

創業1967年からの 信頼と実績

KOWA NEWS

2026.1月号



No. B-1927

立型マシニングセンター
オークマ
MILLAC468V II
2021年



No. A-1191

NC旋盤
マザック
SQT-100M
2001年



No. B-1917

立型マシニングセンター
牧野フライス製作所
GF6
2005年



No. A-1182

NC複合旋盤
森精機
NT4250/1500S
2006年



No. B-1933

立型マシニングセンター
OKK
VM43R
2014年



No. A-1190

NC旋盤
マザック
QTN-100M
2005年



No. C-599

NC放電加工機
三菱電機
EA22ME
2006年



No. B-1915

立型マシニングセンター
森精機
NV5000 α 1B/50
2007年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曽岬センター
桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

〔本社〕 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531
info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索



～会社概要～

商 号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役 員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資 本 金	3300万円
従 業 員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所在地】			
本 社	愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曽岬センター	三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		
事業内容	設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・ 試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での 組付等もしております。 展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認を して頂けます。インターネット上で動画公開もしています。 英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。		

～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曽岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曽岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曽岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曽岬第2倉庫建設



当社はbodor laser(ファイバーレーザ加工機)の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種を選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。

bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザ技術を採用しており、
圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ

溶接機



Pro1500

ファイバーレーザ加工機・ファイバーレーザ溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザ加工機 i5



主な仕様

NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
レーザヘッド:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器:bodorPower3KW
(1.5kw～6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザ溶接機 1500Pro



主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:パルス&連続
冷却方法:冷媒R32 (本体内蔵型)
付属:トーチ, ワイヤ供給装置

QRコードを
読みむと
bodor laserの
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
❖ NC旋盤 ❖							
A	1159	ツカミ	NC自動盤	2003	MB38-SY	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16,タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A	1160	ツカミ	NC自動盤	2011	MB38SY-Ⅲ	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16,タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A	1161	ツカミ	NC自動盤	2010	MB38SY-Ⅲ	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16,タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A	1052	オークマ	NC旋盤	2023	LAW-FⅡL(アルミホイル加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12,最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー,	本社
A	1150	オークマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200,左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋,刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A	1154	オークマ	NC旋盤	1992	LB9	OSP500L-G, 主軸:8吋, 5000rpm, 8角タレット,芯間:250, ST:X120Z270, チップコンベアー,	木曽岬3
A	1156	オークマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角,芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベアー,	木曽岬3
A	1162	オークマ	NC旋盤	2009	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm,刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンベアー,ガントリー:右→右, 3爪チャック	本社
A	1134	ツカミ	NC旋盤	2015	BH20Z	TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:10000rpm, C軸付,背面軸:12000rpm, C軸付, ミーリング機能,ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60	本社
A	1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ベット上振り:490, 往復台上振り:260,心間:1250, 回転数:23～1800rpm(16段), チャック:12吋	本社
A	1060	マザック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400,S:Y1800, 35～3500rpm, BT40, チップコンベアー,ATC-40	本社
A	1190	マザック	NC旋盤	2005	QTN-100M	M-640T-NEXUS, チャック:6吋中空, 6000rpm,刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm,ツールアイ付, クーラントポンプ無し	本社
A	1191	マザック	NC旋盤	2001	SQT-100M	M-640T, チャック:6吋中空, 6000rpm,刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm,ツールアイ付, クーラントポンプ	本社
A	1170	高松	NC旋盤	2006	X-100	FANUC0i-TC, バーフィーダー2.5m仕様,チャック:6吋, 8角タレット,	本社
A	1174	高松	NC旋盤	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット,チップコンベアー, ローター:Σ GHT200,	本社
A	1192	高松	NC旋盤	2020	GSL-10H	FANUC0i-TD, チャック:6吋, 8角タレット, X120Z230,4500rpm,	本社
A	1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000,回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無	本社
A	1157	森精機	NC旋盤	1996	CL-15	MSC-521, 主軸:6吋, 4500rpm, タレット:12角,芯間:330, ストローク:X190Z370, チップコンベアー,	本社
A	1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローター付, チャック:4吋, 10000rpm,振り:260, ストローク:X220Z220,	木曽岬3
A	1095	滝沢	NC旋盤	1998	TAC-460A	FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700,ドライ加工, ドローバー貫通穴:φ28,	本社
A	1100	滝沢	NC旋盤	2019	TCN-2100CML3	F-0i-TF, チャック:6吋(エア式、パイオニアマシンツール製),ストローク:X230Z300, ベット上振り:400, 最大加工長:208,主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ51	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
A 1178	長谷川	NC旋盤	2011	TZ25MY	FANUC-0iTB, コレットチャック, ストローク: X250Z250Y50, 主軸: 7000rpm, 回転工具: 8000rpm,	本社
A 1185	日立精機	NC旋盤	2003	ST200	SIEMENS „	木曽岬3
A 1152	オークマ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック: 10吋, ST: X580Z935Y160B225度, 主軸: 5000rpm, 回転主軸: HSK-A63, 6000rpm, ATC-40, NC芯押台, 心間: 900, スピンドルスルー	本社
A 1071	ツガミ	NC複合旋盤	2014	TMA8E-IV	FANUC-31i-B5, チャック: 8吋, 5000rpm, A軸: チャック6吋, 7000rpm, ST: 750, ミーリング: C4, 10000rpm, ATC-30, ST: X580Y430Z400,	本社
A 1182	森精機	NC複合旋盤	2006	NT4250/1500S	MSX-701Ⅲ(FANUC31iA5)MAPPSⅢ, 第1主軸: 12インチ(4000rpm), 第2主軸: 10インチ(4000rpm), 回転工具: 12000rpm, ATC-100, B軸任意割り出し	加賀
❖ NCフライス・マシニングセンター ❖						
B 1620	マザック	5軸加工機	2003	VARIAXIS630-5X	制御装置: M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸: 12000回転, ストローク: X630Y765Z510, チップコンベアー付き,	本社
B 1891	倉敷	NC複合フライス	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T: 2500 × 600,, ストローク: X2000Y640Z850W1050,, 主軸: BT50, 立3000rpm, 横3000rpm,	本社
B 1916	OKK	NC立フライス	2005	RRM2V	T: 1310 × 300, ストローク: X720Y300Z450, 主軸: NT50, 60 ~ 1800rpm (12段),	木曽岬3
B 1889	山崎技研	NC立フライス	2007	YZ-8WR	FANUC-20iFB, T: 1400 × 400, ストローク: X850Y400Z520, 主軸: BT50, 55 ~ 2000spm (16段),	本社
B 1901	静岡	NC立フライス	2013	VHR-GN	FANUC-20i, ST: X700Y300Z400, T: 1100 × 400,, 立主軸回転: 20 ~ 4500rpm, 立主軸: NT40,, 横主軸回転: 90 ~ 1400rpm, 横主軸: NT50,	本社
B 1185	牧野フライス	NC立フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T: 1050 × 400, ストローク: X710Y400Z360, 主軸No.40, 75 ~ 4000rpm,	本社
B 1801	牧野フライス	NC立フライス	2006	AEV5A-85	Pro-En, T: 1180 × 410, ストローク: X850Y500Z400, 主軸: NT50, 15 ~ 4000rpm,	木曽岬3
B 1794	中央精機	NC両頭フライス	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ: 140 ~ 805mm, 厚さ: 8 ~ 230mm, カッター径: 250mm, 2APC „	加賀
B 1807	プラザー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T: 800 × 320, 主軸: BT30, 10,000rpm, ATC-14, „	本社
B 1855	プラザー	タッピングセンター	2017	R650X1N	制御: CNC-C00(WA), ST: X650Y400Z305, テーブル: 800 × 400 (片面), ATC-22, 10000rpm, BT30	本社
B 1902	プラザー	タッピングセンター	2016	S500X1	CNC-C00, T: 600 × 400, ST: X500Y400Z300 „ 主軸: 10000rpm, ATC-14, 機内チップシャワー „ 主軸横CVノズル, クーラント装置100L, チップシャワー	本社
B 1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T: 2200φ, ストローク: Y600/Z560, 振り2340, 最大積載量: 3000kg, 主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀
B 1742	ファナック	ロボットリル	2000	α-T14iBL	FANUC16i-M, S: X700Y400Z330, T: 850 × 410, 主軸回転速度: 80 ~ 8000, BT30, ATC-14	本社
B 1743	ファナック	ロボットリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S: X500Y400Z330, T: 650 × 400, 主軸回転速度: 80 ~ 8000min, BT30, ATC-14	本社
B 1744	ファナック	ロボットリル	2004	α-T14iDL	FANUC16i-MB, S: X700Y400Z330, T: 850 × 410, 主軸回転速度: 100 ~ 10,000min, BT30, ATC-14	本社
B 1746	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S: X700Y400Z330, T: 850 × 410, 主軸回転速度: 100 ~ 10000min, BT30, ATC-14	本社
B 1747	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S: X700Y400Z330, T: 850 × 410, 主軸回転速度: 100 ~ 10000min, BT30, ATC-14	本社
B 1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T: 450 × 450, 2APC, 1度割り出し, 主軸: HSK-A40, 50000rpm, ATC-40, S: X600Y600Z600, チップコンベアー	木曽岬1
B 1880	オークマ	門型マシニング	2006	MCV-A II	制御装置: OSP-P200M „ ATC-50, 最大主軸回転数: 6000rpm, 門幅: 2100, テーブル寸法: 4100 × 1500	加賀

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1721	新日本工機	門型マシニング	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000×3000, 350～6000rpm, S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40, コラムベース内内2400, コラムベース外外3890, 90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3150	MSX-501Ⅲ (FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600, T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50, ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー	本社
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400, ストローク:X1400Y2100Z715, 門巾:2100, 40～10000min, BT50	加賀
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050, T:1800×1400, X1400Y2100Z715W500, BT50, 40～8000rpm	加賀
B 1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380, 主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B 1921	DMG森精機	立型マシニング	2018	NVX7000/50	FS-31iB (MAPPSIV), T:1700×760, ストローク:X1540Y760Z660, 主軸:HSK A100, 15000rpm, ATC-60, スピンドルスルー, チップコンベアー, タッチセンサー	現場
B 1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC, T:1000×500, 回転速度:25～6000, ATC-20,	本社
B 1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25～6000rpm, BT50, ATC-20	本社
B 1818	OKK	立型マシニング	2007	VM4Ⅲ	Neomatic730, T:800×410, ストローク:X630Y410Z460, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定,	本社
B 1837	OKK	立型マシニング	2005	VP400	Neomatic635V, T:900×410, ST:X600Y410Z460, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20, HQ制御 (高精度制御機能)	本社
B 1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンベアー	木曽岬1
B 1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンベアー	本社
B 1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510, 主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20, スケール:XYZ	本社
B 1904	OKK	立型マシニング	2004	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1050Y510Z510, T:1050×560, 主軸:BT50, 主軸回転:8000rpm, ATC-20	本社
B 1906	OKK	立型マシニング	2008	VM7Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1530Y740Z660, T:1550×740, 主軸:BT50, 主軸回転:6000rpm, ATC-20	本社
B 1933	OKK	立型マシニング	2014	VM43R	FANUC-31i-MA, T:800×420, ストローク:X630Y430Z460, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, NC傾斜円テーブル (津田駒TWA-130)	本社
B 1576	オークマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450, 主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曽岬1
B 1634	オークマ	立型マシニング	1997	MX-45VBE	OSP-U100L, T:460×1000, S:X762Y460Z450, 50～6000rpm, BT50, ATC-20,	本社
B 1911	オークマ	立型マシニング	2002	MB-46VA	OSP-E100M, T:460×760, BT40, 15000rpm, ATC-20, 工具長測定,	木曽岬1
B 1927	オークマ	立型マシニング	2021	MILLAC468VⅡ	FANUC31i-B, ストローク:X820Y460Z450, T:1050×460, BT40, 15000rpm, ATC-20,	現場
B 1907	キタムラ機械	立型マシニング	2001	Mycenter-0	YASNUCi80MB, T:305×460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm, BT30, ATC-16,	木曽岬3
B 1922	ワシノ	立型マシニング	1991	WMC-4	FANUC-0M,,	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
B	1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350,主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B	1680	松浦機械	立型マシニング	1992	MC-600VF	テーブル:880×400, S:X600Y410Z470,主軸回転数:8000rpm, ATC-20,	木曽岬3
B	1681	松浦機械	立型マシニング	1998	MC-600VF	テーブル:880×400, S:X600Y410Z470,主軸回転数:8000rpm, ATC-20,	木曽岬3
B	1618	森精機	立型マシニング	2005	MV-1003B	FS-18iMB(MAPPSⅡ), T:2800×1020 ,S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-66,スピンドルスルー, スケール, チップコンベアー	加賀
B	1874	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical5060	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー,センタースルー無し	本社
B	1915	森精機	立型マシニング	2007	NV5000α1B/50	MSX-501Ⅲ, T:1320×600, ストローク:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, タッチセンサー,自動工具長&工具破損検出機能	本社
B	1609	大隈豊和	立型マシニング	1997	M-415V	ON'YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16,	加賀
B	1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650,ストローク:X1100Y610Z560,	木曽岬1
B	1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750,主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B	1595	牧野フライス	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560,主軸回転速度:30～8000min, T:1400×600,2APC, ATC-20, BT50	木曽岬2
B	1917	牧野フライス	立型マシニング	2005	GF6	Professional3(FANUC18i-MB5), BT50,ストローク:X1050Y600Z560, 主軸回転:30-8000rpm,	木曽岬2
B	1932	牧野フライス	立型マシニング	2001	GF6	Pro3, T:1400×600, ST:X1050Y630Z560,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30,スルースピンドルエアー, スケール0.1μm	現場
❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖							
C	599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2,加工槽内形状:幅1100×奥行750×高さ400,工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曽岬3
C	607	ファナック	ワイヤークット	2018	α-C400iB	F-31i-W-MB, 最大加工寸法:730×630×250, 最大:500kg, ストローク:X400Y300Z255UV±60,	本社
C	540	三菱電機	ワイヤークット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295,S:X500Y350Z300 ,	木曽岬3
C	600	三菱電機	ワイヤークット	2007	FA40VM	工作物最大加工寸法:1550×1300×395,ストローク:X1000Y800Z400, テーブル:1360×1175,	本社
C	562	牧野フライス	ワイヤークット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35,T:780×560,	本社
C	571	メルコメカトロシステム	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200,電極使用可能径:φ0.2～3.0mm,	加賀
❖ フライス ❖							
D	995	山崎技研	横中グリフライス	1989	YZB-85	T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600,主軸:NT50, 45～1500rpm 12段, 3軸デジタル,回転テーブル:600×600	木曽岬3
D	964	トンギル	立フライス	1989	TMV-2		木曽岬4
D	993	遠州	立フライス		VF2	T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450,主軸:NT50, 68～1760spm, 12段 ,	木曽岬4
D	914	山崎技研	立フライス	1984	YZ-8N	T:1500×350, ストローク:X850×Y350×Z540 ,主軸:NT50, 45～1500rpm, 3軸デジタル,	本社
D	1001	日立精機	立フライス	1973	2ML-V	3軸スケール付き,,	木曽岬4
D	662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曽岬4
D	833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400,主軸NT50, 60～1800rpm (12段),	木曽岬4
D	881	武田機械	立フライス	1985	TK-VS-2N	テーブル作業面積:1350×320,テーブル最大移動量(左右×前後):850×420,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
D 1023	牧野フライス	立フライス	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13～3500,Z早送り,	木曽岬4
D 1033	牧野フライス	立フライス	1984	KGP-55		木曽岬3
❖ 旋盤 ❖						
E 1030	山脇工業所	センタリング			12m×φ1m,,	木曽岬2
E 1033		固定振止		600φ	600φ, 芯高さ:750,,	木曽岬4
E 1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ベッド上の振り:1070, 切落上の振り:1600, サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm, 主軸貫通穴:70φ, ベッド全長:3640	木曽岬3
E 839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300, 穴径:110, 心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸, コントロールパネル(型式NAK 50, 60Hz 220V モーター15kw)	本社
E 890	長谷川	旋盤		WHN	ベッドの全長:850, ベッドの幅:155, ベッド上の振り:220, サドル上の振り:100, 両センター間距離:380,	木曽岬4
E 993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ベッド上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28～1210rpm(12段), チャック:8吋,	本社
E 1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック:7インチ,,	木曽岬4
E 1028	大日金属	旋盤	1983	DHK75×150	チャック:650φ, 振れ止め:240φ,,	木曽岬3
E 1039	山崎鉄工所	旋盤	1969	REX610×4000	チャック:4爪450Φ、ベッド上振り:610、芯間:4000, 往復台上振り:370、主軸貫通穴:104,	木曽岬2
E 1056	オークマ	旋盤	1994	LS540×800	ベッド上振り:540, 心間:800, 貫通穴:52, 回転:35～1800rpm, 12段, チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置	木曽岬4
E 1076	ワシノ	旋盤	1989	LR-55A	ベッド上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83～1500rpm(12段),	木曽岬4
E 1077	ワシノ	旋盤	1990	LPT-35C	ベッド上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:180, 主軸:56～2500rpm(12段),	木曽岬4
E 1078	ワシノ	旋盤	1986	LEG-19K	ベッド上振り:470, 心間:800, 切り落とし上振り:700, 往復台上振り:240 主軸:50～1500rpm	木曽岬4
E 1079	向陽製作所	旋盤	1977	KLS700	振り:420, 心間:700,,	木曽岬3
E 1080	江黒	旋盤	1966	GL-120		木曽岬4
E 1081	OKK-RAMO	旋盤	1973	T-45-10 II		木曽岬3
E 1082	森精機	旋盤		MS-850	振り:435, 心間:850,,	現場
E 1083	池貝	旋盤	1991	IN25	チャック:10吋, ベッド上振り:500, 往復台上振り:290, 心間:1500, 主軸回転数:25～2000, 11段, 4爪チャック有り	木曽岬3
❖ ラジアルボール盤 ❖						
F 292	オークマ	ラジアルボール盤		DRA-1600	マス付,,	本社
F 293	オークマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付,,	本社
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤		YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300～915, 主軸先端よりベース面上に至る距離:290～1100, コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700	木曽岬3
F 343	小川	ラジアルボール盤	1974	HOR	コラム直径:350, ベース床面の寸法:2300×880, 所要床面積:2600×1180,	木曽岬3
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17～1870rpm(60Hz), 穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,, タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65	本社
F 375	小川	ラジアルボール盤	1971	HOR-1700		本社
F 329	大矢	ラジアルボール盤		RE3-1600		本社
F 386	大矢	ラジアルボール盤	1982	RE2-1300A	ドリル:鋼45mm 鋳鉄52mm, 中ぐり:鋼100mm 鋳鉄180mm, MT5, イケール付き,	木曽岬3
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーパ:MTNo.5, 20～1658rpm,,	木曽岬3
F 372	富永	ラジアルボール盤	1992	RH-1225	主軸:MT5, 回転:40～2010, 12段,,	木曽岬3
❖ 研作盤 ❖						
G 1109	ジェイテクト	NC円筒研削盤	2007	GE4P-100 II	振り:320, 心間:1000, 研削直径:0～300φ,,	本社
G 1057	長瀬	NC成形研削盤	1998	SHS-80	FANUC18-M, T:80×100, ストローク:5～90,	本社
G 1077	オークマ	NC内面研削盤	2018	GI-20N II 2WS	OSP-P300GA, 研削穴径:5～200φ, 研削穴長:200, 振り:400, 主軸端径:100, 貫通穴:70, ST:XA200ZA500, 内研軸:HK157(15000rpm)HK157(15000rpm)	本社
G 1040	テクノワシノ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410, ステンレスカバー,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
G 1095	オーエスジー	ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0～φ12,,	木曽岬4
G 1117	オーエスジー	ドリル研削盤		XT3000	研削:φ3～φ21,先端角:118度～150度,モーター:100V,	本社
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曽岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm,砥石内径:40φ,	木曽岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曽岬4
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6～50,先端角80～180°,シンニング装置付き,	木曽岬4
G 1098	飯田	ドリル研削盤		YG-50	砥石回転:3300/4000rpm,砥石寸法:φ125×20×φ17,	木曽岬4
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 964	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1100	富士ホーニング工業	ホーニング	1993	FK-8A	加工径:80,主軸:2250rpm,,	木曽岬3
G 1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なメタルソー直径:20～400,研削可能な刃のピッチ:24,	木曽岬4
G 1106	伊藤製作所	工具研削盤		DP-520	振り:200, NT40, 作業面積:170×620,,	木曽岬4
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曽岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, テーブル左右移動量:200,,	木曽岬4
G 1105	アマダ	成形研削盤	1986	SG-45F II	チャック:450×150×70, ST:X480Y180, 砥石:205×6.4～25×31.75,	木曽岬4
G 967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック:315×110,砥石:外径φ180×幅6～32×内径φ31.75,	木曽岬4
G 1092	岡本	平面研削盤	2000	PSG-84EN	チャック:800×400, ST:X950Y440, 集塵機マグネットセパレーター, 砥石バランサー,	木曽岬3
G 1103	黒田精工	平面研削盤	1982	GS-CH	チャック:550×200,,	木曽岬4
G 1114	黒田精工	平面研削盤	1985	GS-CHA	T:550×200,,	現場
G 1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19～32×76.2, ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター, ミストコレクター	加賀
❖ バンドソー ❖						
H 570	アマダ	コンターマシン		MW-13		木曽岬4
H 608	アマダ	コンターマシン	1979	VA-400		木曽岬4
H 610	アマダ	コンターマシン	1985	VA-400		木曽岬4
H 616	アマダ	コンターマシン		V-300		木曽岬4
H 382	ニコテック(NCC)	コンターマシン	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曽岬4
H 627	ニコテック(NCC)	コンターマシン		NCC-300	能力:高さ150×奥行き300, T:500×500,,	現場
H 507	長瀬	コンターマシン	1976	GN-360		木曽岬4
H 502	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H 505	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H 506	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H 508	アマダ	バンドソー		HA-400	自動送り付,,	本社
H 513	アマダ	バンドソー	1985	H-750HD		加賀
H 626	ニコテック(NCC)	バンドソー	2003	SCP-25SA	丸材:φ250, 角材:300×250,,	現場
H 621	津根	バンドソー	2007	TB4-262GN	切断能力:丸材φ20～260mm, 角材:20×20mm～260×280mm, 切断長さ:5～400mm(1回送り)	木曽岬3
H 622	EISELE	メタルソー	1973			木曽岬4
H 559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240, 斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120,	加賀
H 596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm, 角材310×310mm,,	木曽岬4
H 597	津根	弓鋸盤				木曽岬4
H 625	津根	弓鋸盤	1969	C300		木曽岬4
H 615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖ ボール盤 ❖						
I	1088	スミタ		KYT-10	角テーブル:200角,,	木曽岬4
I	1082	吉良		KTV-1	振り:354, タップ:M2~M8,,	木曽岬4
I	1085	吉良		KTV-1	振り:354, タップ:M2~M8,,	木曽岬4
I	1087	吉良		KRT-10	振り:254, タップ:1~6mm,,	木曽岬4
I	1040	吉田		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19,,	木曽岬4
I	1077	吉良		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4~12,穴あけ能力:3~13,,	木曽岬4
I	1080	吉良		KRTG-420	振り:420, 穴あけ:4~25, タップ:6~20,,	木曽岬4
I	1089	吉良		KRT-340	振り:330, タップ:M4~M12, 穴あけ:3~13,,	木曽岬4
I	1058	リョービ		TB-2131	13mm, 100V,,	木曽岬4
I	1084	芦品		ASD-360	振り:360, 穴あけ:13,,	木曽岬4
I	1053	遠州		ESD460	23mm, ストローク:120,,	木曽岬4
I	1028	吉田		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm,主軸回転数:550~2500(50Hz) 660~3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1029	吉田		YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250×250,主軸回転数:550~2500rpm(50Hz), 660~3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1051	吉良		KID-420	主軸とテーブルとの最大距離:角470丸425,,	木曽岬4
I	1054	吉良		KID-420	振り:420, MT2, 鉄4~19mm/鋳物4~23mm,,	木曽岬4
I	1065	吉良		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曽岬4
I	1069	吉良		NRD-13R	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曽岬4
I	1071	吉良		NRD-340	穴あけ能力:スチール3~11, 鋳物3~13,,	木曽岬4
I	1081	吉良		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:13,,	木曽岬4
I	1092	吉良		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:φ13,,	木曽岬4
I	1062	中根		NS-14R	13mm, モーター:0.2kw,,	木曽岬4
I	1044	北川		KDS-360	13mm,,	木曽岬4
I	1067	北川		KBD-410	16mm~19mm,,	木曽岬4
I	1068	北川		KBD-410	16mm~19mm,,	木曽岬4
I	1091	北川		GS-BMH		本社
I	1095	紀和		KUD-550FP	振り:550, 穴あけ:40, タップ:M20, MT4,,	現場
I	1096	紀和		KUD-550	振り:550, 穴あけ:40, タップ:M20, MT4,,	現場
I	1018	吉田	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸テーブル穴:MT4,回転速度:62~1500rpm(50Hz),75~1800rpm(60Hz),送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曽岬4
I	1035	吉良	1982	KU-50		木曽岬4
I	1093	吉良		KRTG-540	振り:540, 穴あけ:φ50, タップ:M30,,	木曽岬4
I	1094	森精機		YD3-94	振り:940, 穴あけ:50, タップ:M30,中グリ:120, MT4,	現場
❖ 溶接機 ❖						
J	336	ナショナル	1991	YJ-1051TK2		木曽岬4
J	337	ナショナル	1983	YJ-1051T	AC100V 5A,周波数50/60Hz,,外形寸法:275×535×460, 重量24kg,	木曽岬4
J	338	ナショナル	1996	YJ-1051TUF	100V,,	木曽岬4
J	339	ナショナル	1982	YJ-1051T		木曽岬4
J	375	bodor		BodorWelder 1500 Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A,発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm, 発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)	本社
J	380	ダイヘン	1980	AE-300	交直両用アルゴンアーク溶接機, 190kg,,	木曽岬4
J	324	ナショナル	1977	YM-200SP		木曽岬4
❖ 中ぐり盤 ❖						
L	467	ハウザー		OP3	2005年オーバーホール, T:595×320, ストローク:X400×Y250×Z400,クイル130, XYデジタル付,	木曽岬4
L	508	東芝	1983	BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130,主軸繰出し長さ:900, クイル繰出し長さ:300,主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000	加賀
L	515	オークマ	1983	MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30~1300rpm,,	木曽岬2

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖ その他 ❖						
M	2306	ニッセイ		FS55N120- MP15TNNTN	GTRギアモーター, 新品,,	本社
M	2516	OS (大阪製罐)		590×580× 1100	590×580×1100(h), 7段,,	本社
M	2159				74本,,	本社
M	2249	山毛	1970	MY-150	ST:150,,	木曽岬4
M	2312	山毛	1969			加賀
M	2093					木曽岬4
M	2497	大昭和 (BIG)		BBT40	BBT40, BT40, 15本,,	本社
M	805	日研		BT50-SLO- 25-150	サイドスルー,,	本社
M	2366			BT40	BT40, 33本, ツーリングラック付き,,	本社
M	2519			BT40	BT40, ツール25本,,	本社
M	2078	東洋	1984	NU4		本社
M	2535					本社
M	2552	MERIX			BT50, 54本,,	本社
M	2553	MERIX			BT50, 54本,,	本社
M	2518	OS (大阪製罐)		BT40用	BT40用,,	本社
M	1673	マコーホレー ジョン	2016	TT30	ツーリングタワー 4段+1 ホルダーCaptpC5,収納数22 本, 新品未使用品です,	本社
M	2554				BT50, 38本,,	本社
M	2555				BT50, 38本,,	本社
M	2090	東京タッピング	1984	SUPER-2		木曽岬4
M	2472	中村製作所 KANON		SCM200	バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,,	本社
M	2367				一式, Vブロック,,	本社
M	2244	北井産業	1976	8-F	切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120 ~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曽岬4
M	2473	ミットヨ		105-422 OMS2-2000P	測定範囲:1800~2000,,	本社
M	2474	ミットヨ		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800,,	本社
M	2475	ミットヨ		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600,,	本社
M	2477	ミットヨ		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200,,	本社
M	2478	ミットヨ		104-114 OMC900- 1000W	測定範囲:900~1000,,	本社
M	2479	ミットヨ		104-113 OMC800-900W	測定範囲:800~900,,	本社
M	2480	ミットヨ		104-112 OMC700-800W	測定範囲:700~800,,	本社
M	2483	ミットヨ		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~ 500,,	本社
M	2484	ミットヨ		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300~ 400,,	本社
M	2485	ミットヨ		103-148 OM- 300	外側マイクロメーター, 測定範囲:225~300,,	本社
M	2486	ミットヨ		103-147 OM- 275	測定範囲:250~275,,	本社
M	2487	ミットヨ		103-146 OM- 250	測定範囲:225~250,,	本社
M	2488	ミットヨ		103-145 OM- 225	測定範囲:200~225,,	本社
M	2489	ミットヨ		103-144 OM- 200	測定範囲:175~200,,	本社
M	2490	ミットヨ		103-143 OM- 175	測定範囲:150~175,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2491	ミットヨ	マイクロメーター		103-142 OM-150	測定範囲:125～150,,	本社
M 719	カネツ	マグネットチャック		KM-D-2	脱磁器,,	木曽岬4
M 2468	SHOWA	マシンバイス		410	口金巾:410,,	本社
M 2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ホンプ付き,,	本社
M 2213	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社
M 2214	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	※ハンドル無し,,	本社
M 2466	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曽岬4
M 2467	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曽岬4
M 2545	北川	マシンバイス		VE125LN	口金巾:125, 口金高:50, 口金開:256, 全高:135, 全巾:138, 全長:510,	本社
M 2322	吉川	リベッティングマシン (カシメ機)	1980	US-66	カシメ能力:0.5～5mm, ストローク:5～40mm,,	木曽岬4
M 2320	ミットヨ	画像測定器	2008	QVT1-X606P1L-C	非接触+接触測定可能, 測定範囲:画像:600×650×250,,	本社
M 17	大菱計器	楕型ストレートエッジ		L3100		木曽岬4
M 2523	ファナック	工作機械用 ロボット		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M 2465	アマダ	材料棚	1989	AS-S		本社
M 2448	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 2449	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 1733	大阪車輛 (OSK)	台車	1992	30t	30t×2300×4m ,テーブル寸法:3950×2200×900, 車輪幅:1450,台車のみ	加賀
M 2562	東正車輛	台車		GC	積載荷重:400kg, 積載面:600×900,,	本社
M 2563	東正車輛	台車		GC	積載重量:300kg, 積載面:500×820,,	本社
M 2564	東正車輛	台車		GC	積載重量:700Kg, 積載面:750×1200,,	本社
M 1650		台車		2000×2000	電動 2000×2000×500,,	木曽岬3
M 1732		台車		25t	25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪幅:1450,バッテリー式 充電器無し	加賀
M 2533	日本オート マチック	卓上面取機		CCO2	AC100V, 50/60Hz, 300W,,	木曽岬4
M 2382	ツガミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曽岬4
M 1678		電流線潰し機			理研電動ホンプ付,,	本社
M 2521	ホクセイ製作所	面取りカッター	2009	BTC-300E	集塵機付き,,	木曽岬4
M 1896	富士元工業	面取りカッター		NICECORNER V3	100V,,	本社
M 2559	津田駒	油圧バイス		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0～315(3ステージ),,	本社
M 2560	津田駒	油圧バイス		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0～315(3ステージ),,	本社
M 2561	津田駒	油圧バイス		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0～315(3ステージ),,	本社
M 2301	ミットモ製作所	両頭グラインダー		MHG-075		木曽岬4
M 2527	昭和電機	両頭グラインダー	1985	SGK-CXT	集塵機付き,,	木曽岬4
M 2047	日立工機	両頭グラインダー				加賀
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2387	日立工機	両頭グラインダー				木曽岬4
M 2530	日立工機	両頭グラインダー	1977	EBK		木曽岬4
M 2531	日立工機	両頭グラインダー	1977	GBT5		木曽岬4
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,,	木曽岬4
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205×19×16,,	木曽岬4
M 2534	淀川	両頭グラインダー		FG-205T		木曽岬4
M 2546	淀川	両頭グラインダー		FG-150T		現場
M 2532	静岡製機	冷風機		RKF401	冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V,周波数:50Hz/60Hz, 消費電力:180/230W,	木曽岬4
❖ プレス ❖						
N 1124	アイダ	110Tプレス	2009	NS2-1100 (1NL)	能力110t, ST:1100, 50～100spm, DH:350,S:1360×520, B:1660×680,	木曽岬1

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
N	1090	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1091	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1116	アイダ	45Tプレス	1977	C1-4(2)	能力:45t, ST:120, ストローク数:80spm, DH:270,BL:810×440, SL:410×340 ,	木曽岬3
N	1125	ワシノ	60Tプレス	1987	PUX-60	能力:60t, ST:120, 80spm, DH:290,S:500×400, B:900×550,	木曽岬3
N	1088	精電舎	エアプレス				木曽岬4
N	1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400,SL:1400×520, B:1660×700,	現場
❖油圧 プレス❖							
O	314	アサイ	100Tダイスホッティングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, デーライト:1200,ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2,最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曽岬2
O	291	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O	292	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000,T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O	318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
O	313	園田	30T油圧プレス			ST:550, DL:590, B:700×600,安全機はついてますけど動作不良(取り付け穴無し),	加賀
O	319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
❖バンダー❖							
P	496	コマツ	万能油圧バンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社
P	493	ワシノ	万能油圧バンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曽岬3
P	424	コマツ	油圧バンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, キヤップ深さ:255,OH:355,	木曽岬3
P	431	東洋工機	油圧バンダー		2000×50t	2000×50t,,	木曽岬3
❖シャーリング❖							
Q	418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q	429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz),行程:92mm,	加賀
Q	427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曽岬3
Q	432	松栄機械	油圧シャーリング	1984	MS-2510CF	板厚:12×2320, ストローク:18~35/分,,刃物傾斜角:1°45", バックゲージ最大巾:850,,フロントゲージ最大巾:1250	木曽岬1
Q	410	東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,,	本社
❖鍛造プレス❖							
R	76	富士車輛	フリクションプレス	1992	PF-2000-480-H	能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650,T:1150×1400, SL:1000×1350,	加賀
R	77	森鉄工	冷間鍛造油圧プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600,SL:600×600,	木曽岬2
R	83	コマツ	冷間鍛造プレス	1984	L1C-400K2	能力400t, ST:160, 25~50spm, DH:460,SL:700×500, B:700×600,	木曽岬2

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
❖コンプレッサー❖							
S	744	旭ポンプ製作所		1999	100L	容量:100L, 最高圧力:15.0kg/cm2,水圧圧力:22.5kg/cm2,	木曽岬4
S	720	日立製作所			BEBICON	全容積:65L, 最高使用圧力:11kg/cm2,水圧試験圧力:17.3kg/cm2,	木曽岬4
S	723	アネスト岩田			HX4004	エア式, 空気タンク容量:30L, モーター出力:0.75kw,,	木曽岬4
S	742	アネスト岩田		2015	EFBS07-9.5	ブースターコンプレッサー, 出力:0.75kw, 制御圧力下限:0.80MPa,制御圧力上限:0.95MPa, 吐出空気量:440L/min,	木曽岬4
S	704	コベルコ		2000	CM8B	スクリー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa,50Hz,	本社
S	626	ナカミ			YCP-12	レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min,タンク容量12L,	本社
S	745	岩田				レシプロタイプ, 1.5kw,,	現場
S	676	三井精機			Z226A	スクリー式, 505kg, 22kw,,	木曽岬4
S	645	日立製作所		1985	OSP-37U5A	スクリー式, 37kw(50馬力), 14362h,,	本社
S	693	日立製作所			OSP-22U5AR	スクリー式, 22kw(30馬力),,	木曽岬4
S	695	日立製作所		1998	OSP-37M5AR	スクリー式, 37kw(50馬力),トライヤー付, 79330h,	木曽岬4
❖カッター・ポンチング❖							
T	177	タケダ			S-505N	ポンチング:16t×25φ, アングルカット:10t×100×100,,丸棒38φ, ノッチング:9t×75×75, シャーリング:9t×300,	木曽岬4
T	178	竹田		1984	S-505N	シャープカッター,,	木曽岬4
T	181	アマダ		1995	SPI-30	30t, ストローク:25~100, 40spm, テーライト:312,,ゲージ:2500	本社
❖ベンディング❖							
U	164	神埼工業		2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050,上ロール:φ520, 下ロール:φ330,シリンダーロッド直径135, シリンダー外径325	加賀
❖射出成型機❖							
V	81	日本製鋼所		1992	JT20RⅡK	20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧2320kg/cm2,スクリュー回転数:0-580rpm,	加賀
❖送り装置❖							
W	559	フタバ			AR-50D-2	50kg,,	木曽岬4
W	560	フタバ		1979	AR-2		木曽岬4
W	563	フタバ		1979	AR-2		木曽岬4
❖リフト・クレーン❖							
X	460	コマツ				パレットラック、1.5t,,	本社
X	509	コマツ		2019	FE25H-1	2.5t, バッテリー,,	木曽岬4
X	515	ビシャモン			250KG	250kg,,	木曽岬4
X	514	をくだ屋技研			700kg	パレットラック, 700kg,,	木曽岬4
X	511	東正車輛		2025	GLF-H400-9	油圧式, 荷重:400kg, フォーク高:900,フォーク外巾215~578, 脚外巾550,	本社
❖定盤❖							
Y	400					3800×1000×1800,,	木曽岬1
Y	446					500×500, 2個1セット,,	本社
Y	447					2個1セット,高さ:300, 幅:400, 奥行:230,	本社
Y	460					2600×1000×1450, 2個1セット,,	木曽岬1
Y	464					作業面寸法:幅500×高さ580,,	本社
Y	465					作業面寸法:幅500×高さ400,,	本社
Y	484					600×550×800, 2個セット,重量:1個550kg,	木曽岬4
Y	437	和井田		1973	CT-15	テーブル:380φ,,	本社
Y	505	日研		1991	NST-300H	テーブル:300φ,,	本社
Y	374					500□,,	本社
Y	493	ミツヨ				1370×1360×200, 台付き,,	本社
Y	298	藤田		1987		750×500×厚み100,1級(JISB7513-1978),	木曽岬4
Y	476					600×450×100,,	本社
Y	502						現場
Y	503						現場
Y	504						現場

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Y 471		定盤			W700×L3000×H500,正直台一式含む,	木曽岬1
Y 487		定盤			1500×3000×250,,	木曽岬3
Y 496		定盤			3300×2150×400,,	木曽岬3
Y 497		定盤			3300×2150×400,,	木曽岬3
Y 498		定盤			3300×2150×400,,	木曽岬3
Y 499		定盤			3500×2000×300,,	木曽岬3
Y 500		定盤			3000×2000×300,,	木曽岬3
Y 501		定盤				現場
Y 403		電磁マグネットチャック		600×140	傾斜電磁式,脱磁機無,600×140,,	本社
Y 405		電磁マグネットチャック		750×200	電磁式,750×200,脱磁機無,,	本社
Y 201	帝人製機	油圧スライドテーブル	1982	IAP-75A		本社
❖レーザー・タレパン❖						
Z 135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2),ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150,電源入積算時間:10623h,明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曽岬2
Z 141	bodor	ファイバーレーザー加工機		i5	NC:BodorThinker,発振器:BodorPower3KW,レーザーヘッド:BodorGenius,加工範囲:1000×1500,機械寸法:2980×2220×1970,最大積載重量:250KG	本社

◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

- 加工範囲:1000×1500
- 発振器出力:6kw/3kw/1.5kw

P3

- 加工範囲:3048×1524
- 発振器出力:40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)



LX-250NC

- カラーインターフェースコントロールパネル
- 鋸刃断裂停止装置
- 正確な光学スケール長さ設定装置
- 2メートルのスタンド
- くずカート
- 油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曽岬センター

三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

