

創業1967年からの 信頼と実績

KOWA NEWS

2026.8月号



No. M-2707

転造盤
スバル精工
SR-1型
2013年



No. B-1961

立型マシニングセンター
キタムラ機械
Mycenter-3XiF
2004年



No. A-1216

NC旋盤
高松
GSL-10H
2018年



No. B-1960

立型マシニングセンター
キタムラ機械
Mycenter-ZeroiF
2004年



No. B-1943

立型マシニングセンター
牧野フライス製作所
V33
2002年



No. C-599

NC放電加工機
三菱電機
EA22ME
2006年



No. A-1191

NC旋盤
マザック
SQT-100M
2001年



No. B-1758

立型マシニングセンター
OKK
VM5Ⅲ
2006年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曽岬センター
桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

〔本社〕 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531
info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索



～会社概要～

商 号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役 員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資 本 金	3300万円
従 業 員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所在地】			
本 社	愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曽岬センター	三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		
事業内容	設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・ 試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での 組付等もしております。 展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認を して頂けます。インターネット上で動画公開もしています。 英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。		

～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曽岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曽岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曽岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曽岬第2倉庫建設



当社はbodor laser(ファイバーレーザ加工機)の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種を選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。

bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザ技術を採用しており、
圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ

溶接機



Pro1500

ファイバーレーザ加工機・ファイバーレーザ溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザ加工機 i5



主な仕様

NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
レーザヘッド:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器:bodorPower3KW
(1.5kw～6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザ溶接機 1500Pro



主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:パルス&連続
冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)
付属:トーチ, ワイヤ供給装置

QRコードを
読みむと
bodor laserの
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
❖ NC旋盤 ❖							
A	1214	中村留	NC自動盤	1998	TMC-20Ⅱ	FANUC18-T, 振り:φ400, X162Z340, 50～4500rpm, ATC-10, コレットチャック(理研:SAD-65),	現場
A	1052	オークマ	NC旋盤	2023	LAW-FⅡL(アルミホイル加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12, 最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー,	本社
A	1150	オークマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200, 左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋, 刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A	1156	オークマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角, 芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベアー,	木曽岬3
A	1196	オークマ	NC旋盤	1992	LB15Ⅱ	OSP-5020, チャック:8吋, 芯押し無し, 12角タレット, ストローク:X212Z520, チップコンベアー,	木曽岬3
A	1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ベット上振り:490, 往復台上振り:260, 心間:1250, 回転数:23～1800rpm(16段), チャック:12吋	本社
A	1060	マザック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400, S:Y1800, 35～3500rpm, BT40, チップコンベアー, ATC-40	本社
A	1191	マザック	NC旋盤	2001	SQT-100M	M-640T, チャック:6吋中空, 6000rpm, 刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm, ツールアイ付, クーラントポンプ	本社
A	1174	高松	NC旋盤	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット, チップコンベアー, ローター:Σ GHT200,	本社
A	1216	高松	NC旋盤	2018	GSL-10H	FANUC0i-TD, 6吋3爪チャック(北川/B-206), ストロークX120Z230, 8角タレット,	本社
A	1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000, 回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無	本社
A	1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローター付, チャック:4吋, 10000rpm, 振り:260, ストローク:X220Z220,	木曽岬3
A	1178	長谷川	NC旋盤	2011	TZ25MY	FANUC-0iTB, コレットチャック, ストローク:X250Z250Y50, 主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm,	本社
A	1195	日立精機	NC旋盤	1988	NRB45	SEICOS LY, ストローク:X180Z340, 30～5000rpm, タレット:16角, パーフィーター,	木曽岬3
A	1152	オークマ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度, 主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm, ATC-40, NC芯押台, 心間:900, スピンドルスルー	本社
A	1213	オークマ	NC複合旋盤	2015	MULTUS U4000	OSP-P300S, チャック:中空15吋(北川:B-215), 心間:2000, 主軸:30～3000rpm, 回転工具:50～12000rpm, 回転工具:CAPTO C6, ATC-80, 芯押し台, チップコン	現場
❖ NCフライス・マシニングセンター ❖							
B	1891	倉敷	NC複合フライ	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T:2500×600,, ストローク:X2000Y640Z850W1050,, 主軸:BT50, 立3000rpm, 横3000rpm,	本社
B	1916	OKK	NC立フライ	2005	RRM2V	T:1310×300, ストローク:X720Y300Z450, 主軸:NT50, 60～1800rpm(12段),	木曽岬3
B	1938	静岡	NC立フライ		AN-SRP	YASKAWA, NT40, T:1100×400, ST:X750Y450Z400,,	木曽岬3
B	1968	大隈豊和	NC立フライ	1995	FMB-50	OH-OSP-HMG, T:1300×505, ストローク:1000×510×520, 主軸:BT50, 2500rpm,	木曽岬1
B	1942	浜井	NC立フライ	1990	MAC-70P	FANUC-0M, T:1100×400, ストローク:X720Y400Z350, 主軸:NT40, 100～3600rpm(16段),	木曽岬3
B	1185	牧野フライ	NC立フライ	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360, 主軸No.40, 75～4000rpm,	本社
B	1794	中央精機	NC両頭フライ	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140～805mm, 厚さ:8～230mm, カッター径:250mm, 2APC	加賀

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1807	ブラザー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14,	本社
B 1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560, 振り2340, 最大積載量:3000kg, 主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀
B 1743	ファナック	ロボットリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min,BT30, ATC-14	本社
B 1746	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1747	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し, 主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, チップコンベアー	木曽岬1
B 1721	新日本工機	門型マシニング	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000×3000, 350~6000rpm,S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40,コラムベース内内2400, コラムベース外外3890,90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3150	MSX-501Ⅲ (FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600,,T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50,ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー	本社
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400,ストローク:X1400Y2100Z715W500, 門巾:2100,40~10000min, BT50	加賀
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050,T:1800×1400, X1400Y2100Z715,BT50, 40~8000rpm	加賀
B 1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380,主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B 1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC,T:1000×500, 回転速度:25~6000, ATC-20,スピンドルスルー無し	本社
B 1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB,T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25~6000rpm,BT50, ATC-20	本社
B 1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー	木曽岬1
B 1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,スケールXYZ, チップコンベアー	本社
B 1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20,,スケール:XYZ	本社
B 1906	OKK	立型マシニング	2008	VM7Ⅲ	FANUC180is-MB, ST:X1530Y740Z660,T:1550×740, 主軸:BT50, 主軸回転:6000rpm,ATC-20	本社
B 1576	オークマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450,主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曽岬1
B 1907	キタムラ機械	立型マシニング	2001	Mycenter-0	YASNUCi80MB,T:305×460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm,BT30, ATC-16,	木曽岬3
B 1960	キタムラ機械	立型マシニング	2004	Mycenter-ZeroiF	F-18iMB, T:610×315, ストローク:X305Y254Z305, 主軸:BT30, 15000rpm, ATC-16,工具長補正	本社
B 1961	キタムラ機械	立型マシニング	2004	Mycenter-3XiF	F-16iMB, T:900×410, ストローク:X760Y455Z460, 主軸:BT40, 20000rpm, ATC-30,自動工具長測	本社
B 1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350,主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B 1874	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical5060	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー, センタースルー無し	本社
B 1944	森精機	立型マシニング	2005	NV4000	MSX-501, T:700x450, ストローク:X600Y400Z400, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20,XYZスケール	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1962	森精機	立型マシニング	2005	NV5000 α 1A/50	MSX-501(FANUC18i-M), ST:X800Y510Z510, T:1100 $\times$ 600, BBT50 8000rpm, ATC-30, プルスタッド: BBT50MAS-1型	本社
B 1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600 $\times$ 650, ストローク: X1100Y610Z560,	木曽岬1
B 1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200 $\times$ 850, ストローク: X2050Y850Z750, 主軸: BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B 1595	牧野フライス	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル: X1050Y600, 主軸頭: Z560, 主軸回転速度: 30~8000min, T:1400 $\times$ 600, 2APC, ATC-20, BT50	木曽岬2
B 1917	牧野フライス	立型マシニング	2005	GF6	Professional3(FANUC18i-MB5), BT50, ストローク: X1050Y600Z560, 主軸回転: 30~8000rpm,	木曽岬2
B 1932	牧野フライス	立型マシニング	2001	GF6	Pro3, T:1400 $\times$ 600, ST: X1050Y630Z560, 主軸: BT50, 8000rpm, ATC-30, スルースピンドルエアー, スケール0.1 μ m	本社
B 1943	牧野フライス	立型マシニング	2002	V33	Pro3, T:750 $\times$ 400, ストローク: X600Y400Z350, 主軸: HSK-F63, 30000rpm, ATC-25, スケール0.1 μ m, スーパーGI	本社
B 1967	牧野フライス	立型マシニング	2012	V22	PRO5(FS31i), ST: X320Y280Z300, T:450 $\times$ 350, HSK-E32, 40000rpm, ATC-15, 工具長測定, スーパーGI4	現場
❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖						
C 599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置: FP60EA, 制御: C21EA-2, 加工槽内寸法: 幅1100 $\times$ 奥行750 $\times$ 高さ400, 工作物の最大寸法: 幅1050 $\times$ 奥行700 $\times$ 高さ300	木曽岬3
C 607	ファナック	ワイヤークット	2018	α -C400iB	F-31i-W-MB, 最大加工寸法: 730 $\times$ 630 $\times$ 250, 最大: 500kg, ストローク: X400Y300Z255UV $\pm$ 60,	本社
C 540	三菱電機	ワイヤークット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法: 1050 $\times$ 800 $\times$ 295, S: X500Y350Z300	木曽岬3
C 600	三菱電機	ワイヤークット	2007	FA40VM	工作物最大加工寸法: 1550 $\times$ 1300 $\times$ 395, ストローク: X1000Y800Z400, テーブル: 1360 $\times$ 1175,	本社
C 562	牧野フライス	ワイヤークット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク: X520Y370Z320U $\pm$ 35 $\pm$ 35, T: 780 $\times$ 560,	本社
C 571	メルコマトシステム	細穴加工機	2006	MEMH8	T: 400 $\times$ 300, ストローク: X300Y200Z200, 電極使用可能径: ϕ 0.2~3.0mm,	加賀
❖ フライス ❖						
D 995	山崎技研	横中グリフライス	1989	YZB-85	T: 1300 $\times$ 600, ストローク: X900Y750Z600, 主軸: NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル, 回転テーブル: 600 $\times$ 600	木曽岬3
D 1047	OKK	立フライス	2008	MH2V	ストローク: X720Y260Z450, T: 1310 $\times$ 300, 主軸 NT50, 60~1800rpm,	木曽岬3
D 1053	OKK	立フライス	1983	MH-3V	XYスケール付,,	現場
D 1046	アマダ	立フライス	1981	12BR2J-42		木曽岬4
D 964	トンギル	立フライス	1989	TMV-2		木曽岬4
D 1051	遠州	立フライス	1984	VF2	ストローク: X750Y270Z450, スケール付,,	木曽岬3
D 1052	遠州	立フライス		VE	ストローク: X750Y300Z430, スケール付,,	木曽岬3
D 1049	静岡	立フライス	1984	VHR-A	スケール付,,	木曽岬3
D 662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曽岬4
D 833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V	T: 1350 $\times$ 310, S: X710 $\times$ Y300 $\times$ Z400, 主軸 NT50, 60~1800rpm (12段),	木曽岬4
D 1023	牧野フライス	立フライス	1993	KGA-55	T: 1100 $\times$ 250, ST: X550Y250Z350, 主軸: NT40, 13~3500, Z早送り,	木曽岬4
❖ 旋盤 ❖						
E 1030	山脇工業所	センタリング			12m $\times$ ϕ 1m,,	木曽岬2
E 1033		固定振止		600 ϕ	600 ϕ , 芯高さ: 750,,	木曽岬4
E 1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ベッド上の振り: 1070, 切落上の振り: 1600, サドル上の振り: 710, センタ間の距離: 1800, 300rpm, 主軸貫通穴: 70 ϕ , ベッド全長: 3640	木曽岬3
E 993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ベッド上の振り: 520, 往復台上の振り: 295, 貫通穴径: 60, 28~1210rpm (12段), チャック: 8吋,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
E 1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック:7インチ,,	木曽岬4
E 1076	ワシノ	旋盤	1989	LR-55A	ベット上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83~1500rpm(12段),	木曽岬4
E 1095	ワシノ	旋盤	1981	LPT-35C	ギヤ損傷?,,	木曽岬4
E 1099	ワシノ	旋盤	1974	LEG-19J	チャック:8吋, 460×800,,	木曽岬3
E 1079	向陽製作	旋盤	1977	KLS700	振り:420, 心間:700,,	木曽岬3
E 1080	江黒	旋盤	1966	GL-120		木曽岬4
E 1088	三菱重工	旋盤	1965	HLU		木曽岬4
E 1039	山崎鉄工所	旋盤	1969	REX610×4000	チャック:4爪450Φ、ベット上振り:610、芯間:4000、往復台上振り:370、主軸貫通穴:104,	木曽岬2
E 1100	森精機	旋盤	1971	MS850G	チャック:8吋, 435×850,,	木曽岬3
E 839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300、穴径:110、心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸, コントロールパネル(型式NAK 50,60Hz 220V モーター15kw)	本社
E 1089	石野鉄工所	旋盤	1966	IPL6		木曽岬4
E 1083	池貝	旋盤	1991	IN25	チャック:10吋, ベット上振り:500, 往復台上振り:290, 心間:1500, 主軸回転数:25~2000, 11段, 4爪チャック有り	木曽岬3
E 890	長谷川	旋盤		WHN	ベットの全長:850, ベットの幅:155, ベット上の振り:220, サドル上の振り:100, 両センター間距離:380,	木曽岬4
❖ ラジアルボール盤 ❖						
F 292	オークマ	ラジアルボール盤		DRA-1600	マス付,,	本社
F 293	オークマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付,,	本社
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤	1985	YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915, 主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100, コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700	木曽岬3
F 343	小川	ラジアルボール盤	1974	HOR	コラム直径:350, ベース床面の寸法:2300×880, 所要床面積:2600×1180,	木曽岬3
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz), 穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,, タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65	本社
F 375	小川	ラジアルボール盤	1971	HOR-1700		本社
F 329	大矢	ラジアルボール盤		RE3-1600		本社
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーパ:MTNo.5, 20~1658rpm,,	木曽岬3
❖ 研作盤 ❖						
G 1109	ジェイテクト	NC円筒研削盤	2007	GE4P-100 II	振り:320, 心間:1000, 研削直径:0~300φ,,	本社
G 1040	テクノワシノ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410, ステンレスカバー,,	本社
G 1095	オーエスジー	ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0~φ12,,	木曽岬4
G 1117	オーエスジー	ドリル研削盤		XT3000	研削:φ3~φ21, 先端角:118度~150度, モーター:100V,,	本社
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曽岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm, 砥石内径:40φ,,	木曽岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曽岬4
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6~50, 先端角80~180°, シンニング装置付き,,	木曽岬4
G 1147		ドリル研削盤			三相モーター200V,,	木曽岬4
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1138	富士ホーニング工業	ホーニング	1977	FK-8A	加工径:80, 主軸:2250rpm,,	木曽岬4
G 1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なメタルソー直径:20~400, 研削可能な刃のピッチ:24,,	木曽岬4
G 1106	伊藤製作所	工具研削盤		DP-520	振り:200, NT40, 作業面積:170×620,,	木曽岬4
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曽岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, テーブル左右移動量:200,,	木曽岬4
G 967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック:315×110, 砥石:外径φ180×幅6~32×内径φ31.75,,	木曽岬4
G 1092	岡本	平面研削盤	2000	PSG-84EN	チャック:800×400, ST:X950Y440, 集塵機マグネットセパレーター, 砥石 balancer,,	木曽岬3
G 1139	黒田精工	平面研削盤	1988	GS-BMHF	T:500×150, ストローク:580×200,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
G	1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19~32×76.2, ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター, ミストコレクター	木曽岬3
❖ バンドソー ❖							
H	629	西野製作所	アルミ切断機		CS-16N	丸鋸径:405, 回転数:3150rpm, 加工巾:210, 加工高さ:140, 切断角度:90~45度,	木曽岬4
H	570	アマダ	コンターマシン		MW-13		木曽岬4
H	608	アマダ	コンターマシン	1979	VA-400		木曽岬4
H	610	アマダ	コンターマシン	1985	VA-400		木曽岬4
H	616	アマダ	コンターマシン		V-300		木曽岬4
H	628	アマダ	コンターマシン		VA-400		木曽岬4
H	382	ニコテック(NCC)	コンターマシン	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曽岬4
H	627	ニコテック(NCC)	コンターマシン		NCC-300	能力:高さ150×奥行き300, T:500×500,,	木曽岬4
H	507	長瀬	コンターマシン	1976	GN-360		木曽岬4
H	502	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H	505	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,, ※2台有	本社
H	508	アマダ	バンドソー		HA-400	自動送り付,,	本社
H	513	アマダ	バンドソー	1985	H-750HD		加賀
H	622	EISELE	メタルソー	1973			木曽岬4
H	559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240, 斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120,	加賀
H	596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm, 角材310×310mm,,	木曽岬4
H	597	津根	弓鋸盤				木曽岬4
H	625	津根	弓鋸盤	1969	C300		木曽岬4
H	631		弓鋸盤				木曽岬4
H	615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曽岬4
H	633	道和機械	高速切断機		DC592-3	砥石寸法:405×3×254, 砥石回転数:2300rpm,,	現場
❖ ボール盤 ❖							
I	1088	スミタ	タッピング		KYT-10	角テーブル:200角, 100V,,	木曽岬4
I	1085	吉良	タッピング		KTV-1	振り:354, タップ:M2~M8,,	木曽岬4
I	1087	吉良	タッピング		KRT-10	振り:254, タップ:1~6mm, 100V,,	木曽岬4
I	1040	吉田	タッピングボール盤		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19 タップ:12.7,,	木曽岬4
I	1077	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4~12, 穴あけ能力:3~13,,	木曽岬4
I	1089	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, タップ:M4~M12, 穴あけ:3~13,,	木曽岬4
I	1104	中根	タッピングボール盤		NST-13		木曽岬4
I	1114	オークマ	フリーボール盤	1988	DMB		現場
I	1115	オークマ	フリーボール盤	1969	DMB		現場
I	1116	帝人製機	フリーボール盤	1983	DMB		現場
I	1101	芦品	卓上ボール盤		ASD-360	振り:360, 穴あけ能力:13mm, JT6, T:255×255 丸φ280,	木曽岬4
I	1028	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm, 主軸回転数:550~2500(50Hz) 660~3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1029	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250×250, 主軸回転数:550~2500rpm(50Hz), 660~3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1111	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	振り:360, 能力:12.7, 660~3000rpm(4段), 200v,	木曽岬4
I	1051	吉良	卓上ボール盤		KID-420	主軸とテーブルとの最大距離:角470丸425,,	木曽岬4
I	1054	吉良	卓上ボール盤		KID-420	振り:420, MT2, 鉄4~19mm/鋳物4~23mm,,	木曽岬4
I	1065	吉良	卓上ボール盤		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曽岬4
I	1092	吉良	卓上ボール盤		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:φ13,,	木曽岬4
I	1097	吉良	卓上ボール盤		NRD-13R		木曽岬4
I	1106	吉良	卓上ボール盤		KRDG-340	振り:330, 能力:3~10, 丸テーブル:285φ, 自動送り付,	木曽岬4
I	1107	吉良	卓上ボール盤		KID-420	振り:420, 能力:4~19, 丸テーブル:370φ,,	木曽岬4
I	1108	吉良	卓上ボール盤		KID-420	振り:420, 能力:4~19, 丸テーブル:370φ,,	木曽岬4
I	1109	吉良	卓上ボール盤		KRT-420	振り:420, 能力:5~14, 200v,,	木曽岬4
I	1110	吉良	卓上ボール盤		NSD-340	振り:330, 能力:3~11, 200v,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
I 1062	中根	卓上ボール盤		NS-14R	13mm, モーター:0.2kw, 200V,,	木曽岬4
I 1102	日立工機	卓上ボール盤		DE-4300	振り:430, 23mm,,	木曽岬4
I 1044	北川	卓上ボール盤		KDS-360	13mm,,	木曽岬4
I 1067	北川	卓上ボール盤		KBD-410	16mm~19mm,,	木曽岬4
I 1068	北川	卓上ボール盤		KBD-410	16mm~19mm,,	木曽岬4
I 1098	北川	卓上ボール盤		KDR-410		木曽岬4
I 1018	吉田	直立ボール盤	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸ターナー穴:MT4,回転速度:62~1500rpm(50Hz),75~1800rpm(60Hz),送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曽岬4
I 1113	吉田	直立ボール盤		YUD-540	振り:540, 穴あけ能力:40, 75~1525rpm(12段),,	現場
I 1093	吉良	直立ボール盤		KRTG-540	振り:540, 穴あけ:φ50, タップ:M30,,	木曽岬4
I 1112	森精機	直立ボール盤		YD3-65N	振り:650, 能力:50,,	木曽岬4
I 1100	鈴木	直立ボール盤		STD-560F	MT4, 24~908rpm(16段) ,,	木曽岬4
❖ 溶接機 ❖						
J 336	ナショナル	TIG溶接機	1991	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TK),,	木曽岬4
J 337	ナショナル	TIG溶接機	1983	TIGMATE	AC100V 5A,周波数50/60Hz,,外形寸法:275×535×460, 重量24kg,付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T)	木曽岬4
J 338	ナショナル	TIG溶接機	1996	TIGMATE	100V,付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TUF),	木曽岬4
J 339	ナショナル	TIG溶接機	1982	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T),,	木曽岬4
J 375	bodor	ファイバーレーザ溶接機		BodorWelder 1500 Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A,発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm ,発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内部蔵型)	本社
J 380	ダイヘン	溶接機	1980	AE-300	交直両用アルゴンアーク溶接機, 190kg,,	木曽岬4
J 324	ナショナル	溶接機	1977	YM-200SP		木曽岬4
❖ 中ぐり盤 ❖						
L 467	ハウザー	ジグボーラー		OP3	2005年オーバーホール, T:595×320, ストローク:X400×Y250×Z400,クイル130, XYデジタル付,	木曽岬4
L 508	東芝	横中ぐり盤	1983	BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130,主軸繰出し長さ:900, クイル繰出し長さ:300,主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000	加賀
L 524	東芝	横中ぐり盤	1983	BT-8DR	主軸:85, MT5, ストローク:X800Y1000Z1700W500, 主軸回転数:10~1400rpm,	木曽岬1
L 515	オークマ	門型立中ぐりフライス盤	1983	MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30~1300rpm,,	木曽岬2
❖ その他 ❖						
M 2576	MST	HSKツール		A100-SLZ42-135	HSK-A100, サイドロックホルダー,,	本社
M 2577	MST	HSKツール		A100-SLZ25-135	HSK-A100, サイドロックホルダー,,	本社
M 2616	カネツ	Vブロック			マグネットVブロック,,	本社
M 2663	カネテック	Vブロック		KMV-80D	マグネットVブロック,,	本社
M 2306	ニッセイ	ギアードモーター		FS55N120-MP15TNNTN	GTRギアモータ, 新品,,	本社
M 2516	OS (大阪製罐)	キャビネット		590×580×1100	590×580×1100(h), 7段,,	本社
M 2699	リョービ	グラインダー		G-1010H	ジスクグラインダー,,	本社
M 2667	尾崎製作所 PEACOCK	シリンダーゲージ		CC-02	シリンダーゲージ3点セット,PEACOCK:CC-02 6-10.0, TECLOCK:CC-18 10.0-18.0,OZAKI:CC-1 18.0-35.0	本社
M 2312	山毛	スロッター	1969		ストローク250,,	加賀
M 2669	YUKEN 油研工業	その他		DSHG-03-3B2-T-A100-14	電磁パイロット切換弁,,	本社
M 2622	北川	チャック			三爪,,	本社
M 2694	北川	チャック		21288	四つ爪, 300φ,,	本社
M 2624		チャック		MS#3	三爪,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2703	オリオン	チラー	2021	RKE11000B1-VTC	インバーター式, 冷却能力:36.2kw,,	木曽岬4
M 2687	MST	ツール		BT30	BT30, 48本,,	本社
M 2701	聖和精機	ツール		BT40	BT40, 38本,,	本社
M 2673	大昭和(BIG)	ツール		BT50-DT33	ドリルタッパ,,	本社
M 2674	大昭和(BIG)	ツール		BT50-HMC25-165	ニューハイパーミリングチャック,,	本社
M 2704	大昭和(BIG)	ツール		BT50	92本,,	本社
M 805	日研	ツール		BT50-SLO-25-150	サイドスルー,,	本社
M 2695	日研	ツール		BT30	BT30, 49本,,	本社
M 2579		ツール		BT50	BT50, 21本,,	本社
M 2672		ツール		NFC No.5	ローリングセンター, メーカー:二村機器,,	本社
M 2682	MERIX	ツールラック			BT50, 54本, 回転トレイ3段,,※2台有	本社
M 2684	MERIX	ツールラック			BT40, 42本, 雛壇トレイ7段,,※2台有	本社
M 1673	マコーホレーション	ツールラック	2016	TT30	ツールingtタワー 4段+1ホルダーCaptC5, 収納数22本, 新品未使用品です,	本社
M 2575	不二越	ドリル			材質:HSS, 直径:58φ, 全長:600, 溝長:400 ,テーパ:MT5, 未使用品,	本社
M 2090	東京タッピング	ナットタッパ	1984	SUPER-2		木曽岬4
M 2472	中村製作所 KANON	ノキス		SCM200	パーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,,	本社
M 2664	アマダ	バリ取機	2002	MD-500	ワーク巾:500, 最小50×50, 板厚:2.3mm,,	木曽岬3
M 2668	東芝タンカロイ	フェイスカッター		TGN4206R-A	くさび止め式, 正面フライスカッタ ,,	本社
M 2671	東芝タンカロイ	フェイスカッター		TRD12080R	TACMILL,,	本社
M 2678	東芝タンカロイ	フェイスカッター		TSE4003RIA	フェイスミルカッター,,	本社
M 2367		ブロック			一式, Vブロック,,	本社
M 2679	大昭和(BIG)	ボーリングツール		CB200-550	CK7ボーリングシステムクランプベース,,	本社
M 2680		ボーリングツール		BT50-BSB105-285	角バイト式 ボーリングアパー B傾斜型 ,メーカー:OZAK ,	本社
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120~12DP), 歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曽岬4
M 2474	ミットヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800,,	本社
M 2475	ミットヨ	マイクロメーター		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600,,	本社
M 2477	ミットヨ	マイクロメーター		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200,,	本社
M 2483	ミットヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~500,,	本社
M 2484	ミットヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300~400,,	本社
M 2485	ミットヨ	マイクロメーター		103-148 OM-300	外側マイクロメーター, 測定範囲:225~300,,	本社
M 2486	ミットヨ	マイクロメーター		103-147 OM-275	測定範囲:250~275,,	本社
M 2487	ミットヨ	マイクロメーター		103-146 OM-250	測定範囲:225~250,,	本社
M 2488	ミットヨ	マイクロメーター		103-145 OM-225	測定範囲:200~225,,	本社
M 2489	ミットヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2490	ミットヨ	マイクロメーター		103-143 OM-175	測定範囲:150~175,,	本社
M 2491	ミットヨ	マイクロメーター		103-142 OM-150	測定範囲:125~150,,	本社
M 2609	ミットヨ	マイクロメーター		103-149 OM-325	外側マイクロメーター, 測定範囲:300~325,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2610	ミットヨ	マイクロメーター		103-150 OM-350	外側マイクロメーター, 測定範囲:325~350,,	本社
M 2611	ミットヨ	マイクロメーター		103-151 OM-375	外側マイクロメーター, 測定範囲:350~375,,	本社
M 2612	ミットヨ	マイクロメーター		103-152 OM-400	外側マイクロメーター, 測定範囲:375~400,,	本社
M 2613	ミットヨ	マイクロメーター		103-154 OM-450	外側マイクロメーター, 測定範囲:425~450,,	本社
M 2614	ミットヨ	マイクロメーター		103-155 OM-475	外側マイクロメーター, 測定範囲:450~475,,	本社
M 2670	ミットヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2705	カネツ	マグネットチャック		KETN-2550A	500×250×H120,脱磁器(ES-10B)付, セレン整流器(KRT-30)付,	木曽岬4
M 2618	カネテック	マグネットチャック		RMCB-13	永磁チャック,,	本社
M 2619	カネテック	マグネットチャック		RMC-13	永磁チャック,,	本社
M 2621	カネテック	マグネットチャック		RMC-20	永磁チャック,,	本社
M 2620	フジ磁工	マグネットチャック		PR125C	永磁チャック,,	本社
M 2468	SHOWA	マシンバイス		410	口金巾:410,,	本社
M 2601	ナベヤ	マシンバイス		205	口金巾:205,,	本社
M 2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ホンプ付き,,	本社
M 2213	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社
M 2214	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	※ハンドル無し,,	本社
M 2587	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,※6台有	木曽岬4
M 2596	津田駒	マシンバイス		250	口金巾:250,,	本社
M 2607	東洋	マシンバイス		ORIENTAL	口金巾:150,,	木曽岬4
M 2597	日研	マシンバイス		180	口金巾:180,,	本社
M 2598	武田機械	マシンバイス		205	口金巾:205,,	本社
M 2675	武田機械	マシンバイス		175	口金巾:175,,	本社
M 2696	武田機械	マシンバイス		ACE-125	口金幅:125, 高さ:46, 開き:225,,	本社
M 2697	武田機械	マシンバイス		AEC-125	口金幅:125, 高さ:46, 開き:225,,	本社
M 2550	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2659	北川	マシンバイス		VE100N	口金巾:100, 2個セット,,	本社
M 2676		マシンバイス		175	口金巾:175,,	本社
M 2677		マシンバイス		175	口金巾:175,,	本社
M 2708	三菱電機	モーター	2022	SF-PR	2.2kw, 4P, 200V, 未使用品,,	本社
M 2627	ブラザー	リベッティングマシン(カシメ機)		RB1-103	200V,,	木曽岬4
M 2322	吉川	リベッティングマシン(カシメ機)	1980	US-66	カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,,	木曽岬4
M 2585	岩田	空気清浄器		SD-71	最高使用圧力:10kg/cm2,,	木曽岬4
M 17	大菱計器	楕型ストレートエッジ		L3100		木曽岬4
M 2523	ファナック	工作機械用ロボット		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M 2465	アマダ	材料棚	1989	AS-S		本社
M 2574	ミットヨ	三次元測定機	2011	LEGEX574	測定範囲:X500Y700Z450,最小表示量:0.00001mm(0.01μm),	本社
M 2692	日本精密	集塵機		FB-750A	200V, 0.75kw,,	本社
M 2630	高速電機	切断機		KCM-360	鋸刃回転数:21/26rpm,鋸刃寸法:φ360×φ45×3.0t(2.5t),	木曽岬4
M 2448	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg)※2台有	本社
M 1733	大阪車輛(OSK)	台車	1992	30t	30t×2300×4m ,テーブル寸法:3950×2200×900, 車輪幅:1450,台車のみ	加賀
M 2562	東正車輛	台車		GC	積載荷重:400kg, 積載面:600×900,,	本社
M 2564	東正車輛	台車		GC	積載重量:700Kg, 積載面:750×1200,,	本社
M 1650		台車		2000×2000	電動 2000×2000×500,,	木曽岬3
M 1732		台車		25t	25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪幅:1450,バッテリー式 充電器無し	加賀
M 2533	日本オートマチック	卓上面取機		CCO2	AC100V, 50/60Hz, 300W,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2707	スバル精工	転造盤	2013	SR-1型	主軸・軸間距離:100, 転造能力:M1.0-M8,,	現場
M 2382	ツガミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曽岬4
M 2702	ツガミ	転造盤	1998	R16A	最大転造力:16t, 最大外径:φ75, 最大長さ:150, 最大ねじピッチ:5, 最大ウォームモジュール:3,	木曽岬3
M 2691	日立産機システム	変圧器	2007	SOU-YDCR1	100kVA, 60Hz,,	木曽岬3
M 2559	津田駒	油圧バイス		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0~315(3ステージ), ※3台有	本社
M 2603	津田駒	油圧バイス		125	口金巾:125,,	本社
M 2582	武田機械	油圧バイス		150	口金巾150,,	本社
M 2592	武田機械	油圧バイス		TK-150HVS	口金巾:150,,	木曽岬4
M 2301	ミットモ製作所	両頭グラインダー		MHG-075		木曽岬4
M 2527	昭和電機	両頭グラインダー	1985	SGK-CXT	集塵機付き,,	木曽岬4
M 2688	昭和電機	両頭グラインダー		SGE-T	1.5kw, 砥石:305×32, 2000spm,,	木曽岬4
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2530	日立工機	両頭グラインダー	1977	EBK		木曽岬4
M 2531	日立工機	両頭グラインダー	1977	GBT5		木曽岬4
M 2706	日立工機	両頭グラインダー	1978	TG-205A	AC200V,,	木曽岬4
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,,	木曽岬4
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205×19×16,,	木曽岬4
M 2534	淀川	両頭グラインダー		FG-205T		木曽岬4
M 2629	淀川	両頭グラインダー		FG-255TH		木曽岬4
M 2532	静岡製機	冷風機		RKF401	冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V,周波数:50Hz/60Hz, 消費電力:180/230W,	木曽岬4
❖ プレス ❖						
N 1090	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1091	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400,SL:1400x520, B:1660x700,	現場
N 1142	コマツ	80Tプレス	1995	OBS80-5B	能力:80t, ストローク数:37~75spm, ST:130,DH:320, スライド調整:80,スライド:550×450, ホルスター:1000×600×140	現場
❖ 油圧 プレス ❖						
O 314	アサイ	100Tダイスホッティングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, デーライト:1200,ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2,最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曽岬2
O 318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
O 319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
O 327	アマダ	30Tセットプレス	1974	SP-30	能力:30t, ST:85, 金型付き,,	現場
❖ ベンダー ❖						
P 424	コマツ	油圧ベンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深さ:255,OH:355,	木曽岬3
P 431	東洋工機	油圧ベンダー		2000×50t	2000×50t,,	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
P 493	ワシノ	万能油圧ベンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曽岬3
P 496	コマツ	万能油圧ベンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社
P 498	アマダ	万能油圧ベンダー	1981	SPH-60	60t, ST:150,,	木曽岬3
P 499	ワシノ	万能油圧ベンダー	1987	HBP-304	30t, ST:100,,	木曽岬3
❖シャーリング❖						
Q 410	東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,,	本社
Q 418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q 427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曽岬3
Q 429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz), 行程:92mm,,	加賀
Q 440	アマダ	コーナーシャー	1987	CSW220	加工能力:10t, 最大加工板厚:3.2, 最大加工寸法:コーナーノッチ220×200/エッジノッチ50×100,,	現場
❖鍛造プレス❖						
R 77	森鉄工	冷間鍛造油圧プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600, SL:600×600,,	木曽岬2
❖コンプレッサー❖						
S 751	アネスト岩田	エアータンク	2012	SAT-120C-140	120L,,	木曽岬4
S 788	アネスト岩田	エアータンク	2005	SAT-220B-120	220L,,	木曽岬4
S 744	旭ホップ製作所	エアータンク	1999	100L	容量:100L, 最高圧力:15.0kg/cm2, 水圧圧力:22.5kg/cm2,,	木曽岬4
S 764	旭ホップ製作所	エアータンク	2004	200L	200L, 最高圧力:0.97MPa, 水圧試験圧力:1.46MPa,,	木曽岬4
S 762	岩田	エアータンク	1988	260L	260L, 最高使用圧力:16kg/cm2, 水圧試験圧力:24kg/cm2,,	木曽岬4
S 767	小松鐵工所	エアータンク	1971	84L	84L, 最高使用圧力:10kg/cm2, 水圧試験圧力:16kg/cm2,,	木曽岬4
S 766	東芝	エアータンク	1969	300L	300L,,	木曽岬4
S 720	日立製作所	エアータンク		BEBICON	全容積:65L, 最高使用圧力:11kg/cm2, 水圧試験圧力:17.3kg/cm2,,	木曽岬4
S 782	日立製作所	エアータンク		95L	95L, 最高使用圧力:11kgf/cm2, 水圧試験圧力:16.5kgf/cm2,,	本社
S 761	明治	エアータンク	1985	186L	186L, 最高使用圧力:15kgf/cm2, 水圧試験圧力:22.5kgf/cm2,,	木曽岬4
S 769	明治	エアータンク				木曽岬4
S 787	明治	エアータンク	2004	220L	最高使用圧力:1.08MPa, 220L,,	木曽岬4
S 768		エアータンク				木曽岬4
S 723	アネスト岩田	コンプレッサー		HX4004	エア式, 空気タンク容量:30L, モーター出力:0.75kw,,	木曽岬4
S 704	コベルコ	コンプレッサー	2000	CM8B	スクリー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa, 50Hz,,	本社
S 626	ナカミ	コンプレッサー		YCP-12	レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min, タンク容量12L,,	本社
S 745	岩田	コンプレッサー			レシプロタイプ, 1.5kw,,	木曽岬4
S 789	岩田	コンプレッサー			パッケージ式, 3.7kw,,	木曽岬4
S 775	三井精機	コンプレッサー	2001	Z226AS-R	スクリー, 22kw, 24047h,,	木曽岬4
S 776	三井精機	コンプレッサー	2007	Z156AS2-R	スクリー, 15kw, 32757h,,	木曽岬4
S 785	三井精機	コンプレッサー	2001	ZS046A3	スクリーコンプレッサー, 3.7kw(5馬力), エアードライヤー付, 22282H,,	木曽岬4
S 771	東芝	コンプレッサー	2021	TOSCON VT106-7T	レシプロ, 0.75kw,,	木曽岬4
S 693	日立製作所	コンプレッサー		OSP-22U5AR	スクリー式, 22kw(30馬力),,,	木曽岬4
S 695	日立製作所	コンプレッサー	1998	OSP-37M5AR	スクリー式, 37kw(50馬力), ドライヤー付, 79330h,,	木曽岬4
S 790	日立製作所	コンプレッサー		PB-2.2EA6	パッケージコンプレッサー, 2.2kw, 15566h,,	現場
S 756	北越	コンプレッサー	2021	SMS15ESD-6E	スクリーコンプレッサー, 15kw, 31460h, ドライヤー内蔵,,	木曽岬4
S 757	北越	コンプレッサー	2012	SAS8SD-6A	スクリーコンプレッサー, 7.5kw, 78550h, ドライヤー内蔵,,	木曽岬4
S 758	北越	コンプレッサー	2011	SAS8SD-6A	スクリーコンプレッサー, 7.5kw, 90880h, ドライヤー内蔵,,	木曽岬4
S 786	北越	コンプレッサー	2010	SAS6SD-6A	スクリーコンプレッサー, 5.5kw(7馬力),,,	木曽岬4
S 760	SMC	ドライヤー		IDU4E-10	1 Phase AC100V/100.110V, 動作電流3.0/3.1A, 冷却R134a(HFC), 重量27kg, MAX.PRESS.10.,	木曽岬4
❖カッター・ポンチング❖						
T 181	アマダ	アイアンワーカー	1995	SPI-30	30t, ストローク:25~100, 40spm, テーライト:312,, ゲージ:2500	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
❖ベンディング❖							
U	164	神埼工業	3本ロール	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050,上ロール:φ520, 下ロール:φ330,シリンダー・ロッド直径135, シリンダー外径325	加賀
❖射出成型機❖							
V	81	日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20RⅡK	20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧	加賀
❖送り装置❖							
W	559	フタバ	リールスタンド		AR-50D-2	50kg,,	木曽岬4
W	560	フタバ	リールスタンド	1979	AR-2		木曽岬4
W	563	フタバ	リールスタンド	1979	AR-2		木曽岬4
❖リフト・クレーン❖							
X	460	コマツ	ハンドリフト			パレットラック、1.5t,,	本社
X	514	をくだ屋技研	ハンドリフト		CP-7L-120	パレットラック、700kg, フォーク幅:120, フォーク長さ:1200, フォーク外幅:650,	木曽岬4
X	522	京町	ハンドリフト	2001	CLH300-2	キャリ-リフトハイ、300kg,,	現場
X	511	東正車輛	ハンドリフト	2025	GLF-H400-9	油圧式, 荷重:400kg, フォーク高:900,フォーク外巾215~578, 脚外巾550,	本社
X	520	ユニキャリア	フォークリフト	2015	EBT-P1F2	2.5t,,	木曽岬4
X	519	日産	フォークリフト		JO1	1.5t,,	木曽岬4
X	517	日立産機システム	ホイスト	2001	2.8MC6	リフト:6m, 定格負荷:2.8t, 荷物の持ち上げ:2.83t, 質量:345, ワイヤロープ:φ14 6XFI(29)-B,	木曽岬3
X	518	日立産機システム	ホイスト	2001	2.8MC6	リフト:6m, 定格負荷:2.8t, 荷物の持ち上げ:2.83t, 質量:345, ワイヤロープ:φ14 6XFI(29)-B,	木曽岬3
❖定盤❖							
Y	400		イケール			3800×1000×1800,,	木曽岬1
Y	446		イケール			500×500, 2個1セット,,	本社
Y	460		イケール			2600×1000×1450, 2個1セット,,	木曽岬1
Y	465		イケール			作業面寸法:幅500×高さ400, 厚み70,,	本社
Y	484		イケール			600×550×800, 2個セット,重量:1個550kg,	木曽岬4
Y	514	津田駒	インデックステーブル		RS-250	付属チャック=3爪スクロールチャック #7, 割り出し	本社
Y	437	和井田	サーキュラーテーブル	1973	CT-15	テーブル:380φ,,	本社
Y	515		角テーブル			MC用サブテーブル, 850×630×70,,	本社
Y	505	日研	傾斜円テーブル	1991	NST-300HP	テーブル:300φ,,	本社
Y	513	日研	傾斜円テーブル		NST-300HP		本社
Y	374		正直台		500□	500□,,	本社
Y	507		正直台			465×535×H400,,	本社
Y	493	ミツヨ	石定盤			1370×1360×200, 台付き,,	本社
Y	502	ミツヨ	石定盤			450×600×100,,	木曽岬4
Y	508	ミツヨ	石定盤			1290×1090×800,,	木曽岬4
Y	510	ミツヨ	石定盤			1250×220×130,,	木曽岬4
Y	512	ミツヨ	石定盤			1030×870×790, 台付き,,	本社
Y	476		石定盤			600×450×100,,	本社
Y	516	ナベヤ	定盤	2000		600×450,,	木曽岬4
Y	521	リタケ	定盤			750×500, セラミック,1級, 台付,,	木曽岬4
Y	501		定盤			910×1820×845, 台付き,,	木曽岬4
Y	517		定盤			500×300,,	木曽岬4
Y	518		定盤			605×455,,	木曽岬4
Y	522		定盤			1200×895,,	現場
Y	511	カネツ	電磁マグネットチャック		KCT-2055-1507A	350×190,,	本社
Y	403		電磁マグネットチャック			傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,,	本社
❖レーザー・タレパン❖							
Z	135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h,明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曽岬2
Z	141	bodor	ファイバーレーザー加工機		i5	NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW,レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500, 機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG	本社

◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

●加工範囲: 1000 × 1500

●発振器出力: 6kw/3kw/1.5kw



P3

●加工範囲: 3048 × 1524

●発振器出力: 40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)



LX-250NC

- カラーインターフェースコントロールパネル
- 鋸刃断裂停止装置
- 正確な光学スケール長さ設定装置
- 2メートルのスタンド
- くずカート
- 油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

YAHOO! オークション
JAPAN



ものづくりオークション



QRコードを読み取ってアクセス

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曽岬センター

三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

