

創業1967年からの
信頼と実績

KOWA NEWS

2026.9月号



No. B-1975

NC立フライス
牧野フライス製作所
BN2-85
1997年



No. D-1049

立フライス
静岡
VHR-A
1984年



No. B-1917

立型マシニングセンター
牧野フライス製作所
GF6
2005年



No. E-1101

旋盤
森精機
MS-1250
1992年



No. B-1973

立型マシニングセンター
OKK
VM5Ⅲ
2007年



No. B-1961

立型マシニングセンター
キタムラ機械
Mycenter-3XiF
2004年



No. A-1178

NC旋盤
長谷川
TZ25MY
2011年



No. B-1798

門型マシニングセンター
森精機
VS10000/50/3150
2007年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曽岬センター
桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

〔本社〕 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531

info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索



～会社概要～

商 号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役 員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資 本 金	3300万円
従 業 員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所在地】			
本 社	愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曽岬センター	三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		
事業内容	設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・ 試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での 組付等もしております。 展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認を して頂けます。インターネット上で動画公開もしています。 英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。		

～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曽岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曽岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曽岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曽岬第2倉庫建設



当社はbodor laser(ファイバーレーザ加工機)の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種を選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。

bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザ技術を採用しており、圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ

溶接機



Pro1500

ファイバーレーザ加工機・ファイバーレーザ溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザ加工機 i5



主な仕様

NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
レーザヘッド:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器:bodorPower3KW
(1.5kw～6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザ溶接機 1500Pro



主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:パルス&連続
冷却方法:冷媒R32 (本体内蔵型)
付属:トーチ, ワイヤ供給装置

QRコードを
読みむと
bodor laserの
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
❖ NC旋盤 ❖							
A	1214	中村留	NC自動盤	1998	TMC-20Ⅱ	FANUC18-T, 振り:φ400, X162Z340, 50～4500rpm,ATC-10, コレットチャック(理研:SAD-65),	木曽岬3
A	1052	オークマ	NC旋盤	2023	LAW-FⅡL(アルミホイル加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12,最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー,	本社
A	1150	オークマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200,左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋,刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A	1156	オークマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角,芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベアー,	木曽岬3
A	1196	オークマ	NC旋盤	1992	LB15Ⅱ	OSP-5020, チャック:8吋, 芯押し無し, 12角タレット,ストローク:X212Z520, チップコンベアー,	木曽岬3
A	1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ベット上振り:490, 往復台上振り:260,心間:1250, 回転数:23～1800rpm(16段), チャック:12吋	木曽岬3
A	1060	マザック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400,S:Y1800, 35～3500rpm, BT40, チップコンベアー,ATC-40	本社
A	1191	マザック	NC旋盤	2001	SQT-100M	M-640T, チャック:6吋中空, 6000rpm,刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm,ツールアイ付, クーラントポンプ無し	本社
A	1217	マザック	NC旋盤	2017	QTS-100S	MAZATROLsmart, 6吋(北川:B-206), 12角,心押し台, ツールアイ, 6000rpm,	本社
A	1174	高松	NC旋盤	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット,チップコンベアー, ローダー:ΣGHT200,	本社
A	1216	高松	NC旋盤	2018	GSL-10H	FANUC0i-TD, 6吋3爪チャック(北川/B-206),ストロークX120Z230, 8角タレット,	本社
A	1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000,回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無	本社
A	1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローダー付, チャック:4吋, 10000rpm,振り:260, ストローク:X220Z220,	木曽岬3
A	1178	長谷川	NC旋盤	2011	TZ25MY	FANUC-0iTB, コレットチャック, ストローク:X250Z250Y50,主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm,	本社
A	1195	日立精機	NC旋盤	1988	NRB45	SEICOS LY, ストローク:X180Z340, 30～5000rpm,タレット:16角, パーフィーター,	木曽岬3
A	1152	オークマ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック:10吋, ST:X580Z935Y160B225度,主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm,ATC-40, NC芯押台, 心間:900, スピンドルスルー	本社
A	1213	オークマ	NC複合旋盤	2015	MULTUS U4000	OSP-P300S, チャック:中空15吋(北川:B-215), 心間:2000,主軸:30～3000rpm, 回転工具:50～12000rpm,回転工具:CAPTO C6, ATC-80, 心押し台, チップコン	木曽岬2
❖ NCフライス・マシニングセンター ❖							
B	1977	山崎技研	NC横フライス	2000	YZB-85NCR	FANUC20i-F, ST:X900Y740Z600, T:1300×600, 主軸:45-1500rpm, NT50 ,	現場
B	1891	倉敷	NC複合フライス	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T:2500×600,,ストローク:X2000Y640Z850W1050,,主軸:BT50, 立3000rpm, 横3000rpm,	本社
B	1916	OKK	NC立フライス	2005	RRM2V	T:1310×300, ストローク:X720Y300Z450,主軸:NT50, 60～1800rpm(12段),	本社
B	1938	静岡	NC立フライス		AN-SRP	YASKAWA, NT40, T:1100×400, ST:X750Y450Z400,,	木曽岬3
B	1968	大隈豊和	NC立フライス	1995	FMB-50	OH-OSP-HMG, T:1300×505, ストローク:1000×510×520,主軸:BT50, 2500rpm,	木曽岬1

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1942	浜井	NC立フライス	1990	MAC-70P	FANUC-0M, T:1100×400, ストローク:X720Y400Z350, 主軸:NT40, 100～3600rpm (16段),	木曽岬3
B 1185	牧野フライス	NC立フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360, 主軸No.40, 75～4000rpm,	本社
B 1975	牧野フライス	NC立フライス	1997	BN2-85	Pro-A, T:1350×575, ストローク:850Y500Z400, 主軸:NT50, 4000rpm,	木曽岬3
B 1794	中央精機	NC両頭フライス	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140～805mm, 厚さ:8～230mm, カッター径:250mm, 2APC,	加賀
B 1807	ブラザー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14,	本社
B 1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レトロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560, 振り2340, 最大積載量:3000kg, 主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀
B 1743	ファナック	ロボットリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330, T:650×400, 主軸回転速度:80～8000min, BT30, ATC-14	本社
B 1746	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:100～10000min, BT30, ATC-14	本社
B 1747	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330, T:850×410, 主軸回転速度:100～10000min, BT30, ATC-14	本社
B 1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し, 主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40, S:X600Y600Z600, チップコンベアー	木曽岬1
B 1721	新日本工機	門型マシニング	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000×3000, 350～6000rpm, S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40, コラムベース内内2400, コラムベース外外3890, 90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3150	MSX-501Ⅲ (FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600, T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50, ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー	本社
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400, ストローク:X1400Y2100Z715W500, 門巾:2100, 40～10000min, BT50	加賀
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050, T:1800×1400, X1400Y2100Z715, BT50, 40～8000rpm	加賀
B 1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380, 主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B 1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC, T:1000×500, 回転速度:25～6000, ATC-20, スピンドルスルー無し	本社
B 1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25～6000rpm, BT50, ATC-20	本社
B 1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンベアー	木曽岬1
B 1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460, 主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンベアー	本社
B 1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510, 主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20, スケール:XYZ	本社
B 1973	OKK	立型マシニング	2007	VM5Ⅲ	F-180is-MB, T:1050×560, ストローク:X1020Y510Z510, 主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, ミストコレクター,	本社
B 1576	オークマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300×560, ストローク:X1050Y560Z450, 主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曽岬1
B 1907	キタムラ機械	立型マシニング	2001	Mycenter-0	YASNUCi80MB, T:305×460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm, BT30, ATC-16,	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1960	キタムラ機械	立型マシニング	2004	Mycenter-ZeroiF	F-18IMB, T:610×315, ストローク:X305Y254Z305, 主軸:BT30, 15000rpm, ATC-16, 工具長補正	本社
B 1961	キタムラ機械	立型マシニング	2004	Mycenter-3XiF	F-16iMB, T:900×410, ストローク:X760Y455Z460, 主軸:BT40, 20000rpm, ATC-30, 自動工具長測定	本社
B 1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350, 主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B 1944	森精機	立型マシニング	2005	NV4000	MSX-501, T:700×450, ストローク:X600Y400Z400, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20, XYZスケール	本社
B 1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650, ストローク:X1100Y610Z560,	木曽岬1
B 1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B 1978	大隈豊和	立型マシニング	2005	M-415V	FANUC21i-MB, ST:X560Y410Z410, T:700×400, BT40, 8000rpm, ATC-16,	本社
B 1595	牧野フライス	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560, 主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600, 2APC, ATC-20, BT50	木曽岬2
B 1917	牧野フライス	立型マシニング	2005	GF6	Professional3(FANUC18i-MB5), BT50, ストローク:X1050Y600Z560, 主軸回転:30-8000rpm,	木曽岬2
B 1932	牧野フライス	立型マシニング	2001	GF6	Pro3, T:1400×600, ST:X1050Y630Z560, 主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, スルースピンドルエアー, スケール0.1μm	本社
B 1943	牧野フライス	立型マシニング	2002	V33	Pro3, T:750×400, ストローク:X600Y400Z350, 主軸:HSK-F63, 30000rpm, ATC-25, スケール0.1μm, スーパーGI	本社
B 1967	牧野フライス	立型マシニング	2012	V22	PRO5 (FS31i), ST:X320Y280Z300, T:450×350, HSK-E32, 40000rpm, ATC-15, 工具長測定, スーパーGI4	現場
❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖						
C 599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2, 加工槽内寸法:幅1100×奥行750×高さ400, 工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曽岬3
C 623	ファナック	ワイヤークット	2005	α-0iC	F-180is-WB, 加工寸法:650×450×180, 加工物:500kg, ストローク:X320Y220Z180,	本社
C 540	三菱電機	ワイヤークット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295, S:X500Y350Z300,	木曽岬3
C 600	三菱電機	ワイヤークット	2007	FA40VM	工作物最大加工寸法:1550×1300×395, ストローク:X1000Y800Z400, テーブル:1360×1175,	本社
C 562	牧野フライス	ワイヤークット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35, T:780×560,	本社
C 622	ソディック	細穴加工機	1997	K1C	T:250×350, ストローク:X200Y300Z300, 電極径:φ0.3~3.0,	木曽岬3
C 571	メルコメカトロシステム	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200, 電極使用可能径:φ0.2~3.0mm,	加賀
❖ フライス ❖						
D 995	山崎技研	横中グリフライス	1989	YZB-85	T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600, 主軸:NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル, 回転テーブル:600×600	木曽岬3
D 1053	OKK	立フライス	1983	MH-3V	XYスケール付,,	木曽岬3
D 1046	アマダ	立フライス	1981	12BR2J-42		木曽岬4
D 964	トンキル	立フライス	1989	TMV-2		木曽岬4
D 1051	遠州	立フライス	1984	VF2	ストローク:X750Y270Z450, スケール付,,	木曽岬3
D 1052	遠州	立フライス		VE	ストローク:X750Y300Z430, スケール付,,	木曽岬3
D 1049	静岡	立フライス	1984	VHR-A	スケール付,,	木曽岬3
D 662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曽岬4
D 833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400, 主軸NT50, 60~1800rpm (12段),	木曽岬4
D 1023	牧野フライス	立フライス	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13~3500, Z早送り,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖ 旋盤 ❖						
E 1030	山脇工業所	センタリング			12m×φ1m,,	木曽岬2
E 1033		固定振止		600φ	600φ, 芯高さ:750,,	木曽岬4
E 1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ベツト上の振り:1070, 切落上の振り:1600, サトル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm, 主軸貫通穴:70φ, ベツト全長:3640	木曽岬3
E 1102	TAKANG	旋盤		430	振り:430, 芯間:1000,,	木曽岬3
E 993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ベツト上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28~1210rpm(12段), チャック:8吋,	本社
E 1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック:7インチ,,	木曽岬4
E 1076	ワシノ	旋盤	1989	LR-55A	ベツト上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83~1500rpm(12段),	木曽岬4
E 1079	向陽製作所	旋盤	1977	KLS700	振り:420, 心間:700,,	木曽岬3
E 1080	江黒	旋盤	1966	GL-120		木曽岬4
E 1088	三菱重工	旋盤	1965	HLU		木曽岬4
E 1101	森精機	旋盤	1992	MS-1250	チャック:10吋, ベツト上振り:435, 往復台上振り:250, 心間:1250,	木曽岬3
E 839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300, 穴径:110, 心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸, コントロールパネル(型式NAK 50, 60Hz 220V モーター15kw)	本社
E 1089	石野鉄工所	旋盤	1966	IPL6		木曽岬4
E 1083	池貝	旋盤	1991	IN25	チャック:10吋, ベツト上振り:500, 往復台上振り:290, 心間:1500, 主軸回転数:25~2000, 11段, 4爪チャック有り	木曽岬3
E 890	長谷川	旋盤		WHN	ベツトの全長:850, ベツトの幅:155, ベツト上の振り:220, サトル上の振り:100, 両センター間距離:380,	木曽岬4
❖ ラジアルボール盤 ❖						
F 292	オークマ	ラジアルボール盤		DRA-1600	マス付,,	本社
F 293	オークマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付,,	本社
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤	1985	YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915, 主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100, コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700	木曽岬3
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz), 穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,, タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65	本社
F 375	小川	ラジアルボール盤	1971	HOR-1700		本社
F 329	大矢	ラジアルボール盤		RE3-1600		本社
F 390	東亜	ラジアルボール盤		TRD-800C	テーブル:MT4, 84.4~1384rpm, 6段,,	木曽岬3
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーブル:MTNo.5, 20~1658rpm,,	木曽岬3
❖ 研作盤 ❖						
G 1109	ジェイテクト	NC円筒研削盤	2007	GE4P-100 II	振り:320, 心間:1000, 研削直径:0~300φ,,	本社
G 1040	テクノワシノ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410, ステンレスカパー,,	本社
G 1095	オーエスジー	ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0~φ12,,	木曽岬4
G 1117	オーエスジー	ドリル研削盤		XT3000	研削:φ3~φ21, 先端角:118度~150度, モーター:100V,,	本社
G 828	中防	ドリル研削盤	1985	HSP30		木曽岬4
G 830	中防	ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm, 砥石内径:40φ,,	木曽岬4
G 1020	中防	ドリル研削盤	1981	HSP50		木曽岬4
G 1075	東亜	ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6~50, 先端角80~180°, シンニング装置付き,,	木曽岬4
G 1147		ドリル研削盤			三相モーター200V,,	木曽岬4
G 963	千嶋工業	ホーニング	1999	V-3AR		本社
G 1138	富士ホーニング工業	ホーニング	1977	FK-8A	加工径:80, 主軸:2250rpm,,	木曽岬4
G 1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なメタルソー直径:20~400, 研削可能な刃のピッチ:24,,	木曽岬4
G 1106	伊藤製作所	工具研削盤		DP-520	振り:200, NT40, 作業面積:170×620,,	木曽岬4
G 712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曽岬4
G 1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, テーブル左右移動量:200,,	木曽岬4
G 967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック:315×110, 砥石:外径φ180×幅6~32×内径φ31.75,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
G 1149	黒田精工	成形研削盤	1996	GS-BMH	可傾チャック:380×110×125, ストローク:X580Y200, 吸塵給水装置,	木曽岬4
G 1150	黒田精工	成形研削盤	1983	GS-BM2	可傾チャック:380×110×125 吸塵機,	木曽岬3
G 1092	岡本	平面研削盤	2000	PSG-84EN	チャック:800×400, ST:X950Y440 集塵機マグネットセパレーター, 砥石バランサー,	木曽岬3
G 1139	黒田精工	平面研削盤	1988	GS-BMHF	T:500×150, ストローク:580×200,,	木曽岬4
G 1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19~32×76.2, ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター, ミストコレクター	木曽岬3
❖ バンドソー ❖						
H 629	西野製作所	アルミ切断機		CS-16N	丸鋸径:405, 回転数:3150rpm, 加工巾:210, 加工高さ:140, 切断角度:90~45度,	木曽岬4
H 570	アマダ	コンターマシン		MW-13		木曽岬4
H 608	アマダ	コンターマシン	1979	VA-400		木曽岬4
H 610	アマダ	コンターマシン	1985	VA-400		木曽岬4
H 616	アマダ	コンターマシン		V-300		木曽岬4
H 628	アマダ	コンターマシン		VA-400		木曽岬4
H 382	ニコテック(NCC)	コンターマシン	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曽岬4
H 627	ニコテック(NCC)	コンターマシン		NCC-300	能力:高さ150×奥行き300, T:500×500,,	木曽岬4
H 635	ラクソー	コンターマシン		U-32	切断高さ:95, 懐:315, T:300×300,,	現場
H 634	リョービ	コンターマシン		BS-401N	最大切断厚さ:320, ふところ寸法:380, 定盤寸法:470×450, ノコ寸法:76×2850, 100V	現場
H 507	長瀬	コンターマシン	1976	GN-360		木曽岬4
H 502	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H 505	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H 506	WAY TRAIN	バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H 508	アマダ	バンドソー		HA-400	自動送り付,,	木曽岬3
H 513	アマダ	バンドソー	1985	H-750HD		加賀
H 636	アマダ	バンドソー	2024	HKB6050CNC	切断能力:20~500φ, 幅20~600×高20~500, プレート:54×1.3/1.6×5890, フリーローラー5台あり	現場
H 622	EISELE	メタルソー	1973			木曽岬4
H 559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240, 斜角度切断:可能, 鋸刃のストローク:120,	加賀
H 596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm, 角材310×310mm,,	木曽岬4
H 597	津根	弓鋸盤				木曽岬4
H 625	津根	弓鋸盤	1969	C300		木曽岬4
H 631		弓鋸盤				木曽岬4
H 615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曽岬4
H 633	道和機械	高速切断機		DC592-3	砥石寸法:405×3×254, 砥石回転数:2300rpm,,	木曽岬4
❖ ボール盤 ❖						
I 1088	スミタ	タッピング		KYT-10	角テーブル:200角, 100V,,	木曽岬4
I 1085	吉良	タッピング		KTV-1	振り:354, タップ:M2~M8,,	木曽岬4
I 1087	吉良	タッピング		KRT-10	振り:254, タップ:1~6mm, 100V,,	木曽岬4
I 1118	ENKOH'S/遠州工業	タッピングボール盤		ESD350NT	ドリル13mm, タップ10mm,,	現場
I 1120	ENKOH'S/遠州工業	タッピングボール盤		ESD350NT	ドリル13mm, タップ10mm,,	現場
I 1121	ENKOH'S/遠州工業	タッピングボール盤		ESD350NTA	ドリル13mm, タップ10mm,,	現場
I 1040	吉田	タッピングボール盤		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19 タップ:12.7,,	木曽岬4
I 1077	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4~12, 穴あけ能力:3~13,	木曽岬4
I 1089	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, タップ:M4~M12, 穴あけ:3~13,,	木曽岬4
I 1104	中根	タッピングボール盤		NST-13		木曽岬4
I 1114	オークマ	フリーボール盤	1988	DMB		木曽岬3
I 1115	オークマ	フリーボール盤	1969	DMB		木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
I 1116	帝人製機	フリーホール盤	1983	DMB		木曽岬3
I 1119	ENKOH'S/ 遠州工業	卓上ボール盤		EDS-350S	13mm,,	現場
I 1101	芦品	卓上ボール盤		ASD-360	振り:360, 穴あけ能力:13mm, JT6, T:255×255 丸φ280,	木曽岬4
I 1028	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm, 主軸回転 数:550~2500(50Hz) 660~3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I 1029	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250×250, 主軸回転数:550 ~2500rpm(50Hz), 660~3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I 1111	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	振り:360, 能力:12.7, 660~3000rpm(4段), 200v,,	木曽岬4
I 1051	吉良	卓上ボール盤		KID-420	主軸とテーブルとの最大距離:角470丸425,,	木曽岬4
I 1054	吉良	卓上ボール盤		KID-420	振り:420, MT2, 鉄4~19mm/ 鋳物4~23mm,,	木曽岬4
I 1065	吉良	卓上ボール盤		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430, テー ブル:285φ, 500~2800rpm,	木曽岬4
I 1092	吉良	卓上ボール盤		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:φ13,,	木曽岬4
I 1097	吉良	卓上ボール盤		NRD-13R		木曽岬4
I 1106	吉良	卓上ボール盤		KRDG-340	振り:330, 能力:3~10, 丸テーブル:285φ, 自動送り 付,	木曽岬4
I 1107	吉良	卓上ボール盤		KID-420	振り:420, 能力:4~19, 丸テーブル:370φ,,	木曽岬4
I 1108	吉良	卓上ボール盤		KID-420	振り:420, 能力:4~19, 丸テーブル:370φ,,	木曽岬4
I 1109	吉良	卓上ボール盤		KRT-420	振り:420, 能力:5~14, 200v,,	木曽岬4
I 1110	吉良	卓上ボール盤		NSD-340	振り:330, 能力:3~11, 200v,,	木曽岬4
I 1062	中根	卓上ボール盤		NS-14R	13mm, モーター:0.2kw, 200V,,	木曽岬4
I 1102	日立工機	卓上ボール盤		DE-4300	振り:430, 23mm,,	木曽岬4
I 1105	日立工機	卓上ボール盤		B13	13mm, 200V,,	木曽岬4
I 1044	北川	卓上ボール盤		KDS-360	13mm,,	木曽岬4
I 1067	北川	卓上ボール盤		KBD-410	16mm~19mm,,	木曽岬4
I 1068	北川	卓上ボール盤		KBD-410	16mm~19mm,,	木曽岬4
I 1098	北川	卓上ボール盤		KDR-410		木曽岬4
I 1117	北川	卓上ボール盤		KDS-360	13mm,,	現場
I 1018	吉田	直立ボール盤	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸ターパ-穴:MT4, 回転速 度:62~1500rpm(50Hz), 75~1800rpm(60Hz), 送 り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曽岬4
I 1113	吉田	直立ボール盤		YUD-540	振り:540, 穴あけ能力:40, 75~1525rpm(12段),,	木曽岬4
I 1112	森精機	直立ボール盤		YD3-65N	振り:650, 能力:50,,	木曽岬4
I 1100	鈴木	直立ボール盤		STD-560F	MT4, 24~908rpm(16段) ,,	木曽岬4
❖ 溶接機 ❖						
J 336	ナショナル	TIG溶接機	1991	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TK),,	木曽岬4
J 337	ナショナル	TIG溶接機	1983	TIGMATE	AC100V 5A, 周波数50/60Hz,, 外形寸法:275× 535×460, 重量24kg, 付属:ワイヤ供給装置 (YJ-1051T)	木曽岬4
J 338	ナショナル	TIG溶接機	1996	TIGMATE	100V, 付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TUF),,	木曽岬4
J 339	ナショナル	TIG溶接機	1982	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T),,	木曽岬4
J 375	bodor	ファイバーレーザ溶 接機		BodorWelder 1500 Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A, 発振器出 力:1500w(bodor製), 波長:1080nm, 発振方法: パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内部蔵型)	本社
J 380	ダイヘン	溶接機	1980	AE-300	交直両用アルゴンアーク溶接機, 190kg,,	木曽岬4
J 324	ナショナル	溶接機	1977	YM-200SP		木曽岬4
❖ 中ぐり盤 ❖						
L 467	ハウザー	ジグボーラー		OP3	2005年オーバーホール, T:595×320, ストローク:X400 ×Y250×Z400, クイル130, XYデジタル付,	木曽岬4
L 508	東芝	横中ぐり盤	1983	BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130, 主軸繰出し長 さ:900, クイル繰出し長さ:300, 主軸上下移 動:2500, コラム前後移動:9000	加賀
L 524	東芝	横中ぐり盤	1983	BT-8DR	主軸:85, MT5, ストローク:X800Y1000Z1700W500, 主軸回転数:10~1400rpm,	木曽岬1
L 515	オークマ	門型立中ぐり フライス盤	1983	MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30~ 1300rpm,,	木曽岬2
❖ その他 ❖						
M 17	大菱計器	櫛型ストレートエッジ		L3100		木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 805	日研	ツール		BT50-SLO-25-150	サイドスルー,,	本社
M 1650		台車		2000×2000	電動 2000×2000×500,,	木曽岬3
M 1673	マコーホレーション	ツールラック	2016	TT30	ツーリングタワー 4段+1 ホルダーCaptC5,収納数22本,新品未使用品です,	本社
M 1732		台車		25t	25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪幅:1450,バッテリー式 充電器無し	加賀
M 1733	大阪車輛(OSK)	台車	1992	30t	30t×2300×4m ,テーブル寸法:3950×2200×900, 車輪幅:1450,台車のみ	加賀
M 2090	東京タッピング	ナットタッパ	1984	SUPER-2		木曽岬4
M 2201	津田駒	マシンバイス			2台セット, ホンプ付き,,	本社
M 2213	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社
M 2214	津田駒	マシンバイス		口金巾:200	※ハンドル無し,,	本社
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切消し得る直径:3~160, ピッチ:0.2~2.0MP(120~12DP),歯数:3~480NT, 最大ホブ移動巾:160,	木曽岬4
M 2301	ミットモ製作所	両頭グラインダー		MHG-075		木曽岬4
M 2306	ニッセイ	ギアードモーター		FS55N120-MP15TNNTN	GTRギアモータ, 新品,,	本社
M 2312	山毛	スロッター	1969		ストローク250,,	加賀
M 2316	日立工機	両頭グラインダー	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M 2319	日立工機	両頭グラインダー	1977	ABT-H3		本社
M 2322	吉川	リベッティングマシン(カシメ機)	1980	US-66	カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,,	木曽岬4
M 2382	ツガミ	転造盤	1967	T-ROL15		木曽岬4
M 2406	淀川	両頭グラインダー		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,,	木曽岬4
M 2448	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 2449	サカエ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),	本社
M 2465	アマダ	材料棚	1989	AS-S		本社
M 2466	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曽岬4
M 2467	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,	木曽岬4
M 2468	SHOWA	マシンバイス		410	口金巾:410,,	本社
M 2472	中村製作所 KANON	ノギス		SCM200	バーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,,	本社
M 2474	ミットヨ	マイクロメーター		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800,,	本社
M 2475	ミットヨ	マイクロメーター		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600,,	本社
M 2477	ミットヨ	マイクロメーター		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200,,	本社
M 2483	ミットヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~500,,	本社
M 2484	ミットヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300~400,,	本社
M 2485	ミットヨ	マイクロメーター		103-148 OM-300	外側マイクロメーター, 測定範囲:225~300,,	本社
M 2486	ミットヨ	マイクロメーター		103-147 OM-275	測定範囲:250~275,,	本社
M 2487	ミットヨ	マイクロメーター		103-146 OM-250	測定範囲:225~250,,	本社
M 2488	ミットヨ	マイクロメーター		103-145 OM-225	測定範囲:200~225,,	本社
M 2489	ミットヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2490	ミットヨ	マイクロメーター		103-143 OM-175	測定範囲:150~175,,	本社
M 2491	ミットヨ	マイクロメーター		103-142 OM-150	測定範囲:125~150,,	本社
M 2494	淀川	両頭グラインダー		SY205T	205×19×16,,	木曽岬4
M 2516	OS (大阪製罐)	キャビネット		590×580×1100	590×580×1100(h), 7段,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2523	ファナック	工作機械用ロボット		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M 2527	昭和電機	両頭グラインダー	1985	SGK-CXT	集塵機付き,,	木曽岬4
M 2530	日立工機	両頭グラインダー	1977	EBK		木曽岬4
M 2531	日立工機	両頭グラインダー	1977	GBT5		木曽岬4
M 2532	静岡製機	冷風機		RKF401	冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V,周波数:50Hz/60Hz, 消費電力:180/230W,	木曽岬4
M 2533	日本オートマチック	卓上面取機		CCO2	AC100V, 50/60Hz, 300W,,	木曽岬4
M 2534	淀川	両頭グラインダー		FG-205T		木曽岬4
M 2550	北川	マシンバイス		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2552	MERIX	ツールラック			BT50, 54本,,	本社
M 2553	MERIX	ツールラック			BT50, 54本,,	本社
M 2559	津田駒	油圧バイス		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0~315(3ステージ),,	本社
M 2560	津田駒	油圧バイス		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0~315(3ステージ),,	本社
M 2561	津田駒	油圧バイス		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0~315(3ステージ),,	本社
M 2562	東正車輛	台車		GC	積載荷重:400kg, 積載面:600×900,,	本社
M 2564	東正車輛	台車		GC	積載重量:700Kg, 積載面:750×1200,,	本社
M 2572		マシンバイス		200	口金巾:200,,	本社
M 2574	ミットヨ	三次元測定機	2011	LEGEX574	測定範囲:X500Y700Z450,最小表示量:0.00001mm(0.01μm),	本社
M 2575	不二越	ドリル			材質:HSS, 直径:58φ, 全長:600, 溝長:400 ,ターハ:MT5, 未使用品,	本社
M 2576	MST	HSKツール		A100-SLZ42-135	HSK-A100, サイドロックホルダー,,	本社
M 2577	MST	HSKツール		A100-SLZ25-135	HSK-A100, サイドロックホルダー,,	本社
M 2579		ツール		BT50	BT50, 21本,,	本社
M 2582	武田機械	油圧バイス		150	口金巾150,,	本社
M 2583	武田機械	油圧バイス			口金巾150,,	本社
M 2585	岩田	空気清浄器		SD-71	最高使用圧力:10kg/cm2,,	木曽岬4
M 2587	津田駒	マシンバイス		200	口金巾:200,,※4台有	木曽岬4
M 2592	武田機械	油圧バイス		TK-150HVS	口金巾:150,,	木曽岬4
M 2596	津田駒	マシンバイス		250	口金巾:250,,	本社
M 2597	日研	マシンバイス		180	口金巾:180,,	本社
M 2598	武田機械	マシンバイス		205	口金巾:205,,※2台有	本社
M 2600	武田機械	油圧バイス		150	口金巾:150,,	本社
M 2601	ナベヤ	マシンバイス		205	口金巾:205,,	本社
M 2603	津田駒	油圧バイス		125	口金巾:125,,	本社
M 2607	東洋	マシンバイス		ORIENTAL	口金巾:150,,	木曽岬4
M 2609	ミットヨ	マイクロメーター		103-149 OM-325	外側マイクロメーター, 測定範囲:300~325,,	本社
M 2610	ミットヨ	マイクロメーター		103-150 OM-350	外側マイクロメーター, 測定範囲:325~350,,	本社
M 2611	ミットヨ	マイクロメーター		103-151 OM-375	外側マイクロメーター, 測定範囲:350~375,,	本社
M 2612	ミットヨ	マイクロメーター		103-152 OM-400	外側マイクロメーター, 測定範囲:375~400,,	本社
M 2613	ミットヨ	マイクロメーター		103-154 OM-450	外側マイクロメーター, 測定範囲:425~450,,	本社
M 2614	ミットヨ	マイクロメーター		103-155 OM-475	外側マイクロメーター, 測定範囲:450~475,,	本社
M 2624		チャック		MS#3	三爪,,	本社
M 2627	ブラザー	リベッティングマシン(カシメ機)		RB1-103	200V,,	木曽岬4
M 2629	淀川	両頭グラインダー		FG-255TH		木曽岬4
M 2630	高速電機	切断機		KCM-360	鋸刃回転数:21/26rpm,鋸刃寸法:φ360×φ45×3.0t(2.5t),	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2637	ミットヨ	ノギス		500-151 CD15C	デジタルノギス2点セット, 150mm,,	本社
M 2647	セパレーターシステム工業	その他		SF-3J2D	シクナーバックセパレーター, ろ過装置,,	本社
M 2653	大昭和(BIG)	ミーリングチャック		BT50-HMC42-300G		本社
M 2660		マシンバイス		200	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M 2663	カネテック	Vブロック		KMV-80D	マグネットVブロック,,	本社
M 2664	アマダ	バリ取機	2002	MD-500	ワーク巾:500, 最小50×50, 板厚:2.3mm,,	木曽岬3
M 2666	大昭和(BIG)	ツール		BT50-DT24	ドリルタッパ,,	本社
M 2670	ミットヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2671	東芝タンガロ	フェイスカッター		TRD12080R	TACMILL,,	本社
M 2672		ツール		NFC No.5	ローリングセンター, メーカー:二村機器,,	本社
M 2673	大昭和(BIG)	ツール		BT50-DT33	ドリルタッパ,,	本社
M 2674	大昭和(BIG)	ツール		BT50-HMC25-165	ニューハイパーミーリングチャック,,	本社
M 2675	武田機械	マシンバイス		175	口金巾:175,,	本社
M 2678	東芝タンガロ	フェイスカッター		TSE4003RIA	フェイスミルカッター,,	本社
M 2679	大昭和(BIG)	ボーリングツール		CB200-550	CK7ボーリングシステムクランプベース,,	本社
M 2680		ボーリングツール		BT50-BSB105-285	角バイト式 ボーリングアパー B傾斜型 ,メーカー: OZAK ,	本社
M 2682	MERIX	ツールラック			BT50, 54本, 回転トレイ3段,,	本社
M 2684	MERIX	ツールラック			BT40, 42本, 雛壇トレイ7段,,	本社
M 2688	昭和電機	両頭グラインダー		SGE-T	1.5kw, 砥石:305×32, 2000spm,,	木曽岬4
M 2691	日立産機システム	変圧器	2007	SOU-YDCR1	100kVA, 60Hz,,	木曽岬3
M 2692	日本精密	集塵機		FB-750A	200V, 0.75kw,,	本社
M 2694	北川	チャック		21288	四つ爪, 300φ,,	本社
M 2696	武田機械	マシンバイス		ACE-125	口金幅:125, 高さ:46, 開き:225,,	本社
M 2699	リョービ	グラインダー		G-1010H	ジスクグラインダー,,	本社
M 2702	ツガミ	転造盤	1998	R16A	最大転造力:16t, 最大外径:φ75, 最大長さ:150, 最大ねじピッチ:5, 最大ウォームモジュール:3,	木曽岬3
M 2705	カネツ	マグネットチャック		KETN-2550A	500×250×H120,脱磁器(ES-10B)付, セレン整流器(KRT-30)付,	木曽岬4
M 2706	日立工機	両頭グラインダー	1978	TG-205A	AC200V,,	木曽岬4
M 2707	スバル精	転造盤	2013	SR-1型	主軸・軸間距離:100, 転造能力:M1.0-M8,,	木曽岬4
M 2708	三菱電機	モーター	2022	SF-PR	2.2kw, 4P, 200V, 未使用品,,	本社
M 2709	カイジョー	洗浄機	1999	HC-203		木曽岬4
M 2710	サカサキ	彫刻機		SP-V28		現場
M 2711	サカサキ	彫刻機		SG-5		現場
M 2712	日立工機	両頭グラインダー				現場
M 2713	トラスコ	スポットクーラー		TS-25E-1	100V,,	現場
M 2714	淀川	集塵機				現場
M 2717	トラスコ	マシンバイス		PV-100	ボール盤バイス, 全長:200, 幅:200, 高さ:60, 口開き:100, 口深さ:32, 口幅:104,	本社
❖ プレス ❖						
N 1090	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1091	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N 1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
N	1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm,DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1143	アイダ	80Tプレス	1984	NC1-8(2)-B	80t, ST:160, ストローク数:40~75spm,BL:950×600, SL:450×540,	現場
N	1142	コマツ	80Tプレス	1995	OBS80-5B	能力:80t, ストロール数:37~75spm, ST:130,DH:320, スライド調整:80,スライド:550×450, ホルスター:1000×600×140	木曽岬1
N	1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400,SL:1400x520, B:1660x700,	現場
❖油圧 プレス❖							
O	314	アサイ	100Tダイスホッティングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, デーライト:1200,ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2,最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曽岬2
O	318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
O	327	アマダ	30Tセットプレス	1974	SP-30	能力:30t, ST:85, 金型付き,,	木曽岬3
O	319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
❖ベンダー❖							
P	498	アマダ	万能油圧ベンダー	1981	SPH-60	60t, ST:150,,	木曽岬3
P	496	コマツ	万能油圧ベンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社
P	493	ワシノ	万能油圧ベンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曽岬3
P	499	ワシノ	万能油圧ベンダー	1987	HBP-304	30t, ST:100,,	木曽岬3
P	424	コマツ	油圧ベンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深さ:255,OH:355,	木曽岬3
P	431	東洋工機	油圧ベンダー		2000×50t	2000×50t,,	木曽岬3
❖シャーリング❖							
Q	440	アマダ	コーナーシャー	1987	CSW220	加工能力:10t, 最大加工板厚:3.2,最大加工寸法:コーナーノッチ220×200/エッジノッチ50×100,	木曽岬3
Q	418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q	429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz),行程:92mm,	加賀
Q	427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曽岬3
Q	410	東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,,	本社
❖鍛造プレス❖							
R	77	森鉄工	冷間鍛造油圧プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600,SL:600×600,	木曽岬2
❖コンプレッサー❖							
S	751	アネスト岩田	エアータンク	2012	SAT-120C-140	120L,,	木曽岬4
S	788	アネスト岩田	エアータンク	2005	SAT-220B-120	220L,,	木曽岬4
S	794	アネスト岩田	エアータンク		SAT-400-100	400L,,	現場
S	744	旭ホップ製作所	エアータンク	1999	100L	容量:100L, 最高圧力:15.0kg/cm2,水圧圧力:22.5kg/cm2,	木曽岬4
S	764	旭ホップ製作所	エアータンク	2004	200L	200L, 最高圧力:0.97MPa, 水圧試験圧力:1.46MPa,,	木曽岬4
S	762	岩田	エアータンク	1988	260L	260L, 最高使用圧力:16kg/cm2,水圧試験圧力:24kg/cm2,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
S 767	小松鐵工所	エアータンク	1971	84L	84L, 最高使用圧力:10kg/cm ² , 水圧試験圧力:16kg/cm ² ,	木曽岬4
S 766	東芝	エアータンク	1969	300L	300L,,	木曽岬4
S 720	日立製作所	エアータンク		BEBICON	全容積:65L, 最高使用圧力:11kg/cm ² , 水圧試験圧力:17.3kg/cm ² ,	木曽岬4
S 782	日立製作所	エアータンク		95L	95L, 最高使用圧力:11kgf/cm ² , 水圧試験圧力:16.5kgf/cm ² ,	本社
S 761	明治	エアータンク	1985	186L	186L, 最高使用圧力:15kgf/cm ² , 水圧試験圧力:22.5kgf/cm ² ,	木曽岬4
S 769	明治	エアータンク				木曽岬4
S 787	明治	エアータンク	2004	220L	最高使用圧力:1.08MPa, 220L,,	木曽岬4
S 723	アネスト岩田	コンプレッサー		HX4004	エア式, 空気タンク容量:30L, モータ出力:0.75kw,,	木曽岬4
S 793	アネスト岩田	コンプレッサー	2001	SCD-220JBHD	22kw, ドライヤー内蔵, 50280h,,	木曽岬4
S 704	コベルコ	コンプレッサー	2000	CM8B	スクリー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa, 50Hz,	本社
S 626	ナカミ	コンプレッサー		YCP-12	レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min, タンク容量12L,	本社
S 745	岩田	コンプレッサー			レシプロタイプ, 1.5kw,,	木曽岬4
S 789	岩田	コンプレッサー			パッケージ式, 3.7kw,,	木曽岬4
S 785	三井精機	コンプレッサー	2001	ZS046A3	スクリーコンプレッサー, 3.7kw(5馬力), エアードライヤー付, 22282H,	木曽岬4
S 792	三井精機	コンプレッサー	2006	ZV22AS3i-R	インバーター50/60Hz, 22kw, 31651h,,	木曽岬4
S 771	東芝	コンプレッサー	2021	TOSCON VT106-7T	レシプロ, 0.75kw,,	木曽岬4
S 693	日立製作所	コンプレッサー		OSP-22U5AR	スクリー式, 22kw(30馬力),,	木曽岬4
S 695	日立製作所	コンプレッサー	1998	OSP-37M5AR	スクリー式, 37kw(50馬力), ドライヤー付, 79330h,	木曽岬4
S 790	日立製作所	コンプレッサー		PB-2.2EA6	パッケージコンプレッサー, 2.2kw, 15566h,,	木曽岬4
S 791	日立製作所	コンプレッサー	1996	OSP-11A	スクリー式, 11kw, 60Hz, 20423h, ドライヤー付,,	木曽岬4
S 757	北越	コンプレッサー	2012	SAS8SD-6A	スクリーコンプレッサー, 7.5kw, 78550h, ドライヤー内蔵,,	木曽岬4
S 758	北越	コンプレッサー	2011	SAS8SD-6A	スクリーコンプレッサー, 7.5kw, 90880h, ドライヤー内蔵,,	木曽岬4
S 786	北越	コンプレッサー	2010	SAS6SD-6A	スクリーコンプレッサー, 5.5kw(7馬力),,	木曽岬4
❖カッター・ポンチング❖						
T 181	アマダ	アイアンワーカー	1995	SPI-30	30t, ストローク:25~100, 40spm, テーライト:312,, ゲージ:2500	木曽岬4
❖バンディング❖						
U 164	神埼工業	3本ロール	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050, 上ロール:φ520, 下ロール:φ330, シリンダーロッド直径135, シリンダー外径325	加賀
❖射出成型機❖						
V 81	日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20R II K	20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧2320kg/cm ² , スクリュー回転数:0~580rpm,	加賀
❖送り装置❖						
W 559	フタバ	リールスタンド		AR-50D-2	50kg,,	木曽岬4
W 560	フタバ	リールスタンド	1979	AR-2		木曽岬4
W 563	フタバ	リールスタンド	1979	AR-2		木曽岬4
❖リフト・クレーン❖						
X 460	コマツ	ハンドリフト			パレットラック, 1.5t,,	本社
X 514	をくだ屋技研	ハンドリフト		CP-7L-120	パレットラック, 700kg, フォーク幅:120, フォーク長さ:1200, フォーク外幅:650,	木曽岬4
X 522	京町	ハンドリフト	2001	CLH300-2	キャリアリフトハイ, 300kg,,	木曽岬4
X 511	東正車輛	ハンドリフト	2025	GLF-H400-9	油圧式, 荷重:400kg, フォーク高:900, フォーク外巾215~578, 脚外巾550,	本社
X 520	ユニキャリア	フォークリフト	2015	EBT-P1F2	2.5t,,	木曽岬4
X 519	日産	フォークリフト		JO1	1.5t,,	木曽岬4
❖定盤❖						
Y 400		イケール			3800×1000×1800,,	木曽岬1
Y 446		イケール			500×500, 2個1セット,,	本社
Y 460		イケール			2600×1000×1450, 2個1セット,,	木曽岬1
Y 465		イケール			作業面寸法:幅500×高さ400, 厚み70,,	本社
Y 484		イケール			600×550×800, 2個セット, 重量:1個550kg,	木曽岬4
Y 514	津田駒	インデックステーブル		RS-250	付属チャック=3爪スクロールチャック #7, 割り出し	本社
Y 437	和井田	サーキュラーテーブル	1973	CT-15	テーブル:380φ,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Y 515		角テーブル			MC用サブテーブル, 850×630×70,,	本社
Y 505	日研	傾斜円テーブル	1991	NST-300HP	テーブル:300φ,,	本社
Y 513	日研	傾斜円テーブル		NST-300HP		本社
Y 374		正直台			500□,,	本社
Y 507		正直台			465×535×H400,,	本社
Y 493	ミットヨ	石定盤			1370×1360×200, 台付き,,	本社
Y 502	ミットヨ	石定盤			450×600×100,,	木曽岬4
Y 508	ミットヨ	石定盤			1290×1090×800,,	木曽岬4
Y 510	ミットヨ	石定盤			1250×220×130,,	木曽岬4
Y 512	ミットヨ	石定盤			1030×870×790, 台付き,,	本社
Y 476		石定盤			600×450×100,,	本社
Y 516	ナベヤ	定盤	2000		600×450,,	木曽岬4
Y 521	リタケ	定盤		7550A	750×500, セラミック,1級, 台付,,	木曽岬4
Y 501		定盤			910×1820×845, 台付き,,	木曽岬4
Y 517		定盤			500×300,,	木曽岬4
Y 518		定盤			605×455,,	木曽岬4
Y 522		定盤			台付き定盤, 1200×895,,	木曽岬4
Y 523		定盤			台付き定盤, 900×900,,	木曽岬4
Y 524		定盤			台付き定盤, 1800×900,,	木曽岬4
Y 525		定盤			台付, 2000×1000×160,,	現場
Y 511	カネツ	電磁マグネットチャック		KCT-2055-1507A	350×190,,	本社
Y 403		電磁マグネットチャック			傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,,	本社
❖レーザー・タレパン❖						
Z 135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h,明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曽岬2
Z 141	bodor	ファイバーレーザー加工機		i5	NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW,レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500, 機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG	本社

YAHOO! オークション
JAPAN



ものづくりオークション



QRコードを読み取ってアクセス

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曽岬センター

三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

