-1700		本社
F 329	大矢	ラジアルボール盤		RE3-1600		本社
F 386	大矢	ラジアルボール盤	1982	RE2-1300A	ドリル:鋼45mm 鋳鉄52mm, 中ぐり:鋼100mm 鋳鉄180mm, MT5, イケール付き.	現場
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーパ:MTNo.5, 20～1658rpm.	木曽岬3
F 372	富永	ラジアルボール盤	1992	RH-1225	主軸:MT5, 回転:40～2010, 12段.	木曽岬3
❖ 研作盤 ❖						
G 1057	長瀬	NC成形研削盤	1998	SHS-80	FANUC18-M, T:80×100, ストローク:5～90.	本社
G 1077	オークマ	NC内面研削盤	2018	GI-20N II 2WS	OSP-P300GA, 研削穴径:5～200φ, 研削穴長:200, 振り:400, 主軸端径:100, 貫通穴:70, ST:XA200ZA500.内研軸:HK157(15000rpm)HK157(15000rpm)	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
G 1093	岡本	NC内面研削盤	2021	IGM15NCⅢ	FANUC0i-TD, 振り:φ600,最大加工径:φ6-150, 最大加工長:125.砥石軸回転数:6000-60000rpm, チャック:9吋(北川:JN09T)	本社
G 1040	テクノワシノ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410,ステンレスカパー.	本社
G 1095	オーエスジー	ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0~φ12,.	木曽岬4
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曽岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm,砥石内径:40φ.	木曽岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曽岬4
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6~50, 先端角80~180°,シンニング装置付き.	木曽岬4
G 1098	飯田	ドリル研削盤		YG-50	砥石回転:3300/4000rpm,砥石寸法:φ125×20×φ17.	木曽岬4
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 964	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1100	富士ホーニング工業	ホーニング	1993	FK-8A	加工径:80, 主軸:2250rpm,.	現場
G 1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なメタル直径:20~400,研削可能な刃のピッチ:24.	木曽岬4
G 1106	伊藤製作所	工具研削盤		DP-520	振り:200mm, NT40, 作業面積:170×620 ..	現場
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曽岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, テーブル左右移動量:200,.	木曽岬4
G 1105	アマダ	成形研削盤	1986	SG-45FⅡ	チャック:450×150×70, ST:X480Y180 ,砥石:205×6.4~25×31.75.	現場
G 967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック:315×110,砥石:外径φ180×幅6~32×内径φ31.75.	木曽岬4
G 1104	ワシノ	平面研削盤	1988	SE-64	チャック:600×400, ST:X750Y440, 砥石:305×38×127,.	現場
G 1092	岡本	平面研削盤	2000	PSG-84EN	チャック:800×400, ST:X950Y440 ,集塵機マグネットセパレーター, 砥石バランサー.	木曽岬3
G 1103	黒田精工	平面研削盤	1982	GS-CH	チャック:550×200,.	現場
G 1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19~32×76.2,ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター.ミストコレクター	加賀センター
❖ バンドソー ❖						
H 570	アマダ	コンターマシン		MW-13		木曽岬4
H 608	アマダ	コンターマシン	1979	VA-400		木曽岬4
H 610	アマダ	コンターマシン	1985	VA-400		木曽岬4
H 616	アマダ	コンターマシン		V-300		木曽岬4
H 624	アントソー	コンターマシン		TA300	切断能力:奥行き300×厚さ200,.	現場
H 382	ニコテック(NCC)	コンターマシン	1982	NCC-400	T:550×695,.	木曽岬4
H 507	長瀬	コンターマシン	1976	GN-360		木曽岬4
H 502	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,.	本社
H 505	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,.	本社
H 506	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,.	本社
H 508	アマダ	バンドソー		HA-400	自動送り付,.	木曽岬3
H 513	アマダ	バンドソー	1985	H-750HD		加賀センター
H 621	津根	バンドソー	2007	TB4-262GN	切断能力:丸材φ20~260mm ,角材:20×20mm~260×280mm.切断長さ:5~400mm(1回送り)	木曽岬3
H 623	平和	ファインカット	1976	31		現場
H 622	EISELE	メタルソー	1973			木曽岬4
H 559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240,斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120.	加賀センター
H 596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm,角材310×310mm,.	木曽岬4
H 597	津根	弓鋸盤				木曽岬4
H 615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖ ボール盤 ❖						
I	1088	スミタ	タッピング	KYT-10	角テーブル:200角..	木曽岬4
I	1082	吉良	タッピング	KTV-1	振り:354, タップ:M2~M8 ..	木曽岬4
I	1085	吉良	タッピング	KTV-1	振り:354, タップ:M2~M8..	木曽岬4
I	1087	吉良	タッピング	KRT-10	振り:254, タップ:1~6mm..	木曽岬4
I	1040	吉田	タッピングボール盤	YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19..	木曽岬4
I	1077	吉良	タッピングボール盤	KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4~12, 穴あけ能力:3~13.	木曽岬4
I	1080	吉良	タッピングボール盤	KRTG-420	振り:420, 穴あけ:4~25, タップ:6~20..	木曽岬4
I	1083	吉良	タッピングボール盤	KRT-340	振り:330, タップ:M4~M12, 穴あけ:3~13..	木曽岬4
I	1089	吉良	タッピングボール盤	KRT-340	振り:330, タップ:M4~M12, 穴あけ:3~13..	木曽岬4
I	1058	リョービ	卓上ボール盤	TB-2131	13mm, 100V..	木曽岬4
I	1084	芦品	卓上ボール盤	ASD-360	振り:360, 穴あけ:13..	木曽岬4
I	1053	遠州	卓上ボール盤	ESD460	23mm, ストローク:120..	木曽岬4
I	1028	吉田	卓上ボール盤	YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm, 主軸回転数:550~2500(50Hz) 660~3000rpm(60Hz).	木曽岬4
I	1029	吉田	卓上ボール盤	YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250×250, 主軸回転数:550~2500rpm(50Hz), 660~3000rpm(60Hz).	木曽岬4
I	1051	吉良	卓上ボール盤	KID-420	主軸とテーブルとの最大距離:角470丸425..	木曽岬4
I	1054	吉良	卓上ボール盤	KID-420	振り:420, MT2, 鉄4~19mm/鋳物4~23mm..	木曽岬4
I	1065	吉良	卓上ボール盤	NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500~2800rpm.	木曽岬4
I	1069	吉良	卓上ボール盤	NRD-13R	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500~2800rpm.	木曽岬4
I	1071	吉良	卓上ボール盤	NRD-340	穴あけ能力:スチール3~11, 鋳物3~13..	木曽岬4
I	1081	吉良	卓上ボール盤	NRD-13R	振り:330, 穴あけ:13..	木曽岬4
I	1090	吉良	卓上ボール盤	NRD-13R		現場
I	1092	吉良	卓上ボール盤	NRD-13R	振り:330, 穴あけ:φ13..	現場
I	1062	中根	卓上ボール盤	NS-14R	13mm, モーター:0.2kw..	木曽岬4
I	1044	北川	卓上ボール盤	KDS-360	13mm..	木曽岬4
I	1067	北川	卓上ボール盤	KBD-410	16mm~19mm..	木曽岬4
I	1068	北川	卓上ボール盤	KBD-410	16mm~19mm..	木曽岬4
I	1091	北川	卓上ボール盤	GS-BMH		現場
I	1018	吉田	直立ボール盤	1976 YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸ターパ-穴:MT4, 回転速度:62~1500rpm(50Hz), 75~1800rpm(60Hz). 送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曽岬4
I	1035	吉良	直立ボール盤	1982 KU-50		木曽岬4
I	1093	吉良	直立ボール盤	KRTG-540	振り:540, 穴あけ:φ50, タップ:M30..	現場
❖ 溶接機 ❖						
J	336	ナショナル	TIG溶接機用ワイヤ送給装置	1991 YJ-1051TK2		木曽岬4
J	337	ナショナル	TIG溶接機用ワイヤ送給装置	1983 YJ-1051T	AC100V 5A, 周波数50/60Hz., 外形寸法:275×535×460, 重量24kg.	木曽岬4
J	338	ナショナル	TIG溶接機用ワイヤ送給装置	1996 YJ-1051TUF	100V..	木曽岬4
J	339	ナショナル	TIG溶接機用ワイヤ送給装置	1982 YJ-1051T		木曽岬4
J	375	bodor	ファイバーレーザー溶接機	BodorWelder 1500 Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A, 発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm . 発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)	本社
J	380	ダイヘン	溶接機	1980 AE-300	交直両用アルゴンアーク溶接機, 190kg..	木曽岬4
J	324	ナショナル	溶接機	1977 YM-200SP		木曽岬4
❖ 中ぐり盤 ❖						
L	467	ハウザー	ジグボーラー	OP3	2005年オーバーホール, T:595×320, ストローク:X400×Y250×Z400, クイル130, XYデジタル付.	木曽岬4
L	508	東芝	横中ぐり盤	1983 BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130, 主軸繰出し長さ:900, クイル繰出し長さ:300. 主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000	加賀センター
L	515	オークマ	門型立中ぐりフライス盤	1983 MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30~1300rpm..	木曽岬2

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖ その他 ❖						
M 2368		アングルヘッド			160kg.	本社
M 2306	ニッセイ	ギアードモーター		FS55N120- MP15TNNTN	GTRギアモータ, 新品.	本社
M 2516	OS (大阪製罐)	キャビネット		590×580× 1100	590×580×1100(h), 7段.	本社
M 2159		クイックチェンジ			74本.	本社
M 2249	山毛	スロッター	1970	MY-150	ST:150.	木曽岬4
M 2312	山毛	スロッター	1969			加賀センター
M 2093		タップ				木曽岬4
M 2518	OS (大阪製罐)	ツーリングタワー		BT40用	BT40用.	本社
M 1673	マコーホレー ジョン	ツーリングタワー	2016	TT30	ツーリングタワー 4段+1 ホルダー-CaptpC5, 収納数22 本, 新品未使用品です.	本社
M 2497	大昭和 (BIG)	ツール		BBT40	BBT40, 17本.	本社
M 805	日研	ツール		BT50-SLO- 25-150	サイドスルー.	本社
M 2366		ツール		BT40	BT40, 33本, ツーリングラック付き.	本社
M 2519		ツール		BT40	BT40, ツール25本.	本社
M 2078	東洋	ツールプリセッター	1984	NU4		本社
M 2090	東京タッピング	ナットタッパー	1984	SUPER-2		木曽岬4
M 2472	中村製作所 KANON	ノキス		SCM200	バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製.	本社
M 2367		ブロック			一式, Vブロック.	本社
M 2370		ヘッドアダプター			一式.	本社
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120 ~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160.	木曽岬4
M 2473	ミットヨ	マイクロメーター		105-422 OMS2-2000P	測定範囲:1800~2000.	本社
M 2474	ミットヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800.	本社
M 2475	ミットヨ	マイクロメーター		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600.	本社
M 2477	ミットヨ	マイクロメーター		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200.	本社
M 2478	ミットヨ	マイクロメーター		104-114 OMC900- 1000W	測定範囲:900~1000.	本社
M 2479	ミットヨ	マイクロメーター		104-113 OMC800-900W	測定範囲:800~900.	本社
M 2480	ミットヨ	マイクロメーター		104-112 OMC700-800W	測定範囲:700~800.	本社
M 2483	ミットヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~ 500.	本社
M 2484	ミットヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300~ 400.	本社
M 2485	ミットヨ	マイクロメーター		103-148 OM- 300	外側マイクロメーター, 測定範囲:225~300.	本社
M 2486	ミットヨ	マイクロメーター		103-147 OM- 275	測定範囲:250~275.	本社
M 2487	ミットヨ	マイクロメーター		103-146 OM- 250	測定範囲:225~250.	本社
M 2488	ミットヨ	マイクロメーター		103-145 OM- 225	測定範囲:200~225.	本社
M 2489	ミットヨ	マイクロメーター		103-144 OM- 200	測定範囲:175~200.	本社
M 2490	ミットヨ	マイクロメーター		103-143 OM- 175	測定範囲:150~175.	本社
M 2491	ミットヨ	マイクロメーター		103-142 OM- 150	測定範囲:125~150.	本社
M 719	カネツ	マグネットチャック		KM-D-2	脱磁器.	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2468	SHOWA	マシンバイス		410	口金巾:410..	本社
M 2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ホンパ付き..	本社
M 2213	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	ハンドル付き..	本社
M 2214	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	※ハンドル無し..	本社
M 2466	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200..	木曽岬4
M 2467	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200..	木曽岬4
M 2322	吉川	リベッティングマシン (カシメ機)	1980	US-66	カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm..	木曽岬4
M 2320	ミットヨ	画像測定器	2008	QVT1- X606P1L-C	非接触+接触測定可能, 測定範囲:画像:600× 650×250..	本社
M 17	大菱計器	楕型ストレートエッジ		L3100		木曽岬4
M 2523	ファナック	工作機械用 ロボット		LR Mate 200iC	F-30iAM..	本社
M 2465	アマダ	材料棚	1989	AS-S		本社
M 1857	浜井	歯車試験機		PPT-5LD	センター間:450,測定歯車最大径:500,倍率:500,測 定台上下移動:130..重量:240kg.	木曽岬4
M 2522	津根	切断機	1986	CS7-125	φ125, 正方形:116×116,長方形:180×100.	木曽岬4
M 2448	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg).	本社
M 2449	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg).	本社
M 2450	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段 300kg).	本社
M 1733	大阪車輛 (OSK)	台車	1992	30t	30t×2300×4m ,テーブル寸法:3950×2200× 900, 車輪幅:1450.台車のみ	加賀センター
M 1650		台車		2000×2000	電動 2000×2000×500..	木曽岬3
M 1732		台車		25t	25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪 幅:1450.バッテリー式 充電器無し	加賀センター
M 2533	日本オートマ チック	卓上面取機		CCO2	AC100V, 50/60Hz, 300W..	現場
M 2382	ツガミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曽岬4
M 1678		電流線潰し機			理研電動ポンプ付..	本社
M 1974	トプコン	投影機		BP-30S		本社
M 2304	東京精密	表面粗さ計		SURFCOM		本社
M 2521	ホクセイ製作所	面取りカッター	2009	BTC-300E	集塵機付き..	木曽岬4
M 1896	富士元工業	面取りカッター		NICECORNER V3	100V..	本社
M 2301	ミットモ製作所	両頭グラインダー		MHG-075		木曽岬4
M 2527	昭和電機	両頭グラインダー	1985	SGK-CXT	集塵機付き..	木曽岬4
M 2047	日立工機	両頭グラインダー				加賀センター
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm..	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2387	日立工機	両頭グラインダー				木曽岬4
M 2530	日立工機	両頭グラインダー	1977	EBK		現場
M 2531	日立工機	両頭グラインダー	1977	GBT5		現場
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ, 200V..	木曽岬4
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205×19×16..	木曽岬4
M 2534	淀川	両頭グラインダー		FG-205T		現場
M 2532	静岡製機	冷風機		RKF401	冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V,周波数:50Hz /60Hz, 消費電力:180/230W.	現場
❖ プレス ❖						
N 1088	精電舎	エアプレス				木曽岬4
N 1090	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350× 300, B:700×400, ショウマウント.	木曽岬3
N 1091	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350× 300, B:700×400, ショウマウント.	木曽岬3
N 1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350× 300, B:700×400, ショウマウント.	木曽岬3
N 1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350× 300, B:700×400, ショウマウント.	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
N 1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント.	木曽岬3
N 1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント.	木曽岬3
N 1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント.	木曽岬3
N 1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント.	木曽岬3
N 1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント.	木曽岬3
N 1114	アイダ	30Tプレス	1974	PC-3(2)	能力:30t, ST:130, ストローク数:90spm, DH:250,BL:710×380, SL:380×300.	木曽岬3
N 1115	アイダ	45Tプレス	1978	C1-4(2)	能力:45t, ST:120, ストローク数:80spm, DH:270,BL:810×440, SL:410×340.	木曽岬3
N 1116	アイダ	45Tプレス	1977	C1-4(2)	能力:45t, ST:120, ストローク数:80spm, DH:270,BL:810×440, SL:410×340.	木曽岬3
N 1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400,SL:1400×520, B:1660×700.	現場
N 1119	アマダ	150Tプレス	2006	TP150EX	150t, ST:225, ストローク数:25~45spm, DH:430, スライド調整:100, ダイクション付き.	木曽岬1
❖油圧 プレス❖						
O 314	アサイ	100Tダイスホッティングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, テーライト:1200, ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2, 最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曽岬2
O 291	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t.	木曽岬1
O 292	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t.	木曽岬1
O 318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,.	木曽岬4
O 313	園田	30T油圧プレス			ST:550, DL:590, B:700×600, 安全機はついてますけど動作不良(取り付け穴無し).	加賀センター
O 319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,.	木曽岬4
❖ベンダー❖						
P 424	コマツ	油圧ベンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深さ:255, OH:355.	木曽岬3
P 431	東洋工機	油圧ベンダー		2000×50t	2000×50t,.	木曽岬3
P 493	ワシノ	万能油圧ベンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,.	木曽岬3
P 496	コマツ	万能油圧ベンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,.	本社
❖シャーリング❖						
Q 435	タケダ	コーナーシャー		TCN-256A	コーナー切断:6.0t×250×250, エッジノッチ(標準):6.0t×75×150. 加圧力:25t, ストローク長(最大):40mm	木曽岬4
Q 418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,.	加賀センター
Q 429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz), 行程:92mm.	加賀センター
Q 427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,.	木曽岬3
Q 432	松栄機械	油圧シャーリング	1984	MS-2510CF	板厚:12×2320, ストローク:18~35/分, 刃物傾斜角:1°45", バックゲージ最大巾:850, フロントゲージ最大巾:1250	木曽岬1
Q 410	東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,.	本社
❖鍛造プレス❖						
R 76	富士車輛	フリクションプレス	1992	PF-2000-480-H	能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650, T:1150×1400, SL:1000×1350.	加賀センター
R 77	森鉄工	冷間鍛造油圧プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600, SL:600×600.	木曽岬2
R 83	コマツ	冷間鍛造プレス	1984	L1C-400K2	能力400t, ST:160, 25~50spm, DH:460, SL:700×500, B:700×600.	現場
❖コンプレッサー❖						
S 717	コベルコ	エアータンク				木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
S 723	アネスト岩田	コンプレッサー		HX4004	エア式、空気タンク容量:30L、モータ出力:0.75kw、	木曽岬4
S 742	アネスト岩田	コンプレッサー	2015	EFBS07-9.5	レシプロコンプレッサー、出力:0.75kw、制御圧力下限:0.80MPa、制御圧力上限:0.95MPa、吐出空気量:440L/min.	現場
S 743	アネスト岩田	コンプレッサー	2005	L75P-14	レシプロ、出力7.5kw(10馬力)、	現場
S 704	コベルコ	コンプレッサー	2000	CM8B	スクリー式、10馬力(7.5kw)、0.83MPa、50Hz.	本社
S 626	ナカミ	コンプレッサー		YCP-12	レシプロ式、100V、圧力0.68MPa、吐出量34/min、タンク容量12L.	本社
S 676	三井精機	コンプレッサー		Z226A	スクリー式、505kg、22kw、	木曽岬4
S 741	日立産機システム	コンプレッサー	2003	PBD-3.7XB6	パッケージベビコン、3.7kw、給油式、2270h、サブタンク付き、エアードライヤー内蔵.	現場
S 645	日立製作所	コンプレッサー		OSP-37U5A	スクリー式、37kw(50馬力)、14362h、	本社
S 693	日立製作所	コンプレッサー		OSP-22U5AR	スクリー式、22kw(30馬力)、	木曽岬4
S 695	日立製作所	コンプレッサー	1998	OSP-37M5AR	スクリー式、37kw(50馬力)、ドライヤー付、79330h.	木曽岬4
S 720	日立製作所	コンプレッサー		BEBICON	レシプロ、0.75kw、	木曽岬4
❖カッター・ポンチング❖						
T 177	タケタ	ポンチング		S-505N	ポンチング:16t×25φ、アングルカット:10t×100×100、丸棒38φ、ノッチング:9t×75×75、シャーリング:9t×300.	木曽岬4
T 178	竹田	ポンチング	1984	S-505N	シャープカッター、	木曽岬4
T 180	タケタ	ポンチング		S-505N	ポンチング:16t×25φ、ハークット:丸棒38φ、アングルカット:10t×100×100(90°切)、9t×75×75(45°及伏切)、ノッチング:9t×75×75(90°四角)、9t×100×50(45°三角)	木曽岬4
T 181	アマタ	アイアンワーカー	1995	SPI-30	30t、ストローク:25~100、40spm、テールライト:312、ゲージ:2500	本社
❖バンディング❖						
U 164	神埼工業	3本ロール	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050、円筒曲:t28×3050、上ロール:φ520、下ロール:φ330、シリンダーロッド直径135、シリンダー外径325	加賀センター
❖射出成型機❖						
V 81	日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20R II K	20t、立型、スクリー径:18mm、射出圧2320kg/cm ² 、スクリー回転数:0~580rpm.	加賀センター
V 135	日本製鋼所	射出成形機	2022	J130ADS-110U	型締力:130t、スクリー径:40mm、総ショット数:88、WL-03D II (カンネット製/温調機)付き、NH-50D (シュトルツ製/乾燥機)付き	本社
❖送り装置❖						
W 559	フタバ	リールスタント		AR-50D-2	50kg、	木曽岬4
W 560	フタバ	リールスタント	1979	AR-2		木曽岬4
W 563	フタバ	リールスタント	1979	AR-2		木曽岬4
❖リフト・クレーン❖						
X 460	コマツ	ハンドリフト			パレットラック、1.5t、	本社
X 510	トラスコ	ハンドリフト		THP-20-612	パレットラック、2000kg、	木曽岬4
X 515	ビシャモン	ハンドリフト		250KG	250kg、	現場
X 514	をくだ屋技研	ハンドリフト		700kg	パレットラック、700kg、	現場
X 511	東正車輛	ハンドリフト	2025	GLF-H400-9	油圧式、荷重:400kg、フォーク高:900、フォーク外巾215~578、脚外巾550.	本社
X 509	コマツ	フォークリフト	2019	FE25H-1	2.5t、バッテリー、	木曽岬4
❖定盤❖						
Y 400		イケール			3800×1000×1800、	木曽岬1
Y 446		イケール			500×500、2個1セット、	本社
Y 447		イケール			2個1セット、高さ:300、幅:400、奥行:230.	本社
Y 460		イケール			2600×1000×1450、2個1セット、	木曽岬1
Y 463		イケール			作業面寸法:幅300×高さ500、	本社
Y 464		イケール			作業面寸法:幅500×高さ580、	本社
Y 465		イケール			作業面寸法:幅500×高さ400、	本社
Y 484		イケール			600×550×800、2個セット、重量:1個550kg.	木曽岬4
Y 485		イケール			900×560×550、2個セット、重量:1個700kg.	木曽岬4
Y 437	和井田	サーキュレーターテーブル	1973	CT-15	テーブル:380φ、	本社
Y 374		正直台		500□	500□、	本社
Y 493	ミツヨ	石定盤			1370×1360×200、台付き、	本社
Y 298	藤田	石定盤	1987		750×500×厚み100、1級(JISB7513-1978).	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Y 476		石定盤			600×450×100,.	本社
Y 455		定盤			フロア-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45上25,重さ3300kg.	木曽岬3
Y 456		定盤			フロア-定盤, T溝, 2400×1500×300, T溝:下45上25,重さ3300kg.	木曽岬3
Y 471		定盤			W700×L3000×H500,正直台一式含む.	木曽岬1
Y 487		定盤			1500×3000×250,.	木曽岬3
Y 403		電磁マグネット チャック			傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,.	本社
Y 405		電磁マグネット チャック			電磁式, 750×200, 脱磁機無,.	本社
Y 201	帝人製機	油圧スライドテーブル	1982	IAP-75A		本社
❖レーザー・タレパン❖						
Z 135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h.明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曽岬2
Z 137	三菱電機	レーザー加工機	2014	ML2512eX	発振器:ML45CF-R, 4.5kw, ワーク寸法:2440×1220,ストローク:X2500Y1250Z150, 2パレット, 集塵機, クーリングタワー, 発振器準備入:11846h	加賀センター
Z 141	bodor	ファイバーレーザー 加工機		i5	NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW,レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500. 機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG	本社

◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

- 加工範囲:1000×1500
- 発振器出力:6kw/3kw/1.5kw



P3

- 加工範囲:3048×1524
- 発振器出力:40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)



LX-250NC

- カラーインターフェースコントロールパネル
- 鋸刃断裂停止装置
- 正確な光学スケール長さ設定装置
- 2メートルのスタンド
- くずカート
- 油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曽岬センター

三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

