創業1967年からの信頼と実績

KOWA NEWS

2026.10月号

No. B-1758

立型マシニングセンター
OKK
VM5Ⅲ
2006年

No. C-599

NC放電加工機
三菱電機
EA22ME
2006年

No. H-636

バンドソー
アマダ
HKB6050CNC
2024年

No. B-1979

立型マシニングセンター
OKK
VM5Ⅲ
2010年

No. B-1980

立型マシニングセンター
OKK
VM5Ⅲ
2010年

No. M-2574

三次元測定機
ミツトヨ
LEGEX574
2011年

No. A-1152

NC複合旋盤
オークマ
MULTUS B300
2007年

No. A-1060

NC旋盤
マザック
INTEGREX30
1997年

《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曽岬センター
桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

〔本社〕 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531
info@kowakikai.jp

https://www.kowakikai.jp/ 検索

～会 社 概 要～

商　　号　興和機械株式会社

設立年月日　1967年7月1日

役　　員　会長　加藤　和興
代表取締役社長　加藤　明

資 本 金　3300万円

従 業 員　23名（男子18名　女子5名）

取引銀行　三菱UFJ銀行　蟹江支店
愛知銀行　当知支店
中京銀行　蟹江支店
りそな銀行　名古屋支店
十六銀行　蟹江支店
商工中金　名古屋支店
大垣共立銀行
日本政策金融公庫
名古屋銀行　蟹江支店

【所 在 地】
本　　社　愛知県弥富市神戸4丁目48番地
TEL：0567-52-3531
FAX：0567-52-3533

木曽岬センター　三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115番地1
TEL：0567-68-2921

加賀センター　石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29（宇谷野工場団地）
TEL：0761-75-7951

事業内容　設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での組付等もしております。
展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認をして頂けます。インターネット上で動画公開もしています。
英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。

～沿　　革～

1964年（昭和39年）	興和機械創業
1967年（昭和42年）	興和機械株式会社設立
1985年（昭和60年）	木曽岬センター建設（敷地面積4361㎡） 三重県桑名郡木曽岬町
1990年（平成2年）	タイ・バンコクに進出
1995年（平成7年）	韓国・ソウルに進出
2003年（平成15年）	中国・大連に進出
2004年（平成16年）	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曽岬町
2005年（平成17年）	本社新築（敷地面積4071㎡） 愛知県弥富市（旧十四山村）
2010年（平成22年）	加賀センター（敷地面積10355㎡） 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年（平成23年）	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年（平成30年）	木曽岬第2倉庫建設

bodor laser

当社はbodor laser(ファイバーレーザ加工機）の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種の選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。
bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザ技術を採用しており、
圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機

Pシリーズ

Cシリーズ

Aシリーズ

iシリーズ

パイプ切断機

Tシリーズ

Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機

CTシリーズ

溶接機

Pro1500

ファイバーレーザ加工機・ファイバーレーザ溶接機

本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザ加工機　i5

主な仕様
NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
ﾚｰｻﾞｰﾍｯﾄﾞ:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器：bodorPower3KW
(1.5kw～6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザ溶接機 1500Pro

主な仕様
AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製）
波長:1080nm,
発振方法:ﾊﾟﾙｽ＆連続
冷却方法:冷媒R32（本体内蔵型）
付属:ﾄｰﾁ, ﾜｲﾔｰ供給装置

QRコードを
読込むと
bodor laserの
詳細が見られます

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖ NC旋盤 ❖							
A	1052	ｵｰｸﾏ	NC旋盤	2023	LAW-FⅡL(ｱﾙﾐﾎｲｰﾙ加工機)	OSP-P300LA, ﾁｬｯｸ:18吋, ｽﾄﾛｰｸ:X420Z350, 刃物台:V12,最大加工径:620, 最大加工長:280, ﾁｯﾌﾟｺﾝﾍﾞｱｰ,	本社
A	1150	ｵｰｸﾏ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200,左ﾁｬｯｸ:8吋(北川B-208), 右ﾁｬｯｸ:10吋,刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A	1156	ｵｰｸﾏ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, ﾀﾚｯﾄ:8角,芯間:250, ｽﾄﾛｰｸ:X120Z270, ﾁｯﾌﾟｺﾝﾍﾞｱｰ,	木曽岬3
A	1220	ﾂｶﾞﾐ	NC旋盤	2018	M06SYⅡ	FANUC-0iTF, ﾁｬｯｸ:理研SAD-40, ﾀﾚｯﾄ:12角, 最大加工長:380, 主軸回転:4500rpm,回転工具:5000rpm, ﾁｯﾌﾟｺﾝ	本社
A	1166	ﾃｸﾉﾜｼﾉ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ﾍﾞｯﾄ上振り:490, 往復台上振り:260,心間:1250, 回転数:23～1800rpm(16段), チャック:12吋	木曽岬3
A	1060	ﾏｻﾞｯｸ	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, ﾁｬｯｸ:10吋, 往復台上の振り:400,S:Y1800, 35～3500rpm, BT40, ﾁｯﾌﾟｺﾝﾍﾞｱｰ,ATC-40	本社
A	1191	ﾏｻﾞｯｸ	NC旋盤	2001	SQT-100M	M-640T, ﾁｬｯｸ:6吋中空, 6000rpm,刃物台:12ﾀﾚｯﾄ, ﾐﾙ回転数4500rpm,ﾂｰﾙｱｲ付, ｸｰﾗﾝﾄﾎﾟﾝﾌﾟ無し	本社
A	1174	高松	NC旋盤	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, ﾁｬｯｸ:10吋, ST:X170Z220, 8角ﾀﾚｯﾄ,ﾁｯﾌﾟｺﾝﾍﾞｱｰ, ﾛｰﾀﾞｰ:ΣGHT200,	本社
A	1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805Ⅲ, ﾁｬｯｸ:8吋, 心間:500, ﾐｰﾘﾝｸﾞ付き,最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000,回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, ﾁｯﾌﾟｺﾝﾍﾞｱｰ無	本社
A	1221	森精機	NC旋盤	2011	NL2000SY500	MSX-850Ⅳ(三菱:M720BM), 回転工具:6000rpm,ｽﾄﾛｰｸ:X260Z590Y±50B624, ﾀﾚｯﾄ:12角,ﾒｲﾝﾁｬｯｸ:8吋(北川:BB208), ｻﾌﾞﾁｬｯｸ:8吋(北川:B208)	本社
A	1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ﾛｰﾀﾞｰ付, ﾁｬｯｸ:4吋, 10000rpm,振り:260, ｽﾄﾛｰｸ:X220Z220,	木曽岬3
A	1178	長谷川	NC旋盤	2011	TZ25MY	FANUC-0iTB, ｺﾚｯﾄﾁｬｯｸ, ｽﾄﾛｰｸ:X250Z250Y50,主軸:7000rpm, 回転工具:8000rpm,	本社
A	1195	日立精機	NC旋盤	1988	NRB45	SEICOS LY, ｽﾄﾛｰｸ:X180Z340, 30～5000rpm,ﾀﾚｯﾄ:16角, ﾊﾞｰﾌｨｰﾀﾞｰ,	木曽岬3
A	1152	ｵｰｸﾏ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, ﾁｬｯｸ:10吋, ST:X580Z935Y160B225度,主軸:5000rpm, 回転主軸:HSK-A63, 6000rpm,ATC-40, NC芯押台, 心間:900, ｽﾋﾟﾝﾄﾞﾙｽﾙｰ	本社
❖ NCフライス・マシニングセンター ❖							
B	1916	OKK	NC立ﾌﾗｲｽ	2005	RRM2V	T:1310×300, ｽﾄﾛｰｸ:X720Y300Z450,主軸:NT50, 60～1800rpm(12段),	本社
B	1938	静岡	NC立ﾌﾗｲｽ		AN-SRP	YASKAWA, NT40, T:1100×400, ST:X750Y450Z400,,	木曽岬3
B	1986	静岡	NC立ﾌﾗｲｽ	2001	AN-SRN	FANUC20i-F, ST:X750Y450Z400, T:1100×400, 主軸:4500rpm, NT40,	現場
B	1968	大隈豊和	NC立ﾌﾗｲｽ	1995	FMB-50	OH-OSP-HMG, T:1300×505, ｽﾄﾛｰｸ:1000×510×520,主軸:BT50, 2500rpm,	木曽岬1
B	1942	浜井	NC立ﾌﾗｲｽ	1990	MAC-70P	FANUC-0M, T:1100×400, ｽﾄﾛｰｸ:X720Y400Z350,主軸:NT40, 100～3600rpm(16段),	木曽岬3
B	1185	牧野ﾌﾗｲｽ	NC立ﾌﾗｲｽ	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ｽﾄﾛｰｸ:X710Y400Z360,主軸No.40, 75～4000rpm,	本社
B	1975	牧野ﾌﾗｲｽ	NC立ﾌﾗｲｽ	1997	BN2-85	Pro-A, T:1350×575, ｽﾄﾛｰｸ:850Y500Z400,主軸:NT50, 4000rpm,	木曽岬3
B	1794	中央精機	NC両頭ﾌﾗｲｽ	2005	DAI700	800仕様, 加工ｻｲｽﾞ:140～805mm, 厚さ:8～230mm,ｶｯﾀｰ径:250mm, 2APC ,	加賀
B	1807	ﾌﾞﾗｻﾞｰ	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14, ,	本社
B	1159	不二精機	ﾄﾞﾘﾘﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年ﾚﾄﾛ), T:2200φ, ｽﾄﾛｰｸ:Y600/Z560,振り2340, 最大積載量:3000kg,主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀
B	1743	ﾌｧﾅｯｸ	ﾛﾎﾞﾄﾞﾘﾙ	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80～8000min,BT30, ATC-14	本社

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B	1746	ﾌｧﾅｯｸ	ﾛﾎﾞﾄﾞﾘﾙ	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100～10000min,BT30, ATC-14	本社
B	1747	ﾌｧﾅｯｸ	ﾛﾎﾞﾄﾞﾘﾙ	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100～10000min,BT30, ATC-14	本社
B	1641	ｼﾞｪｲﾃｸﾄ	横型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し,主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, ﾁｯﾌﾟｺﾝﾍﾞｱｰ	木曽岬1
B	1798	森精機	門型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2007	VS10000/50/3150	MSX-501Ⅲ(FANUC18iMB), ｽﾄﾛｰｸ:X3150Y1000Z600,,T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50,ATC-30, ﾀｯﾁｾﾝｻｰ, ﾁｯﾌﾟｺﾝﾍﾞｱｰ	本社
B	1783	東芝	門型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400,ｽﾄﾛｰｸ:X1400Y2100Z715W500, 門巾:2100,40～10000min, BT50	加賀
B	1850	東芝	門型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050,T:1800×1400, X1400Y2100Z715,BT50, 40～8000rpm	加賀
B	1836	DMG森精機	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T:840×420, ST:X700Y420Z380,主軸:BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B	1700	OKK	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S:X820Y510Z510, 2APC,T:1000×500, 回転速度:25～6000, ATC-20,ｽﾋﾟﾝﾄﾞﾙｽﾙｰ無し	本社
B	1758	OKK	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB,T:1050×560, ST:X1020Y510Z510, 主軸:25～6000rpm,BT50, ATC-20	本社
B	1863	OKK	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2006	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,ｽｹｰﾙXYZ, ﾁｯﾌﾟｺﾝﾍﾞｱｰ	木曽岬1
B	1864	OKK	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2007	VP400	F-180is-MB, T:500×400, 8APC, ST:X600Y410Z460,主軸:HSK-A63, 20000rpm, ATC-60,ｽｹｰﾙXYZ, ﾁｯﾌﾟｺﾝﾍﾞｱｰ	本社
B	1888	OKK	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T:1050×560, ｽﾄﾛｰｸ:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 6000rpm, ATC-20,,ｽｹｰﾙ:XYZ	本社
B	1973	OKK	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2007	VM5Ⅲ	F-180is-MB, T:1050×560, ｽﾄﾛｰｸ:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, ﾐｽﾄｺﾚｸﾀｰ,	本社
B	1979	OKK	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2010	VM5Ⅲ	Neomatic730, T:1050×560, ｽﾄﾛｰｸ:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30,XYZｽｹｰﾙ, ﾀｯﾁｾﾝｻ, 対話ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ, ﾐｽﾄｺﾚｸﾀｰ	本社
B	1980	OKK	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2010	VM5Ⅲ	Neomatic730, T:1050×560, ｽﾄﾛｰｸ:X1020Y510Z510,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, NC円ﾃｰﾌﾞﾙ,XYZｽｹｰﾙ, ﾀｯﾁｾﾝｻ, 対話ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ, ﾐｽﾄｺﾚｸﾀｰ	本社
B	1983	OKK	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2011	VM900	N730, T:2300×940, ST:X2060Y940Z820,主軸:BBT50, 8000rpm, ATC-40,ｽﾋﾟﾝﾄﾞﾙｽﾙｰｸｰﾗﾝﾄ, ﾀｯﾁｾﾝｻ, ｽｹｰﾙ:XYZ	木曽岬2
B	1984	ｲﾜｼﾀ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2008	IAM3350	FANUC-0i-MC, ST:X5050Y330Z300,主軸:8000rpm, BT40, ATC-16, ｴｱｰﾊﾞｲｽ10基,	現場
B	1985	ｲﾜｼﾀ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2015	ILM3330	FANUC-0i-MD, ST:X3050Y330Z300,主軸:8000rpm, BT40, ATC-16, ｴｱｰﾊﾞｲｽ6基,	現場
B	1576	ｵｰｸﾏ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T:1300×560, ｽﾄﾛｰｸ:X1050Y560Z450,主軸:BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曽岬1
B	1907	ｷﾀﾑﾗ機械	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2001	Mycenter-0	YASNUCi80MB,T:305×460, ST:X305Y254Z305, 8000rpm,BT30, ATC-16,	木曽岬3
B	1960	ｷﾀﾑﾗ機械	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2004	Mycenter-ZeroiF	F-18IMB, T:610×315, ｽﾄﾛｰｸ:X305Y254Z305, 主軸:BT30, 15000rpm, ATC-16,工具長補正	本社
B	1961	ｷﾀﾑﾗ機械	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2004	Mycenter-3XiF	F-16iMB, T:900×410, ｽﾄﾛｰｸ:X760Y455Z460,主軸:BT40, 20000rpm, ATC-30,自動工具長測定	本社
B	1767	安田工業	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350,主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B	1944	森精機	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2005	NV4000	MSX-501, T:700x450, ｽﾄﾛｰｸ:X600Y400Z400, 主軸:BT40, 12000rpm, ATC-20,XYZｽｹｰﾙ	本社

他買取り、移設案件もお待ちしております

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B	1623	大隈豊和	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650,ｽﾄﾛｰｸ:X1100Y610Z560,	木曽岬1
B	1800	大隈豊和	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ｽﾄﾛｰｸ:X2050Y850Z750,主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B	1978	大隈豊和	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2005	M-415V	FANUC21i-MB, ｽﾄﾛｰｸ:X560Y410Z410, T:700×400,BT40, 8000rpm, ATC-16,	本社
B	1595	牧野ﾌﾗｲｽ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	1996	GF6	Professional3, ﾃｰﾌﾞﾙ:X1050Y600, 主軸頭:Z560,主軸回転速度:30～8000min, T:1400×600,2APC, ATC-20, BT50	木曽岬2
B	1917	牧野ﾌﾗｲｽ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2005	GF6	Professional3(FANUC18i-MB5), BT50,ｽﾄﾛｰｸ:X1050Y600Z560, 主軸回転:30-8000rpm,	木曽岬2
B	1932	牧野ﾌﾗｲｽ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2001	GF6	Pro3, T:1400×600, ST:X1050Y630Z560,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30,ｽﾙｰｽﾋﾟﾝﾄﾞﾙｴｱｰ, ｽｹｰﾙ0.1μm	本社
B	1943	牧野ﾌﾗｲｽ	立型ﾏｼﾆﾝｸﾞ	2002	V33	Pro3, T:750×400, ｽﾄﾛｰｸ:X600Y400Z350,主軸:HSK-F63, 30000rpm, ATC-25,ｽｹｰﾙ0.1μm, ｽｰﾊﾟｰGI	本社
❖ ワイヤーカット・放電加工機 ❖							
C	599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2,加工槽内形寸法:幅1100×奥行750×高さ400,工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曽岬3
C	623	ﾌｧﾅｯｸ	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	2005	α-0iC	F-180is-WB, 加工寸法:650×450×180, 加工物:500kg,ｽﾄﾛｰｸ:X320Y220Z180,	本社
C	540	三菱電機	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295,S:X500Y350Z300 ,	木曽岬3
C	600	三菱電機	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	2007	FA40VM	工作物最大加工寸法:1550×1300×395,ｽﾄﾛｰｸ:X1000Y800Z400, ﾃｰﾌﾞﾙ:1360×1175,	本社
C	562	牧野ﾌﾗｲｽ	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ	2000	U53K	MGW-K2, ｽﾄﾛｰｸ:X520Y370Z320U±35±35,T:780×560,	本社
C	622	ｿﾃﾞｨｯｸ	細穴加工機	1997	K1C	T:250×350, ｽﾄﾛｰｸ:X200Y300Z300,電極径:φ0.3～3.0,	木曽岬3
C	571	ﾒﾙｺﾒｶﾄﾛｼｽﾃﾑ	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ｽﾄﾛｰｸ:X300Y200Z200,電極使用可能径:φ0.2～3.0mm,	加賀
❖ フライス ❖							
D	995	山崎技研	横中ｸﾞﾘﾌﾗｲｽ	1989	YZB-85	T:1300×600, ｽﾄﾛｰｸ:X900Y750Z600,主軸:NT50, 45～1500rpm 12段, 3軸ﾃﾞｼﾞﾀﾙ,回転ﾃｰﾌﾞﾙ:600×600	木曽岬3
D	1053	OKK	立ﾌﾗｲｽ	1983	MH-3V	XYｽｹｰﾙ付,,	木曽岬3
D	1046	ｱﾏﾀﾞ	立ﾌﾗｲｽ	1981	12BR2J-42		木曽岬4
D	964	ﾄﾝｷﾞﾙ	立ﾌﾗｲｽ	1989	TMV-2		木曽岬4
D	1052	遠州	立ﾌﾗｲｽ		VE	ｽﾄﾛｰｸ:X750Y300Z430, ｽｹｰﾙ付,,	木曽岬3
D	1049	静岡	立ﾌﾗｲｽ	1984	VHR-A	ｽｹｰﾙ付,,	木曽岬3
D	662	日立精工	立ﾌﾗｲｽ	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曽岬4
D	833	日立精工	立ﾌﾗｲｽ	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400,主軸NT50, 60～1800rpm(12段),	木曽岬4
D	1023	牧野ﾌﾗｲｽ	立ﾌﾗｲｽ	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13～3500,Z早送り,	木曽岬4
❖ 旋盤 ❖							
E	1030	山脇工業	ｾﾝﾀﾘﾝｸﾞ			12m×φ1m,,	木曽岬2
E	1033		固定振止		600φ	600φ, 芯高さ:750,,	木曽岬4
E	1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ﾍﾞｯﾄﾞ上の振り:1070, 切落上の振り:1600,ｻﾄﾞﾙ上の振り:710, ｾﾝﾀ間の距離:1800, 300rpm,主軸貫通穴:70φ, ﾍﾞｯﾄﾞ全長:3640	木曽岬3
E	993	ﾌﾞﾙｰﾗｲﾝ	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ﾍﾞｯﾄﾞ上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28～1210rpm(12段), ﾁｬｯｸ:8吋,	本社
E	1012	ﾜｼﾉ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, ﾁｬｯｸ:7ｲﾝﾁ,,	木曽岬4
E	1076	ﾜｼﾉ	旋盤	1989	LR-55A	ﾍﾞｯﾄ上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83～1500rpm(12段),	木曽岬4
E	1079	向陽製作所	旋盤	1977	KLS700	振り:420, 心間:700,,	木曽岬3
E	1088	三菱重工	旋盤	1965	HLU		木曽岬4

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
E	839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, ﾁｬｯｸ:1000, 振り:1300.穴径:110,心間:2400, 振り止め2個, ﾃﾞｼﾞﾀﾙ2軸,ｺﾝﾄﾛｰﾙﾊﾟﾈﾙ(型式NAK　50,60Hz　220V　ﾓｰﾀｰ15kw)	本社
E	1089	石野鉄工所	旋盤	1966	IPL6		木曽岬4
E	1083	池貝	旋盤	1991	IN25	ﾁｬｯｸ:10吋, ﾍﾞｯﾄ上振り:500, 往復台上振り:290, 心間:1500, 主軸回転数:25～2000, 11段,4爪ﾁｬｯｸ有り	木曽岬3
E	890	長谷川	旋盤		WHN	ﾍﾞｯﾄの全長:850, ﾍﾞｯﾄの幅:155,ﾍﾞｯﾄ上の振り:220,ｻﾄﾞﾙ上の振り:100, 両ｾﾝﾀｰ間距離:380,	木曽岬4
❖ ラジアルボール盤 ❖							
F	292	ｵｰｸﾏ	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤		DRA-1600	ﾏｽ付,,	本社
F	293	ｵｰｸﾏ	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	1958	DRA1600	ﾏｽ付,,	本社
F	370	ﾖｼｵ工業	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	1985	YDM-915A	ｺﾗﾑ表面より主軸中心迄の距離:300～915,主軸先端よりﾍﾞｰｽ面上に至る距離:290～1100,ｺﾗﾑの直径：230, ﾍﾞｰｽ床面の寸法:1550×700	木曽岬3
F	363	小川	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17～1870rpm(60Hz),穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,,タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65	本社
F	375	小川	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	1971	HOR-1700		本社
F	329	大矢	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤		RE3-1600		本社
F	390	東亜	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤		TRD-800C	ﾃｰﾊﾟｰ:MT4, 84.4～1384rpm, 6段,,	木曽岬3
F	344	富永	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	1971	TRE1600	主軸穴のﾃｰﾊﾟｰ:MTNo.5, 20～1658rpm,,	木曽岬3
❖ 研作盤 ❖							
G	1109	ｼﾞｪｲﾃｸﾄ	NC円筒研削盤	2007	GE4P-100Ⅱ	振り:320, 心間:1000, 研削直径:0～300φ,,	本社
G	1040	ﾃｸﾉﾜｼﾉ	NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, ﾁｬｯｸ:500×200,　ｽﾄﾛｰｸ:X600Y250Z410,ｽﾃﾝﾚｽｶﾊﾞｰ,	本社
G	1095	ｵｰｴｽｼﾞｰ	ﾄﾞﾘﾙ研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0～φ12,,	木曽岬4
G	1117	ｵｰｴｽｼﾞｰ	ﾄﾞﾘﾙ研削盤		XT3000	研削:φ3～φ21, 先端角:118度～150度,ﾓｰﾀｰ:100V,	本社
G	828	中防	ﾄﾞﾘﾙ研削盤	1985	HSP30		木曽岬4
G	830	中防	ﾄﾞﾘﾙ研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm,砥石内径:40φ,	木曽岬4
G	1020	中防	ﾄﾞﾘﾙ研削盤	1981	HSP50		木曽岬4
G	1075	東亜	ﾄﾞﾘﾙ研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6～50, 先端角80～180°　,ｼﾝﾆﾝｸﾞ装置付き,	木曽岬4
G	1147		ﾄﾞﾘﾙ研削盤			三相ﾓｰﾀｰ200V,,	木曽岬4
G	963	千嶋工業	ﾎｰﾆﾝｸﾞ	1999	V-3AR		本社
G	1138	富士ﾎｰﾆﾝｸﾞ工業	ﾎｰﾆﾝｸﾞ	1977	FK-8A	加工径:80, 主軸:2250rpm,,	木曽岬4
G	1094	津根	鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なﾒﾀﾙｿｰ直径：20～400,研削可能な刃のﾋﾟｯﾁ:24,	木曽岬4
G	1106	伊藤製作所	工具研削盤		DP-520	振り:200, NT40, 作業面積:170×620　,,	木曽岬4
G	712	村橋	工具研削盤		DIA-BOWL8		木曽岬4
G	1074	大和工機	工具研削盤		CG-200-N	NT40, ﾃｰﾌﾞﾙ左右移動量:200,,	木曽岬4
G	967	岡本	成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜ﾁｬｯｸ:315×110,砥石:外径φ180×幅6～32×内径φ31.75,	木曽岬4
G	1092	岡本	平面研削盤	2000	PSG-84EN	ﾁｬｯｸ:800×400, ST:X950Y440　,集塵機ﾏｸﾞﾈｯﾄｾﾊﾟﾚｰﾀｰ, 砥石ﾊﾞﾗﾝｻｰ,	木曽岬3
G	1139	黒田精工	平面研削盤	1988	GS-BMHF	T:500×150, ｽﾄﾛｰｸ:580×200,,	木曽岬4
G	1072	日興	平面研削盤	1991	NSG-6HD	ﾁｬｯｸ:600×300(特殊), 砥石:305×19～32×76.2,ｽﾄﾛｰｸ:X680Y330, Z軸ﾃﾞｼﾞﾀﾙ, ﾏｸﾞﾈｯﾄｾﾊﾟﾚｰﾀｰ,ﾐｽﾄｺﾚｸﾀｰ	木曽岬3
❖ バンドソー ❖							
H	629	西野製作所	ｱﾙﾐ切断機		CS-16N	丸鋸径:405, 回転数:3150rpm, 加工巾:210,加工高さ:140, 切断角度:90～45度,	木曽岬4
H	608	ｱﾏﾀﾞ	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ	1979	VA-400		木曽岬4
H	610	ｱﾏﾀﾞ	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ	1985	VA-400		木曽岬4
H	616	ｱﾏﾀﾞ	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ		V-300		木曽岬4
H	628	ｱﾏﾀﾞ	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ		VA-400		木曽岬4
H	382	ﾆｺﾃｯｸ(NCC)	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曽岬4
H	627	ﾆｺﾃｯｸ(NCC)	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ		NCC-300	能力:高さ150×奥行き300, T:500×500,,	木曽岬4

他買取り、移設案件もお待ちしております

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
H	635	ﾗｸｿｰ	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ		U-32	切断高さ:95, 懐:315, T:300×300,,	木曽岬4
H	634	ﾘｮｰﾋﾞ	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ		BS-401N	最大切断厚さ:320, ふところ寸法:380,定盤寸法:470×450, ﾉｺ寸法:76×2850,100V	木曽岬4
H	507	長瀬	ｺﾝﾀｰﾏｼﾝ	1976	GN-360		木曽岬4
H	502	WAY TRAIN	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ	2017	LX-330NC	ﾌﾙｵｰﾄﾀｲﾌﾟ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H	505	WAY TRAIN	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ	2017	LX-250NC	ﾌﾙｵｰﾄﾀｲﾌﾟ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H	506	WAY TRAIN	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ	2017	LX-250NC	ﾌﾙｵｰﾄﾀｲﾌﾟ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,,	本社
H	508	ｱﾏﾀﾞ	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ		HA-400	自動送り付,,	木曽岬3
H	513	ｱﾏﾀﾞ	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ	1985	H-750HD		加賀
H	636	ｱﾏﾀﾞ	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ	2024	HKB6050CNC	切断能力:20～500φ, 幅20～600×高20～500, ﾌﾞﾚｰﾄﾞ:54×1.3/1.6×5890,ﾌﾘｰﾛｰﾗｰ5台あり	現場
H	637	津根	ﾊﾞﾝﾄﾞｿｰ	2008	TB4-262GN	切断能力:丸材φ20～φ260角材20×20～260×280,,	木曽岬3
H	622	EISELE	ﾒﾀﾙｿｰ	1973			木曽岬4
H	638	EISELE	丸鋸盤	1983	LMS Ⅱ	送り台付き,,	木曽岬3
H	559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240,斜角度切断:可能, 鋸刃のｽﾄﾛｰｸ:120,	加賀
H	596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力：丸材350mm,角材310×310mm,,	木曽岬4
H	597	津根	弓鋸盤				木曽岬4
H	625	津根	弓鋸盤	1969	C300		木曽岬4
H	631		弓鋸盤				木曽岬4
H	615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曽岬4
H	633	道和機械	高速切断機		DC592-3	砥石寸法:405×3×254, 砥石回転数:2300rpm,,	木曽岬4
❖ ボール盤❖							
I	1088	ｽﾐﾀﾞ	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞ		KYT-10	角ﾃｰﾌﾞﾙ:200角, 100V,,	木曽岬4
I	1085	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞ		KTV-1	振り:354, ﾀｯﾌﾟ:M2～M8,,	木曽岬4
I	1087	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞ		KRT-10	振り:254, ﾀｯﾌﾟ:1～6mm, 100V,,	木曽岬4
I	1118	ENKOH'S/遠州工業	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		ESD350NT	ﾄﾞﾘﾙ13mm, ﾀｯﾌﾟ10mm,,	木曽岬4
I	1120	ENKOH'S/遠州工業	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		ESD350NT	ﾄﾞﾘﾙ13mm, ﾀｯﾌﾟ10mm,,	木曽岬4
I	1121	ENKOH'S/遠州工業	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		ESD350NTA	ﾄﾞﾘﾙ13mm, ﾀｯﾌﾟ10mm,,	現場
I	1040	吉田	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19　ﾀｯﾌﾟ:12.7,,	木曽岬4
I	1077	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4～12,穴あけ能力:3～13,	木曽岬4
I	1089	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		KRT-340	振り:330, ﾀｯﾌﾟ:M4～M12, 穴あけ:3～13,,	木曽岬4
I	1124	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		KRTG-420	振り:420, ﾀｯﾌﾟ:6～20, ﾄﾞﾘﾙ:4～25,,	木曽岬4
I	1125	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		KRT-420	振り:420, ﾀｯﾌﾟ:6～20, ﾄﾞﾘﾙ:4～25,,	木曽岬4
I	1126	吉良	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		KRTG-420	振り:420, ﾀｯﾌﾟ:M6-20, ﾄﾞﾘﾙ:4-25,,	木曽岬4
I	1104	中根	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾎﾞｰﾙ盤		NST-13		木曽岬4
I	1115	ｵｰｸﾏ	ﾌﾘｰﾎﾞｰﾙ盤	1969	DMB		木曽岬3
I	1116	帝人製機	ﾌﾘｰﾎﾞｰﾙ盤	1983	DMB		木曽岬3
I	1119	ENKOH'S/遠州工業	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		EDS-350S	13mm,,	木曽岬4
I	1101	芦品	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		ASD-360	振り:360, 穴あけ能力:13mm, JT6,T:255×255丸φ280,	木曽岬4
I	1028	吉田	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm,主軸回転数:550～2500(50Hz) 660～3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1029	吉田	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		YBD-360	穴あけ能力:12.7, T:250×250,主軸回転数:550～2500rpm(50Hz), 660～3000rpm(60Hz),	木曽岬4
I	1111	吉田	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		YBD-360	振り:360, 能力:12.7, 660～3000rpm(4段),200v,	木曽岬4
I	1051	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KID-420	主軸とﾃｰﾌﾞﾙとの最大距離:角470丸425,,	木曽岬4
I	1054	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KID-420	振り：420, MT2, 鉄4～19mm/鋳物4～23mm,,	木曽岬4
I	1065	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		NRD-13	ｽｲﾝｸﾞ:330, 主軸とﾃｰﾌﾞﾙとの最大距離:430,ﾃｰﾌﾞﾙ:285φ, 500～2800rpm,	木曽岬4
I	1092	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:φ13,,	木曽岬4
I	1097	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		NRD-13R		木曽岬4
I	1106	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KRDG-340	振り:330, 能力:3～10, 丸ﾃｰﾌﾞﾙ:285φ,自動送り付,	木曽岬4

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
I	1107	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KID-420	振り:420, 能力:4～19, 丸ﾃｰﾌﾞﾙ:370φ,,	木曽岬4
I	1108	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KID-420	振り:420, 能力:4～19, 丸ﾃｰﾌﾞﾙ:370φ,,	木曽岬4
I	1109	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KRT-420	振り:420, 能力:5～14, 200v,,	木曽岬4
I	1122	吉良	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KRTG-420	振り:420, 穴あけ:4～25, ﾀｯﾌﾟ:6～20,,	木曽岬4
I	1062	中根	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		NS-14R	13mm, ﾓｰﾀｰ:0.2kw, 200V,,	木曽岬4
I	1102	日立工機	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		DE-4300	振り:430, 23mm,,	木曽岬4
I	1105	日立工機	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		B13	13mm, 200V,,	木曽岬4
I	1044	北川	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KDS-360	13mm,,	木曽岬4
I	1067	北川	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KBD-410	16mm～19mm,,	木曽岬4
I	1068	北川	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KBD-410	16mm～19mm,,	木曽岬4
I	1098	北川	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KDR-410		木曽岬4
I	1117	北川	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		KDS-360	13mm,,	木曽岬4
I	1018	吉田	直立ﾎﾞｰﾙ盤	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸ﾃｰﾊﾟｰ穴:MT4,回転速度:62～1500rpm(50Hz),75～1800rpm(60Hz),送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曽岬4
I	1113	吉田	直立ﾎﾞｰﾙ盤		YUD-540	振り:540, 穴あけ能力:40, 75～1525rpm(12段),,	木曽岬4
I	1123	吉良	直立ﾎﾞｰﾙ盤		KRTG-540	振り:540, ﾄﾞﾘﾙ:φ40(S45C), φ50(FC20),ﾀｯﾌﾟ:M20(S45C), M30(FC20),	木曽岬4
I	1112	森精機	直立ﾎﾞｰﾙ盤		YD3-65N	振り:650, 能力:50,,	木曽岬4
I	1100	鈴太	直立ﾎﾞｰﾙ盤		STD-560F	MT4, 24～908rpm(16段)　,,	木曽岬4
❖ 溶接機❖							
J	336	ﾅｼｮﾅﾙ	TIG溶接機	1991	TIGMATE	付属：ワイヤ供給装置（YJ-1051TK）,,	木曽岬4
J	337	ﾅｼｮﾅﾙ	TIG溶接機	1983	TIGMATE	AC100V 5A,周波数50/60Hz,,外形寸法:275×535×460, 重量24kg,付属：ワイヤ供給装置（YJ-1051T）	木曽岬4
J	338	ﾅｼｮﾅﾙ	TIG溶接機	1996	TIGMATE	100V,付属：ワイヤ供給装置（YJ-1051TUF）,	木曽岬4
J	339	ﾅｼｮﾅﾙ	TIG溶接機	1982	TIGMATE	付属：ワイヤ供給装置（YJ-1051T）,,	木曽岬4
J	375	bodor	ﾌｧｲﾊﾞｰﾚｰｻﾞ溶接機		BodorWelder 1500　Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A,発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm　,発振方法:ﾊﾟﾙｽ＆連続, 冷却方法:冷媒R32（本体内蔵型）	本社
J	380	ﾀﾞｲﾍﾝ	溶接機	1980	AE-300	交直両用ｱﾙｺﾞﾝｱｰｸ溶接機,　190kg,,	木曽岬4
J	324	ﾅｼｮﾅﾙ	溶接機	1977	YM-200SP		木曽岬4
❖ 中ぐり盤❖							
L	467	ﾊｳｻﾞｰ	ｼﾞｸﾞﾎﾞｰﾗｰ		OP3	2005年ｵｰﾊﾞｰﾎｰﾙ, T:595×320, ｽﾄﾛｰｸ:X400×Y250×Z400,ｸｲﾙ130, XYﾃﾞｼﾞﾀﾙ付,	木曽岬4
L	508	東芝	横中ｸﾞﾘ盤	1983	BF-13AQ	ﾌﾗｲｽの直径:180, 主軸直径:130,主軸繰出し長さ:900, ｸｲﾙ操出し長さ:300,主軸上下移動:2500, ｺﾗﾑ前後移動:9000	加賀
L	515	ｵｰｸﾏ	門型立中ぐりﾌﾗｲｽ盤	1983	MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30～1300rpm,,	木曽岬2
❖ その他❖							
M	17	大菱計器	櫛型ｽﾄﾚｰﾄｴｯｼﾞ		L3100		木曽岬4
M	2576	MST	HSKﾂｰﾙ		A100-SLZ42-135	HSK-A100, ｻｲﾄﾞﾛｯｸﾎﾙﾀﾞｰ,,	本社
M	2577	MST	HSKﾂｰﾙ		A100-SLZ25-135	HSK-A100, ｻｲﾄﾞﾛｯｸﾎﾙﾀﾞｰ,,	本社
M	2616	ｶﾈﾂｰ	Vﾌﾞﾛｯｸ			ﾏｸﾞﾈｯﾄVﾌﾞﾛｯｸ,,	本社
M	2663	ｶﾈﾃｯｸ	Vﾌﾞﾛｯｸ		KMV-80D	ﾏｸﾞﾈｯﾄVﾌﾞﾛｯｸ,,	本社
M	2306	ﾆｯｾｲ	ｷﾞｱｰﾄﾞﾓｰﾀｰ		FS55N120-MP15TNNTN	GTRｷﾞｱﾓｰﾀ, 新品,,	本社
M	2724	宝	ｷｰｼｰﾀｰ	1993	TK60	T:600, 工作物最高高さ:200,工作物外径:30～550,	木曽岬3
M	2725	宝	ｷｰｼｰﾀｰ	1980	TK65	T:600, 工作物最高高さ:250,,	木曽岬3
M	2516	OS（大阪製罐）	ｷｬﾋﾞﾈｯﾄ		590×580×1100	590×580×1100（h）, 7段,,	本社
M	2665	ﾏｲﾝ	ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ		KR-3	きりんこ(ﾃﾞｨｽｸｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ),全長：180m/m,　空気消費量：0.20/min,,ｴｱｰｲﾝﾚｯﾄ：1/4”P.T,　振動数：2.8°　×22000回/分	本社

他買取り、移設案件もお待ちしております

在庫№		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M	2699	ﾘｮｰﾋﾞ	ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ		G-1010H	ｼﾞｽｸｸﾞﾗｲﾝﾀﾞ,,	本社
M	2720	ﾀﾞｲｷﾝ	ｽﾎﾟｯﾄｸｰﾗｰ	2021	SUASP1GS	100V,,	木曽岬2
M	2721	ﾀﾞｲｷﾝ	ｽﾎﾟｯﾄｸｰﾗｰ		SUASP1FS	100V, 風量5.7/6.6,,	木曽岬2
M	2723	ﾀﾞｲｷﾝ	ｽﾎﾟｯﾄｸｰﾗｰ		SUASN1CT	200V, 風速11.5/12.5,,	木曽岬2
M	2713	ﾄﾗｽｺ	ｽﾎﾟｯﾄｸｰﾗｰ		TS-25E-1	100V,,	木曽岬1
M	2312	山毛	ｽﾛｯﾀｰ	1969		ストローク250,,	加賀
M	2669	YUKEN 油研工業	その他		DSHG-03-3B2-T-A100-14	電磁ﾊﾟｲﾛｯﾄ切換弁,,	本社
M	2647	ｾﾊﾟﾚｰﾀｰｼｽﾃﾑ工業	その他		SF-3J2D	ｼｯｸﾅｰﾊﾞｯｸｾﾊﾟﾚｰﾀｰ, ろ過装置,,	本社
M	2651	ﾕｷﾜ	ﾀｯﾌﾟｺﾚｯﾄ		TA2-24	YUKIWA TA2-24 ﾀｯﾌﾟｺﾚｯﾄM14 M16 M20 M24,BIG ﾄﾞﾘﾙﾎﾙﾀﾞｰｾｯﾄ,	本社
M	2644	大昭和（BIG）	ﾁｬｯｸ		BBT50-HDC20L-135	BIG ﾊｲﾄﾞﾛﾁｬｯｸ BBT50-HDC20L-135 2個（8-95.96）,北川 ｽｸﾛｰﾙﾁｬｯｸ JN09（8-123）, 北川 ｽｸﾛｰﾙﾁｬｯｸ JN07RA5（8-124）	本社
M	2622	北川	ﾁｬｯｸ			三爪,,	本社
M	2623	北川	ﾁｬｯｸ			三爪,,	本社
M	2694	北川	ﾁｬｯｸ		21288	四つ爪, 300φ,,	本社
M	2666	大昭和（BIG）	ﾂｰﾙ		BT50-DT24	ﾄﾞﾘﾙﾀｯﾊﾟｰ,,	本社
M	2673	大昭和（BIG）	ﾂｰﾙ		BT50-DT33	ﾄﾞﾘﾙﾀｯﾊﾟｰ,,	本社
M	2674	大昭和（BIG）	ﾂｰﾙ		BT50-HMC25-165	ﾆｭｰﾊｲﾊﾟｰﾐｰﾘﾝｸﾞﾁｬｯｸ,,	本社
M	805	日研	ﾂｰﾙ		BT50-SLO-25-150	ｻｲﾄﾞｽﾙｰ,,	本社
M	2672		ﾂｰﾙ		NFC №5	ﾛｰﾘﾝｸﾞｾﾝﾀｰ, ﾒｰｶｰ：二村機器,,	本社
M	2552	MERIX	ﾂｰﾙﾗｯｸ			BT50, 54本,,	本社
M	2553	MERIX	ﾂｰﾙﾗｯｸ			BT50, 54本,,	本社
M	2682	MERIX	ﾂｰﾙﾗｯｸ			BT50, 54本, 回転ﾄﾚｲ3段,,	本社
M	2684	MERIX	ﾂｰﾙﾗｯｸ			BT40, 42本, 雛壇ﾄﾚｲ7段,,	本社
M	2716	ﾄﾗｽｺ	ﾂｰﾙﾗｯｸ		BT50用	BT50用, 収納本数:40本,,	本社
M	1673	ﾏｺｺｰﾎﾟﾚｰｼｮﾝ	ﾂｰﾙﾗｯｸ	2016	TT30	ﾂｰﾘﾝｸﾞﾀﾜｰ 4段+1 ﾎﾙﾀﾞｰCaptpC5,収納数22本, 新品未使用品です,	本社
M	2472	中村製作所 KANON	ﾉｷﾞｽ		SCM200	ﾊﾞｰﾆｱｷｬﾘﾊﾟｰ, 2000, ｽﾃﾝﾚｽ製,,	本社
M	2664	ｱﾏﾀﾞ	ﾊﾞﾘ取機	2002	MD-500	ﾜｰｸ巾:500, 最小50×50, 板厚:2.3mm,,	木曽岬3
M	2668	東芝ﾀﾝｶﾞﾛ	ﾌｪｲｽｶｯﾀｰ		TGN4206R-A	くさび止め式, 正面ﾌﾗｲｽｶｯﾀ ,,	本社
M	2671	東芝ﾀﾝｶﾞﾛ	ﾌｪｲｽｶｯﾀｰ		TRD12080R	TACMILL,,	本社
M	2678	東芝ﾀﾝｶﾞﾛ	ﾌｪｲｽｶｯﾀｰ		TSE4003RIA	ﾌｪｲｽﾐﾙｶｯﾀｰ,,	本社
M	2679	大昭和（BIG）	ﾎﾞｰﾘﾝｸﾞﾂｰﾙ		CB200-550	CK7ﾎﾞｰﾘﾝｸﾞｼｽﾃﾑｸﾗﾝﾌﾟﾍﾞｰｽ,,	本社
M	2680		ﾎﾞｰﾘﾝｸﾞﾂｰﾙ		BT50-BSB105-285	角ﾊﾞｲﾄ式 ﾎﾞｰﾘﾝｸﾞｱﾊﾞｰ B傾斜型 ,ﾒｰｶｰ：OZAK ,	本社
M	2244	北井産業	ﾎﾌﾞ盤（歯切盤）	1976	8-F	切消し得る直径:3～160, ﾋﾟｯﾁ:0.2～2.0MP（120～12DP),歯数:3～480NT, 最大ﾎﾌﾞ移動巾:160,	木曽岬4
M	2474	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600～1800,,	本社
M	2475	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400～1600,,	本社
M	2477	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000～1200,,	本社
M	2483	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		104-109 OMC400-500W	替ｱﾝﾋﾞﾙ式外側ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ, 測定範囲:400～500,,	本社
M	2484	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		104-108 OMC300-400W	替ｱﾝﾋﾞﾙ式外側ﾏｲｸﾛﾏｰﾀｰ, 測定範囲:300～400,,	本社
M	2485	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		103-148 OM-300	外側ﾏｲｸﾛﾏｰﾀｰ, 測定範囲:225～300,,	本社
M	2486	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		103-147 OM-275	測定範囲:250～275,,	本社

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M	2488	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		103-145 OM-225	測定範囲:200～225,,	本社
M	2489	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		103-144 OM-200	測定範囲:175～200,,	本社
M	2490	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		103-143 OM-175	測定範囲:150～175,,	本社
M	2491	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		103-142 OM-150	測定範囲:125～150,,	本社
M	2609	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		103-149 OM-325	ｳﾁ側ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ, 測定範囲:300～325,,	本社
M	2610	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		103-150 OM-350	ｳﾁ側ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ, 測定範囲:325～350,,	本社
M	2612	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		103-152 OM-400	ｳﾁ側ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ, 測定範囲:375～400,,	本社
M	2613	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		103-154 OM-450	ｳﾁ側ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ, 測定範囲:425～450,,	本社
M	2614	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		103-155 OM-475	ｳﾁ側ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ, 測定範囲:450～475,,	本社
M	2643	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		MB25	基準棒, 特別仕様製品 2個,,	本社
M	2670	ﾐﾂﾄﾖ	ﾏｲｸﾛﾒｰﾀｰ		103-144 OM-200	測定範囲:175～200,,	本社
M	2705	ｶﾈﾂｰ	ﾏｸﾞﾈｯﾄﾁｬｯｸ		KETN-2550A	500×250×H120,脱磁器(ES-10B)付, ｾﾚﾝ整流器(KRT-30)付,	木曽岬4
M	2618	ｶﾈﾃｯｸ	ﾏｸﾞﾈｯﾄﾁｬｯｸ		RMCB-13	永磁ﾁｬｯｸ,,	本社
M	2619	ｶﾈﾃｯｸ	ﾏｸﾞﾈｯﾄﾁｬｯｸ		RMC-13	永磁ﾁｬｯｸ,,	本社
M	2621	ｶﾈﾃｯｸ	ﾏｸﾞﾈｯﾄﾁｬｯｸ		RMC-20	永磁ﾁｬｯｸ,,	本社
M	2620	ﾌｼﾞ磁工	ﾏｸﾞﾈｯﾄﾁｬｯｸ		PR125C	永磁ﾁｬｯｸ,,	本社
M	2468	SHOWA	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		410	口金巾:410,,	本社
M	2601	ﾅﾍﾞﾔ	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		205	口金巾:205,,	本社
M	2213	津田駒	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		口金巾:200	ﾊﾝﾄﾞﾙ付き,,	本社
M	2214	津田駒	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		口金巾:200	※ﾊﾝﾄﾞﾙ無し,,	本社
M	2587	津田駒	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		200	口金巾:200,,※4台有	木曽岬4
M	2596	津田駒	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		250	口金巾:250,,	本社
M	2607	東洋	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		ORIENTAL	口金巾:150,,	木曽岬4
M	2597	日研	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		180	口金巾:180,,	本社
M	2598	武田機械	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		205	口金巾:205,, ※2台有	本社
M	2675	武田機械	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		175	口金巾:175,,	本社
M	2696	武田機械	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		ACE-125	口金幅:125, 高さ:46, 開き:225,, ※2台有	本社
M	2550	北川	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M	2659	北川	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		VE100N	口金巾:100, 2個ｾｯﾄ,,	本社
M	2604	榮製機	ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		PV-50N	精密ﾊﾞｲｽ, 2点ｾｯﾄ,,	本社
M	2572		ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		200	口金巾:200,,	本社
M	2594		ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		130	口金巾:130,,	本社
M	2595		ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		125	口金巾:125,,	本社
M	2658		ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		200	口金巾:200,,	本社
M	2660		ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		200	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M	2676		ﾏｼﾝﾊﾞｲｽ		175	口金巾:175,,※2台有	本社
M	2708	三菱電機	ﾓｰﾀｰ	2022	SF-PR	2.2kw, 4P, 200V, 未使用品,,	本社
M	2627	ﾌﾞﾗｻﾞｰ	ﾘﾍﾞｯﾃｨﾝｸﾞﾏｼﾝ(ｶｼﾒ機)		RB1-103	200V,,	木曽岬4
M	2322	吉川	ﾘﾍﾞｯﾃｨﾝｸﾞﾏｼﾝ(ｶｼﾒ機)	1980	US-66	ｶｼﾒ能力:0.5～5mm, ｽﾄﾛｰｸ:5～40mm,,	木曽岬4
M	2585	岩田	空気清浄器		SD-71	最高使用圧力:10kg/cm2,,	木曽岬4
M	2523	ﾌｧﾅｯｸ	工作機械用ﾛﾎﾞｯﾄ		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M	2465	ｱﾏﾀﾞ	材料棚	1989	AS-S		本社
M	2574	ﾐﾂﾄﾖ	三次元測定機	2011	LEGEX574	測定範囲:X500Y700Z450,最小表示量:0.00001mm(0.01μm),	本社
M	2727	新東工業	集塵機	1984			木曽岬3
M	2692	日本精密	集塵機		FB-750A	200V, 0.75kw,,	本社
M	2714	淀川	集塵機				木曽岬4

他買取り、移設案件もお待ちしております

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M	2630	高速電機	切断機		KCM-360	鋸刃回転数:21/26rpm,鋸刃寸法:φ360×φ45×3.0t(2.5t),	木曽岬4
M	2657	尾崎製作所	測定工具		36A	小型ﾀﾞｲﾔﾙｹﾞｰｼﾞ 3個ｾｯﾄ, 未使用品,,	本社
M	2448	ｻｶｴ	台車			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),※2台有	本社
M	1733	大阪車輌(OSK)	台車	1992	30t	30t×2300×4m ,ﾃｰﾌﾞﾙ寸法:3950×2200×900, 車輪幅:1450,台車のみ	加賀
M	2562	東正車輌	台車		GC	積載荷重:400kg, 積載面:600×900,,	本社
M	2564	東正車輌	台車		GC	積載重量:700Kg, 積載面:750×1200,,	本社
M	1650		台車		2000×2000	電動 2000×2000×500,,	木曽岬3
M	1732		台車		25t	25t, ﾃｰﾌﾞﾙ寸法:3950×2200×900, 電動,車輪幅:1450,ﾊﾞｯﾃﾘｰ式 充電器無し	加賀
M	2533	日本ｵｰﾄﾏﾁｯｸ	卓上面取機		CCO2	AC100V, 50/60Hz, 300W,,	木曽岬4
M	2707	スバル精	転造盤	2013	SR-1型	主軸・軸間距離:100, 転造能力:M1.0-M8,,	木曽岬4
M	2382	ﾂｶﾞﾐ	転造盤	1967	T-ROL15		木曽岬4
M	2702	ﾂｶﾞﾐ	転造盤	1998	R16A	最大転造力:16t, 最大外径:φ75, 最大長さ:150, 最大ねじﾋﾟｯﾁ:5, 最大ｳｫｰﾑﾓｼﾞｭｰﾙ:3,	木曽岬3
M	2691	日立産機ｼｽﾃﾑ	変圧器	2007	SOU-YDCR1	100kVA, 60Hz,,	木曽岬3
M	2559	津田駒	油圧ﾊﾞｲｽ		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0～315(3ｽﾃｰｼﾞ),, ※3台有	本社
M	2603	津田駒	油圧ﾊﾞｲｽ		125	口金巾:125,,	本社
M	2582	武田機械	油圧ﾊﾞｲｽ		150	**口金巾150,, ※2台有**	本社
M	2592	武田機械	油圧ﾊﾞｲｽ		TK-150HVS	口金巾:150,,	木曽岬4
M	2301	ﾐﾂﾄﾓ製作所	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ		MHG-075		木曽岬4
M	2527	昭和電機	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ	1985	SGK-CXT	集塵機付き,,	木曽岬4
M	2688	昭和電機	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ		SGE-T	1.5kw, 砥石:305×32, 2000spm,,	木曽岬4
M	2316	日立工機	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M	2319	日立工機	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ	1977	ABT-H3		本社
M	2530	日立工機	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ	1977	EBK		木曽岬4
M	2531	日立工機	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ	1977	GBT5		木曽岬4
M	2706	日立工機	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ	1978	TG-205A	AC200V,,	木曽岬4
M	2712	日立工機	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ	1983	NTG-150		木曽岬4
M	2406	淀川	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,,	木曽岬4
M	2494	淀川	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ		SY205T	205×19×16,,	木曽岬4
M	2534	淀川	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ		FG-205T		木曽岬4
M	2629	淀川	両頭ｸﾞﾗｲﾝﾀﾞｰ		FG-255TH		木曽岬4
M	2532	静岡製機	冷風機		RKF401	冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V,周波数:50Hz/60Hz, 消費電力:180/230W,	木曽岬4
M	2719	静岡製機	冷風機		RKF406	100V, 使用温度5℃～45℃,,	木曽岬2
❖ プレス❖							
N	1090	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1091	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1093	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1094	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1095	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1097	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1098	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm,DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1099	ｱﾏﾀﾞ	35Tﾌﾟﾚｽ	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75～120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ｼｮｳﾏｳﾝﾄ,	木曽岬3
N	1118	ｺﾏﾂ	門型ﾌﾟﾚｽ	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50～100spm, DH:400,SL:1400x520, B:1660x700,	現場
N	1146	CGK	ｴｱｰﾌﾟﾚｽ		CSP-200DA	1.96kN, 最大ｽﾄﾛｰｸ:75, ﾘｰﾁ:120,ｵｰﾌﾟﾝﾊｲ	木曽岬4

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖油圧 プレス❖							
O	314	ｱｻｲ	100Tﾀﾞｲｽﾎﾟｯﾃｨﾝｸﾞﾌﾟﾚｽ	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, ﾃﾞｰﾗｲﾄ:1200,ｽﾄﾛｰｸ長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2,最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曽岬2
O	318	ｱﾏﾀﾞ	30Tｾｯﾄﾌﾟﾚｽ	1990	SP-30Ⅱ	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
O	327	ｱﾏﾀﾞ	30Tｾｯﾄﾌﾟﾚｽ	1974	SP-30	能力:30t, ST:85, 金型付き,,	木曽岬3
❖ベンダー❖							
P	424	ｺﾏﾂ	油圧ﾍﾞﾝﾀﾞｰ	1985	PHS50×200	能力50t, ﾃｰﾌﾞﾙ:2000, ST:150, ｷﾞｬｯﾌﾟ深さ:255,OH:355,	木曽岬3
P	431	東洋工機	油圧ﾍﾞﾝﾀﾞｰ		2000×50t	2000×50t,,	木曽岬3
P	498	ｱﾏﾀﾞ	万能油圧ﾍﾞﾝﾀﾞｰ	1981	SPH-60	60t, ST:150,,	木曽岬3
P	496	ｺﾏﾂ	万能油圧ﾍﾞﾝﾀﾞｰ	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社
P	493	ﾜｼﾉ	万能油圧ﾍﾞﾝﾀﾞｰ	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曽岬3
P	499	ﾜｼﾉ	万能油圧ﾍﾞﾝﾀﾞｰ	1987	HBP-304	30t, ST:100,,	木曽岬3
❖シャーリング❖							
Q	410	東洋工機	油圧ｼｬｰﾘﾝｸﾞ	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動ﾊﾞｯｸｹﾞｰｼﾞ, ｴｱｰｻﾎﾟｰﾄ, 替え刃付き,,	本社
Q	418	ｺﾏﾂ	ｼｬｰﾘﾝｸﾞ	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q	427	相沢	ﾒｶｼｬｰﾘﾝｸﾞ	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曽岬3
Q	429	関西	ﾒｶｼｬｰﾘﾝｸﾞ	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz),行程:92mm,	加賀
Q	440	ｱﾏﾀﾞ	ｺｰﾅｰｼｬｰ	1987	CSW220	加工能力:10t, 最大加工板厚:3.2,最大加工寸法:ｺｰﾅｰﾉｯﾁ220×200/ｴｯｼﾞﾉｯﾁ50×100,	木曽岬3
❖鍛造プレス❖							
R	77	森鉄工	冷間鍛造油圧ﾌﾟﾚｽ	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600,SL:600×600,	木曽岬2
❖コンプレッサー❖							
S	751	ｱﾈｽﾄ岩田	ｴｱｰﾀﾝｸ	2012	SAT-120C-140	120L,,	木曽岬4
S	788	ｱﾈｽﾄ岩田	ｴｱｰﾀﾝｸ	2005	SAT-220B-120	220L,,	木曽岬4
S	794	ｱﾈｽﾄ岩田	ｴｱｰﾀﾝｸ		SAT-400-100	400L,,	木曽岬4
S	744	旭ﾎﾟﾝﾌﾟ製作所	ｴｱｰﾀﾝｸ	1999	100L	容量:100L, 最高圧力:15.0kg/cm2,水圧圧力:22.5kg/cm2,	木曽岬4
S	764	旭ﾎﾟﾝﾌﾟ製作所	ｴｱｰﾀﾝｸ	2004	200L	200L, 最高圧力:0.97MPa, 水圧試験圧力:1.46MPa,,	木曽岬4
S	762	岩田	ｴｱｰﾀﾝｸ	1988	260L	260L, 最高使用圧力:16kg/cm2,水圧試験圧力:24kg/cm2,	木曽岬4
S	767	小松鐵工所	ｴｱｰﾀﾝｸ	1971	84L	84L, 最高使用圧力:10kg/cm2,水圧試験圧力:16kg/cm2,	木曽岬4
S	766	東芝	ｴｱｰﾀﾝｸ	1969	300L	300L,,	木曽岬4
S	720	日立製作所	ｴｱｰﾀﾝｸ		BEBICON	全容積:65L, 最高使用圧力:11kg/cm2,水圧試験圧力:17.3kg/cm2,	木曽岬4
S	782	日立製作所	ｴｱｰﾀﾝｸ		95L	95L, 最高使用圧力：11kgf/cm2,水圧試験圧力：16.5kgf/cm2,	本社
S	761	明治	ｴｱｰﾀﾝｸ	1985	186L	186L, 最高使用圧力:15kgf/cm2,水圧試験圧力:22.5kgf/cm2,	木曽岬4
S	769	明治	ｴｱｰﾀﾝｸ				木曽岬4
S	787	明治	ｴｱｰﾀﾝｸ	2004	220L	最高使用圧力:1.08MPa,220L,	木曽岬4
S	768		ｴｱｰﾀﾝｸ				木曽岬4
S	723	ｱﾈｽﾄ岩田	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ		HX4004	ｴｱｰ式, 空気ﾀﾝｸ容量:30L, ﾓｰﾀ出力:0.75kw,,	木曽岬4
S	793	ｱﾈｽﾄ岩田	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2001	SCD-220JBHD	22kw, ﾄﾞﾗｲﾔｰ内蔵, 50280h,,	木曽岬4
S	704	ｺﾍﾞﾙｺ	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2000	CM8B	ｽｸﾘｭｰ式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa,50Hz,	本社
S	626	ﾅｶﾄﾐ	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ		YCP-12	ﾚｼﾌﾟﾛ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min,ﾀﾝｸ容量12L,	本社
S	745	岩田	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ			ﾚｼﾌﾟﾛﾀｲﾌﾟ, 1.5kw,,	木曽岬4
S	789	岩田	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ			ﾊﾟｯｹｰｼﾞ式, 3.7kw,,	木曽岬4
S	785	三井精機	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2001	ZS046A3	ｽｸﾘｭｰｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ, 3.7kw(5馬力), ｴｱｰﾄﾞﾗｲﾔｰ付,22282H,	木曽岬4
S	792	三井精機	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2006	ZV22AS3i-R	ｲﾝﾊﾞｰﾀｰ50/60Hz, 22kw, 31651h,,	木曽岬4
S	771	東芝	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2021	TOSCON VT106-7T	ﾚｼﾌﾟﾛ, 0.75kw,,	木曽岬4

他買取り、移設案件もお待ちしております

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
S	693	日立製作所	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ		OSP-22U5AR	ｽｸﾘｭｰ式, 22kw(30馬力),,	木曽岬4
S	695	日立製作所	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	1998	OSP-37M5AR	ｽｸﾘｭｰ式, 37kw(50馬力),ﾄﾞﾗｲﾔｰ付, 79330h,	木曽岬4
S	790	日立製作所	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ		PB-2.2EA6	ﾊﾟｯｹｰｼﾞｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ, 2.2kw, 15566h,,	木曽岬4
S	791	日立製作所	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	1996	OSP-11A	ｽｸﾘｭｰ式, 11kw, 60Hz, 20423h, ﾄﾞﾗｲﾔｰ付,,	木曽岬4
S	757	北越	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2012	SAS8SD-6A	ｽｸﾘｭｰｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ, 7.5kw, 78550h, ﾄﾞﾗｲﾔｰ内蔵,,	木曽岬4
S	758	北越	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2011	SAS8SD-6A	ｽｸﾘｭｰｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ, 7.5kw, 90880h, ﾄﾞﾗｲﾔｰ内蔵,,	木曽岬4
S	786	北越	ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ	2010	SAS6SD-6A	ｽｸﾘｭｰｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ, 5.5kw(7馬力),,	木曽岬4
❖カッター・ポンチング❖							
T	181	ｱﾏﾀﾞ	ｱｲｱﾝﾜｰｶｰ	1995	SPI-30	30t, ｽﾄﾛｰｸ:25～100, 40spm, ﾃﾞｰﾗｲﾄ:312,,ｹﾞｰｼﾞ:2500	木曽岬4
T	182	ｱﾏﾀﾞ	ｱｲｱﾝﾜｰｶｰ	1991	IW-45Ⅱ	45t, ﾗﾑｽﾄﾛｰｸ:33mm,,	木曽岬3
❖ベンディング❖							
U	164	神埼工業	3本ﾛｰﾙ	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050,上ﾛｰﾙ:φ520, 下ﾛｰﾙ:φ330,ｼﾘﾝﾀﾞｰﾛｯﾄﾞ直径135, ｼﾘﾝﾀﾞｰ外径325	加賀
❖射出成型機❖							
V	81	日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20RⅡK	20t, 立型, ｽｸﾘｭｰ径:18mm, 射出圧2320kg/cm2,ｽｸﾘｭｰ回転数:0-580rpm,	加賀
❖送り装置❖							
V	81	日本製鋼所	射出成形機	1992	JT20RⅡK	20t, 立型, ｽｸﾘｭｰ径:18mm, 射出圧2320kg/cm2,ｽｸﾘｭｰ回転数:0-580rpm,	加賀
W	559	ﾌﾀﾊﾞ	ﾘｰﾙｽﾀﾝﾄﾞ		AR-50D-2	50kg,,	木曽岬4
W	560	ﾌﾀﾊﾞ	ﾘｰﾙｽﾀﾝﾄﾞ	1979	AR-2		木曽岬4
W	563	ﾌﾀﾊﾞ	ﾘｰﾙｽﾀﾝﾄﾞ	1979	AR-2		木曽岬4
❖リフト・クレーン❖							
X	460	ｺﾏﾂ	ﾊﾝﾄﾞﾘﾌﾄ			パレットラック、1.5t,,	本社
X	514	をくだ屋技研	ﾊﾝﾄﾞﾘﾌﾄ		CP-7L-120	ﾊﾟﾚｯﾄﾗｯｸ, 700kg, ﾌｫｰｸ幅:120, ﾌｫｰｸ長さ:1200, ﾌｫｰｸ外幅:650,	木曽岬4
X	522	京町	ﾊﾝﾄﾞﾘﾌﾄ	2001	CLH300-2	ｷｬﾘｰﾘﾌﾄﾊｲ, 300kg,,	木曽岬4
X	511	東正車輌	ﾊﾝﾄﾞﾘﾌﾄ	2025	GLF-H400-9	油圧式, 荷重:400kg, ﾌｫｰｸ高:900,ﾌｫｰｸ外巾215～578, 脚外巾550,	本社
X	519	日産	ﾌｫｰｸﾘﾌﾄ		JO1	1.5t,,	木曽岬4
❖定盤❖							
Y	400		ｲｹｰﾙ			3800×1000×1800,,	木曽岬1
Y	446		ｲｹｰﾙ			500×500, 2個1ｾｯﾄ,,	本社
Y	465		ｲｹｰﾙ			作業面寸法:幅500×高さ400, 厚み70,,	本社
Y	484		ｲｹｰﾙ			600×550×800, 2個ｾｯﾄ,重量:1個550kg,	木曽岬4
Y	514	津田駒	ｲﾝﾃﾞｯｸｽﾃｰﾌﾞﾙ		RS-250	付属ﾁｬｯｸ=3爪ｽｸﾛｰﾙﾁｬｯｸ ＃7, 割り出し	本社
Y	437	和井田	ｻｰｷｭﾗｰﾃｰﾌﾞﾙ	1973	CT-15	ﾃｰﾌﾞﾙ:380φ,,	本社
Y	515		角ﾃｰﾌﾞﾙ		850×630×70	MC用ｻﾌﾞﾃｰﾌﾞﾙ, 850×630×70,,	本社
Y	505	日研	傾斜円ﾃｰﾌﾞﾙ	1991	NST-300HP	ﾃｰﾌﾞﾙ:300φ,,	本社
Y	513	日研	傾斜円ﾃｰﾌﾞﾙ		NST-300HP		本社
Y	374		正直台		500□	500□,,	本社
Y	507		正直台			465×535×H400,,	本社
Y	493	ﾐﾂﾄﾖ	石定盤			1370×1360×200, 台付き,,	本社
Y	508	ﾐﾂﾄﾖ	石定盤			1290×1090×800,,	木曽岬4
Y	510	ﾐﾂﾄﾖ	石定盤			1250×220×130,,	木曽岬4
Y	512	ﾐﾂﾄﾖ	石定盤			1030×870×790, 台付き,,	本社
Y	476		石定盤			600×450×100,,	本社
Y	516	ﾅﾍﾞﾔ	定盤	2000		600×450,,	木曽岬4
Y	521	ﾉﾘﾀｹ	定盤		7550A	750×500, ｾﾗﾐｯｸ ,1級, 台付,,	木曽岬4
Y	517		定盤			500×300,,	木曽岬4
Y	518		定盤			605×455,,	木曽岬4
Y	522		定盤			台付き定盤, 1200×895,,	木曽岬4
Y	523		定盤			台付き定盤, 900×900,,	木曽岬4
Y	524		定盤			台付き定盤, 1800×900,,	木曽岬4
Y	511	ｶﾈﾂｰ	電磁ﾏｸﾞﾈｯﾄﾁｬｯｸ		KCT-2055-1507A	350×190,,	本社
Y	403		電磁ﾏｸﾞﾈｯﾄﾁｬｯｸ			傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,,	本社

在庫No.		メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
❖レーザー・タレパン❖							
Z	135	三菱電機	ﾚｰｻﾞｰ加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ﾜｰｸ寸法:6100×3050,ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h,明治昇圧ﾌﾞｰｽﾀｰ:GBH-1148W-3A6P	木曽岬2
Z	141	bodor	ﾌｧｲﾊﾞｰﾚｰｻﾞ加工機		i5	NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW,ﾚｰｻﾞｰﾍｯﾄﾞ:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500, 機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG	本社

◎ファイバーレーザー加工機（中国製）

i5

●加工範囲：1000×1500

●発振器出力：6kw/3kw/1.5kw

P3

●加工範囲：3048×1524

●発振器出力：40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw

◎バンドソー　WAYTRAIN（台湾製）

LX-250NC

●カラーインターフェースコントロールパネル

●鋸刃断裂停止装置

●正確な光学スケール長さ設定装置

●2メートルのスタンド

●くずカート

●油圧万力

油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

YAHOO! JAPAN オークション

ものづくりオークション

QRコードを読み取ってアクセス

他買取り、移設案件もお待ちしております

《置場のご案内》

● 本社　　愛知県弥富市神戸4-48　　Tel 0567-52-3531　　Fax 0567-52-3533

● 木曽岬センター　　三重県桑名郡木曽岬町源緑輪中115-1　　Tel 0567-68-2921

● 加賀センター　　石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29　宇谷野（ウダニノ）工場団地　　Tel 0761-75-7951
Fax 0761-75-7931