

# 創業1967年からの 信頼と実績

## KOWA NEWS 2026.1月号



No. B-1927

立型マシニングセンター  
オーフィス  
MILLAC468V II  
2021年



No. A-1191

NC旋盤  
マザック  
SQT-100M  
2001年



No. B-1917

立型マシニングセンター  
牧野フライス製作所  
GF6  
2005年



No. A-1182

NC複合旋盤  
森精機  
NT4250/1500S  
2006年



No. B-1933

立型マシニングセンター  
OKK  
VM43R  
2014年



No. A-1190

NC旋盤  
マザック  
QTN-100M  
2005年



No. C-599

NC放電加工機  
三菱電機  
EA22ME  
2006年



No. B-1915

立型マシニングセンター  
森精機  
NV5000 α 1B/50  
2007年



### 《置場のご案内》

●本社  
愛知県弥富市神戸4-48  
Tel 0567-52-3531

●木曽岬センター  
桑名郡木曽岬町源縁輪中115-1  
Tel 0567-68-2921

●加賀センター  
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29  
宇谷野(ウダニノ)工場団地  
Tel 0761-75-7951

# 興和機械株式会社

[本社] 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ  
ご相談はこちら

<https://www.kowakikai.jp/>

0567-52-3531

[info@kowakikai.jp](mailto:info@kowakikai.jp)

検索



# ～会社概要～

商 号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役 員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資 本 金	3300万円
従 業 員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所 在 地】	本 社 愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曽岬センター	三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		
事業内容	設立55周年を迎えて中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしております、外国での組付等もしております。 展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認をして頂けます。インターネット上で動画公開もしております。 英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。		

## ～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曽岬センター建設(敷地面積4361m <sup>2</sup> ) 三重県桑名郡木曽岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曽岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071m <sup>2</sup> ) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355m <sup>2</sup> ) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曽岬第2倉庫建設

# bodor laser

当社はbodor laser(ファイバーレーザ加工機)の代理店です。  
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種の選定から、導入・設置まで  
一貫してサポート致します。  
bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザ技術を採用しており、  
圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

## 主要取扱商品

### 平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

### パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

### 平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ



### 溶接機

Pro1500

ファイバーレーザ加工機・ファイバーレーザ溶接機  
本社に展示中いつでも試運転可能です

### ファイバーレーザ加工機 i5



#### 主な仕様

NC:bodorThinker,  
発振器:bodorPower3KW,  
レーザヘッド:bodorGenius,  
加工範囲:1000×1500  
機械寸法:2980×2220×1970,  
最大積載重量:250KG  
発振器:bodorPower3KW  
(1.5kw～6kwまで搭載可能)

### ファイバーレーザ溶接機

#### 1500Pro



#### 主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,  
発振器出力:1500w(bodor製)  
波長:1080nm,  
発振方法:パルス&連続  
冷却方法:冷媒R32 (本体内蔵型)  
付属:トーチ, ワイヤー供給装置

QRコードを  
読み込むと  
bodor laserの  
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
<b>❖ NC旋盤 ❖</b>						
A 1159	ツガミ	NC自動盤	2003	MB38-SY	F-18i-TB, 最大加工径:φ 38, 加工長:125, 穴径:φ 16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A 1160	ツガミ	NC自動盤	2011	MB38SY-III	F-18i-TB, 最大加工径:φ 38, 加工長:125, 穴径:φ 16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A 1161	ツガミ	NC自動盤	2010	MB38SY-III	F-18i-TB, 最大加工径:φ 38, 加工長:125, 穴径:φ 16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し:5°	本社
A 1052	オーカマ	NC旋盤	2023	LAW-F II L(アルミホイール加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12, 最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベー,	本社
A 1150	オーカマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200, 左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋, 刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A 1154	オーカマ	NC旋盤	1992	LB9	OSP500L-G, 主軸:8吋, 5000rpm, 8角タレット, 芯間:250, ST:X120Z270, チップコンベー,	木曽岬3
A 1156	オーカマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角, 芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベー,	木曽岬3
A 1162	オーカマ	NC旋盤	2009	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm, 刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンベー, ガントリー:右→左, 3爪チャック	本社
A 1134	ツガミ	NC旋盤	2015	BH20Z	TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:10000rpm, C軸付, 背面軸:12000rpm, C軸付, ミーリング機能, ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60	本社
A 1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ヘッド上振り:490, 往復台上振り:260, 心間:1250, 回転数:23~1800rpm(16段), チャック:12吋	本社
A 1060	マサック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400, S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンベー, ATC-40	本社
A 1190	マサック	NC旋盤	2005	QTN-100M	M-640T-NEXUS, チャック:6吋中空, 6000rpm, 刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm, ツールアイ付, クーラントポンプ無し	本社
A 1191	マサック	NC旋盤	2001	SQT-100M	M-640T, チャック:6吋中空, 6000rpm, 刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm, ツールアイ付, クーラントポンプ	本社
A 1170	高松	NC旋盤	2006	X-100	FANUC0i-TC, パーフィーダー2.5m仕様, チャック:6吋, 8角タレット,	本社
A 1174	高松	NC旋盤	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット, チップコンベー, ローダー:Σ GHT200,	本社
A 1192	高松	NC旋盤	2020	GSL-10H	FANUC0i-TD, チャック:6吋, 8角タレット, X120Z230, 4500rpm,	本社
A 1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805 III, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000, 回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベー無	本社
A 1157	森精機	NC旋盤	1996	CL-15	MSC-521, 主軸:6吋, 4500rpm, タレット:12角, 芯間:330, ストローク:X190Z370, チップコンベー,	本社
A 1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローダー付, チャック:4吋, 10000rpm, 振り:260, ストローク:X220Z220,	木曽岬3
A 1095	滝沢	NC旋盤	1998	TAC-460A	FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700, ドライ加工, ドローバー貫通穴:φ 28,	本社
A 1100	滝沢	NC旋盤	2019	TCN-2100CM L3	F-0i-TF, チャック:6吋(エア式、ハイオニアマシンツール製), ストローク:X230Z300, ヘッド上振り:400, 最大加工長:208, 主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ 51	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
A 1178	長谷川	NC旋盤	2011	TZ25MY	FANUC-0iTB, コレットチャック, ストローク:X250Z250Y50, 主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm,	本社
A 1185	日立精機	NC旋盤	2003	ST200	SIEMENS ,	木曽岬3
A 1152	オーカマ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度, 主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm, ATC-40, NC芯押台, 心間:900, スピンドルスルー	本社
A 1071	ツガミ	NC複合旋盤	2014	TMA8E-IV	FANUC-31i-B5, チャック:8吋, 5000rpm, A軸:チャック6吋, 7000rpm, ST:750, ミーリング:C4, 10000rpm, ATC-30, ST:X580Y430Z400,	本社
A 1182	森精機	NC複合旋盤	2006	NT4250/1500S	MSX-701Ⅲ(FANUC31iA5)MAPPSⅢ, 第1主軸:12インチ(4000rpm), 第2主軸:10インチ(4000rpm), 回転工具:12000rpm, ATC-100, B軸任意割り出し	加賀

### ❖ NCフライス・マシニングセンター ❖

B 1620	マサック	5軸加工機	2003	VARIAXIS630-5X	制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転,ストローク:X630Y765Z510, チップコンベア付き,	本社
B 1891	倉敷	NC複合フライス	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T:2500×600,,ストローク:X2000Y640Z850W1050,,主軸:BT50, 立3000rpm, 横3000rpm,	本社
B 1916	OKK	NC立フライス	2005	RRM2V	T:1310×300, ストローク:X720Y300Z450, 主軸:NT50, 60~1800rpm(12段),	木曽岬3
B 1889	山崎技研	NC立フライス	2007	YZ-8WR	FANUC-20iFB, T:1400×400, ストローク:X850Y400Z520, 主軸:BT50, 55~2000spm(16段),	本社
B 1901	静岡	NC立フライス	2013	VHR-GN	FANUC-20i, ST:X700Y300Z400, T:1100×400,, 立主軸回転:20~4500rpm, 立主軸:NT40,,横主軸回転:90~1400rpm, 横主軸:NT50,	本社
B 1185	牧野フライス	NC立フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360, 主軸No.40, 75~4000rpm,	本社
B 1801	牧野フライス	NC立フライス	2006	AEV5A-85	Pro-En, T:1180×410, ストローク:X850Y500Z400, 主軸:NT50, 15~4000rpm,	木曽岬3
B 1794	中央精機	NC両頭フライス	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140~805mm, 厚さ:8~230mm, カッター径:250mm, 2APC ,	加賀
B 1807	プラサー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, ,	本社
B 1855	プラサー	タッピングセンター	2017	R650X1N	制御:CNC-C00(WA), ST:X650Y400Z305, テーブル:800×400(片面), ATC-22, 10000rpm, BT30	本社
B 1902	プラサー	タッピングセンター	2016	S500X1	CNC-C00, T:600×400, ST:X500Y400Z300 ,主軸:10000rpm, ATC-14, 機内チップシャワー ,主軸横CVノスル, クーラント装置100L, チップシャワー	本社
B 1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560, 振り2340, 最大積載量:3000kg, 主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀
B 1742	ファナック	ロボドリル	2000	α-T14iBL	FANUC16i-M, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:80~8000,BT30, ATC-14	本社
B 1743	ファナック	ロボドリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min,BT30, ATC-14	本社
B 1744	ファナック	ロボドリル	2004	α-T14iDL	FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10,000min,BT30, ATC-14	本社
B 1746	ファナック	ロボドリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1747	ファナック	ロボドリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し, 主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, チップコンベア-	木曽岬1
B 1880	オーカマ	門型マシニング	2006	MCV-A II	制御装置:OSP-P200M ,ATC-50, 最大主軸回転数:6000rpm, 門幅:2100, テーブル寸法:4100×1500	加賀

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1721	新日本工機	門型マシニング	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000 × 3000, 350～6000rpm,S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40,コラムベース内内2400, コラムベース外外3890,90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3 150	MSX-501Ⅲ(FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600,,T:3350 × 1000, 主軸回転:15000rpm, BT50,ATC-30, タッチセンサー, チップコンペー	本社
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800 × 1400,ストローク:X1400Y2100Z715, 門巾:2100,40～10000min, BT50	加賀
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050,T:1800 × 1400, X1400Y2100Z715W500,BT50, 40～8000rpm	加賀
B 1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840 × 420, ST:X700Y420Z380,主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B 1921	DMG森精機	立型マシニング	2018	NVX7000/50	FS-31iB(MAPPSIV), T:1700 × 760, ストローク:X1540Y760Z660,主軸:HSK A100, 15000rpm, ATC-60,スピンドルスルー, チップコンペー, タッチセンサー	現場
B 1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC,T:1000 × 500, 回転速度:25～6000, ATC-20,	本社
B 1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB,T:1050 × 560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25～6000rpm,BT50, ATC-20	本社
B 1818	OKK	立型マシニング	2007	VM4Ⅲ	Neomatic730, T:800 × 410, ストローク:X630Y410Z460,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定,	本社
B 1837	OKK	立型マシニング	2005	VP400	Neomatic635V, T:900 × 410, ST:X600Y410Z460,主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20,HQ制御(高精度制御機能)	本社
B 1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T:500 × 400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンペー	木曽岬1
B 1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T:500 × 400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンペー	本社
B 1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050 × 560, ストローク:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20,,スケール:XYZ	本社
B 1904	OKK	立型マシニング	2004	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1050Y510Z510 ,T:1050 × 560, 主軸:BT50, 主軸回転:8000rpm,ATC-20	本社
B 1906	OKK	立型マシニング	2008	VM7Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1530Y740Z660,T:1550 × 740, 主軸:BT50, 主軸回転:6000rpm,ATC-20	本社
B 1933	OKK	立型マシニング	2014	VM43R	FANUC-31i-MA, T:800 × 420, ストローク:X630Y430Z460,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20,NC傾斜円テーブル(津田駒TWA-130)	本社
B 1576	オーカマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300 × 560, ストローク:X1050Y560Z450,主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曽岬1
B 1634	オーカマ	立型マシニング	1997	MX-45VBE	OSP-U100L, T:460 × 1000, S:X762Y460Z450,50～6000rpm, BT50, ATC-20,	本社
B 1911	オーカマ	立型マシニング	2002	MB-46VA	OSP-E100M, T:460 × 760, BT40, 15000rpm,ATC-20, 工具長測定,	木曽岬1
B 1927	オーカマ	立型マシニング	2021	MILLAC468V Ⅱ	FANUC31i-B, ストローク:X820Y460Z450, T:1050 × 460,BT40, 15000rpm, ATC-20,	現場
B 1907	キタムラ機械	立型マシニング	2001	Mycenter-0	YASNUSCi80MB,T:305 × 460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm,BT30, ATC-16,	木曽岬3
B 1922	ワシノ	立型マシニング	1991	WMC-4	FANUC-0M,,	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350, 主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B 1680	松浦機械	立型マシニング	1992	MC-600VF	テーブル:880×400, S:X600Y410Z470, 主軸回転数:8000rpm, ATC-20,	木曽岬3
B 1681	松浦機械	立型マシニング	1998	MC-600VF	テーブル:880×400, S:X600Y410Z470, 主軸回転数:8000rpm, ATC-20,	木曽岬3
B 1618	森精機	立型マシニング	2005	MV-1003B	FS-18iMB(MAPPS II), T:2800×1020, S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-66,スピンドルスルー, スケール, チップコンベアー	加賀
B 1874	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical50 60	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアーセンタースルー無し	本社
B 1915	森精機	立型マシニング	2007	NV5000 α 1B/50	MSX-501Ⅲ, T:1320×600, ストローク:X1020Y510Z510, 主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, タッチセンサー, 自動工具長&工具破損検出機能	本社
B 1609	大隈豊和	立型マシニング	1997	M-415V	ON 'YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16,	加賀
B 1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650, ストローク:X1100Y610Z560,	木曽岬1
B 1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B 1595	牧野フライス	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560, 主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600, 2APC, ATC-20, BT50	木曽岬2
B 1917	牧野フライス	立型マシニング	2005	GF6	Professional3(FANUC18i-MB5), BT50, ストローク:X1050Y600Z560, 主軸回転:30~8000rpm,	木曽岬2
B 1932	牧野フライス	立型マシニング	2001	GF6	Pro3, T:1400×600, ST:X1050Y630Z560, 主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, スルースピンドルエアー, スケール0.1 μm	現場

### ❖ ワイヤーカット・放電加工機 ❖

C 599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2, 加工槽内形寸法:幅1100×奥行750×高さ400, 工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曽岬3
C 607	ファナック	ワイヤーカット	2018	α-C400iB	F-31i-W-MB, 最大加工寸法:730×630×250, 最大:500kg, ストローク:X400Y300Z255UV±60,	本社
C 540	三菱電機	ワイヤーカット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295, S:X500Y350Z300 ,	木曽岬3
C 600	三菱電機	ワイヤーカット	2007	FA40VM	工作物最大加工寸法:1550×1300×395, ストローク:X1000Y800Z400, テーブル:1360×1175,	本社
C 562	牧野フライス	ワイヤーカット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35, T:780×560,	本社
C 571	メルコメカトロシステム	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200, 電極使用可能径:φ0.2~3.0mm,	加賀

### ❖ フライス ❖

D 995	山崎技研	横中グリフライス	1989	YZB-85	T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600, 主軸:NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル, 回転テーブル:600×600	木曽岬3
D 964	トンキル	立フライス	1989	TMV-2		木曽岬4
D 993	遠州	立フライス		VF2	T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450, 主軸:NT50, 68~1760spm, 12段 ,	木曽岬4
D 914	山崎技研	立フライス	1984	YZ-8N	T:1500×350, ストローク:X850×Y350×Z540 ,主軸:NT50, 45~1500rpm, 3軸デジタル,	本社
D 1001	日立精機	立フライス	1973	2ML-V	3軸スケール付き,,	木曽岬4
D 662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曽岬4
D 833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400, 主軸NT50, 60~1800rpm (12段),	木曽岬4
D 881	武田機械	立フライス	1985	TK-VS-2N	テーブル作業面積:1350×320, テーブル最大移動量(左右×前後):850×420,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
D 1023	牧野フライス	立フライス	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13~3500,Z早送り,	木曽岬4
D 1033	牧野フライス	立フライス	1984	KGP-55		木曽岬3
<b>❖ 旋盤 ❖</b>						
E 1030	山脇工業所	センタリング			12m × φ 1m,,	木曽岬2
E 1033		固定振止		600 φ	600 φ, 芯高さ:750,,	木曽岬4
E 1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ベッド上の振り:1070, 切落上の振り:1600, サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm, 主軸貫通穴:70 φ, ベッド全長:3640	木曽岬3
E 839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300, 穴径:110, 心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸, コントロールハーネル(型式NAK 50,60Hz 220V モーター15kw)	本社
E 890	長谷川	旋盤		WHN	ベッドの全長:850, ベッド上の幅:155, ベッド上の振り:220, サドル上の振り:100, 両センター間距離:380,	木曽岬4
E 993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ベッド上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28~1210rpm(12段), チャック:8吋,,	本社
E 1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック:7インチ,,	木曽岬4
E 1028	大日金属	旋盤	1983	DHK75×150	チャック:650 φ, 振れ止め:240 φ,,	木曽岬3
E 1039	山崎鉄工所	旋盤	1969	REX610×4000	チャック:4爪450φ、ベッド上振り:610、芯間:4000, 往復台上振り:370, 主軸貫通穴:104,	木曽岬2
E 1056	オーケマ	旋盤	1994	LS540×800	ベッド上振り:540, 心間:800, 貫通穴:52 ,回転:35~1800rpm, 12段, チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置	木曽岬4
E 1076	ワシノ	旋盤	1989	LR-55A	ベッド上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83~1500rpm(12段),	木曽岬4
E 1077	ワシノ	旋盤	1990	LPT-35C	ベッド上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:180, 主軸:56~2500rpm(12段),	木曽岬4
E 1078	ワシノ	旋盤	1986	LEG-19K	ベッド上振り:470, 心間:800, 切り落とし上振り:700, 往復台上振り:240 主軸:50~1500rpm	木曽岬4
E 1079	向陽製作所	旋盤	1977	KLS700	振り:420, 心間:700,,	木曽岬3
E 1080	江黒	旋盤	1966	GL-120		木曽岬4
E 1081	OKK-RAMO	旋盤	1973	T-45-10 II		木曽岬3
E 1082	森精機	旋盤		MS-850	振り:435, 心間:850,,	現場
E 1083	池貝	旋盤	1991	IN25	チャック:10吋, ベッド上振り:500, 往復台上振り:290, 心間:1500, 主軸回転数:25~2000, 11段, 4爪 チャック有り	木曽岬3
<b>❖ ラジアルボール盤 ❖</b>						
F 292	オーケマ	ラジアルボール盤		DRA-1600	マス付,,	本社
F 293	オーケマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付,,	本社
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤		YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915, 主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100, コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700	木曽岬3
F 343	小川	ラジアルボール盤	1974	HOR	コラム直径:350, ベース床面の寸法:2300×880, 所要床面積:2600×1180,	木曽岬3
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz), 穴あけ能力:鑄鉄95/鋼80,, タッピング能力:鑄鉄M85/鋼M65	本社
F 375	小川	ラジアルボール盤	1971	HOR-1700		本社
F 329	大矢	ラジアルボール盤		RE3-1600		本社
F 386	大矢	ラジアルボール盤	1982	RE2-1300A	ドリル:鋼45mm鑄鉄52mm, 中ぐり:鋼100mm鑄鉄180mm, MT5, イケール付き,	木曽岬3
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーパー:MTNo.5, 20~1658rpm,,	木曽岬3
F 372	富永	ラジアルボール盤	1992	RH-1225	主軸:MT5, 回転:40~2010, 12段,,	木曽岬3
<b>❖ 研作盤 ❖</b>						
G 1109	ジェイテクト	NC円筒研削盤	2007	GE4P-100 II	振り:320, 心間:1000, 研削直徑:0~300 φ,,	本社
G 1057	長瀬	NC成形研削盤	1998	SHS-80	FANUC18-M, T:80×100, ストローク:5~90,	本社
G 1077	オーケマ	NC内面研削盤	2018	GI-20N II 2WS	OSP-P300GA, 研削穴径:5~200 φ, 研削穴長:200, 振り:400, 主軸端径:100, 貫通穴:70, ST:XA200ZA500, 内研軸:HK157(15000rpm)HK157(15000rpm)	本社
G 1040	テクノワシノ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410, ステンレスカバー,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
G 1095	オーエスジー	ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲: $\phi$ 3.0 ~ $\phi$ 12,,	木曽岬4
G 1117	オーエスジー	ドリル研削盤		XT3000	研削: $\phi$ 3 ~ $\phi$ 21, 先端角: 118度 ~ 150度, モーター: 100V,	本社
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曽岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数: 50Hz, 2800rpm, 砥石内径: 40 $\phi$ ,	木曽岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曽岬4
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力: $\phi$ 6 ~ 50, 先端角 80 ~ 180°, シンキング装置付き,	木曽岬4
G 1098	飯田	ドリル研削盤		YG-50	砥石回転: 3300 / 4000 rpm, 砥石寸法: $\phi$ 125 × 20 × $\phi$ 17,	木曽岬4
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 964	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1100	富士ホーニング工業	ホーニング	1993	FK-8A	加工径: 80, 主軸: 2250 rpm,,	木曽岬3
G 1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なメタルソー直徑: 20 ~ 400, 研削可能な刃のピッチ: 24,	木曽岬4
G 1106	伊藤製作所	工具研削盤		DP-520	振り: 200, NT40, 作業面積: 170 × 620,,	木曽岬4
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曽岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, テーブル左右移動量: 200,,	木曽岬4
G 1105	アマダ	成形研削盤	1986	SG-45F II	チャック: 450 × 150 × 70, ST: X480Y180, 砥石: 205 × 6.4 ~ 25 × 31.75,	木曽岬4
G 967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック: 315 × 110, 砥石: 外径 $\phi$ 180 × 幅 6 ~ 32 × 内径 $\phi$ 31.75,	木曽岬4
G 1092	岡本	平面研削盤	2000	PSG-84EN	チャック: 800 × 400, ST: X950Y440, 集塵機マグネットセパレーター, 砥石バランサー,	木曽岬3
G 1103	黒田精工	平面研削盤	1982	GS-CH	チャック: 550 × 200,,	木曽岬4
G 1114	黒田精工	平面研削盤	1985	GS-CHA	T: 550 × 200,,	現場
G 1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック: 600 × 300(特殊), 砥石: 305 × 19 ~ 32 × 76.2, ストローク: X680Y330, Z 軸デジタル, マグネットセパレーター, ミストコレクター	加賀

❖ バンドソー ❖						
H 570	アマダ	コンターマシン		MW-13		木曽岬4
H 608	アマダ	コンターマシン	1979	VA-400		木曽岬4
H 610	アマダ	コンターマシン	1985	VA-400		木曽岬4
H 616	アマダ	コンターマシン		V-300		木曽岬4
H 382	ニコテック(NCC)	コンターマシン	1982	NCC-400	T: 550 × 695,,	木曽岬4
H 627	ニコテック(NCC)	コンターマシン		NCC-300	能力: 高さ 150 × 奥行き 300, T: 500 × 500,,	現場
H 507	長瀬	コンターマシン	1976	GN-360		木曽岬4
H 502	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力: 丸材 330mm, 四角材 330 × 330mm,,	本社
H 505	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力: 丸材 250mm, 四角材 250 × 330mm,,	本社
H 506	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力: 丸材 250mm, 四角材 250 × 330mm,,	本社
H 508	アマダ	バンドソー		HA-400	自動送り付,,	本社
H 513	アマダ	バンドソー	1985	H-750HD		加賀
H 626	ニコテック(NCC)	バンドソー	2003	SCP-25SA	丸材: $\phi$ 250, 角材: 300 × 250,,	現場
H 621	津根	バンドソー	2007	TB4-262GN	切断能力: 丸材 $\phi$ 20 ~ 260mm, 角材: 20 × 20mm ~ 260 × 280mm, 切断長さ: 5 ~ 400mm(1回送り)	木曽岬3
H 622	EISELE	メタルソー	1973			木曽岬4
H 559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法: ○ $\phi$ 200, □ H200 × W240, 斜角度切断: 可能, 鋸刃のストローク: 120,	加賀
H 596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力: 丸材 350mm, 角材 310 × 310mm,,	木曽岬4
H 597	津根	弓鋸盤				木曽岬4
H 625	津根	弓鋸盤	1969	C300		木曽岬4
H 615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
<b>❖ ボール盤❖</b>						
I	1088	スミダ	タッピング	KYT-10	角テーブル:200角,,	木曽岬4
I	1082	吉良	タッピング	KTV-1	振り:354, タップ:M2～M8,,	木曽岬4
I	1085	吉良	タッピング	KTV-1	振り:354, タップ:M2～M8,,	木曽岬4
I	1087	吉良	タッピング	KRT-10	振り:254, タップ:1～6mm,,	木曽岬4
I	1040	吉田	タッピングボール盤	YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19,,	木曽岬4
I	1077	吉良	タッピングボール盤	KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4～12, 穴あけ能力:3～13,,	木曽岬4
I	1080	吉良	タッピングボール盤	KRTG-420	振り:420, 穴あけ:4～25, タップ:6～20,,	木曽岬4
I	1089	吉良	タッピングボール盤	KRT-340	振り:330, タップ:M4～M12, 穴あけ:3～13,,	木曽岬4
I	1058	リョービ	卓上ボール盤	TB-2131	13mm, 100V,,	木曽岬4
I	1084	芦品	卓上ボール盤	ASD-360	振り:360, 穴あけ:13,,	木曽岬4
I	1053	遠州	卓上ボール盤	ESD460	23mm, ストローク:120,,	木曽岬4
I	1028	吉田	卓上ボール盤	YBD-360	T:250 × 250, 穴あけ能力:12.7mm, 主軸回転数:550～2500(50Hz) 660～3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1029	吉田	卓上ボール盤	YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250 × 250, 主軸回転数:550～2500rpm(50Hz), 660～3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1051	吉良	卓上ボール盤	KID-420	主軸とテーブルとの最大距離:角470丸425,,	木曽岬4
I	1054	吉良	卓上ボール盤	KID-420	振り:420, MT2, 鉄4～19mm/鑄物4～23mm,,	木曽岬4
I	1065	吉良	卓上ボール盤	NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500～2800rpm,	木曽岬4
I	1069	吉良	卓上ボール盤	NRD-13R	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500～2800rpm,	木曽岬4
I	1071	吉良	卓上ボール盤	NRD-340	穴あけ能力:スチール3～11, 鑄物3～13,,	木曽岬4
I	1081	吉良	卓上ボール盤	NRD-13R	振り:330, 穴あけ:13,,	木曽岬4
I	1092	吉良	卓上ボール盤	NRD-13R	振り:330, 穴あけ:φ13,,	木曽岬4
I	1062	中根	卓上ボール盤	NS-14R	13mm, モーター:0.2kw,,	木曽岬4
I	1044	北川	卓上ボール盤	KDS-360	13mm,,	木曽岬4
I	1067	北川	卓上ボール盤	KBD-410	16mm～19mm,,	木曽岬4
I	1068	北川	卓上ボール盤	KBD-410	16mm～19mm,,	木曽岬4
I	1091	北川	卓上ボール盤	GS-BMH		本社
I	1095	紀和	直立ボール盤	KUD-550FP	振り:550, 穴あけ:40, タップ:M20, MT4,,	現場
I	1096	紀和	直立ボール盤	KUD-550	振り:550, 穴あけ:40, タップ:M20, MT4,,	現場
I	1018	吉田	直立ボール盤	1976 YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸テーパー穴:MT4, 回転速度:62～1500rpm(50Hz), 75～1800rpm(60Hz), 送り量変換数:6段, T:600mm φ(直径)	木曽岬4
I	1035	吉良	直立ボール盤	1982 KU-50		木曽岬4
I	1093	吉良	直立ボール盤	KRTG-540	振り:540, 穴あけ:φ50, タップ:M30,,	木曽岬4
I	1094	森精機	直立ボール盤	YD3-94	振り:940, 穴あけ:50, タップ:M30, 中グリ:120, MT4,	現場
<b>❖ 溶接機❖</b>						
J	336	ナショナル	TIG溶接機用 ワイヤ送給装置	1991 YJ-1051TK2		木曽岬4
J	337	ナショナル	TIG溶接機用 ワイヤ送給装置	1983 YJ-1051T	AC100V 5A, 周波数50/60Hz,, 外形寸法:275 × 535 × 460, 重量24kg,	木曽岬4
J	338	ナショナル	TIG溶接機用 ワイヤ送給装置	1996 YJ-1051TUF	100V,,	木曽岬4
J	339	ナショナル	TIG溶接機用 ワイヤ送給装置	1982 YJ-1051T		木曽岬4
J	375	bodor	ファイバーレーザ溶接機	BodorWelder 1500 Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A, 発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm, 発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)	本社
J	380	ダイヘン	溶接機	1980 AE-300	交直両用アルゴンアーカ溶接機, 190kg,,	木曽岬4
J	324	ナショナル	溶接機	1977 YM-200SP		木曽岬4
<b>❖ 中ぐり盤❖</b>						
L	467	ハウザー	ジグボーラー	OP3	2005年オーバーホール, T:595 × 320, ストローク:X400 × Y250 × Z400, クイル130, XYデジタル付,	木曽岬4
L	508	東芝	横中ぐり盤	1983 BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130, 主軸繰出し長さ:900, クイル操出し長さ:300, 主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000	加賀
L	515	オーケマ	門型立中ぐりフライス盤	1983 MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200 × 2100, 主軸:NT50, 30～1300rpm,,	木曽岬2

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖ その他❖						
M 2306	ニッセイ	ギアードモーター		FS55N120-MP15TNNTN	GTRギアモータ、新品,,	本社
M 2516	OS (大阪製罐)	キャビネット		590×580×1100	590×580×1100(h), 7段,,	本社
M 2159		クイックチェンジ			74本,,	本社
M 2249	山毛	スロッター	1970	MY-150	ST:150,,	木曽岬4
M 2312	山毛	スロッター	1969			加賀
M 2093		タップ°				木曽岬4
M 2497	大昭和 (BIG)	ツール		BBT40	BBT40, BT40, 15本,,	本社
M 805	日研	ツール		BT50-SLO-25-150	サイドスルー,,	本社
M 2366		ツール		BT40	BT40, 33本, ツーリングラック付き,,	本社
M 2519		ツール		BT40	BT40, ツール25本,,	本社
M 2078	東洋	ツールプリセッター	1984	NU4		本社
M 2535		ツールプリセッター				本社
M 2552	MERIX	ツールラック			BT50, 54本,,	本社
M 2553	MERIX	ツールラック			BT50, 54本,,	本社
M 2518	OS (大阪製罐)	ツールラック		BT40用	BT40用,,	本社
M 1673	マココーホーリー <sup>®</sup> ション	ツールラック	2016	TT30	ツーリングタワー 4段+1 ホルダーCaptP C5, 収納数22本, 新品未使用品です,	本社
M 2554		ツールラック			BT50, 38本,,	本社
M 2555		ツールラック			BT50, 38本,,	本社
M 2090	東京タッピング	ナットタッパー	1984	SUPER-2		木曽岬4
M 2472	中村製作所 KANON	ノキス		SCM200	バーニアキャリバー, 2000, ステンレス製,,	本社
M 2367		プロック			一式, Vブロック,,	本社
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切削し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曽岬4
M 2473	ミツトヨ	マイクロメーター		105-422 OMS2-2000P	測定範囲:1800~2000,,	本社
M 2474	ミツトヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800,,	本社
M 2475	ミツトヨ	マイクロメーター		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600,,	本社
M 2477	ミツトヨ	マイクロメーター		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200,,	本社
M 2478	ミツトヨ	マイクロメーター		104-114 OMC900-1000W	測定範囲:900~1000,,	本社
M 2479	ミツトヨ	マイクロメーター		104-113 OMC800-900W	測定範囲:800~900,,	本社
M 2480	ミツトヨ	マイクロメーター		104-112 OMC700-800W	測定範囲:700~800,,	本社
M 2483	ミツトヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~500,,	本社
M 2484	ミツトヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300~400,,	本社
M 2485	ミツトヨ	マイクロメーター		103-148 OM-300	外側マイクロメーター, 測定範囲:225~300,,	本社
M 2486	ミツトヨ	マイクロメーター		103-147 OM-275	測定範囲:250~275,,	本社
M 2487	ミツトヨ	マイクロメーター		103-146 OM-250	測定範囲:225~250,,	本社
M 2488	ミツトヨ	マイクロメーター		103-145 OM-225	測定範囲:200~225,,	本社
M 2489	ミツトヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2490	ミツトヨ	マイクロメーター		103-143 OM-175	測定範囲:150~175,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2491	ミツヨ	マイクロメーター		103-142 OM-150	測定範囲:125~150,,	本社
M 719	カネラー	マグネットチャック		KM-D-2	脱磁器,,	木曽岬4
M 2468	SHOWA	マシンバイス		410	口金巾:410,,	本社
M 2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ポンプ付き,,	本社
M 2213	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社
M 2214	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	※ハンドル無し,,	本社
M 2466	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曽岬4
M 2467	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曽岬4
M 2545	北川	マシンバイス		VE125LN	口金巾:125, 口金高:50, 口金開:256, 全高:135, 全巾:138, 全長:510,	本社
M 2322	吉川	リヘッティングマシン (カシメ機)	1980	US-66	カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,,	木曽岬4
M 2320	ミツヨ	画像測定器	2008	QVT1-X606P1L-C	非接触+接触測定可能, 測定範囲:画像:600×650×250,,	本社
M 17	大菱計器	櫛型ストレートエッジ		L3100		木曽岬4
M 2523	アナック	工作機械用 ロボット		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M 2465	アマダ	材料棚	1989	AS-S		本社
M 2448	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 2449	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 1733	大阪車輛 (OSK)	台車	1992	30t	30t × 2300 × 4m ,テープ寸法:3950 × 2200 × 900, 車輪幅:1450,台車のみ	加賀
M 2562	東正車輛	台車		GC	積載荷重:400kg, 積載面:600 × 900,,	本社
M 2563	東正車輛	台車		GC	積載重量:300kg, 積載面:500 × 820,,	本社
M 2564	東正車輛	台車		GC	積載重量:700Kg, 積載面:750 × 1200,,	本社
M 1650		台車		2000 × 2000	電動 2000 × 2000 × 500,,	木曽岬3
M 1732		台車		25t	25t, テープ寸法:3950 × 2200 × 900, 電動,車輪幅:1450,バッテリー式 充電器無し	加賀
M 2533	日本オート マチック	卓上面取機		CCO2	AC100V, 50/60Hz, 300W,,	木曽岬4
M 2382	ツガミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曽岬4
M 1678		電流線潰し機			理研電動ポンプ付,,	本社
M 2521	ホセイ製作所	面取りカッター	2009	BTC-300E	集塵機付き,,	木曽岬4
M 1896	富士元工業	面取りカッター		NICECORNER V3	100V,,	本社
M 2559	津田駒	油圧バイス		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0~315(3ステージ),,	本社
M 2560	津田駒	油圧バイス		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0~315(3ステージ),,	本社
M 2561	津田駒	油圧バイス		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0~315(3ステージ),,	本社
M 2301	ミツモ製作所	両頭グラインダー		MHG-075		木曽岬4
M 2527	昭和電機	両頭グラインダー	1985	SGK-CXT	集塵機付き,,	木曽岬4
M 2047	日立工機	両頭グラインダー				加賀
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205 × 19 × 15.88mm,,	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2387	日立工機	両頭グラインダー				木曽岬4
M 2530	日立工機	両頭グラインダー	1977	EBK		木曽岬4
M 2531	日立工機	両頭グラインダー	1977	GBT5		木曽岬4
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205 φ × 19 × 15.88 φ, 200V,,	木曽岬4
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205 × 19 × 16,,	木曽岬4
M 2534	淀川	両頭グラインダー		FG-205T		木曽岬4
M 2546	淀川	両頭グラインダー		FG-150T		現場
M 2532	静岡製機	冷風機		RKF401	冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V,周波数:50Hz /60Hz, 消費電力:180/230W,	木曽岬4
❖ プレス❖						
N 1124	アイダ	110Tプレス	2009	NS2-1100 (1NL)	能力110t, ST:1100, 50~100spm, DH:350,S:1360 × 520, B:1660 × 680,	木曽岬1

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
N 1090	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1091	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220, SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1116	アイダ	45Tプレス	1977	C1-4(2)	能力:45t, ST:120, ストローク数:80spm, DH:270, BL:810×440, SL:410×340	木曽岬3
N 1125	ワシノ	60Tプレス	1987	PUX-60	能力:60t, ST:120, 80spm, DH:290, S:500×400, B:900×550,	木曽岬3
N 1088	精電舎	エアープレス				木曽岬4
N 1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400, SL:1400×520, B:1660×700,	現場

### ❖油圧 プレス❖

O 314	アサイ	100Tダイスホッピングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, テーライト:1200,ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2,最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14t	木曽岬2
O 291	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O 292	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O 318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
O 313	園田	30T油圧プレス			ST: 550, DL: 590, B: 700×600, 安全機はついてますけど動作不良(取り付け穴無し),	加賀
O 319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4

### ❖ベンダー❖

P 496	コマツ	万能油圧ベンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社
P 493	ワシノ	万能油圧ベンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曽岬3
P 424	コマツ	油圧ベンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深さ:255, OH:355,	木曽岬3
P 431	東洋工機	油圧ベンダー		2000×50t	2000×50t,,	木曽岬3

### ❖シャーリング❖

Q 418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q 429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 每分行程数:34mm(60Hz), 行程:92mm,	加賀
Q 427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曽岬3
Q 432	松栄機械	油圧シャーリング	1984	MS-2510CF	板厚:12×2320, ストローク:18~35/分,,刃物傾斜角:1°45”, バックゲージ最大巾:850,,フロントゲージ最大巾:1250	木曽岬1
Q 410	東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアーサポート, 替え刃付き,,	本社

### ❖鍛造プレス❖

R 76	富士車輌	フリクションプレス	1992	PF-2000-480-H	能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650,T:1150×1400, SL:1000×1350,	加賀
R 77	森鉄工	冷間鍛造油圧プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600, SL:600×600,	木曽岬2
R 83	コマツ	冷間鍛造プレス	1984	L1C-400K2	能力400t, ST:160, 25~50spm, DH:460, SL:700×500, B:700×600,	木曽岬2

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
<b>❖コンプレッサー❖</b>							
S	744	旭ポンプ製作所	エアータンク	1999	100L	容量:100L, 最高圧力:15.0kg/cm2, 水圧圧力:22.5kg/cm2,	木曽岬4
S	720	日立製作所	エアータンク		BEBICON	全容積:65L, 最高使用圧力:11kg/cm2, 水圧試験圧力:17.3kg/cm2,	木曽岬4
S	723	アネスト岩田	コンプレッサー		HX4004	エアー式, 空気タンク容量:30L, モータ出力:0.75kw,,	木曽岬4
S	742	アネスト岩田	コンプレッサー	2015	EFBS07-9.5	ブースターコンプレッサー, 出力:0.75kw, 制御圧力下限:0.80MPA, 制御圧力上限:0.95MPA, 吐出空気量:440L/min,	木曽岬4
S	704	コベルコ	コンプレッサー	2000	CM8B	スクリュー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa, 50Hz,	本社
S	626	ナカトミ	コンプレッサー		YCP-12	レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min, タンク容量12L,	本社
S	745	岩田	コンプレッサー			レシプロタイプ, 1.5kw,,	現場
S	676	三井精機	コンプレッサー		Z226A	スクリュー式, 505kg, 22kw,,	木曽岬4
S	645	日立製作所	コンプレッサー	1985	OSP-37U5A	スクリュー式, 37kw(50馬力), 14362h,,	本社
S	693	日立製作所	コンプレッサー		OSP-22U5AR	スクリュー式, 22kw(30馬力),	木曽岬4
S	695	日立製作所	コンプレッサー	1998	OSP-37M5AR	スクリュー式, 37kw(50馬力), ドライヤー付, 79330h,	木曽岬4
<b>❖カッター・ポンチング❖</b>							
T	177	タケダ	ポンチング		S-505N	ポンチング:16t × 25φ, アングルカット:10t × 100 × 100, 丸棒38φ, ノッチング:9t × 75 × 75, シャーリング:9t × 300,	木曽岬4
T	178	竹田	ポンチング	1984	S-505N	シャープカッター,,	木曽岬4
T	181	アマダ	アイアンワーカー	1995	SPI-30	30t, ストローク:25~100, 40spm, テーライト:312, ゲージ:2500	本社
<b>❖ベンディング❖</b>							
U	164	神崎工業	3本ロール	2003	TPB-25 × 3200	能力:端曲t25 × 3050, 円筒曲:t28 × 3050, 上ロール:φ520, 下ロール:φ330, シリンダーロッド直徑135, シリンダー外徑325	加賀
<b>❖射出成型機❖</b>							
V	81	日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20R II K	20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧2320kg/cm2, スクリュー回転数:0~580rpm,	加賀
<b>❖送り装置❖</b>							
W	559	フタバ	リールスタンド		AR-50D-2	50kg,,	木曽岬4
W	560	フタバ	リールスタンド	1979	AR-2		木曽岬4
W	563	フタバ	リールスタンド	1979	AR-2		木曽岬4
<b>❖リフト・クレーン❖</b>							
X	460	コマツ	ハンドリフト			パレットラック, 1.5t,,	本社
X	509	コマツ	フォークリフト	2019	FE25H-1	2.5t, バッテリー,,	木曽岬4
X	515	ビジャモン	ハンドリフト		250KG	250kg,,	木曽岬4
X	514	をくだ屋技研	ハンドリフト		700kg	ハッピートラック, 700kg,,	木曽岬4
X	511	東正車輛	ハンドリフト	2025	GLF-H400-9	油圧式, 荷重:400kg, フォーク高:900, フォーク外巾215~578, 脚外巾550,	本社
<b>❖定盤❖</b>							
Y	400		イケール			3800 × 1000 × 1800,,	木曽岬1
Y	446		イケール			500 × 500, 2個1セット,,	本社
Y	447		イケール			2個1セット, 高さ:300, 幅:400, 奥行:230,,	本社
Y	460		イケール			2600 × 1000 × 1450, 2個1セット,,	木曽岬1
Y	464		イケール			作業面寸法:幅500 × 高さ580,,	本社
Y	465		イケール			作業面寸法:幅500 × 高さ400,,	本社
Y	484		イケール			600 × 550 × 800, 2個セット, 重量:1個550kg,,	木曽岬4
Y	437	和井田	サーキュラーテーブル	1973	CT-15	テーブル:380φ,,	本社
Y	505	日研	傾斜円テーブル	1991	NST-300H	テーブル:300φ,,	本社
Y	374		正直台			500□,,	本社
Y	493	ミツヨ	石定盤			1370 × 1360 × 200, 台付き,,	本社
Y	298	藤田	石定盤	1987		750 × 500 × 厚み100, 1級(JISB7513-1978),	木曽岬4
Y	476		石定盤			600 × 450 × 100,,	本社
Y	502		石定盤				現場
Y	503		石定盤				現場
Y	504		石定盤				現場

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Y 471		定盤			W700×L3000×H500,正直台一式含む,	木曽岬1
Y 487		定盤			1500×3000×250,,	木曽岬3
Y 496		定盤			3300×2150×400,,	木曽岬3
Y 497		定盤			3300×2150×400,,	木曽岬3
Y 498		定盤			3300×2150×400,,	木曽岬3
Y 499		定盤			3500×2000×300,,	木曽岬3
Y 500		定盤			3000×2000×300,,	木曽岬3
Y 501		定盤				現場
Y 403		電磁マグネットチャック		600×140	傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,,	本社
Y 405		電磁マグネットチャック		750×200	電磁式, 750×200, 脱磁機無,,	本社
Y 201	帝人製機	油圧スライドテーブル	1982	IAP-75A		本社

### ❖レーザー・タレパン❖

Z	135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h, 明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曽岬2
Z	141	bodor	ファイバーレーザー加工機	i5		NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW, レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500, 機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG	本社

### ◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

●加工範囲: 1000×1500

●発振器出力: 6kw/3kw/1.5kw



P3

●加工範囲: 3048×1524

●発振器出力: 40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



### ◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)



LX-250NC

- カラーインターフェースコントロールパネル
- 鋸刃断裂停止装置
- 正確な光学スケール長さ設定装置
- 2メートルのスタンド
- くずカート
- 油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

## 《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曽岬センター

三重県桑名郡木曽岬町源綠輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

