

創業1967年からの 信頼と実績

KOWA NEWS

2026.5月号



No. B-1935

5軸加工機
オークマ
MU-4000V
2023年



No. E-1083

旋盤
池貝
IN25
1991年



No. A-1207

NC旋盤
ツガミ
M08J- II
2019年



No. A-1206

NC旋盤
ツガミ
M08J- II
2019年



No. B-1948

ロボドリル
ファナック
α-D21LiB5
2019年



No. B-1944

立型マシニングセンター
森精機
NV4000
2005年



No. B-1943

立型マシニングセンター
牧野フライス製作所
V33
2002年



No. B-1906

立型マシニングセンター
OKK
VM7 III
2008年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曾岬センター
桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531

info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索

[本社] 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48



～会社概要～

商号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資本金	3300万円
従業員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所在地】			
本社	愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曾岬センター	三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		

事業内容 設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での組付等もしております。
展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認をして頂けます。インターネット上で動画公開もしています。
英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。

～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曾岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曾岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曾岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曾岬第2倉庫建設

bodor laser

当社はbodor laser(ファイバーレーザー加工機)の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種を選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。

bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザー技術を採用しており、圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ

溶接機



Pro1500

ファイバーレーザー加工機・ファイバーレーザー溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザー加工機 i5



主な仕様

NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
レーザーヘッド:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器:bodorPower3KW
(1.5kw~6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザー溶接機 1500Pro



主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:パルス&連続
冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)
付属:トーチ, ワイヤ供給装置

QRコードを
読み込むと
bodor laserの
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
◆ NC旋盤 ◆							
A	1052	オークマ	NC旋盤	2023	LAW-F II L(アルミホイール加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12,最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー,	本社
A	1150	オークマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200,左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋,刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A	1154	オークマ	NC旋盤	1992	LB9	OSP500L-G, 主軸:8吋, 5000rpm, 8角タレット,芯間:250, ST:X120Z270, チップコンベアー,	木曾岬3
A	1156	オークマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角,芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベアー,	木曾岬3
A	1196	オークマ	NC旋盤	1992	LB15 II	OSP-5020, チャック:8吋, 芯押し無し, 12角タレット,ストローク:X212Z520, チップコンベアー,	木曾岬3
A	1134	ツカミ	NC旋盤	2015	BH20Z	TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:10000rpm, C軸付,背面軸:12000rpm, C軸付, ミーリング機能,ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60	本社
A	1206	ツカミ	NC旋盤	2019	M08J- II	FANUC-0i-TF, チャック:8吋中空, 4000rpm, 8角タレット,ストローク:X160Z330, 心押台無し,	本社
A	1207	ツカミ	NC旋盤	2019	M08J- II	FANUC-0i-TF, チャック:8吋中空, 4000rpm, 8角タレット,ストローク:X160Z330, 心押台無し,	本社
A	1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ヘッド上振り:490, 往復台上振り:260,心間:1250, 回転数:23~1800rpm(16段), チャック:12吋	本社
A	1060	マザック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400,S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンベアー,ATC-40	本社
A	1191	マザック	NC旋盤	2001	SQT-100M	M-640T, チャック:6吋中空, 6000rpm,刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm,ツールアイ付, クーラントポンプ無し	本社
A	1193	マザック	NC旋盤	2011	QTS-150S	MAZATROLSMART, チャック:8吋(北川:B-208),5000rpm, 8角タレット, 心押し台, ツールアイ,	本社
A	1174	高松	NC旋盤	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット,チップコンベアー, ローダー:Σ GHT200,	本社
A	1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000,回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無	本社
A	1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローダー付, チャック:4吋, 10000rpm,振り:260, ストローク:X220Z220,	木曾岬3
A	1199	大隈豊和	NC旋盤	1994	HL-35	FANUC-18T, チャック:12吋, 振り:500 ,ストローク:X200Z610, 主軸回転:3500rpm,チップコンベアー	木曾岬3
A	1095	滝沢	NC旋盤	1998	TAC-460A	FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700,ドライ加工, ドローバー貫通穴:φ28,	本社
A	1100	滝沢	NC旋盤	2019	TCN-2100CML3	F-0i-TF, チャック:6吋(エア式、パイオニアマシンツール製),ストローク:X230Z300, ヘッド上振り:400, 最大加工長:208,主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ51	本社
A	1201	滝沢	NC旋盤		TP-3		木曾岬3
A	1178	長谷川	NC旋盤	2011	TZ25MY	FANUC-0iT, コレットチャック, ストローク:X250Z250Y50,主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
A	1195	日立精機	NC旋盤	1988	NRB45	SEICOS LY, ストローク:X180Z340, 30~5000rpm, タレット:16角, バーフイダー,	木曾岬3
A	1152	オークマ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度, 主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm, ATC-40, NC芯押台, 心間:900, スピンドルスルー	本社
A	1182	森精機	NC複合旋盤	2006	NT4250/1500S	MSX-701 III (FANUC31iA5)MAPPS III, 第1主軸:12インチ(4000rpm), 第2主軸:10インチ(4000rpm), 回転工具:12000rpm, ATC-100, B軸任意割り出し	加賀
❖ NCフライス・マシニングセンター ❖							
B	1935	オークマ	5軸加工機	2023	MU-4000V	OSP-P300MA-H, ストローク:X740Y460Z460, BT40, 主軸回転数:20000rpm, T:φ400, 6APC, ATC-64, タッチセンサー, 工具長測定, チップコンヘア	本社
B	1620	マザック	5軸加工機	2003	VARIAXIS630-5X	制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転, ストローク:X630Y765Z510, チップコンヘア付き,	本社
B	1854	松浦機械	5軸加工機	2004	MAM72-63V	FANUC-30iMA, T:500φ, 割出:A軸C軸0.001度, ST:X760Y845Z610A+110-110B360, 主軸:BT40, 20000rpm, ATC-80	木曾岬1
B	1891	倉敷	NC複合フライス	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T:2500×600,, ストローク:X2000Y640Z850W1050,, 主軸:BT50, 立3000rpm, 横3000rpm,	本社
B	1916	OKK	NC立フライス	2005	RRM2V	T:1310×300, ストローク:X720Y300Z450, 主軸:NT50, 60~1800rpm(12段),	木曾岬3
B	1938	静岡	NC立フライス		AN-SRP	YASKAWA, NT40, T:1100×400, ST:X750Y450Z400,,	木曾岬3
B	1942	浜井	NC立フライス	1990	MAC-70P	FANUC-0M, T:1100×400, ストローク:X720Y400Z350, 主軸:NT40, 100~3600rpm(16段),	木曾岬3
B	1185	牧野フライス	NC立フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360, 主軸No.40, 75~4000rpm,	本社
B	1794	中央精機	NC両頭フライス	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140~805mm, 厚さ:8~230mm, カッター径:250mm, 2APC ,	加賀
B	1807	ブラザー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, ,	本社
B	1855	ブラザー	タッピングセンター	2017	R650X1N	制御:CNC-C00(WA), ST:X650Y400Z305, テーブル:800×400(片面), ATC-22, 10000rpm, BT30	本社
B	1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560, 振り2340, 最大積載量:3000kg, 主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀
B	1742	ファナック	ロボットリル	2000	α-T14iBL	FANUC16i-M, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:80~8000, BT30, ATC-14	本社
B	1743	ファナック	ロボットリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330, T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min, BT30, ATC-14	本社
B	1744	ファナック	ロボットリル	2004	α-T14iDL	FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:100~10,000min, BT30, ATC-14	本社
B	1746	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min, BT30, ATC-14	本社
B	1747	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min, BT30, ATC-14	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1948	ファナック	ロボットリル	2019	α-D21LiB5	FANUC31i-MODELB5, ストローク:X700Y400Z330, T:850×410,BBT30, ATC-21, 主軸2400rpm, 天井カバー, 機内洗浄付きクーラント, 工具テーブル部切粉洗浄機能	現場
B 1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し, 主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, チップコンベアー	木曾岬1
B 1721	新日本工機	門型マシニング	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000×3000, 350～6000rpm,S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40,コラムベース内内2400, コラムベース外外3890,90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3150	MSX-501Ⅲ (FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600,,T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50,ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー	本社
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400,ストローク:X1400Y2100Z715, 門巾:2100,40～10000min, BT50	加賀
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050,T:1800×1400, X1400Y2100Z715W500,BT50, 40～8000rpm	加賀
B 1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380,主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B 1921	DMG森精機	立型マシニング	2018	NVX7000/50	FS-31iB (MAPPSIV), T:1700×760, ストローク:X1540Y760Z660,主軸:HSK A100, 15000rpm, ATC-60,スピンドルスルー, チップコンベアー, タッチセンサー	現場
B 1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC,T:1000×500, 回転速度:25～6000, ATC-20,スピンドルスルー無し	本社
B 1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB,T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25～6000rpm,BT50, ATC-20	本社
B 1818	OKK	立型マシニング	2007	VM4Ⅲ	Neomatic730, T:800×410, ストローク:X630Y410Z460,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定,	本社
B 1837	OKK	立型マシニング	2005	VP400	Neomatic635V, T:900×410, ST:X600Y410Z460,主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20,HQ制御(高精度制御機能)	本社
B 1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー	木曾岬1
B 1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー	本社
B 1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20,,スケール:XYZ	本社
B 1906	OKK	立型マシニング	2008	VM7Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1530Y740Z660,T:1550×740, 主軸:BT50, 主軸回転:6000rpm,ATC-20	本社
B 1933	OKK	立型マシニング	2014	VM43R	FANUC-31i-MA, T:800×420, ストローク:X630Y430Z460,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-20,NC傾斜円テーブル(津田駒TWA-130)	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1576	オークマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450, 主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曾岬1
B 1927	オークマ	立型マシニング	2021	MILLAC468V II	FANUC31i-B, ストローク:X820Y460Z450, T:1050×460, BT40, 15000rpm, ATC-20,	本社
B 1907	キタムラ機械	立型マシニング	2001	Mycenter-0	YASNUCi80MB, T:305×460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm, BT30, ATC-16, 2APC	木曾岬3
B 1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30,	本社
B 1618	森精機	立型マシニング	2005	MV-1003B	FS-18iMB(MAPPS II), T:2800×1020, S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-66, スピンドルスルー, スケール, チップコンペアー	加賀
B 1874	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical5060	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンペアー, センタースルー無し	本社
B 1941	森精機	立型マシニング	2012	NVX5060 II /40	M730BM, T:900x600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 13000rpm, ATC-30, スケール:XYZ, タッチセンサー	本社
B 1944	森精機	立型マシニング	2005	NV4000	MSX-501, T:700x450, ストローク:X600Y400Z400, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20, XYZスケール	本社
B 1609	大隈豊和	立型マシニング	1997	M-415V	ON 'YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410, 主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16,	加賀
B 1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650, ストローク:X1100Y610Z560,	木曾岬1
B 1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B 1595	牧野フライス	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560, 主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600, 2APC, ATC-20, BT50	木曾岬2
B 1917	牧野フライス	立型マシニング	2005	GF6	Professional3(FANUC18i-MB5), BT50, ストローク:X1050Y600Z560, 主軸回転:30-8000rpm,	木曾岬2
B 1932	牧野フライス	立型マシニング	2001	GF6	Pro3, T:1400×600, ST:X1050Y630Z560, 主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, スルースピンドルエア, スケール0.1μm	本社
B 1943	牧野フライス	立型マシニング	2002	V33	Pro3, T:750×400, ストローク:X600Y400Z350, 主軸:HSK-F63, 30000rpm, ATC-25, スケール0.1μm, スーパーGI	本社
B 1949	牧野フライス	立型マシニング	2004	V56	PRO5, T:1050×550, ストローク:X900Y550Z450, 主軸20000rpm, HSKA63, ATC-15, 工具長測定, スケールフィードバック, スーパーGI.4制御	現場
❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖						
C 599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2, 加工槽内形状:幅1100×奥行750×高さ400, 工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曾岬3
C 607	ファナック	ワイヤークット	2018	α-C400iB	F-31i-W-MB, 最大加工寸法:730×630×250, 最大:500kg, ストローク:X400Y300Z255UV±60,	本社
C 540	三菱電機	ワイヤークット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295, S:X500Y350Z300,	木曾岬3
C 600	三菱電機	ワイヤークット	2007	FA40VM	工作物最大加工寸法:1550×1300×395, ストローク:X1000Y800Z400, テーブル:1360×1175,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
C	562	牧野フライス	ワイヤーカット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35,T:780×560,	本社
C	611	ソディック	細穴加工機	2004	K1C	T:250×350, ストローク:X200Y300Z300W250 ,電極:0.25～3.0φ,	現場
C	571	メルコメカトロシステム	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200,電極使用可能径:φ0.2～3.0mm,	加賀
❖ フライス ❖							
D	995	山崎技研	横中グリフライス	1989	YZB-85	T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600,主軸:NT50, 45～1500rpm 12段, 3軸デジタル,回転テーブル:600×600	木曾岬3
D	964	トンギル	立フライス	1989	TMV-2		木曾岬4
D	993	遠州	立フライス		VF2	T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450,主軸:NT50, 68～1760spm, 12段 ,	木曾岬4
D	1039	遠州	立フライス	1985	RB- II	T:1100x260, ストローク:X600Y285Z400 ,主軸:NT40, 70～4000rpm(16段),デジタル:XYZ	木曾岬3
D	1041	山口	立フライス		YMV-90W	X900Y350Z500, T:350×1500, NT50,1500rpm(12段),	木曾岬3
D	1040	静岡	立フライス		VHR-A	T:1100×280, ストローク:X820Y300Z450,,	木曾岬4
D	1042	静岡	立フライス		VHR-A	X820Y300Z450, 75-3600rpm(16段), NST40,,	木曾岬3
D	1001	日立精機	立フライス	1973	2ML-V	3軸スケール付き,,	木曾岬4
D	662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曾岬4
D	833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400,主軸NT50, 60～1800rpm(12段),	木曾岬4
D	1023	牧野フライス	立フライス	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13～3500,Z早送り,	木曾岬4
D	1033	牧野フライス	立フライス	1984	KGP-55		木曾岬3
❖ 旋盤 ❖							
E	1030	山脇工業所	センタリング			12m×φ1m,,	木曾岬2
E	1033		固定振止		600φ	600φ, 芯高さ:750,,	木曾岬4
E	1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ベットの振り:1070, 切落上の振り:1600, サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm, 主軸貫通穴:70φ, ベット全長:3640	木曾岬3
E	1056	オークマ	旋盤	1994	LS540×800	ベット上振り:540, 心間:800, 貫通穴:52 ,回転:35～1800rpm, 12段,チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置	木曾岬4
E	993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ベット上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28～1210rpm(12段), チャック:8吋,	本社
E	1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック:7インチ,,	木曾岬4
E	1076	ワシノ	旋盤	1989	LR-55A	ベット上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83～1500rpm(12段),	木曾岬4
E	1077	ワシノ	旋盤	1990	LPT-35C	ベット上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:180, 主軸:56～2500rpm(12段),	木曾岬4
E	1078	ワシノ	旋盤	1986	LEG-19K	ベット上振り:470, 心間:800, 切り落とし上振り:700,往復台上振り:240 主軸:50～1500rpm(8段),	木曾岬4
E	1079	向陽製作所	旋盤	1977	KLS700	振り:420, 心間:700,,	木曾岬3
E	1080	江黒	旋盤	1966	GL-120		木曾岬4
E	1088	三菱重工	旋盤	1965	HLU		木曾岬4
E	1039	山崎鉄工所	旋盤	1969	REX610×4000	チャック:4爪450φ、ベット上振り:610、芯間:4000,往復台上振り:370、主軸貫通穴:104,	木曾岬2

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
E 839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300.穴径:110,心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸,コントロールパネル(型式NAK 50,60Hz 220V モーター15kw)	本社
E 1089	石野鉄工所	旋盤	1966	IPL6		木曾岬4
E 1074	大和	旋盤		DM-3H	振り:400, 芯間:600,,	木曾岬4
E 1083	池貝	旋盤	1991	IN25	チャック:10吋, ベット上振り:500, 往復台上振り:290, 心間:1500, 主軸回転数:25~2000, 11段,4爪チャック有り	木曾岬3
E 890	長谷川	旋盤		WHN	ベットの全長:850, ベットの幅:155,ベットの振り:220,サドル上の振り:100, 両センター間距離:380,	木曾岬4
E 1090	津田	旋盤		MYLER-A 460 × 860G		木曾岬4
❖ ラジアルボール盤 ❖						
F 292	オークマ	ラジアルボール盤		DRA-1600	マス付,,	本社
F 293	オークマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付,,	本社
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤	1985	YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915,主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100,コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700	木曾岬3
F 343	小川	ラジアルボール盤	1974	HOR	コラム直径:350, ベース床面の寸法:2300×880,所要床面積:2600×1180,	木曾岬3
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz),穴あけ能力:鑄鉄95/鋼80,,タッピング能力:鑄鉄M85/鋼M65	本社
F 375	小川	ラジアルボール盤	1971	HOR-1700		本社
F 379	森精機	ラジアルボール盤	2001	YR5-130		木曾岬3
F 329	大矢	ラジアルボール盤		RE3-1600		本社
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のターパ-:MTNo.5, 20~1658rpm,,	木曾岬3
❖ 研作盤 ❖						
G 1109	ジェイテクト	NC円筒研削盤	2007	GE4P-100 II	振り:320, 心間:1000, 研削直径:0~300φ,,	本社
G 1057	長瀬	NC成形研削盤	1998	SHS-80	FANUC18-M, T:80×100,ストローク:5~90,	本社
G 1077	オークマ	NC内面研削盤	2018	GI-20N II 2WS	OSP-P300GA, 研削穴径:5~200φ, 研削穴長:200,振り:400, 主軸端径:100, 貫通穴:70, ST:XA200ZA500,内研軸:HK157(15000rpm)HK157(15000rpm)	本社
G 1040	テクノワシノ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410,ステンレスカパー,	本社
G 1095	オーエスジー	ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0~φ12,,	木曾岬4
G 1117	オーエスジー	ドリル研削盤		XT3000	研削:φ3~φ21, 先端角:118度~150度,モーター:100V,	本社
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曾岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm,砥石内径:40φ,	木曾岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曾岬4
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6~50, 先端角80~180°, シンニング装置付き,	木曾岬4
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1138	富士ホーニング工業	ホーニング	1977	FK-8A	加工径:80, 主軸:2250rpm,,	現場
G 1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なメタルソー直径:20~400,研削可能な刃のピッチ:24,	木曾岬4
G 1106	伊藤製作所	工具研削盤		DP-520	振り:200, NT40, 作業面積:170×620 ,,	木曾岬4
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曾岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, テーブル左右移動量:200,,	木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場		
G	967	岡本		成形研削盤	1996 PFG-500DX	傾斜チャック:315×110,砥石:外径φ180×幅6～32×内径φ31.75,	木曾岬4	
G	1092	岡本		平面研削盤	2000 PSG-84EN	チャック:800×400, ST:X950Y440, 集塵機マグネットセパレーター, 砥石バルancer,	木曾岬3	
G	1139	黒田精工		平面研削盤	1988 GS-BMHF	T:500×150, ストローク:580×200,,	木曾岬4	
G	1072	日興		平面研削盤	1991 NSG-6HD	チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19～32×76.2, ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター, ミストコレクター	木曾岬3	
G	1121	日立精工		平面研削盤	2008 GHL-B409NS III	チャック:900×400, ストローク:X1050Y440Z325,,	木曾岬3	
G	1140			平面研削盤	J-S		木曾岬3	
❖ バンドソー ❖								
H	629	西野製作所		アルミ切断機		CS-16N	丸鋸径:405, 回転数:3150rpm, 加工巾:210, 加工高さ:140, 切断角度:90～45度,	木曾岬4
H	570	アマダ		コンターマシン		MW-13		木曾岬4
H	608	アマダ		コンターマシン	1979	VA-400		木曾岬4
H	610	アマダ		コンターマシン	1985	VA-400		木曾岬4
H	616	アマダ		コンターマシン		V-300		木曾岬4
H	628	アマダ		コンターマシン		VA-400		木曾岬4
H	382	ニコテック(NCC)		コンターマシン	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曾岬4
H	627	ニコテック(NCC)		コンターマシン		NCC-300	能力:高さ150×奥行き300, T:500×500,,	木曾岬4
H	507	長瀬		コンターマシン	1976	GN-360		木曾岬4
H	502	WAY TRAIN		バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H	505	WAY TRAIN		バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H	506	WAY TRAIN		バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H	508	アマダ		バンドソー		HA-400	自動送り付,,	本社
H	513	アマダ		バンドソー	1985	H-750HD		加賀
H	622	EISELE		メタルソー	1973			木曾岬4
H	559	津根		弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240, 斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120,	加賀
H	596	津根		弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm, 角材310×310mm,,	木曾岬4
H	597	津根		弓鋸盤				木曾岬4
H	625	津根		弓鋸盤	1969	C300		木曾岬4
H	631			弓鋸盤				木曾岬4
H	615	道和機械		高速切断機		DC592-3		木曾岬4
❖ ボール盤 ❖								
I	1088	スミタ		タッピング		KYT-10	角テーブル:200角, 100V,,	木曾岬4
I	1085	吉良		タッピング		KTV-1	振り:354, タップ:M2～M8,,	木曾岬4
I	1087	吉良		タッピング		KRT-10	振り:254, タップ:1～6mm, 100V,,	木曾岬4
I	1040	吉田		タッピングボール盤		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19 タップ:12.7,,	木曾岬4
I	1077	吉良		タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4～12, 穴あけ能力:3～13,	木曾岬4
I	1089	吉良		タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, タップ:M4～M12, 穴あけ:3～13,,	木曾岬4
I	1104	中根		タッピングボール盤		NST-13		木曾岬4
I	1099	オークマ		フリーボール盤				木曾岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
I	1101	芦品		ASD-360	振り:360, 穴あけ能力:13mm, JT6, T:255×255丸φ280,	木曾岬4
I	1028	吉田		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm, 主軸回転数:550~2500(50Hz) 660~3000rpm(60Hz),	木曾岬4
I	1029	吉田		YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250×250, 主軸回転数:550~2500rpm(50Hz), 660~3000rpm(60Hz),	木曾岬4
I	1051	吉良		KID-420	主軸とテーブルとの最大距離:角470丸425,,	木曾岬4
I	1054	吉良		KID-420	振り:420, MT2, 鉄4~19mm/鋳物4~23mm,,	木曾岬4
I	1065	吉良		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曾岬4
I	1092	吉良		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:φ13,,	木曾岬4
I	1097	吉良		NRD-13R		木曾岬4
I	1062	中根		NS-14R	13mm, モーター:0.2kw, 200V,,	木曾岬4
I	1102	日立工機		DE-4300	振り:430, 23mm,,	木曾岬4
I	1044	北川		KDS-360	13mm,,	木曾岬4
I	1067	北川		KBD-410	16mm~19mm,,	木曾岬4
I	1068	北川		KBD-410	16mm~19mm,,	木曾岬4
I	1091	北川		KDT-360	13mm,,	本社
I	1098	北川		KDR-410		木曾岬4
I	1018	吉田	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸テーブル穴:MT4, 回転速度:62~1500rpm(50Hz), 75~1800rpm(60Hz), 送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曾岬4
I	1035	吉良	1982	KU-50		木曾岬4
I	1093	吉良		KRTG-540	振り:540, 穴あけ:φ50, タップ:M30,,	木曾岬4
I	1103	吉良		KRTG-540		木曾岬4
I	1100	鈴木		STD-560F	MT4, 24~908rpm(16段) ,,	木曾岬4
❖ 溶接機 ❖						
J	336	ナショナル	1991	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TK),,	木曾岬4
J	337	ナショナル	1983	TIGMATE	AC100V 5A, 周波数50/60Hz,, 外形寸法:275×535×460, 重量24kg, 付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T)	木曾岬4
J	338	ナショナル	1996	TIGMATE	100V, 付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TUF),	木曾岬4
J	339	ナショナル	1982	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T),,	木曾岬4
J	375	bodor		BodorWelder 1500 Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A, 発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm, 発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内容蔵型)	本社
J	380	ダイヘン	1980	AE-300	交直両用アルゴンアーク溶接機, 190kg,,	木曾岬4
J	324	ナショナル	1977	YM-200SP		木曾岬4
❖ 中ぐり盤 ❖						
L	467	ハウザー		OP3	2005年オーバーホール, T:595×320, ストローク:X400×Y250×Z400, クイル130, XYデジタル付,	木曾岬4
L	508	東芝	1983	BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130, 主軸繰出し長さ:900, クイル繰出し長さ:300, 主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000	加賀
L	515	オークマ	1983	MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30~1300rpm,,	木曾岬2

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
◆ その他 ◆						
M	17	大菱計器		L3100		木曾岬4
M	2616	カネツ			マグネットVフロック,,	本社
M	2615	カネテック		KMV-80D	マグネットVフロック, 2個セット,,	本社
M	2642	ファナック		A06B-0333-B275	サーボアンプ2個,,	本社
M	2648	ファナック		α iPS55 A06B-6140-H055	サーボアンプ,,	本社
M	2306	ニッセイ		FS55N120-MP15TNNTN	GTRギアモータ, 新品,,	本社
M	2516	OS (大阪製罐)		590 × 580 × 1100	590 × 580 × 1100(h), 7段,,	本社
M	2159				74本,,	本社
M	2312	山毛	1969			加賀
M	2647	セパレーター システム工業		SF-3J2D	シクナーバックセパレーター, ろ過装置,,	本社
M	2093					木曾岬4
M	2651	ユキワ		TA2-24	YUKIWA TA2-24 タップコレットM14 M16 M20 M24,BIGドリルホルターセット,	本社
M	2644	大昭和 (BIG)		BBT50-HDC20L-135	BIG ハイドロチャック BBT50-HDC20L-135 2個, 北川 スクロールチャック JN09,北川 スクロールチャック JN07RA5	本社
M	2622	北川			三爪,,	本社
M	2623	北川			三爪,,	本社
M	2626	北川			三爪,,	本社
M	2624			MS#3	三爪,,	本社
M	2625				三爪,,	本社
M	2576	MST		A100-SLZ42-135	HSK-A100, サイドロックホルダー,,	本社
M	2577	MST		A100-SLZ25-135	HSK-A100, サイドロックホルダー,,	本社
M	2497	大昭和 (BIG)		BBT40	BBT40, BT40, 15本,,	本社
M	2638	大昭和 (BIG)			コレット BIG9個, MST2個セット,,	本社
M	2654	大昭和 (BIG)		PMPC-32	ポイントマスターフロ, 主軸:ストレート, 内部接点方式, シャンク径:32mm,	本社
M	2655	大昭和 (BIG)		PMPC-32	ポイントマスターフロ, 主軸:ストレート, 内部接点方式, シャンク径:32mm,	本社
M	2656	大昭和 (BIG)		PMPC-32	ポイントマスターフロ, 主軸:ストレート, 内部接点方式, シャンク径:32mm,	本社
M	805	日研		BT50-SLO-25-150	サイドスルー,,	本社
M	2366			BT40	BT40, 32本, ツーリングラック付き,,	本社
M	2519			BT40	BT40, ツール25本,,	本社
M	2565			BT50	BT50ツール, 360本,,	本社
M	2579			BT50	BT50, 21本,,	本社
M	2632			BT50	BT50, 17本,,	本社
M	2535					本社
M	2552	MERIX			BT50, 54本,,	本社
M	2553	MERIX			BT50, 54本,,	本社
M	2518	OS (大阪製罐)		BT40用	BT40用,,	本社
M	1673	マコーホレー ション	2016	TT30	ツーリングタワー 4段+1 ホルダー-CaptP5, 収納数22本, 新品未使用品です,	本社
M	2555				BT50, 38本,,	本社
M	2639				BBT40, BBT40ツール31本付き,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2575	不二越	ドリル			材質:HSS, 直径:58φ, 全長:600, 溝長:400, テーパー:MT5, 未使用品,	本社
M 2649		ドリル		BT50	BT50, ドリルミル, 10本セット,,	本社
M 2650		ドリル		BT50	BT50, 10本セット,,	本社
M 2090	東京タッピング	ナットタッパー	1984	SUPER-2		木曾岬4
M 2637	ミットヨ	ノギス		500-151 CD15C	デジタルノギス2点セット, 150mm,,	本社
M 2652	ミットヨ	ノギス		500-500-10 CD-45C	デジタルノギス, デジマチックキャリパー, 測定範囲:0~150,	本社
M 2472	中村製作所 KANON	ノギス		SCM200	バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,,	本社
M 2646	ミットヨ	ハイトゲージ		192-604 HD-100	デジマチックハイトゲージ, 測定範囲:0-1000,	本社
M 2633	尾崎製作所 PEACOCK	ピックテスト		PCN-2	PCN-2 2台, PCN-S 2台セット,,	本社
M 2645	東芝	フェイスカッター		TMD5408RI	フェイスミルカッター, 東芝2個, 住友3個, 三菱3個,	本社
M 2367		ブロック			一式, Vブロック,,	本社
M 2617		ブロック			マグネットブロック,,	本社
M 2635	ミットヨ	ブロックゲージ			6点セット,,	本社
M 2566	淀川	ベルトグラインダー		S-2N	集塵機付き,,	木曾岬4
M 2641	大昭和 (BIG)	ホールリングツール		FL-135	ホールリングシステム, 4個,,	本社
M 2634	ミットヨ	ホールテスト			三点式内側マイクロメータ3点, デプスマイクロメータ1点 セット,,	本社
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曾岬4
M 2640	日研	マイクロホールリングヘッド			6個セット, EBK42-1×65, EBK42-2×65, EBK42-3×80, EBK42-4×80, EBK42-8×105, BT45 BOB130-210S 2個セット マイクロカット ホールリングアーパー	本社
M 2474	ミットヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800,,	本社
M 2475	ミットヨ	マイクロメーター		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600,,	本社
M 2477	ミットヨ	マイクロメーター		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200,,	本社
M 2478	ミットヨ	マイクロメーター		104-114 OMC900-1000W	測定範囲:900~1000,,	本社
M 2479	ミットヨ	マイクロメーター		104-113 OMC800-900W	測定範囲:800~900,,	本社
M 2480	ミットヨ	マイクロメーター		104-112 OMC700-800W	測定範囲:700~800,,	本社
M 2483	ミットヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~500,,	本社
M 2484	ミットヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300~400,,	本社
M 2485	ミットヨ	マイクロメーター		103-148 OM-300	外側マイクロメーター, 測定範囲:225~300,,	本社
M 2486	ミットヨ	マイクロメーター		103-147 OM-275	測定範囲:250~275,,	本社
M 2487	ミットヨ	マイクロメーター		103-146 OM-250	測定範囲:225~250,,	本社
M 2488	ミットヨ	マイクロメーター		103-145 OM-225	測定範囲:200~225,,	本社
M 2489	ミットヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2490	ミットヨ	マイクロメーター		103-143 OM-175	測定範囲:150~175,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2491	ミットヨ	マイクロメーター		103-142 OM-150	測定範囲:125~150,,	本社
M 2609	ミットヨ	マイクロメーター		103-149 OM-325	外側マイクロメーター, 測定範囲:300~325,,	本社
M 2610	ミットヨ	マイクロメーター		103-150 OM-350	外側マイクロメーター, 測定範囲:325~350,,	本社
M 2611	ミットヨ	マイクロメーター		103-151 OM-375	外側マイクロメーター, 測定範囲:350~375,,	本社
M 2612	ミットヨ	マイクロメーター		103-152 OM-400	外側マイクロメーター, 測定範囲:375~400,,	本社
M 2613	ミットヨ	マイクロメーター		103-154 OM-450	外側マイクロメーター, 測定範囲:425~450,,	本社
M 2614	ミットヨ	マイクロメーター		103-155 OM-475	外側マイクロメーター, 測定範囲:450~475,,	本社
M 2643	ミットヨ	マイクロメーター		MB25	基準棒, 特別仕様製品 2個,,	本社
M 2618	カネテック	マグネットチャック		RMCB-13	永磁チャック,,	本社
M 2619	カネテック	マグネットチャック		RMC-13	永磁チャック,,	本社
M 2621	カネテック	マグネットチャック		RMC-20	永磁チャック,,	本社
M 2620	フジ磁工	マグネットチャック		PR125C	永磁チャック,,	本社
M 2468	SHOWA	マシンバイス		410	口金巾:410,,	本社
M 2593	ナベヤ	マシンバイス		115	エコミ-バイス, 口金巾:115,,	木曾岬4
M 2601	ナベヤ	マシンバイス		205	口金巾:205,,	本社
M 2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ホンブ付き,,	本社
M 2213	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社
M 2214	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	※ハンドル無し,,	本社
M 2466	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曾岬4
M 2467	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曾岬4
M 2587	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曾岬4
M 2588	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曾岬4
M 2590	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曾岬4
M 2591	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曾岬4
M 2596	津田駒	マシンバイス		250	口金巾:250,,	本社
M 2607	東洋	マシンバイス		ORIENTAL	口金巾:150,,	木曾岬4
M 2597	日研	マシンバイス		180	口金巾:180,,	本社
M 2605	日本オートマチック	マシンバイス			バイスセット,,	本社
M 2598	武田機械	マシンバイス		205	口金巾:205,,	本社
M 2599	武田機械	マシンバイス		205	口金巾:205,,	本社
M 2550	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2604	榮製機	マシンバイス		PV-50N	精密バイス, 2点セット,,	本社
M 2572		マシンバイス		200	口金巾:200,,	本社
M 2589		マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曾岬4
M 2594		マシンバイス		130	口金巾:130,,	本社
M 2595		マシンバイス		125	口金巾:125,,	本社
M 2636		マシンバイス			3点セット,,	本社
M 2653	大昭和(BIG)	ミーリングチャック		BT50-HMC42-300G		本社
M 2627	プラザー	リベッティングマシン(カシメ機)		RB1-103	200V,,	木曾岬4
M 2628	プラザー	リベッティングマシン(カシメ機)		BR2-121	200V, 能力:φ4~φ10φ, T:480×310,,	木曾岬4
M 2322	吉川	リベッティングマシン(カシメ機)	1980	US-66	カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,,	木曾岬4
M 2585	岩田	空気清浄器		SD-71	最高使用圧力:10kg/cm2,,	木曾岬4
M 2523	ファナック	工作機械用ロボット		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M 2465	アマダ	材料棚	1989	AS-S		本社
M 2574	ミットヨ	三次元測定機	2011	LEGEX574	測定範囲:X500Y700Z450,最小表示量:0.00001mm(0.01μm),	現場

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2630	高速電機	切断機		KCM-360	鋸刃回転数:21/26rpm,鋸刃寸法:φ360×φ45×3.0t(2.5t),	木曾岬4
M 2657	尾崎製作所 PEACOCK	測定工具		36A	小型ダイヤルゲージ 3個セット,未使用品,,	本社
M 2448	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),※2台有	本社
M 1733	大阪車輛 (OSK)	台車	1992	30t	30t×2300×4m,テーブル寸法:3950×2200×900,車輪幅:1450,台車のみ	加賀
M 2562	東正車輛	台車		GC	積載荷重:400kg,積載面:600×900,,	本社
M 2564	東正車輛	台車		GC	積載重量:700Kg,積載面:750×1200,,	本社
M 1650		台車		2000×2000	電動 2000×2000×500,,	木曾岬3
M 1732		台車		25t	25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪幅:1450,バッテリー式 充電器無し	加賀
M 2533	日本オートマ チック	卓上面取機		CCO2	AC100V, 50/60Hz, 300W,,	木曾岬4
M 2382	ツカミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曾岬4
M 2521	ホクセイ 製作所	面取りカッター	2009	BTC-300E	集塵機付き,,	木曾岬4
M 1896	富士元工業	面取りカッター		NICECORNER V3	100V,,	本社
M 2559	津田駒	油圧ハイス		VH-175	口金巾:175,口金高:60,口金開:0~315(3ステージ),,※3台有	本社
M 2603	津田駒	油圧ハイス		125	口金巾:125,,	本社
M 2582	武田機械	油圧ハイス		150	口金巾150,,	本社
M 2583	武田機械	油圧ハイス			口金巾150,,	本社
M 2592	武田機械	油圧ハイス		TK-150HVS	口金巾:150,,	木曾岬4
M 2600	武田機械	油圧ハイス		150	口金巾:150,,	本社
M 2301	ミトモ製作所	両頭グラインダー		MHG-075		木曾岬4
M 2527	昭和電機	両頭グラインダー	1985	SGK-CXT	集塵機付き,,	木曾岬4
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2530	日立工機	両頭グラインダー	1977	EBK		木曾岬4
M 2531	日立工機	両頭グラインダー	1977	GBT5		木曾岬4
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,,	木曾岬4
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205×19×16,,	木曾岬4
M 2534	淀川	両頭グラインダー		FG-205T		木曾岬4
M 2629	淀川	両頭グラインダー		FG-255TH		木曾岬4
M 2532	静岡製機	冷風機		RKF401	冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V,周波数:50Hz/60Hz, 消費電力:180/230W,	木曾岬4
❖ プレス ❖						
N 1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400,SL:1400x520, B:1660x700,	現場
N 1137	ワシノ	80Tプレス	1982	PUX80-KRB	80t, ST:130, ストローク数:40~70spm, DH:320,スライド:550×450, ホルスター:1000×600,	現場
N 1139	ワシノ	80Tプレス	1992	PUX80-KRC	80t, ST:180, ストローク数:40~60spm, DH:350,スライド:550×450, ホルスター:1000×600,	現場
N 1136	長尾	80Tプレス	1990	NCP-80	80t, ST:160, ストローク数:60spm, DH:350,スライド°ホルスター:1000×600,	現場
N 1138	ワシノ	45Tプレス	1984	PUX45-KRC	45t, ST:140, ストローク数:60spm, DH:290,スライド°:400×350, ホルスター:800×450,	現場
N 1090	アマダ°	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
N	1091	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1141	ワシノ	35Tプレス	1982	PUX35KRB	35t, ST:80, DH:220, スライド:350×300, ホルスター:700×400,	木曽岬3
N	1133	アマダ	150Tプレス	1999	TP150EX	150t, ST:175, ストローク数:30~55spm, DH:390, スライド:700×550, ホルスター:1250×750, ユタニ製アンコイラーレベラーフィーダー(FD1-40)付き	現場
N	1134	アマダ	150Tプレス	1992	TPL-150SH	150t, ST:150, ストローク数:40~80spm, DH:380, スライド:700×550, ホルスター:1250×750,	現場
N	1135	アマダ	150Tプレス	1982	TPL-150B	150t, ST:125, ストローク数:50~70spm, DH:380,,	現場
N	1140	アイダ	110Tプレス	1994	NC1-110(2)	110t, ST:180, ストローク数:35~65spm, DH:350, スライド:630×520, ホルスター:1070×680, ダイクッション,	現場
❖油圧 プレス❖							
O	291	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O	292	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O	314	アサイ	100Tダイスホッティングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, テーライト:1200, ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2, 最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曽岬2
O	318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
O	319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
❖バンダー❖							
P	424	コマツ	油圧バンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深さ:255, OH:355,	木曽岬3
P	431	東洋工機	油圧バンダー		2000×50t	2000×50t,,	木曽岬3
P	493	ワシノ	万能油圧バンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曽岬3
P	496	コマツ	万能油圧バンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社
P	498	アマダ	万能油圧バンダー	1981	SPH-60	60t, ST:150,,	木曽岬3
P	499	ワシノ	万能油圧バンダー	1987	HBP-304	30t, ST:100,,	木曽岬3
❖シャーリング❖							
Q	418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q	429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz), 行程:92mm,	加賀
Q	427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Q	432	松栄機械	1984	MS-2510CF	板厚:12×2320, ストローク:18~35/分,,刃物傾斜角:1°45", ハックゲージ最大巾:850,,フロントゲージ最大巾:1250	木曾岬1
Q	410	東洋工機	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動ハックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,,	本社
❖鍛造プレス❖						
R	76	富士車輛	1992	PF-2000-480-H	能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650,T:1150×1400, SL:1000×1350,	加賀
R	77	森鉄工	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600,SL:600×600,	木曾岬2
❖コンプレッサー❖						
S	751	アネスト岩田	2012	SAT-120C-140	120L,,	木曾岬4
S	744	旭ポンプ製作所	1999	100L	容量:100L, 最高圧力:15.0kg/cm2,水圧圧力:22.5kg/cm2,	木曾岬4
S	764	旭ポンプ製作所	2004	200L	200L, 最高圧力:0.97MPa, 水圧試験圧力:1.46MPa,,	木曾岬4
S	762	岩田	1988	260L	260L, 最高使用圧力:16kg/cm2,水圧試験圧力:24kg/cm2,	木曾岬4
S	765	岩田	1984	220L	220L, 最高使用圧力:16kg/cm2,水圧試験圧力:24kg/cm2,	木曾岬4
S	767	小松鐵工所	1971	84L	84L, 最高使用圧力:10kg/cm2,水圧試験圧力:16kg/cm2,	木曾岬4
S	763	田邊空気機械製作	1970	ML-255BS	250L,,	木曾岬4
S	766	東芝	1969	300L	300L,,	木曾岬4
S	720	日立製作所		BEBICON	全容積:65L, 最高使用圧力:11kg/cm2,水圧試験圧力:17.3kg/cm2,	木曾岬4
S	761	明治	1985	186L	186L, 最高使用圧力:15kgf/cm2,水圧試験圧力:22.5kgf/cm2,	木曾岬4
S	769	明治				木曾岬4
S	768					木曾岬4
S	723	アネスト岩田		HX4004	エア式, 空気タンク容量:30L, モータ出力:0.75kw,,	木曾岬4
S	742	アネスト岩田	2015	EFBS07-9.5	ブースターコンプレッサー, 出力:0.75kw, 制御圧力下限:0.80MPa,制御圧力上限:0.95MPa, 吐出空気量:440L/min,	木曾岬4
S	704	コベルコ	2000	CM8B	スクリー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa,50Hz,	本社
S	773	コベルコ	2001	HM15A	スクリー, 15kw, 22934h,,	木曾岬4
S	626	ナカミ		YCP-12	レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min,タンク容量12L,	本社
S	745	岩田			レシプロタイプ, 1.5kw,,	木曾岬3
S	676	三井精機		Z226A	スクリー式, 505kg, 22kw,,	木曾岬4
S	774	三井精機	2018	ZV22AX-R	スクリー, 22kw, 24047h,,	木曾岬4
S	775	三井精機	2001	Z226AS-R	スクリー, 22kw, 24047h,,	木曾岬4
S	776	三井精機	2007	Z156AS2-R	スクリー, 15kw, 32757h,,	木曾岬4
S	777	三井精機	2018	ZV08AS5-R	スクリー, 7.5kw, 24588h,,	木曾岬4
S	778	三井精機		ESCAL46R	スクロール, 3.7KW,,	木曾岬4
S	771	東芝	2021	TOSCON VT106-7T	レシプロ, 0.75kw,,	木曾岬4
S	645	日立製作所	1985	OSP-37U5A	スクリー式, 37kw(50馬力), 14362h,,	本社
S	693	日立製作所		OSP-22U5AR	スクリー式, 22kw(30馬力),,,	木曾岬4
S	695	日立製作所	1998	OSP-37M5AR	スクリー式, 37kw(50馬力),ドライヤー付, 79330h,	木曾岬4
S	772	日立製作所	2010	OSP-7.5M6ARN	スクリー式, 7.5kw, 7020h,,	現場
S	756	北越	2021	SMS15ESD-6E	スクリーコンプレッサー, 15kw, 31460h,ドライヤー内蔵,,	現場

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
S	757 北越	コンプレッサー	2012	SAS8SD-6A	スクリーコンプレッサー, 7.5kw, 78550h, ドライヤー内蔵,,	現場
S	758 北越	コンプレッサー	2011	SAS8SD-6A	スクリーコンプレッサー, 7.5kw, 90880h, ドライヤー内蔵,,	現場
S	760 SMC	ドライヤー		IDU4E-10	1 Phase AC100V/100.110V,動作電流3.0/3.1A, 冷却R134a(HFC),重量27kg, MAX.PRESS.10. Mpa	木曾岬4
❖カッター・ポンチング❖						
T	178 竹田	ポンチング	1984	S-505N	シャープカッター,,	木曾岬4
T	181 アマダ	アイアンワーカー	1995	SPI-30	30t, ストローク:25~100, 40spm, デーライト:312,,ゲージ:2500	本社
❖バンディング❖						
U	164 神埼工業	3本ロール	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050,上ロール:φ520, 下ロール:φ330,シリンダーロッド直径135, シリンダー外径325	加賀
U	182 千代田工業	NCパイプベンダー	2006	SP-25ST	曲げ能力:薄肉鋼管(OD×T)25.4×1.6,厚肉鋼管(OD×T)21.7×2.8, 曲げ半径:100,	木曾岬3
U	183 千代田工業	NCパイプベンダー	2007	SP-30STL	曲げ能力:薄肉鋼管(OD×T)25.4×1.6,厚肉鋼管(OD×T)21.7×2.8, 曲げ半径:100,	木曾岬3
❖射出成型機❖						
V	81 日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20R II K	20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧2320kg/cm2,スクリュー回転数:0-580rpm,	加賀
❖送り装置❖						
W	559 フタバ	リールスタンド		AR-50D-2	50kg,,	木曾岬4
W	560 フタバ	リールスタンド	1979	AR-2		木曾岬4
W	563 フタバ	リールスタンド	1979	AR-2		木曾岬4
❖リフト・クレーン❖						
X	460 コマツ	ハンドリフト			パレットラック, 1.5t,,	本社
X	514 をくだ屋技研	ハンドリフト		700kg	パレットラック, 700kg, フォーク幅:120, フォーク長さ:1200, フォーク外幅:650,	木曾岬4
X	511 東正車輛	ハンドリフト	2025	GLF-H400-9	油圧式, 荷重:400kg, フォーク高:900,フォーク外巾215~578, 脚外巾550,	本社
X	509 コマツ	フォークリフト	2019	FE25H-1	2.5t, バッテリー,,	木曾岬4
X	520 ユニキャリア	フォークリフト	2015	EBT-P1F2	2.5t,,	現場
X	519 日産	フォークリフト		JO1	1.5t,,	木曾岬4
X	517 日立産機システム	ホイス	2001	2.8MC6	リフト:6m, 定格負荷:2.8t, 荷物の持ち上げ:2.83t, 質量:345, ワイヤロープ:φ14 6XFI(29)-B,	木曾岬3
X	518 日立産機システム	ホイス	2001	2.8MC6	リフト:6m, 定格負荷:2.8t, 荷物の持ち上げ:2.83t, 質量:345, ワイヤロープ:φ14 6XFI(29)-B,	木曾岬3
❖定盤❖						
Y	400	イケール			3800×1000×1800,,	木曾岬1
Y	446	イケール			500×500, 2個1セット,,	本社
Y	460	イケール			2600×1000×1450, 2個1セット,,	木曾岬1
Y	465	イケール			作業面寸法:幅500×高さ400, 厚み70,,	本社
Y	484	イケール			600×550×800, 2個セット,重量:1個550kg,	木曾岬4
Y	514 津田駒	インデックステーブル		RS-250	付属チャック=3爪スクロールチャック #7, 割り出し=15° ,,	本社
Y	437 和井田	サーキュラーテーブル	1973	CT-15	テーブル:380φ ,,	本社
Y	515	角テーブル		850×630×70	MC用サブテーブル, 850×630×70,,	本社
Y	505 日研	傾斜円テーブル	1991	NST-300H	テーブル:300φ ,,	本社
Y	513 日研	傾斜円テーブル		NST-300HP		本社
Y	374	正直台		500□	500□,,	本社
Y	507	正直台			465×535×H400,,	本社
Y	493 ミットヨ	石定盤			1370×1360×200, 台付き,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Y 502	ミットヨ	石定盤			450 × 600 × 100,,	木曾岬4
Y 508	ミットヨ	石定盤			1290 × 1090 × 800,,	木曾岬4
Y 509	ミットヨ	石定盤			1570 × 910 × 800,,	木曾岬4
Y 510	ミットヨ	石定盤			1250 × 220 × 130,,	木曾岬4
Y 512	ミットヨ	石定盤			1030 × 870 × 790, 台付き,,	本社
Y 476		石定盤			600 × 450 × 100,,	本社
Y 516	ナベヤ	定盤			600 × 450,,	本社
Y 501		定盤			910 × 1820 × 845, 台付き,,	木曾岬4
Y 511	カネツ	電磁マグネットチャック		KCT-2055-1507A	350 × 190,,	本社
Y 403		電磁マグネットチャック		600 × 140	傾斜電磁式, 脱磁機無, 600 × 140,,	本社

❖レーザー・タレパン❖

Z 135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100 × 3050, ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h, 明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曾岬2
Z 141	bodor	ファイバーレーザー加工機		i5	NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW, レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000 × 1500, 機械寸法:2980 × 2220 × 1970, 最大積載重量:250KG	本社

◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

- 加工範囲: 1000 × 1500
- 発振器出力: 6kw/3kw/1.5kw



bodor
laser

P3

- 加工範囲: 3048 × 1524
- 発振器出力: 40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)

WAYTRAIN



LX-250NC

- カラーインターフェースコントロールパネル
- 鋸刃断裂停止装置
- 正確な光学スケール長さ設定装置
- 2メートルのスタンド
- くずカート
- 油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曾岬センター

三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

